

Об утверждении профессионального стандарта "Вальцовщик"

Приказ · № 206н · от 11.04.2025 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

Министерство юстиции
Российской Федерации
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 82224
от 16 мая 2025 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

11 апреля 2025 г. № 206н

Об утверждении профессионального стандарта "Вальцовщик"

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Вальцовщик".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 июня 2021 г. № 419н "Вальцовщик" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 июля 2021 г., регистрационный № 64362).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2025 г. и действует до 1 сентября 2031 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 11 апреля 2025 г. № 206н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
Вальцовщик

1476

Регистрационный номер

Содержание

- I. Общие сведения
- II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)
- III. Характеристика обобщенных трудовых функций
 - 3.1. Обобщенная трудовая функция "Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим приводом"
 - 3.2. Обобщенная трудовая функция "Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах малого

размера"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах среднего размера"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с числовым программным управлением"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах большого размера"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

I. Общие сведения

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах в холодном и горячем состоянии из листового, сортового и профильного проката^{40.221}

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Краткое описание вида профессиональной деятельностиОбеспечение качества и производительности при вальцовке изделий на листо- и сортогибочных машинах

Группа занятий⁷²²¹Кузнецы--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности⁴⁰Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

(код ОПД 2)

(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности^{25.50.1}Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла

(код ОКВЭ 3)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н "О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)" (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

3 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациивозможные наименования должностей, профессий
работчихнаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим приводом²
Вальцовщик 2-го разряда

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводомА/01.22

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводомА/02.22

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводомА/03.22

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводомА/04.22

В

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах малого размераЗ

Вальцовщик 3-го разряда

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах малого размераВ/01.33

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размераВ/02.33

Вальцовка конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинахВ/03.33

С

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах среднего размераЗ

Вальцовщик 4-го разряда

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размераС/01.33

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинахС/02.33

С

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах среднего размераЗ

Вальцовщик 4-го разряда

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размераС/01.33

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размераС/02.33

Вальцовка изделий на вертикальных валковых листогибочных машинахС/03.33

D

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ЧПУ (перечень сокращений приведен в разделе V профессионального стандарта)З

Оператор-вальцовщик 4-го разряда

Оператор листо- и сортогибочных машин с ЧПУ 4-го разряда

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУD/01.33

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУD/02.33

Е

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах большого размера4

Вальцовщик 5-го разряда

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах большого размераЕ/01.44

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размераЕ/02.44

Вальцовка изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинахЕ/03.44

Вальцовка изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинахЕ/04.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим

приводом Код А Уровень квалификации 2

Возможные наименования должностей, профессий рабочих Вальцовщик 2-го разряда

Пути достижения квалификации Образование и обучение Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы -

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 5

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 6

Наличие не ниже II группы по электробезопасности 7

Другие характеристики -

Справочная информация

Наименование документа

Код

Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки

ОК 37221 Кузнецы

ЕТКС 8 § 5 Вальцовщик 2-го разряда

ОКПДТР 9 11317 Вальцовщик

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации", действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

7 Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657),

действует до 31 декабря 2025 г.

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы".

9 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей специалистов и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом Код А/01.2 Уровень (подуровень) квалификации 2

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Подготовка к работе валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий

Заправка заготовок в рабочую зону валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий

Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Наладка валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий

Гибка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Манипулирование заготовками при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Необходимые умения Читать технологическую и конструкторскую документацию

Использовать валковые листогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий

Управлять валковыми листогибочными машинами с ручным приводом

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин с ручным приводом

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин с ручным приводом

Основные характеристики валковых листогибочных машин с ручным приводом

Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами с ручным приводом

Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин с ручным приводом

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Виды дефектов при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Типовые технологические процессы гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
Код А/02.2 Уровень (подуровень) квалификации 2

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Подготовка к работе валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий

Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий

Наладка валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий

Заправка заготовок в рабочую зону валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий

Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Гибка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Манипулирование заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Снятие с валков изделий при гибке на листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Необходимые умения

Читать технологическую и конструкторскую документацию

Использовать валковые листогибочные машины с электромеханическим приводом для вальцовки изделий

Управлять валковыми листогибочными машинами с электромеханическим приводом

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Основные характеристики валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом

Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами с электромеханическим приводом

Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с

требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Виды дефектов при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Типовые технологические процессы гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом Код А/03.2 Уровень (подуровень) квалификации 2

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий

Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий

Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий

Наладка роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий

Подгибка концов проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Гибка изделий из проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Манипулирование заготовками при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Необходимые умения

Читать технологическую и конструкторскую документацию

Использовать роликовые сортогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий

Управлять роликовыми сортогибочными машинами с ручным приводом

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) роликовых сортогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Применять способы гибки изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин с ручным приводом

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин с ручным приводом

Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с ручным приводом

Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами с ручным приводом

Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с ручным приводом

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Типовые технологические процессы гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при

гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
Код А/04.2
Уровень (подуровень) квалификации 2

Трудовые действия
Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий

Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий

Наладка роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом

Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины с электромеханическим приводом на позицию гибки

Подгибка концов проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Гибка изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Манипулирование заготовками при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Необходимые умения
Читать технологическую и конструкторскую документацию

Использовать роликовые сортогибочные машины с электромеханическим приводом для вальцовки изделий

Управлять роликовыми сортогибочными машинами с электромеханическим приводом с помощью пульта или ножной педали

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Применять способы гибки изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом

Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами с электромеханическим приводом

Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Типовые технологические процессы гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах малого размераКодВУровень квалификации3

Возможные наименования должностей, профессий рабочихВальцовщик 3-го разряда

Пути достижения квалификацииОбразование и обучениеСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Опыт практической работыНе менее одного года вальцовщиком 2-го разряда

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков зацепки грузов 10

Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией 10

Другие характеристики-

Справочная информация

Наименование документа

Код

Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки

ОК37221Кузнецы

ЕТКС6Вальцовщик 3-го разряда

ОКПДТР11317Вальцовщик

10 Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах малого размераКодВ/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Трудовые действияПодготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера

Подготовка к работе валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных

приспособлений для вальцовки изделий

Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подгибка кромок плоских заготовок на специальных машинах

Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин малого размера для вальцовки изделий

Подгибка кромок плоских заготовок на валковых листогибочных машинах малого размера

Наладка валковых листогибочных машин малого размера

Гибка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера

Правка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера

Манипулирование заготовками при вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера

Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Устранение мелких неисправностей в работе валковых листогибочных машин малого размера и средств механизации

Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Необходимые уменияЧитать технологическую и конструкторскую документацию

Использовать валковые листогибочные машины малого размера для вальцовки изделий

Управлять валковыми листогибочными машинами малого размера

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах малого размера

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах малого размера

Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера

Выполнять выверку положения заготовок относительно валков, упоров и механизующих устройств при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах малого размера

Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин малого размера

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах малого размера

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на валковых листогибочных машинах малого размера

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин малого размера

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах малого размера

Виды, конструкция и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами малого размера и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин малого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах малого размера

Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах малого размера

Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах малого размера

Типовые технологические процессы гибки на валковых листогибочных машинах малого размера

Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах малого размера

Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики

-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера Код В/02.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин малого размера для вальцовки изделий

Подгибка концов сортового и профильного проката на специальных машинах

Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины малого размера для вальцовки изделий

Подгибка концов сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Наладка роликовых сортогибочных машин малого размера

Гибка заготовок на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Манипулирование заготовками при вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Необходимые умения Читать технологическую и конструкторскую документацию

Использовать роликовые сортогибочные машины малого размера для вальцовки изделий

Управлять роликовыми сортогибочными машинами малого размера

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах малого размера и вспомогательных приспособлений

Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Выполнять выверку положения заготовок относительно роликов, упоров и механизмирующих устройств при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Применять способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин малого размера

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
Правила чтения технологических документов
Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин малого размера
Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Виды, конструкция и назначение подъемно-транспортного оборудования
Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений
Основные характеристики роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений
Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами малого размера и вспомогательными приспособлениями
Порядок подготовки к работе роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений
Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин малого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Виды дефектов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Типовые технологические процессы гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Правила строповки и перемещения грузов
Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинах Код В/03.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинах

Подготовка к работе консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки конических обечаек

Ежедневное техническое обслуживание консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки конических обечаек

Подача заготовок в рабочее пространство консольных валковых листогибочных машин для гибки изделий

Наладка консольных валковых листогибочных машин

Гибка конических изделий из листового металла на консольных валковых листогибочных машинах

Манипулирование заготовками при вальцовке изделий на консольных валковых листогибочных машинах

Снятие с валков конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Перемещение заготовок и конических обечаек подъемно-транспортным оборудованием при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Выявление дефектов в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Устранение дефектов в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Складирование конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Устранение мелких неисправностей в работе консольных валковых листогибочных машин и средств механизации

Контроль размеров изделий при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Необходимые умения Читать технологическую и конструкторскую документацию

Использовать консольные валковые листогибочные машины для вальцовки конических обечаек

Управлять консольными валковыми листогибочными машинами

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на консольных валковых листогибочных машинах

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение валков на консольных валковых листогибочных машинах

Манипулировать заготовками при гибке конических обечаек из заготовок на консольных валковых листогибочных машинах

Применять способы гибки конических обечаек из заготовок на консольных валковых листогибочных машинах

Определять типичные неисправности консольных валковых листогибочных машин

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на консольных валковых листогибочных машинах

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения

заготовок и конических обечаек при гибке изделий на консольных валковых листогибочных машинах

Выбирать схемы строповки заготовок и конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Управлять подъемом и перемещением заготовок и конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Исправлять дефекты в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение конических обечаек с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке конических обечаек из листового и пруткового металла на консольных валковых листогибочных машинах

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Виды, конструкция и назначение консольных валковых листогибочных машин

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на консольных валковых листогибочных машинах

Виды, конструкция и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления консольными валковыми листогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) консольных валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинах

Виды дефектов конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Способы устранения дефектов в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Группы и марки материалов, обрабатываемых на консольных валковых листогибочных машинах

Сортамент заготовок, обрабатываемых на консольных валковых листогибочных машинах

Типовые технологические процессы гибки на консольных валковых листогибочных машинах

Приемы работы и последовательность гибки на консольных валковых листогибочных машинах

Схемы и правила складирования конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Припуски и допуски на конические обечайки при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Способы контроля размеров конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах среднего размераКодСУровень
квалификацииЗ

Возможные наименования должностей, профессий рабочихВальцовщик 4-го разряда

Пути достижения квалификацииОбразование и обучениеСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Опыт практической работыНе менее двух лет вальцовщиком 3-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет (при работах на горячей вальцовке металла) 11

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков зацепки грузов

Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией

Другие характеристики-

Справочная информация

Наименование документа

Код

Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки

ОК37221Кузнецы

ЕТКС§ 7Вальцовщик 4-го разряда

ОКПДТР11317Вальцовщик

11 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет"; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размераКодС/01.3Уровень
(подуровень) квалификацииЗ

Трудовые действияПодготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Подготовка к работе валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах среднего размера

Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах среднего размера

Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах среднего размера

Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин среднего размера для вальцовки изделий

Подгибка концов плоских заготовок на валковых листогибочных машинах среднего размера

Наладка валковых листогибочных машин среднего размера для вальцовки

Гибка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Правка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Устранение мелких неисправностей в работе валковых листогибочных машин среднего размера и средств механизации

Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Необходимые умения

Читать технологическую и конструкторскую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать валковые листогибочные машины среднего размера для вальцовки изделий

Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Управлять валковыми листогибочными машинами среднего размера с пульта

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах среднего размера

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах среднего размера

Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Выполнять выверку положения заготовок относительно валков, упоров и механизмирующих устройств при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин среднего размера

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах среднего размера

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин среднего размера

Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах среднего размера

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами среднего размера и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Основные типичные неисправности валковых листогибочных машин среднего размера

Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок для вальцовки

на валковых листогибочных машинах среднего размера

Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Температурные режимы гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах среднего размера

Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах среднего размера

Типовые технологические процессы гибки изделий на валковых листогибочных машинах

Приемы работы и последовательность гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Способы контроля температуры изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера Код С/02.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин среднего размера для вальцовки изделий

Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Наладка роликовых сортогибочных машин среднего размера для вальцовки изделий

Подгибка концов заготовок на специальных машинах при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины среднего размера для вальцовки изделий

Подгибка концов заготовок на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Гибка изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Подналадка роликовых сортогибочных машин среднего размера и средств механизации
Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Устранение мелких неисправностей в работе роликовых сортогибочных машин среднего размера и средств механизации
Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Необходимые умения
Читывать технологическую и конструкторскую документацию
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Использовать роликовые сортогибочные машины среднего размера для вальцовки изделий
Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Управлять роликовыми сортогибочными машинами среднего размера с пульта
Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах среднего размера и вспомогательных приспособлений
Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Манипулировать заготовками при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Выполнять выверку положения заготовок относительно роликов, упоров и механизмирующих устройств при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Применять способы подгибки концов заготовок на сортогибочных роликовых машинах среднего размера и специальных машинах
Применять способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин среднего размера
Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин среднего размера

Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева сортового и профильного проката под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами среднего размера и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Способы и правила подгибки концов заготовок на специальных машинах

Основные типичные неисправности роликовых сортогибочных машин среднего размера

Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Температурные режимы гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Типовые технологические процессы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах

Приемы работы и последовательность гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего

размера

Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Способы контроля температуры изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах Код С/03.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах

Подготовка к работе вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на вертикальных валковых листогибочных машинах

Ежедневное техническое обслуживание вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на вертикальных валковых листогибочных

Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на вертикальных валковых листогибочных

Подача заготовок в рабочее пространство вертикальных валковых листогибочных машин для вальцовки изделий

Наладка вертикальных валковых листогибочных машин

Гибка изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах

Снятие с валков изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Выявление дефектов в изделиях при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Устранение дефектов в изделиях при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Складирование изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Устранение мелких неисправностей в работе вертикальных валковых листогибочных машин и средств механизации

Контроль размеров изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Необходимые умения Читать технологическую и конструкторскую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать вертикальные валковые листогибочные машины для вальцовки изделий

Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на вертикальных валковых листогибочных машинах

Управлять вертикальными валковыми листогибочными машинами с пульта

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на вертикальных валковых листогибочных машинах

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение валков на вертикальных валковых листогибочных машинах

Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на вертикальных валковых листогибочных машинах

Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на вертикальных валковых листогибочных машинах

Определять температуру нагрева заготовок для вальцовки на вертикальных валковых листогибочных машинах

Манипулировать заготовками при гибке изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах

Применять способы гибки изделий из заготовок из листового металла на вертикальных валковых листогибочных машинах

Определять типичные неисправности вертикальных валковых листогибочных машин

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на вертикальных валковых листогибочных машинах

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на вертикальных валковых листогибочных машинах

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкция и назначение вертикальных валковых листогибочных машин

Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на

вертикальных валковых листогибочных машинах

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на вертикальных валковых листогибочных машинах

Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) вертикальных валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах

Основные типичные неисправности вертикальных валковых листогибочных машин

Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на вертикальных валковых листогибочных машинах

Виды дефектов изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Температурные режимы гибки на вертикальных валковых листогибочных машинах

Группы и марки материалов, обрабатываемых на вертикальных валковых листогибочных машинах

Сортамент заготовок, обрабатываемых на вертикальных валковых листогибочных машинах

Типовые технологические процессы гибки изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах

Приемы работы и последовательность гибки изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах

Схемы и правила складирования изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Припуски и допуски на изделия при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Способы контроля размеров изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Способы контроля температуры изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ЧПУ Код ДУ уровень квалификации 3

Возможные наименования должностей, профессий рабочихОператор-вальцовщик 4-го разряда
Оператор листо- и сортогибочных машин с числовым программным управлением 4-го разряда

Пути достижения квалификацииОбразование и обучениеСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Опыт практической работыНе менее двух лет вальцовщиком 3-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет (при работах на горячей вальцовке металла)

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков зацепки грузов

Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией

Другие характеристики-

Справочная информация

Наименование документа

Код

Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки

ОК37221Кузнецы

ЕТКС§ 7Вальцовщик 4-го разряда

ОКПДТР11317Вальцовщик

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУКодD/01.3Уровень (подуровень) квалификацииЗ

Трудовые действияПодготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Подготовка к работе валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Наладка валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин с ЧПУ для вальцовки

изделий

Контроль за исправностью работы валковых листогибочных машин с ЧПУ при вальцовке изделий

Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Подналадка валковых листогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий

Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Необходимые умения Читать технологическую и конструкторскую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать валковые листогибочные машины с ЧПУ для вальцовки изделий

Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Управлять валковыми листогибочными машинами с ЧПУ с пульта

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин с ЧПУ

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин с ЧПУ

Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Типовые режимы работы валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами с ЧПУ и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин с ЧПУ в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Основные типичные неисправности валковых листогибочных машин с ЧПУ

Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Температурные режимы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Типовые технологические процессы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Приемы работы и последовательность гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Способы контроля температуры изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Правила строповки и перемещения грузов

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ Код D/02.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий

Наладка роликовых сортогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий

Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины с ЧПУ для вальцовки изделий

Контроль за исправностью работы роликовых сортогибочных машин с ЧПУ при вальцовке изделий

Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Подналадка роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и средств механизации

Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Устранение мелких неисправностей в работе роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и средств механизации

Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Необходимые умения

Читать технологическую и конструкторскую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать роликовые сортогибочные машины с ЧПУ для вальцовки изделий

Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Управлять роликовыми сортогибочными машинами с ЧПУ с пульта

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин с ЧПУ

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных

машинах с ЧПУ

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин с ЧПУ

Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева сортового и профильного проката под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами с ЧПУ и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин с ЧПУ в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Основные типичные неисправности роликовых сортогибочных машин с ЧПУ

Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Температурные режимы гибки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Типовые технологические процессы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах

Приемы работы и последовательность гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Способы контроля температуры изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Правила строповки и перемещения грузов

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах большого размера
Код ЕУ
Уровень квалификации 4

Возможные наименования должностей, профессий рабочих Вальцовщик 5-го разряда

Пути достижения квалификации
Образование и обучение Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Опыт практической работы Не менее двух лет вальцовщиком 4-го разряда

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет (при работах на горячей вальцовке металла)

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков зацепки грузов

Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией

Другие характеристики-

Справочная информация

Наименование документа

Код

Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки

ОКЗ7221 Кузнецы

ЕТКС § 8 Вальцовщик 5-го разряда

ОКПДТР11317 Вальцовщик

3.5.1. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах большого размера
Код Е/01.4
Уровень (подуровень) квалификации 4

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах большого размера

Подготовка к работе валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на валковых

листогибочных машинах большого размера

Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера

Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах большого размера

Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин большого размера для вальцовки изделий

Гибка изделий на валковых листогибочных машинах большого размера

Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Регулировка валковых листогибочных машин большого размера и средств механизации

Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Устранение мелких неисправностей в работе валковых листогибочных машин большого размера и средств механизации

Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Необходимые умения

Читать технологическую и конструкторскую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать валковые листогибочные машины большого размера для вальцовки изделий

Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера

Управлять валковыми листогибочными машинами большого размера

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах большого размера

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах большого размера

Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера

Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах большого размера

Определять температуру нагрева заготовок для вальцовки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера

Применять способы гибки изделий из заготовок на валковых листогибочных машинах большого размера

Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин большого размера

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах большого размера

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на валковых листогибочных машинах большого размера

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах

большого размера

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах большого размера

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин большого размера

Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах большого размера

Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами большого размера и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин большого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера

Основные типичные неисправности валковых листогибочных машин большого размера

Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера

Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Температурные режимы гибки на валковых листогибочных машинах большого размера

Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах большого размера

Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах большого размера

Типовые технологические процессы гибки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера

размера

Приемы работы и последовательность гибки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера

Схемы и правила складирования изделий после гибки на валковых листогибочных машинах большого размера

Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Способы контроля температуры изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера Код Е/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин большого размера для вальцовки изделий

Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Подача заготовок в рабочее пространство роликовых сортогибочных машин большого размера для гибки изделий

Регулирование направляющих роликов на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Гибка заготовок на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Подналадка роликовых сортогибочных машин большого размера и средств механизации

Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Устранение мелких неисправностей в работе роликовых сортогибочных машин большого размера и средств механизации

Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Необходимые умения Читать технологическую и конструкторскую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать роликовые сортогибочные машины большого размера для вальцовки изделий

Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Управлять роликовыми сортогибочными машинами большого размера

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах большого размера и вспомогательных приспособлений

Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Применять способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин большого размера

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин большого размера

Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами большого размера и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин большого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Основные типичные неисправности роликовых сортогибочных машин большого размера

Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Температурные режимы гибки на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Типовые технологические процессы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Приемы работы и последовательность гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Способы контроля температуры изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах Код Е/03.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Подготовка к работе полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Ежедневное техническое обслуживание полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подача заготовок в рабочее пространство полуавтоматических валковых листогибочных машин для гибки изделий

Гибка изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Выявление дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Подналадка полуавтоматических валковых листогибочных машин и средств механизации

Складирование изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Устранение мелких неисправностей в работе полуавтоматических валковых листогибочных машин и средств механизации

Контроль размеров изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Необходимые умения Читать технологическую и конструкторскую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать полуавтоматические валковые листогибочные машины для вальцовки изделий

Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Управлять полуавтоматическими валковыми листогибочными машинами

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение валков на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Определять типичные неисправности полуавтоматических валковых листогибочных машин

Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических

валковых листогибочных машинах

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкция и назначение полуавтоматических валковых листогибочных машин

Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Назначение органов управления полуавтоматическими валковыми листогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) полуавтоматических валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Основные типичные неисправности полуавтоматических валковых листогибочных машин

Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Виды дефектов изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Температурные режимы гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Группы и марки материалов, обрабатываемых на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Сортамент заготовок, обрабатываемых на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Типовые технологические процессы гибки изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Приемы работы и последовательность гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Схемы и правила складирования изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Припуски и допуски на изделия при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Способы контроля размеров изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Способы контроля температуры изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах Код Е/04.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Трудовые действия Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Подготовка к работе полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Ежедневное техническое обслуживание полуавтоматических роликовых сортогибочных машин для вальцовки изделий

Подача заготовок в рабочее пространство полуавтоматических роликовых сортогибочных машин для гибки изделий

Регулирование направляющих роликов на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Гибка изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Выявление дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Подналадка полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и средств механизации

Складирование изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Устранение мелких неисправностей в работе полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и средств механизации

Контроль размеров изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Необходимые умения Читать технологическую и конструкторскую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать полуавтоматические роликовые сортогибочные машины для вальцовки изделий

Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Управлять полуавтоматическими роликовыми сортогибочными машинами

Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Регулировать положение роликов на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах и вспомогательных приспособлений

Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Применять способы гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Определять типичные неисправности полуавтоматических роликовых сортогибочных машин

Устанавливать заданные технической документацией скоростные параметры гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Исправлять дефекты в изделиях при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технологических документов

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкция и назначение полуавтоматических роликовых сортогибочных машин

Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования

Типовые режимы работы полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Основные характеристики полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных

приспособлений

Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями

Порядок и правила подготовки к работе полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) полуавтоматических роликовых сортогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации

Правила и способы гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Основные типичные неисправности полуавтоматических роликовых сортогибочных машин

Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Виды дефектов при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Температурные режимы гибки на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Группы и марки материалов, обрабатываемых на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Сортамент заготовок, обрабатываемых на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Типовые технологические процессы гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Приемы работы и последовательность гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Схемы и правила складирования изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Припуски и допуски на изделия при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Способы контроля размеров изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Способы контроля температуры изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ОООР "Союз машиностроителей России", город Москва

Исполнительный директор Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1 Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва

2 ООО "Союз машиностроителей России", город Москва

3Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
4ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана
(национальный исследовательский университет)", город Москва
5ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва

V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

ЧПУ - числовое программное управление