

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор лесопильных линий"

Приказ · № 649н · от 12.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

12 октября 2022 г. № 649н

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор лесопильных линий"

Зарегистрирован Минюстом России 15 ноября 2022 г.

Регистрационный № 70949

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор лесопильных линий".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1084н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор лесопильных линий" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 5 февраля 2015 г., регистрационный № 35881).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 12 октября 2022 г. № 649н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор лесопильных линий

339

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Выполнение вспомогательных операций при распиловке бревен (сортиментов)"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Производство пилопродукции внутривозовского потребления и пиломатериалов общего назначения"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Производство пиломатериалов внутреннего и экспортного

назначения"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление работой линий в лесопильном производстве23.010

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Производство пилопродукции и пиломатериалов

Группа занятий:8172Операторы машин по переработке древесины--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:16.10Распиловка и строгание древесины

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациянаименование

кодуровень (подуровень) квалификации

А

Выполнение вспомогательных операций при распиловке бревен (сортиментов)2

Ведение процессов подачи бревен (сортиментов) и удаления пилопродукции с рабочего места

А/01.22

Подналадка обслуживаемых механизмов по распиловке бревен (сортиментов)

А/02.22

В

Производство пилопродукции внутризаводского потребления и пиломатериалов общего назначения3

Ведение процесса сортировки бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутризаводского потребления и общего назначения

В/01.33

Ведение процесса переработки бревен (сортиментов) на окорочных станках, одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках производительностью до 10000 куб. м пиломатериалов в год

В/02.33

Техническое обслуживание узлов и механизмов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

В/03.33

С

Производство пиломатериалов внутреннего и экспортного назначения⁴

Ведение процесса сортировки бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

С/01.44

Ведение процесса переработки бревен (сортиментов) на окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линиях, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станках, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен производительностью до 50000 куб. м пиломатериалов в год

С/02.44

Техническое обслуживание узлов, механизмов и обеспечение синхронной работы всех участков окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

С/03.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выполнение вспомогательных операций при распиловке бревен (сортиментов)КодАУровень
квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-го разряда

Рамщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС 6 § 5Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-го разряда

§ 12Рамщик 3-го разряда

ОКПДТР 7 15501Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен

17710Рамщик

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Лесопиление и деревообработка".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Ведение процессов подачи бревен (сортиментов) и удаления пилопродукции с рабочего места
А/01.2
Уровень (подуровень) квалификации 2

Происхождение трудовой функции

Х
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Выполнение вспомогательных операций по перемещению бревен и брусьев в процессе продольной распиловки в пределах рабочей зоны

Управление с пульта механизмами дозирующего устройства при подаче бревен в распиловку

Регулирование равномерной подачи пачки бревен на разборное устройство и бревен в гидрлоток или на конвейер

Управление впереди- и позадистаночными рамными механизмами, осуществляющими подачу сырья

Удаление пилопродукции с рабочего места

Необходимые знания
Принимать и отбраковывать пиловочное сырье перед подачей на распиловку

Осуществлять подачу бревен на распиловку

Укладывать на трековую тележку вручную или при помощи подъемно-транспортных средств пилопродукцию для камерной сушки или транспортировки

Формировать пакетный штабель с применением автолесовозов и автопогрузчиков

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда
Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов

Необходимые знанияПринцип действия рольгангов, цепных и ленточных конвейеров, околостаночных механизмов, накопителей

Принцип действия сбрасывателей бревен, рамных тележек, брусоперекладчиков, расклинивающих ножей

Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования

Основные породы и пороки древесины

Виды пилопродукции и их классификация

Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы предупреждения

Правила и способы формирования пакетных штабелей

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Подналадка обслуживаемых механизмов по распиловке бревен (сортиментов)Код

A/02.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодналадка расклинивающих ножей

Установка и регулирование режущего инструмента в процессе работы

Выполнение контрольно-регулирующих операций при подналадке обслуживаемых механизмов по распиловке бревен

Проверка исправности используемых пильно-отрезных инструментов в механизмах по распиловке бревен

Замена и правка пильно-отрезных инструментов в механизмах по распиловке бревен

Организация профилактических работ и работ по обслуживанию оборудования и механизмов

Необходимые уменияПоддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации

Настраивать режущий инструмент на режимы работы в обслуживаемом оборудовании

Осуществлять пробную обработку пиломатериалов на технологическом оборудовании

Определять припуски на обработку пиломатериалов и классы точности обработки

Оценивать состояние пильно-отрезных инструментов в механизмах по распиловке бревен

Подбирать межпильные прокладки в постав

Выполнять замену, правку и регулировку пильно-отрезных инструментов в механизмах по распиловке бревен

Производить осмотр, чистку и смазку обслуживаемого оборудования

Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности

Необходимые знанияПринцип действия, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы рольгангов, цепных и ленточных конвейеров и околостаночных механизмов
Принцип действия, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы накопителей, сбрасывателей бревен, рамных тележек, брусоперекладчиков, расклинивающих ножей
Устройство и правила подналадки обслуживаемых механизмов
Причины неисправностей рольгангов, цепных и ленточных конвейеров и околостаночных механизмов
Правила подбора межпильных прокладок в постав
Признаки работоспособности режущего инструмента
Правила смены и регулировки пильно-отрезных инструментов в механизмах по распиловке бревен
Правила и способы подналадки обслуживаемых механизмов по распиловке бревен
Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы предупреждения
Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Производство пилопродукции внутризаводского потребления и пиломатериалов общего назначенияКод

ВУровень квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 4-го разряда

Рамщик 4-го разряда

Оператор лесопильных линий

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом

Не менее шести месяцев в области вспомогательных операций при распиловке бревен (сортиментов) для оператора лесопильных линий

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС§ 6Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 4-го разряда

§ 13Рамщик 4-го разряда

ОКПДТР15501Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен
17710Рамщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Ведение процесса сортировки бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы
внутризаводского потребления и общего назначенияКод

V/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияУправление с пульта линией сортировки бревен (сортиментов)

Сброс вручную короткомерных бревен и бревен, имеющих значительную кривизну

Измерение диаметров бревен, не ориентированных торцом в верхнем отрезе в направлении
движения

Ведение процесса сортировки бревен в режиме ручной работы

Необходимые уменияПроизводить сортировку бревен по назначению, по сортам и размерам на
сортировочной площадке на автоматических и механизированных линиях с укладкой в
накопительный карман

Обмерять бревна перед подачей в распиловку

Маркировать бревна перед подачей в распиловку

Определять количество и размеры пороков, выходящих на поверхность бревен

Определять сбежистость, овальность и кривизну бревен

Подбирать бревна в распиловочные группы с точностью до одного сантиметра

Поддерживать ритмичную работу линий сортировки бревен в соответствии с требованиями правил
эксплуатации

Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных
и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности

Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от
вредных и опасных производственных факторов

Необходимые знанияКонструкция и принцип работы сортировочных линий

Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования

Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов и узлов

Правила измерения диаметров бревен и их стандартизации

Правила и способы сортировки бревен по размерам и качеству

Основы древесиноведения и лесного товароведения

Правила маркировки бревен согласно требованиям нормативно-технической документации

Стандарты и техническая документация на пиловочное сырье

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и
электробезопасности

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Ведение процесса переработки бревен (сортиментов) на окорочных станках, одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках производительностью до 10000 куб. м пиломатериалов в год
Код
В/02.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияУправление работой окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Выполнение вспомогательных операций по окорке, перемещению бревен и пилопродукции в пределах зоны обслуживания при продольной распиловке бревен и брусьев на лесопильных рамах в специализированных лесопильных линиях

Контроль соблюдения параметров процесса переработки бревен на окорочных станках, одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках

Составление программ раскроя пиловочного сырья в пределах компетенции

Пуск и останов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Учет объемов производства продукции

Ведение действий по приему и сдаче смены

Необходимые уменияИспользовать алгоритм действий по управлению окорочными станками, одноэтажными лесопильными рамами, горизонтальными ленточнопильными станками, круглопильными станками с учетом производственного задания

Настраивать режимы работы окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Производить пуск и останов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и поддержание во время распиловки

Регулировать подачу бревен на окорочные станки, одноэтажные лесопильные рамы

Включать подъем направляющих и движение цепей брусоперекладчика

Регулировать скорость подачи станка и скорость тележки на горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках

Контролировать поворот и смещение бревна в процессе отпиливания от него горбылей, досок, брусьев на ленточнопильных станках

Контролировать перемещение стоек при каждом пропиле с помощью датчика на ленточнопильных станках

Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу

Осуществлять торцовку пиломатериалов на станках

Составлять в пределах компетенции оптимальные программы раскроя пиловочного сырья в соответствии с заданными объемами производства пилопродукции

Читать технологические карты на раскрой пиловочного сырья

Осуществлять визуальный контроль качества вырабатываемой пилопродукции и пиломатериалов

Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности

Необходимые знанияКонструкция и принцип работы окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков
Последовательность действий по управлению окорочными станками, одноэтажными лесопильными рамами, горизонтальными ленточнопильными станками, круглопильными станками
Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования
Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, готовой пилопродукции и пиломатериалов
Стандарты и техническая документация на пиловочное сырье
Размерно-качественная характеристика обрабатываемого пиловочного сырья
Основные виды брака пилопродукции и пиломатериалов, их классификация и способы предупреждения
Основные виды пилопродукции и пиломатериалов
Назначение пилопродукции и пиломатериалов и основные требования к ним
Основы древесиноведения и лесного товароведения
Правила составления программ раскроя пиловочного сырья
Правила приема и сдачи смены
Приемы безопасной работы на окорочных станках, одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках
Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте
Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Техническое обслуживание узлов и механизмов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станковКод

V/03.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Выполнение ежесменного технического обслуживания узлов и механизмов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Устранение выявленных в процессе проверки незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях станка руководителя работ

Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Проверка исправности используемых пильно-отрезных инструментов

Замена и правка пильно-отрезных инструментов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Необходимые уменияПроизводить осмотр и проверку узлов и механизмов окорочных станков,

одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации

Выявлять неисправности в работе узлов и механизмов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Устранять неполадки и незначительные неисправности узлов и механизмов в пределах компетенции оператора

Принимать, устанавливать и менять режущий пильно-отрезной инструмент на окорочных станках, одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках

Применять измерительный инструмент, специальное оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, пильно-отрезного инструмента

Выполнять проверку технического состояния используемого пильно-отрезного инструмента

Подбирать и устанавливать межпильные прокладки в постав пил

Править полотна рамных пил

Штамповать и разводять зубья пил

Регулировать дисковые пилы на толщину среза торцов в соответствии с техническими условиями на каждый сортимент

Чистить и смазывать обслуживаемое оборудование, узлы и механизмы

Соблюдать правила технической эксплуатации окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков

Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности

Необходимые знанияКонструкция и принцип работы окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков, вспомогательного оборудования

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Виды и причины неисправностей окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Виды и объем работ при ежесменном техническом обслуживании одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Назначение инструментов и приспособлений, используемых для наладки одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Правила и способы проверки технического состояния, износа используемого пильно-отрезного инструмента

Технические требования, предъявляемые к пильно-отрезным инструментам окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Правила установки межпильных прокладок в постав пил, правки полотен рамных пил, разведения зубьев пил на окорочных станках, одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках

Правила и способы регулировки дисковых пил в соответствии с техническими условиями на вырабатываемый сортимент

Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при выполнении технического обслуживания

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеПроизводство пиломатериалов внутреннего и экспортного назначенияКод
С

Уровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 5-го разряда

Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 6-го разряда

Рамщик 5-го разряда

Рамщик 6-го разряда

Оператор установок и линий обработки пиломатериалов

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС§ 7Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 5-го разряда

§ 8Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 6-го разряда

§ 14Рамщик 5-го разряда

§ 15Рамщик 6-го разряда

ОКПДТР15501Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен

17710Рамщик

ОКСО 8 4.35.01.04Оператор линии и установок в деревообработке

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Ведение процесса сортировки бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Код
С/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияУправление с пульта линией по сортировке пиловочного сырья по группам качества

Регулирование процесса сортировки бревен в режиме ручной работы

Сброс вручную короткомерных бревен и бревен, имеющих значительную кривизну, при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Поправка и сброс бревен в случае нарушения автоматического режима работы линии

Измерение диаметров бревен, не ориентированных торцом в верхнем отрезе в направлении движения, при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного потребления

Оперативное планирование процесса сортировки бревен для распиловки

Подготовка предложений по повышению эффективности процесса сортировки бревен для распиловки

Необходимые уменияПроизводить сортировку бревен по назначению, по сортам и размерам на сортировочной площадке с укладкой в накопители при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного потребления

Обмерять бревна перед подачей в распиловку при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Маркировать бревна перед подачей в распиловку на пиломатериалы для внутреннего и экспортного потребления

Определять количество и размеры пороков, выходящих на поверхность бревен, при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Определять сбежистость, овальность и кривизну бревен при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Подбирать бревна в распиловочные группы с точностью до одного сантиметра при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Обеспечивать ритмичную, безостановочную работу сортировочной площадки

Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности

Необходимые знанияПравила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования по сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Конструкция и принцип работы сортировочных линий по сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов и узлов

Правила измерения диаметров бревен (сортиментов)

Правила маркировки бревен согласно требованиям нормативно-технической документации при

распиловке на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Правила и способы сортировки бревен (сортиментов) по группам качества для внутреннего и экспортного потребления

Технология процесса сортировки бревен для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Основы древесиноведения и лесного товароведения

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения

Стандарты и техническая документация на пиловочное сырье

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Ведение процесса переработки бревен (сортиментов) на окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линиях, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станках, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен производительностью до 50000 куб. м пиломатериалов в годКод

С/02.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияУправление работой окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен с учетом производственного задания

Контроль и регулирование хода переработки бревен на окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линиях, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станках и линиях агрегатной переработки бревен

Контроль соблюдения технологических параметров вырабатываемых пиломатериалов

Составление программы раскроя пиловочного сырья для выработки пиломатериалов общего назначения для внутреннего и экспортного потребления

Выбор и запуск оптимальной программы распиловки бревен (сортиментов) и брусьев с учетом качества и задания на распиловку

Распиловка бревен (сортиментов) и брусьев различных пород древесины в специализированных лесопильных потоках на лесопильных рамах

Регулирование подачи бревен (сортиментов) на двухэтажных лесопильных рамах

Пуск и останов в плановом или аварийном режиме окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен

Устранение причин нештатной работы и аварийных ситуаций при работе окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен

Учет объемов выработанных пиломатериалов для внутреннего и экспортного назначения

Ведение действий по приему и сдаче смены

Необходимые умения

- Использовать алгоритм действий по управлению окорочными, фрезернопильными, фрезерно-брусующими линиями, круглопильными, вертикальными ленточнопильными станками, лесопильными рамами и линиями агрегатной переработки бревен с учетом производственного задания
- Настраивать режимы работы окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен
- Производить пуск и останов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен
- Обеспечивать подачу бревна, его центрирование в процессе производства пиломатериалов для внутреннего и экспортного потребления
- Подбирать партии бревен (сортиментов) по диаметру с заданной точностью
- Регулировать и обеспечивать подачу бревен (сортиментов), обеспечивать их центрирование и поддержание во время распиловки
- Обеспечивать запас бревен (сортиментов) в накопителе для ритмичной работы линий
- Формировать сечения пиломатериалов для внутреннего и экспортного назначения
- Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу в процессе производства пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения
- Осуществлять торцовку и обрезку пиломатериалов в процессе производства пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения
- Составлять программы раскроя пиловочного сырья для максимального выхода пилопродукции в соответствии с объемами производства продукции
- Читать технологические карты на раскрой пиловочного сырья для производства пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления
- Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест в процессе производства пилопродукции внутреннего и экспортного назначения
- Осуществлять контроль качества вырабатываемой пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения
- Принимать меры по устранению отклонений от установленных параметров качества и объемов вырабатываемой пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления
- Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности

Необходимые знания

- Конструкция и принцип работы окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен
- Последовательность действий по управлению окорочными, фрезернопильными, фрезерно-брусующими линиями, круглопильными, вертикальными ленточнопильными станками и линиями агрегатной переработки бревен
- Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен
- Технические требования к пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения
- Основные виды пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения
- Основные виды брака пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения, их классификация и способы предупреждения
- Правила составления программ раскроя при производстве пилопродукции внутреннего и экспортного назначения
- Способы и режимы рационального раскроя бревен (сортиментов) различных пород древесины в

зависимости от диаметра сырья и древесных пороков

Основы древесиноведения и лесного товароведения

Стандарты и техническая документация на пиловочное сырье

Технологический процесс лесопиления

Размерно-качественная характеристика обрабатываемого пиловочного сырья

Требования, предъявляемые к качеству пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления

Правила ведения первичной документации по учету объема переработанной и готовой пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения

Специализированное программное обеспечение рабочих мест при производстве пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Приемы безопасной работы на окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линиях, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станках и линиях агрегатной переработки бревен

Правила приема и сдачи смены

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Техническое обслуживание узлов, механизмов и обеспечение синхронной работы всех участков окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Код

C/03.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Выполнение ежедневного технического обслуживания узлов и механизмов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежедневном и периодическом техническом обслуживании окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Устранение выявленных в процессе проверки незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях руководителя работ

Проверка исправности используемых фрез, ножей, пил, режущего инструмента

Замена, установка и правка режущих, пильно-отрезных инструментов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Ремонт и периодическое техническое обслуживание в пределах компетенции окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен
Составление отчетов о выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту обслуживаемых линий

Необходимые уменияПроизводить осмотр и проверку узлов и механизмов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Производить наладку оборудования на заданный размер выпиливаемой пилопродукции и пиломатериалов

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежедневном и периодическом техническом обслуживании окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Выявлять неисправности в работе узлов и механизмов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Устранять неполадки и незначительные неисправности узлов и механизмов в пределах компетенции оператора

Соблюдать правила технической эксплуатации окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Выполнять проверку технического состояния используемых фрез, ножей, пил, режущего инструмента

Менять и устанавливать фрезы, ножи и пилы на окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линиях, круглопильных, вертикальных, ленточнопильных станках, двухэтажных лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен

Менять, принимать и править пилы в поставе

Применять измерительный инструмент, специальное оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, фрез, ножей и пил на используемом оборудовании

Определять наличие и исправность ограждения, цепных передач и приводов продольного конвейера, накопителя бревен, механизма подачи линий, блокировок

Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности

Оформлять отчетную документацию о выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования

Необходимые знанияКонструкция и принцип работы, правила технической эксплуатации окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Виды и причины неисправностей окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен

Виды и объем, порядок проведения работ при ежедневном и периодическом техническом обслуживании оборудования

Конструкция и принцип работы впередиагрегатных подающих механизмов
Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен
Правила и способы проверки технического состояния фрез, ножей и пил на используемом оборудовании
Технические требования, предъявляемые к фрезам, ножам, пилам на используемом оборудовании
Правила установки фрез, ножей и пил на окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линиях, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станках, двухэтажных лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен
Основы технологии переработки бревен (сортиментов) фрезерованием
Основы технологии переработки бревен (сортиментов) пилением
Основы деталей машин и оборудования
Правила ведения первичной документации по учету объема выполненных работ по техническому обслуживанию оборудования и ремонту инструмента
Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1 Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва

2 ЗАО "Лесозавод 25", город Архангельск

3 ООО "ПКП "Титан", город Архангельск

4 Российская ассоциация организаций и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности, город Москва

5 ФГБОУ ВО "Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф.Морозова", город Воронеж

6 ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва