

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь-сборщик ракетно-космической техники"

Приказ · № 682н · от 24.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

24 октября 2022 г. № 682н

Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь-сборщик ракетно-космической техники"

Зарегистрирован Минюстом России 25 ноября 2022 г.

Регистрационный № 71143

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Слесарь-сборщик ракетно-космической техники".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 июля 2018 г. № 481н "Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь-сборщик ракетно-космической техники" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 15 августа 2018 г., регистрационный № 51904).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 24 октября 2022 г. № 682н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь-сборщик ракетно-космической техники

580

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Сборка простых и средней сложности узлов, механизмов, приборов изделий ракетно-космической техники в отсеках изделий ракетно-космической техники с использованием динамометрических ключей при установке крепежных элементов"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Сборка, установка, регулировка частей изделий и монтаж сложных механизмов, приборов на изделия ракетно-космической техники"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Окончательная сборка изделий ракетно-космической техники"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Выполнение особо ответственных работ при сборке и монтаже составных частей изделий ракетно-космической техники"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Сборка изделий и их составных частей в ракетно-космической промышленности (далее - РКТ)25.025
(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Сборка требуемого уровня качества и испытания изделий ракетно-космической техники (далее - РКТ) и их составных частей

Группа занятий:8211Слесари-сборщики механических машин--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:30.30.4Производство космических аппаратов (в том числе спутников), ракет-носителей

51.22.33Запуск ракет космического назначения и выведение космических объектов на орбиту

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Сборка простых и средней сложности узлов, механизмов, приборов изделий РКТ в отсеках изделий РКТ с использованием динамометрических ключей при установке крепежных элементовЗ

Выполнение слесарно-сборочных операций по сборке и установке узлов и агрегатов на изделия РКТА/01.33

Монтаж механизмов и приборов средней сложности (в микроэлектронном исполнении) в отсеках изделий РКТ с использованием динамометрических ключей при установке крепежных элементов в глухие отверстияА/02.33

В

Сборка, установка, регулировка частей изделий и монтаж сложных механизмов, приборов на изделия РКТЗ

Подъемно-транспортные работы с крупногабаритными отсеками и изделиями РКТВ/01.33

Монтаж экранно-вакуумной теплоизоляции, арматуры и трубопроводов на изделия РКТ, сборка фланцевых и штуцерных гермосоединенийВ/02.33

Контроль элементов на сопрягаемость по стыковочным базам и монтажным стыкам, настройка

механизмов герметизации стыков на изделиях РКТВ/03.33

Сборка и регулировка сложных узлов, агрегатов изделий РКТВ/04.33

С

Окончательная сборка изделий РКТЗ

Выполнение монтажно-сборочных работ в отсеках изделий РКТ после заводских контрольных испытаний и работ на техническом комплексеС/01.33

Завершение сборочных работ, регулировка и доводка изделий РКТС/02.33

D

Выполнение особо ответственных работ при сборке и монтаже составных частей изделий РКТЗ

Монтаж элементов пиросистем, пневмогидросистем изделий, обеспечивающих герметичность отсеков изделий РКТ, с контролем чистоты внутренних полостейD/01.33

Установка, юстировка кронштейнов приборов ориентации, управления и телеизмерения, механизмов со сложной кинематической схемой движения, юстировка, определение центра масс, моментов инерции и обмер изделий PKTD/02.33

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеСборка простых и средней сложности узлов, механизмов, приборов изделий РКТ в отсеках изделий РКТ с использованием динамометрических ключей при установке крепежных элементов

Код

A

Уровень квалификации

З

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь-сборщик изделий ракетно-космической техники 3-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда 5

Возможны ограничения, связанные с формой допуска к информации, составляющей государственную тайну 6

Наличие удостоверения на право производства работ в качестве стропальщика 7

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОК38211Слесари-сборщики механических машин
ЕТКС 8 § 88Слесарь механосборочных работ 3-го разряда
ОКПДТР 9 18454Слесарь-испытатель
18567Слесарь-сборщик летательных аппаратов

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Закон Российской Федерации от 21 июля 1993 г. № 5485-1 "О государственной тайне" (Российская газета, 1993, 21 сентября; Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 41, ст. 4673; 2022, № 32, ст. 5809).

7 Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983).

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы".

9 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеВыполнение слесарно-сборочных операций по сборке и установке узлов и агрегатов на изделия РКТ

Код

A/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Демонтаж и установка на изделиях РКТ отдельных узлов и агрегатов простой и средней сложности с применением простого сборочного инструмента

Выполнение болтовых соединений, крепление деталей винтами на изделиях РКТ

Распаковка и расконсервация деталей и узлов изделий РКТ

Перемещение узлов и агрегатов изделий РКТ при помощи простых грузоподъемных механизмов (далее - ГПМ)

Установка на изделие РКТ агрегатов, не требующих регулировки

Сборка в стапелях и вне стапелей узловых соединений в легкодоступных местах изделий РКТ

Выполнение металлизации и заземления на изделиях РКТ

Необходимые умения Читать и анализировать конструкторскую документацию и карты технологического процесса сборки изделий РКТ

Применять слесарно-сборочный и специальный инструмент для сборки изделий РКТ

Оценивать исправность инструментов для сборки изделий РКТ

Определять соответствие груза грузоподъемности крана и ГПМ

Применять схемы строповки

Выбирать тип съемного грузозахватного приспособления, стропов, тары в соответствии с массой и размерами перемещаемого груза

Выбирать приемы обвязки и зацепки груза для подъема и перемещения в соответствии со схемами строповки

Применять контрольно-измерительный инструмент и приборы для сборки изделий РКТ

Оценивать визуально наличие ограждений, заземления, блокировок, знаков безопасности

Применять инструмент для электротехнических работ при сборке изделий РКТ

Управлять ГПМ

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра конструкторской и технологической документации (далее - КД и ТД) в электронном виде с помощью прикладных компьютерных программ

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Необходимые знания Допуски, посадки, параметры обработки поверхности

Требования охраны труда при выполнении сборочных и грузоподъемных работ

Основные сведения о красках для контроля

Общие сведения о конструкции собираемых узлов и агрегатов изделий РКТ

Виды и причины брака при выполнении слесарно-сборочных работ при сборке изделий РКТ

Назначения и правила использования оснастки, приспособлений для сборки изделий РКТ

Устройство и правила применения используемых слесарно-сборочного, разметочного и контрольно-измерительного инструмента и приборов для сборки изделий РКТ

Типы применяемых для сборки изделий РКТ стапелей по способу фиксации

Основные отраслевые стандарты РКП

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Порядок работы с электронными архивами и справочными системами

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Монтаж механизмов и приборов средней сложности (в микроэлектронном исполнении) в отсеках изделий РКТ с использованием динамометрических ключей при установке крепежных

элементов в глухие отверстия

Код

A/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияУстановка комплектующих в отсеки изделий РКТ ручным способом и с помощью приспособлений

Крепление приборов на изделия РКТ механическим и ручным способом

Необходимые уменияЧитать и анализировать конструкторскую документацию и карты технологического процесса сборки изделий РКТ

Применять слесарно-сборочный и специальный инструмент для сборки изделий РКТ

Оценивать исправность инструментов для сборки изделий РКТ

Применять контрольно-измерительный инструмент и приборы для сборки изделий РКТ

Визуально оценивать наличие ограждений, заземления, блокировок, знаков безопасности

Применять инструмент для электротехнических работ при сборке изделий РКТ

Применять припой, защитные эмали

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра КД и ТД в электронном виде с помощью прикладных компьютерных программ

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Необходимые знанияТехническое черчение, правила чтения чертежей, монтажных схем

Требования охраны труда при выполнении сборочных работ на изделиях РКТ

Основные сведения об изоляционных материалах, обмоточных проводах, красках для контровки

Основы электротехники

Устройство и правила применения используемых слесарно-сборочного, разметочного и контрольно-измерительного инструмента и приборов при сборке изделий РКТ

Единая система допусков и посадок

Требования охраны труда при выполнении работ по перемещению грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Порядок работы с персональной вычислительной техникой

Порядок работы с электронными архивами и справочными системами

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеСборка, установка, регулировка частей изделий и монтаж сложных механизмов, приборов на изделии РКТ

Код

B

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь-сборщик изделий ракетно-космической техники 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев выполнения слесарно-сборочных работ на участке по сборке узлов и агрегатов РКТ слесарем-сборщиком 3-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверке знаний требований охраны труда

Возможны ограничения, связанные с формой допуска к информации, составляющей государственную тайну

Наличие удостоверения на право производства работ в качестве стропальщика

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38211Слесари-сборщики механических машин

ЕТКС§ 89Слесарь механосборочных работ 4-го разряда

ОКПДТР18454Слесарь-испытатель

18567Слесарь-сборщик летательных аппаратов

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеПодъемно-транспортные работы с крупногабаритными отсеками и изделиями РКТКод В/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияСтроповка крупногабаритного изделия РКТ

Подъем, перемещение и установка крупногабаритного груза с использованием ГПМ для выполнения сборочных и монтажных работ на изделиях РКТ

Необходимые уменияОпределять соответствие груза грузоподъемности крана и ГПМ

Применять схемы строповки

Выбирать тип съемного грузозахватного приспособления, стропов, тары в соответствии с массой и размерами перемещаемого груза

Читать технологические процессы производства погрузочно-разгрузочных работ

Выбирать приемы обвязки и зацепки груза для подъема и перемещения в соответствии со схемами

строповки

Использовать цепные стропы с крюками для укорачивания ветвей с целью горизонтального вывешивания груза со смещенным центром тяжести

Определять пригодность съемного грузозахватного приспособления, тары, канатов

Подавать сигналы крановщику в соответствии с установленными правилами

Выбирать порядок и приемы укладки (установки) груза в проектное положение и снятия съемного грузозахватного приспособления (расстроповки)

Применять компьютерную технику для поиска необходимой КД и ТД при сборке изделий РКТ

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Необходимые знания Требования охраны труда при выполнении работ по перемещению грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Устройство и правила использования подъемника, строительных лесов, лестниц, трапов, предохранительных поясов, мостиков

Приемы и последовательность производства работ кранами, ГПМ

Технические характеристики эксплуатируемых ГПМ

Назначение и конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений, стропов, тары

Виды ГПМ, съемных грузозахватных приспособлений, тары

Схемы строповки, структура и параметры технологических карт на выполнение погрузочно-разгрузочных работ

Опасности и риски при производстве работ ГПМ

Приемы и последовательность производства работ кранами при обвязке и зацепке грузов

Назначение и конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений (стропов), тары, канатов

Особенности цепных, канатных и текстильных стропов применительно к характеру груза

Способы визуального определения массы груза

Правила подачи и требования к подаче спецсигналов, обеспечивающих взаимодействие с операторами ГПМ (машинистами кранов)

Порядок осмотра и нормы браковки съемных грузозахватных приспособлений, канатов, тары

Приемы и последовательность производства работ кранами при укладке (установке) грузов

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, файловой системой, базами данных, форматы представления электронной графической, текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Монтаж экранно-вакуумной теплоизоляции, арматуры и трубопроводов на изделия РКТ, сборка фланцевых и штуцерных гермосоединений Код В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Крепление винтами, запрессовка штифтов, клейка деталей на изделиях РКТ

Монтаж узлов пневмогидросистем и приборов на изделиях РКТ

Теплоизоляция больших поверхностей с раскромом материала и подготовкой клеящих материалов на изделиях РКТ

Монтаж трубопроводов небольших диаметров со штуцерами на изделиях РКТ

Монтаж гермосоединений и испытание систем изделий РКТ на герметичность

Необходимые умения

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда и промышленной безопасности

Оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии

Оценивать визуально наличие ограждений, заземления, блокировок, знаков безопасности

Использовать ручной слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Использовать измерительный инструмент, контрольно-измерительные приборы при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Оценивать исправность инструментов, приспособлений

Читать и анализировать схемы, конструкторскую документацию и карты технологического процесса сборки, применяемые при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Производить работы с теплоизоляционным материалом при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Определять фактические верхние и нижние предельные отклонения размеров деталей для обеспечения селективной сборки узлов, сборочных единиц, применяемых при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Устанавливать соответствие параметров сборочных узлов требованиям технологической документации при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра КД и ТД в электронном виде с помощью прикладных компьютерных программ

Необходимые знания

Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности

Правила производственной санитарии

Назначение и правила размещения знаков безопасности

Устройство и принципы безопасного использования ручного слесарного инструмента, электро- и пневмоинструмента при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Устройство и принципы работы измерительных инструментов, контрольно-измерительных приборов при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Единая система допусков и посадок

Правила чтения КД и ТД

Способы раскромки теплоизоляционного материала и правила работы с теплоизоляционным материалом

Технические условия наложения герметических уплотнений

Условные обозначения, используемые в кинематических, гидравлических, пневматических схемах, сборочных чертежах узлов и механизмов

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, файловой системой, базами данных, форматы представления электронной графической, текстовой информации

Порядок работы с электронными архивами и справочными системами

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование Контроль элементов на сопрягаемость по стыковочным базам и монтажным стыкам,

настройка механизмов герметизации стыков на изделиях РКТ Код В/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Установка в основных корпусах изделий РКТ деталей и узлов различной величины с разметкой и пересчетом угловых и линейных размеров

Испытание отдельных систем изделий РКТ на герметичность

Окончательная сборка, регулировка и доводка механизмов изделий РКТ

Проверка и регулировка зазоров, люфтов, усилий прижима замковых соединений изделий РКТ

Необходимые умения Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда и промышленной безопасности

Оценивать визуально наличие ограждений, заземления, блокировок, знаков безопасности

Использовать ручной слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Использовать измерительный инструмент, контрольно-измерительные приборы при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Оценивать исправность приспособлений при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Читать и анализировать схемы, конструкторскую документацию и карты технологического процесса

Определять фактические верхние и нижние предельные отклонения размеров деталей для обеспечения селективной сборки узлов, сборочных единиц при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Устанавливать соответствие параметров сборочных узлов требованиям технологической документации при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Применять смазочные средства

Выбирать способ устранения осевых и радиальных зазоров и люфтов в передачах и соединениях, разновысотности сборочных единиц при сборке и монтаже узлов и агрегатов на изделие РКТ

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра КД и ТД в электронном виде с помощью прикладных компьютерных программ

Необходимые знания Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности

Назначение, конструкция, принцип действия монтируемых узлов и агрегатов на изделие РКТ

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Способы регулировки узлов

Правила, приемы и техника сборки: резьбовых соединений, шпоночно-шлицевых соединений, подшипников скольжения, узлов с подшипниками качения, механической передачи зацепления (зубчатых, червячных, реечных передач), фрикционных и цепных передач, кривошипно-шатунных механизмов, паяных и сварных соединений, запрессованных соединений

Назначение смазочных средств и способы их применения

Основы математики

Способы контроля качества монтажа узлов и агрегатов на изделие РКТ

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, файловой системой, базами данных, форматы представления электронной графической, текстовой информации

Порядок работы с электронными архивами и справочными системами

Другие характеристики-

3.2.4. Трудовая функция

НаименованиеСборка и регулировка сложных узлов, агрегатов изделий РКТКодВ/04.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка работоспособности смонтированных узлов, агрегатов и систем изделий РКТ

Установка деталей каркасов изделий РКТ на герметик или клей

Сопровождение и техническая поддержка узлов и агрегатов изделий РКТ при испытаниях

Монтаж трубопроводов на изделиях РКТ в удобных для сборки условиях

Промывка трубопроводов топливной системы изделий РКТ

Сборка в стапелях и вне стапелей узловых соединений изделий РКТ в труднодоступных местах

Управление стендами и приборами узловой сборки изделий РКТ и их настройка

Необходимые уменияОценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда и промышленной безопасности

Оценивать визуально наличие ограждений, заземления, блокировок, знаков безопасности

Использовать ручной слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент при сборке и регулировке узлов и агрегатов изделий РКТ

Использовать измерительный инструмент, контрольно-измерительные приборы при сборке и регулировке узлов и агрегатов изделия РКТ

Оценивать исправность инструментов, приспособлений

Читать и анализировать схемы, конструкторскую документацию и карты технологического процесса

Определять фактические верхние и нижние предельные отклонения размеров деталей для обеспечения селективной сборки узлов и агрегатов изделий РКТ

Устанавливать соответствие параметров сборочных узлов и агрегатов изделий РКТ требованиям технологической документации

Применять смазочные средства

Выбирать способ устранения осевых и радиальных зазоров и люфтов в передачах и соединениях, разномысотности при производстве узлов и агрегатов изделий РКТ

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра КД и ТД в электронном виде с помощью прикладных компьютерных программ

Необходимые знанияТребования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности

Технические условия, назначение, конструкция, принцип действия узлов и агрегатов изделий РКТ

Способы регулировки узлов и агрегатов изделий РКТ

Правила, приемы и техника сборки: резьбовых соединений, шпоночно-шлицевых соединений, подшипников скольжения, узлов с подшипниками качения, механической передачи зацепления (зубчатых, червячных, реечных передач), фрикционных и цепных передач, кривошипно-шатунных механизмов, паяных и сварных соединений, запрессованных соединений

Назначение смазочных средств и способы их применения

Основы математики

Способы контроля качества сборки узлов и агрегатов изделий РКТ

Принцип взаимодействия и работы монтируемых агрегатов и систем изделий РКТ

Правила чтения сборочных чертежей

Правила пользования применяемым точным измерительным инструментом и приборами при сборке и регулировке узлов и агрегатов изделий РКТ

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, файловой системой, базами данных, форматы представления электронной графической, текстовой информации

Порядок работы с электронными архивами и справочными системами

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеОкончательная сборка изделий РКТКод

С

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь-сборщик изделий ракетно-космической техники 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее пяти лет выполнения слесарно-сборочных работ на участке по сборке узлов и агрегатов РКТ слесарем-сборщиком 4-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверке знаний требований охраны труда

Возможны ограничения, связанные с формой допуска к информации, составляющей государственную тайну

Наличие удостоверения на право производства работ в качестве стропальщика

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38211Слесари-сборщики механических машин

ЕТКС§ 90Слесарь механосборочных работ 5-го разряда

ОКПДТР18454Слесарь-испытатель

18567Слесарь-сборщик летательных аппаратов

3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеВыполнение монтажно-сборочных работ в отсеках изделий РКТ после заводских контрольных испытаний и работ на техническом комплексеКодС/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПриведение изделия РКТ в исходное состояние после проведения заводских контрольных испытаний

Демонтаж с изделия РКТ технологической оснастки

Прокрутка изделия РКТ

Погрузка изделия РКТ в транспортный агрегат

Проверка прямолинейности оси в горизонтальном и вертикальном положении с использованием нивелира и теодолита при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Демонтаж заправочных приспособлений с изделия РКТ

Установка заглушек на изделии РКТ

Испытание отдельных систем изделия РКТ на герметичность

Выполнение заключительного этапа сборки изделия РКТ

Установка доставляемого оборудования и грузов в изделие РКТ

Необходимые уменияЧитать и анализировать схемы, конструкторскую документацию, спецификации и карты технологического процесса

Устанавливать соответствие параметров изделия РКТ требованиям КД и ТД

Использовать ручной слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Использовать измерительный инструмент, контрольно-измерительные приборы при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Оценивать исправность инструментов, приспособлений

Применять компьютерную технику для просмотра необходимой КД и ТД

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Необходимые знанияТехнология сборки основных систем при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности

Способы установки, стыковки, доводки и крепления сложных узлов и агрегатов при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Устройство и принципы безопасного использования ручного слесарного инструмента, электро- и пневмоинструмента при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Устройство и принципы работы измерительных инструментов, контрольно-измерительных приборов при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Единая система допусков и посадок

Правила чтения КД и ТД

Правила пользования нивелиром, теодолитом, оптическим угломером

Устройство и принцип действия установок и стендов для комплексных испытаний изделий РКТ

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Прикладные компьютерные программы общего и специального назначения

Порядок работы с электронными архивами и справочными системами

Другие характеристики

-

3.3.2. Трудовая функция

НаименованиеЗавершение сборочных работ, регулировка и доводка изделий РКТКодС/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОкончательная сборка и доработка отдельных узлов изделий РКТ

Проверка и регулировка зазоров и люфтов на изделии РКТ

Изготовление, ремонт и монтаж трубопроводных систем на изделии РКТ

Монтаж агрегатов и узлов на изделие РКТ с регулированием установочных размеров

Окончательная доработка сложных деталей и узлов изделий РКТ

Монтаж, испытание и доводка трубопроводов всех систем изделий РКТ

Необходимые уменияЧитать и анализировать схемы, конструкторскую документацию, спецификации и карты технологического процесса

Устанавливать соответствие параметров изделия РКТ требованиям КД и ТД

Использовать ручной слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Использовать измерительный инструмент, контрольно-измерительные приборы при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Оценивать исправность инструментов, приспособлений

Применять компьютерную технику для поиска необходимой КД и ТД

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Необходимые знанияТехнология сборки основных систем изделия РКТ

Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности

Способы установки, стыковки, доводки и крепления сложных узлов и агрегатов изделия РКТ

Устройство и принципы безопасного использования ручного слесарного инструмента, электро- и пневмоинструмента при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Устройство и принципы работы измерительных инструментов, контрольно-измерительных приборов при выполнении монтажно-сборочных работ на изделии РКТ

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости и их обозначение на чертежах

Правила чтения КД и ТД

Правила пользования нивелиром, теодолитом, оптическим угломером

Устройства и принцип действия установок и стендов для комплексных испытаний при выполнении работ на изделии РКТ

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Правила чтения сложных монтажных и сборочных чертежей

Прикладные компьютерные программы общего и специального назначения

Порядок работы с электронными архивами и справочными системами

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеВыполнение особо ответственных работ при сборке и монтаже составных частей изделий РКТКод

D

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь-сборщик изделий ракетно-космической техники 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее пяти лет выполнения слесарно-сборочных работ на участке по сборке узлов и агрегатов РКТ слесарем-сборщиком 5-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверке знаний требований охраны труда

Возможны ограничения, связанные с формой допуска к информации, составляющей государственную тайну

Наличие удостоверения на право производства работ в качестве стропальщика

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38211Слесари-сборщики механических машин

ЕТКС§ 91Слесарь механосборочных работ 6-го разряда

ОКПДТР18454Слесарь-испытатель

18567Слесарь-сборщик летательных аппаратов

3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеМонтаж элементов пиросистем, пневмогидросистем изделий, обеспечивающих герметичность отсеков изделий РКТ, с контролем чистоты внутренних полостейКодD/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияМонтаж ответственных магистралей, арматуры, агрегатов в труднодоступных и трудноконтролируемых местах на изделиях РКТ

Проведение контроля чистоты поверхностей и воздушной среды отсеков, изделий РКТ

Монтаж пиросредств и элементов расстыковки отсеков изделий РКТ

Необходимые умения Читать и анализировать схемы, конструкторскую документацию, спецификации и карты технологического процесса

Определять необходимость в регулировке и настройке узлов и механизмов средней категории сложности при выполнении работ на изделии РКТ

Использовать ручной слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент при выполнении работ на изделии РКТ

Использовать измерительный инструмент, контрольно-измерительные приборы, пневмо- и электропульты при выполнении работ на изделии РКТ

Работать с пиросредствами

Устанавливать соответствие параметров сборочных узлов требованиям технологической документации при выполнении работ на изделии РКТ

Определять уровень чистоты отсеков, изделия при выполнении работ на изделии РКТ

Готовить изделие, его составные части к сдаче (предъявлению) отделу технического контроля (далее - ОТК)

Применять программное обеспечение для просмотра необходимой КД и ТД

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Необходимые знания Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности

Правила чтения КД и ТД

Условные обозначения, используемые в кинематических, гидравлических, пневматических схемах, сборочных чертежах узлов и механизмов при выполнении работ на изделии РКТ

Виды изготавливаемых узлов и механизмов машин и оборудования при выполнении работ на изделии РКТ

Виды инструментов для сборки и установки пиросредств

Нормативно-техническая документация по работе с пиросредствами

Нормативная техническая документация по определению уровня загрязнения поверхностей и воздушной среды

Методы проведения испытаний на прочность, герметичность

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Меры предупреждения деформаций детали, сборочных единиц при выполнении работ на изделии РКТ

Виды и назначение испытательных приспособлений при выполнении работ на изделии РКТ

Параметры качества сборочных и регулировочных работ при выполнении работ на изделии РКТ

Способы устранения дефектов сборки при выполнении работ на изделии РКТ

Прикладные компьютерные программы общего и специального назначения

Порядок работы с электронными архивами и справочными системами

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование Установка, юстировка кронштейнов приборов ориентации, управления и телеизмерения, механизмов со сложной кинематической схемой движения, юстировка, определение центра масс, моментов инерции и обмер изделий РКТ Код D/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Испытания на герметичность, функционирования пневмогидравлических систем и арматуры собранного изделия РКТ и его составных частей
Измерение и контроль точности собранного изделия РКТ и его составных частей
Монтаж оборудования системы управления на изделии РКТ
Регулирование механизмов раскрытия солнечных батарей, люков, крышек на изделии РКТ
Стыковка и юстировка сложных агрегатов с выполнением точных работ по подгонке, установке и доводке разъемов, стыковых отверстий и узлов изделия РКТ
Проверка взаимодействия смонтированных систем на изделии РКТ, проверка их работоспособности
Подготовка изделия РКТ к сдаче ОТК и представителю заказчика

Необходимые умения Читать и анализировать схемы, конструкторскую документацию, спецификации и карты технологического процесса

Анализировать и выявлять неисправности, возникающие в процессе проведения пневмоиспытаний собранного изделия РКТ и его составных частей

Устанавливать соответствие параметров изделия РКТ требованиям КД и ТД

Использовать ручной слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент при сборке изделия РКТ и его составных частей

Использовать измерительный инструмент, контрольно-измерительные приборы при сборке изделия РКТ

Оценивать исправность инструментов, приспособлений

Устанавливать соответствие параметров сборочных узлов требованиям технологической документации при сборке изделия РКТ

Использовать электронные архивы для поиска необходимой справочной информации, КД и ТД

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра КД и ТД в электронном виде с помощью прикладных компьютерных программ

Необходимые знания Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности

Принцип работы и взаимодействия агрегатов, арматуры, узлов и элементов собранного изделия РКТ

Технические условия на изделие РКТ

Технология сборки основных систем изделия РКТ

Способы установки, стыковки, доводки и крепления сложных узлов и агрегатов изделия РКТ

Устройство и принципы безопасного использования ручного слесарного инструмента, электро- и пневмоинструмента

Устройство и принципы работы измерительных инструментов, контрольно-измерительных приборов

Единая система допусков и посадок

Правила чтения КД и ТД

Взаимодействие агрегатов и систем при сборке, монтаже и испытаниях изделий РКТ

Нормы работоспособности оборудования и требования к нему при выполнении работ на изделии РКТ

Прикладные компьютерные программы общего и специального назначения

Порядок работы с электронными архивами и справочными системами

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в ракетной технике и космической деятельности, город Москва

Заместитель председателя Диркова Светлана Анатольевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Ракетно-космический центр "Прогресс", город Самара

2ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва