

О внесении изменений в раздел III приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Постановление · № 731 · от 07.06.2019 · Правительство Российской Федерации · Действует без изменений

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

ОТ 7 ИЮНЯ 2019 Г. № 731

МОСКВА

О внесении изменений в раздел III приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации постановляет:

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в раздел III приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 4, ст. 663; № 41, ст. 5976).

Председатель Правительства
Российской Федерации Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 7 июня 2019 г. № 731

ИЗМЕНЕНИЯ,

которые вносятся в раздел III приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

1. Позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.22.18.261, из 28.22.18.264, изложить в следующей редакции:

"из 28.22.18.261 Автоматизированные склады для пищевой промышленности наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

из 28.22.18.264

Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, изготовления отверстий, гибки направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, изготовление отверстий, гибка направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих

органов;
механическая обработка узлов и деталей;
шлифовка, полировка, растачивание, покраска рамных конструкций;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 несущих элементов рамных конструкций;
сборка и монтаж электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования".

2. Позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.93.15.127, изложить в следующей редакции: "из 28.93.15.127 Ротационные пекарские шкафы наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;
механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;
сборка дверей;
раскрой и гибка облицовочных панелей;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;
сборка узлов системы пароувлажнения;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 жгутов проводов;
сборка систем управления".

3. Позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.93.17.290, изложить в следующей редакции: "из 28.93.17.290 Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли (в том числе рамы, тележки, столы, стеллажи) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, механическая обработка, штамповка металлических деталей;
сварка, покраска узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 опорных конструкций;
сборка готовых изделий".

4. Дополнить позициями, классифицируемыми кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.25.11.110,

из 28.30.82, из 28.30.82.120, из 28.30.83.190, из 28.30.84.110, из 28.30.85.000, из 28.30.86.110, из 28.93.13.110, из 28.93.17.120, следующего содержания:"из 28.25.11.110Водоподогреватели емкостные небытового назначения (рекуператоры)наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей;

раскрой, сварка опорной конструкции;

раскрой, гибка системы охлаждения;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 клапанов, термоизоляции;

сборка, монтаж электрооборудования

из 28.30.82Установка доильная автоматическая (роботизированная)наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, механической обработки, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки, с 1 июля 2019 г. - не менее 5, с 1 июля 2020 г. - не менее 7, с 1 июля 2021 г. - не менее 9, с 1 июля 2022 г. - не менее 11, с 1 июля 2023 г. - не менее 13, с 1 июля 2024 г. - не менее 15, с 1 июля 2025 г. - не менее 17 следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки;

раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка металлоконструкций манипулятора для присоединения рабочих органов;

производство приборов системы технического зрения;

литье, сварка, герметизация, сборка корпусов датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов системы управления стадом, изготовление печатных плат датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов;

литье, механическая обработка корпуса вакуумного насоса, механическая обработка вала и ротора (рабочего колеса) вакуумного насоса, раскрой, гибка, сварка, нанесение защитных покрытий на вакуумный баллон вакуумной системы;

экструзия, раскрой, механическая обработка, сварка элементов молокопровода, раскрой, гибка, сварка или формовка элементов молокоприемника;

литье, механическая обработка корпуса дозирующего насоса, механическая обработка вала и ротора дозирующего насоса, производство датчиков уровня и датчиков температуры системы промывки;

литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;

литье, механическая обработка, термическая обработка корпуса, крыльчатки (рабочего колеса) насоса для перекачки молока;

литье или формовка корпусов доильных стаканов, механическая обработка, сборка рабочих органов;
 раскрой, гибка, сварка, механическая обработка впускных и выпускных ворот;
 раскрой, гибка, сварка санитарной емкости (санитарного клапана);
 раскрой, гибка, сварка, сборка шкафов управления;
 литье, экструдирование, механическая обработка, термическая обработка, сварка, гальваническая
 обработка деталей пневматического цилиндра (корпус, поршень, шток, гильза, крышка, проушина),
 сборка пневматического цилиндра;
 раскрой, гибка, сварка накопителя кормов, изготовление дозирующего насоса дозатора корма;
 раскрой, гибка, штамповка или литье и формовка элементов экстерьера (дверей, облицовочных
 панелей);
 раскрой, гибка, сварка воздушного ресивера;
 раскрой, гибка, сварка корпуса котла и нагревательного элемента бойлера;
 раскрой, гибка, сварка корпуса котла и каркаса парогенератора, каркаса нагревательного элемента;
 производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского
 экономического союза 8 электродвигателей

28.30.82.120Аппараты доильныеналичие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в
 объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на
 срок не менее 5 лет 6 ;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного
 центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
 продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление литья
 или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора доильного аппарата; литья, механической
 обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020
 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если
 предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
 литье или гибка, резка, сварка, шлифовка коллектора доильного аппарата;
 литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;
 резка, гибка, сварка, шлифовка, сверление рамы доильного аппарата;
 литье или штамповка, резка, вальцевание, шлифовка емкости сбора молока;
 литье или штамповка, резка, шлифовка доильного стакана;
 производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского
 экономического союза 8 шлангов доильного аппарата;
 сборка, монтаж электрооборудования

из 28.30.83.190Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других
 сельскохозяйственных животных ("молочные такси")наличие у юридического лица - налогового
 резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
 техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития
 соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного
 центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
 продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если
 предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
 раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей;
 раскрой, вальцевание, гибка, сварка, сборка ходовой части;
 производство или использование на территории стран - членов Евразийского экономического союза

8 колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок;
 сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока;
 сборка, монтаж электрооборудования

28.30.84.110 Инкубаторы птицеводческие наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
 раскрой, гибка, изготовление отверстий, сверление, механическая обработка корпуса инкубатора;
 раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сварка, шлифовка рам тележек, лотков инкубатора, элементов механизма поворота лотков инкубатора;
 производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 вентиляторов;
 сборка, монтаж электрооборудования

из 28.30.85.000 Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверей, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5, с 1 января 2021 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
 раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;
 раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверей, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;
 раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;
 раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;
 производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения;
 сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления

из 28.30.85.000 Клеточное оборудование для содержания кур-несушек наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверей, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;

раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверей, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка натяжного и приводного барабана, приводов, металлоконструкций систем яйцесбора;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения;

сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления

из 28.30.85.000Оборудование для напольного содержания птицыналичие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления;

производство кормушек системы кормления;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 поилок или труб, бачков для системы поения;

сборка, монтаж электрооборудования

из 28.30.86.110Автоматические чесалки для крупного рогатого скотаналичие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, сварка рамной конструкции;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 приводов;

сборка, монтаж электрооборудования

из 28.30.86.110 Стойловое оборудование наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

резка, гибка, сварка опорных столбов, труб крепления;

резка, гибка, сварка ограждений стойлового места, пластин крепления;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 хомутов, цепей для привязи

из 28.30.86.110 Поилки животноводческие наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, сварка, оцинкование бака водосбора;

резка, гибка, сварка, штамповка, оцинкование чаши поения или трубы поения, опорной конструкции или кронштейна крепления;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 клапанов

из 28.30.86.110 Кормушки животноводческие наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, вальцевание, сварка, штамповка кормового лотка;

раскрой, гибка, сварка, штамповка, оцинкование опорной конструкции или кронштейна крепления;

раскрой, изготовление отверстий, гибка бункера-накопителя;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 дозаторов корма

из 28.30.86.110Оборудование для содержания свинейналичие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование рамной конструкции и (или) труб, секций ограждения;

резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование дверей;

резка, гибка, изготовление отверстий, сварка, оцинкование, сборка опорных стоек;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 соединительных элементов

из 28.93.13.110Мукомольный комплекс для переработки зерновых культурналичие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации по 31 декабря 2019 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11, с 1 января 2021 г. - не менее 12 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

резка, изготовление отверстий, гибка деталей башмака и головки нории;

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, барабанов, корпусов подшипников нории;

резка, изготовление отверстий, гибка рам (секций) конвейера;

токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание, сверление валов, барабанов (станций), звездочек, цепей, роликов, ведомых колес, муфт, корпусов подшипников конвейеров;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сверление, сварка рамы, крышки, валов, рабочих органов камнеотборника;

производство балансира для зерноочистительного сепаратора;

производство межвальцевой передачи вальцевого станка;

механическая обработка, изготовление отверстий, нанесение антикоррозионного покрытия на механизмы подвеса отсева;

раскрой, гибка, сварка, нанесение антикоррозионного покрытия на трубопроводы систем аспирации;

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение антикоррозионного покрытия на детали системы пневмотранспорта;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 вентиляторов;

сборка, монтаж элементов системы самотечного транспорта

из 28.93.17.120Печи ротационныеналичие у юридического лица - налогового резидента стран -

членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет 6 ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;

механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;

сборка дверей;

раскрой и гибка облицовочных панелей;

раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;

сборка узлов системы пароувлажнения;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза 8 жгутов проводов;

сборка систем управления".
