

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству дезинфицирующих средств"

Приказ · № 459н · от 04.08.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

4 августа 2022 г. № 459н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству дезинфицирующих средств"

Зарегистрирован Минюстом России 6 сентября 2022 г.

Регистрационный № 69951

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по производству дезинфицирующих средств".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котляков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 4 августа 2022 г. № 459н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству дезинфицирующих средств

1572

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Проведение аналитического контроля качества дезинфицирующих средств"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологии производства дезинфицирующих средств"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Производство дезинфицирующих средств26.037

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Технологическое обеспечение производства дезинфицирующих средств

Группа занятий:3141Специалисты-техники в области биологических исследований (за исключением среднего медицинского персонала)2141Инженеры в промышленности и на производстве

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:20.41Производство мыла и моющих, чистящих и полирующих средств

20.59.5Производство прочих химических продуктов, не включенных в другие группировки

71.20.1Испытания и анализ состава и чистоты материалов и веществ: анализ химических и биологических свойств материалов и веществ; испытания и анализ в области гигиены питания, включая ветеринарный контроль и контроль за производством продуктов питания

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Проведение аналитического контроля качества дезинфицирующих средств6

Контроль качества компонентов дезинфицирующих средствА/01.66

Проведение химического и биологического анализа дезинфицирующих средствА/02.66

В

Обеспечение технологии производства дезинфицирующих средств6

Ведение производственной и технологической деятельности на производстве дезинфицирующих средствВ/01.66

Организация и контроль технологического процесса производства дезинфицирующих средствВ/02.66

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Проведение аналитического контроля качества дезинфицирующих средств

КодАУровень квалификации6

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий

Лаборант химико-бактериологического анализа

Химик-аналитик

Лаборант химического анализа

Химик-микробиолог

Биохимик

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или

Высшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работыНе менее трех лет в организациях химической промышленности при среднем профессиональном образовании

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 4

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 5

Другие характеристикиРекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ3141Специалисты-техники в области биологических исследований (за исключением среднего медицинского персонала)

ЕКС 6 -Инженер по качеству

-Инженер-химик

ОКПДТР 7 20327Биохимик

22583Инженер по качеству

22860Инженер-химик

ОКСО 8 2.18.02.01Аналитический контроль качества химических соединений

1.04.03.01Химия

2.18.03.01Химическая технология

2.19.03.01Биотехнология

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской

Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23 ст. 4041).

6 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль качества компонентов дезинфицирующих средств

КодА/01.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОтбор проб компонентов дезинфицирующих средств в соответствии с нормативно-технической документацией

Регистрация и учет данных проб в журнале регистрации

Контроль соответствия характеристик компонентов техническим условиям

Анализ рабочего задания на подготовку растворов и реагентов для проведения анализа компонентов дезинфицирующих средств

Выбор методики проведения анализа компонентов дезинфицирующих средств

Выбор приборов и оборудования для проведения анализа компонентов дезинфицирующих средств

Выполнение качественных и количественных анализов компонентов дезинфицирующих средств с применением биологических, физико-химических и инструментальных методов анализа

Обработка результатов измерений и их интерпретация

Определение сходимости, воспроизводимости и оценка погрешности результатов измерений

Внесение данных результатов анализа в журнал для фиксации характеристик проб компонентов дезинфицирующих средств

Необходимые уменияНастраивать лабораторное оборудование и приборы

Контролировать работу оборудования и приборов при проведении анализа

Применять методики анализа для определения характеристик компонентов дезинфицирующих средств

Производить микробиологический анализ

Соотносить требования методики анализа с приборами и оборудованием для проведения анализа компонентов дезинфицирующих средств

Интерпретировать результаты биологических, физико-химических и инструментальных методов

анализа

Рассчитывать погрешности измерений, полученных в результате анализа проб компонентов дезинфицирующих средств

Оформлять журнал результатов анализа проб компонентов дезинфицирующих средств

Контролировать санитарно-гигиеническое состояние оборудования производства дезинфицирующих средств

Делать выводы по возможности применения сырья для производства дезинфицирующих средств

Необходимые знания Назначение, виды, способы и техника выполнения пробоотбора

Методики проведения необходимых расчетов при интерпретации данных анализа и погрешности измерений

Методы микробиологического и химико-бактериологического анализа

Физико-химические методы анализа

Статистические методы обработки результатов измерений

Требования безопасного обращения с химическими реагентами при проведении биологических, химических и физико-химических методов анализа

Нормативно-техническая документация и требования к рабочему месту, лабораторным условиям

Нормативно-техническая документация и требования к средствам измерений, испытательному оборудованию, пробам, растворам

Специализированные программы для обработки результатов физико-химических методов анализа

Технология производства дезинфицирующих средств

Виды и назначение дезинфицирующих средств

Основы микробиологии

Правила безопасного ведения работ при выполнении микробиологического и бактериологического анализа

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Проведение химического и биологического анализа дезинфицирующих средств

Код А/02.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ рабочего задания на проведение химического и биологического анализа дезинфицирующих средств

Выбор методов проведения анализа дезинфицирующих средств

Подготовка химической посуды, приборов и лабораторного оборудования к проведению анализа

Приготовление проб и растворов различной концентрации

Выполнение качественных и количественных анализов дезинфицирующих средств с применением биологических, химических и физико-химических методов анализа

Проведение сравнительного анализа продукции для выявления преимуществ и недостатков

Расчет результатов измерений и погрешности результатов анализа

Оформление результатов измерений в рабочем журнале

Оформление протоколов анализа на дезинфицирующее средство

Работа по разработке новых дезинфицирующих средств

Необходимые умения
Выбирать метод анализа и методику его проведения согласно нормативно-технической документации

Рассчитывать и определять концентрацию растворов различными способами

Выбирать приборы и оборудования для проведения анализа

Приготавливать пробы для проведения анализа в соответствии с выбранным методом

Собирать лабораторную установку для анализов

Настраивать лабораторное оборудование и контролировать его работу при проведении анализа

Устанавливать градуировочные характеристики для физико-химических и инструментальных методов анализа

Контролировать санитарно-гигиеническое состояние оборудования производства дезинфицирующих средств

Производить первичную и математическую обработку экспериментальных данных

Рассчитывать и интерпретировать результаты измерения характеристик дезинфицирующего средства с учетом погрешности, сходимости, воспроизводимости и достоверности результатов анализа

Оформлять протоколы анализа

Делать выводы о соответствии характеристик химических и биологических параметров дезинфицирующего средства требованиям технических условий и/или техническому заданию

Необходимые знания
Основы аналитической химии

Требования к условию проведения химико-бактериологического анализа

Основы микробиологии, категории и формы микроорганизмов

Виды и свойства дезинфицирующего средства

Физико-химические и биологические методы анализа

Методы определения и расчета погрешностей измерений

Назначение и устройство лабораторного оборудования

Устройства, условия и правила применения контрольно-измерительных приборов

Правила обращения с химическими реагентами и хранения химических реагентов

Классификация растворов и способы выражения концентрации растворов

Методы расчета концентрации растворов

Назначение, классификация химико-аналитических лабораторий и требования к ним

Назначение, виды, способы и техника выполнения отбора проб

Основные методики ведения биологического и физико-химического анализа

Методы микробиологического и химико-бактериологического анализа

Специализированные программы для обработки результатов физико-химических методов анализа

Специализированные программы для обработки результатов химико-физического анализа

Правила безопасного ведения работ при выполнении микробиологического и бактериологического анализа

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование
Обеспечение технологии производства дезинфицирующих средств

В

Уровень квалификации

6

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийТехнолог цеха/участка

Инженер-технолог

Инженер-технолог III категории

Инженер-технолог II категории

Инженер-технолог I категории

Главный технолог

Требования к образованию и обучениюВысшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работыНе менее трех лет на инженерно-технических должностях на производстве дезинфицирующих средств для главного технолога

Для должностей с категорией опыт работы по более низкой (предшествующей) категории не менее одного года

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристикиРекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

При необходимости присвоение категории производится на основе определения сложности трудовой деятельности с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК32141Инженеры в промышленности и на производстве

ЕКС-Инженер-технолог (технолог)

-Главный технолог

ОКПДТР21009Главный технолог (в промышленности)

22854Инженер-технолог

27142Технолог

ОКСО1.04.03.01Химия

2.18.03.01Химическая технология

2.19.03.01Биотехнология

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеВедение производственной и технологической деятельности на производстве дезинфицирующих средствКодВ/01.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазработка и корректировка технологического регламента процесса производства дезинфицирующих средств

Регулирование процесса производства в соответствии с технологическим регламентом

Обеспечение соблюдения технологического регламента и технологической дисциплины производства дезинфицирующих средств

Контроль соблюдения технологической дисциплины производства дезинфицирующих средств

Контроль графика планового ремонта и/или замены оборудования

Необходимые уменияОбосновывать решение по корректировке технологического регламента в соответствии с техническими условиями и техническим заданием

Обосновывать решение по использованию новых видов сырьевых компонентов для производства дезинфицирующих средств

Определять необходимость использования технологической оснастки, оборудования для производства дезинфицирующих средств

Обосновывать решение по замене и ремонту оборудования

Выявлять причины сбоя в работе используемого оборудования

Выявлять причины отклонения процесса производства дезинфицирующих средств от технологического регламента на всех этапах

Определять задачи по вопросам корректировки и устранения выявленных отклонений от технологического регламента

Необходимые знанияТехнологический процесс производства дезинфицирующих средств

Свойства, виды и назначение дезинфицирующих средств

Физико-химические свойства сырьевых компонентов

Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов

Параметры технологического режима и правила регулирования процесса производства дезинфицирующих средств в рамках технологического регламента

Система мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов

Трудовое законодательство Российской Федерации

Основы экономики, организации труда, производства и управления

Правила безопасного ведения работ при использовании биологических препаратов

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация и контроль технологического процесса производства дезинфицирующих средствКодВ/02.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль соблюдения технологических параметров производства дезинфицирующих средств в соответствии с технологическим регламентом

Разработка планов оснащённости производства оборудованием и средствами автоматизации (цифровизации), позволяющим повысить эффективность и конкурентоспособность производства

Определение оптимального количества устройств и оборудования на основе их характеристик и технических условий

Разработка технологических карт, технических инструкций, технологических схем

Проведение анализа причин выпуска дезинфицирующего средства, характеристики которого не отвечают требованиям технического задания

Разработка мероприятий по выявлению, предупреждению и устранению причин выпуска продукции, характеристики которой не отвечают требованиям технического задания

Составление рабочего задания для производства новых дезинфицирующих средств

Рассмотрение поступающих рекламаций на выпускаемую продукцию

Контроль метрологического обеспечения производства

Составление рабочего задания на проведение аналитического контроля дезинфицирующего средства и его компонентов

Анализ рынка дезинфицирующих средств

Необходимые умения Оформлять техническую и технологическую документацию в соответствии с правилами и требованиями нормативно-технической документации на производстве дезинфицирующих средств

Разрабатывать и оформлять документы, регламентирующие технологические процессы производства дезинфицирующих средств

Составлять план эффективного размещения оборудования и технологической оснастки производства дезинфицирующих средств

Выбирать оптимальные параметры технологического процесса производства в соответствии с технологическим регламентом

Планировать технологический процесс и линию производства дезинфицирующих средств в соответствии с технологическим регламентом

Производить расчет параметров технологического процесса (количество сырья и вспомогательных материалов, производительность технологического оборудования, материальные и тепловые балансы)

Контролировать выполнение графика государственной поверки контрольно-измерительных приборов и оборудования

Производить анализ кадрового обеспечения производства и определять необходимость обучения в целях повышения квалификации персонала

Необходимые знания Основы расчета узлов и элементов технологического оборудования

Основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации

Основы государственного метрологического контроля и надзора

Общие требования безопасности на территории организации, в производственных помещениях

оснастки производства дезинфицирующих средств

Условия хранения и транспортировки особо опасных веществ

Эксплуатационные характеристики оборудования, используемого в производстве дезинфицирующих средств

Принципы организации и планирования производства и организации труда

Методы анализа и оценки качества сырьевых компонентов и готовой продукции

Принципы выбора оборудования для производства дезинфицирующих средств

Основы менеджмента и маркетинга

Система мер по безопасному ведению работ при использовании биологических препаратов в организации производства дезинфицирующих средств

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

НО "Российский союз предприятий и организаций химического комплекса", город Москва

Президент Иванов Виктор Петрович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1ООО "Научно-исследовательский и аналитический центр "Техновек", город Москва

2Совет по профессиональным квалификациям химического и биотехнологического комплекса, город Москва

3ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва