

Об утверждении профессионального стандарта "Работник производства химических волокон"

Приказ · № 463н · от 04.08.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

4 августа 2022 г. № 463н

Об утверждении профессионального стандарта "Работник производства химических волокон"

Зарегистрирован Минюстом России 6 сентября 2022 г.

Регистрационный № 69949

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Работник производства химических волокон".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 августа 2022 г. № 463н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Работник производства химических волокон

1570

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Получение прядильного раствора/расплава"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Ведение процесса формования волокна"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Отделка сформованных химических волокон с учетом дальнейшего использования их свойств"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Производство химических волокон26.035

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Получение химического волокна со свойствами в соответствии с нормативно-технической и технологической документацией

Группа занятий: 7549 Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.60 Производство химических волокон

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Получение прядильного раствора/расплава3

Подготовка сырьевых компонентов для приготовления прядильного раствора/расплаваА/01.33

Приготовление прядильного раствора/расплава в соответствии с нормативно-технической и технологической документациейА/02.33

В

Ведение процесса формования волокна4

Формование волокна из раствора полимера сухим и мокрым способомВ/01.44

Ведение процесса формования волокна из расплава полимераВ/02.44

Вытягивание и термообработка химического волокнаВ/03.44

С

Отделка сформованных химических волокон с учетом дальнейшего использования их свойств4

Удаление примесей и загрязнений из химического волокнаС/01.44

Поверхностная обработка химического волокнаС/02.44

Сушка нитей после мокрого формования и обработки жидкостямиС/03.44

Текстильная переработка нитейС/04.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Получение прядильного раствора/расплаваКодАУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийАппаратчик обезвоздушивания и фильтрации 3-го разряда

Аппаратчик обезвоздушивания и фильтрации 4-го разряда

Аппаратчик обезвоздушивания и фильтрации 5-го разряда

Аппаратчик приготовления прядильных растворов 2-го разряда

Аппаратчик приготовления прядильных растворов 3-го разряда

Аппаратчик приготовления прядильных растворов 4-го разряда

Аппаратчик приготовления прядильных растворов 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее одного года работы с более низким (предыдущим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 6

Другие характеристикиПрисвоение разряда производится на основе сложности трудовой деятельности с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37549Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС 7 § 22 - 24Аппаратчик обезвоздушивания и фильтрации 3 - 5-го разряда

§ 37 - 40Аппаратчик приготовления прядильных растворов 2 - 5-го разряда

ОКПДТР 8 11067Аппаратчик формирования химического волокна

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении

Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23 ст. 4041).

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 28, раздел "Производство химических волокон, стекловолокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и изделий из них".

8 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка сырьевых компонентов для приготовления прядильного раствора/расплава

КодА/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПриемка сырьевых компонентов в соответствии с паспортными данными поставщика и техническим заданием

Загрузка сырьевых компонентов в вакуум-ксантомешалки

Передача массы компонентов раствора/расплава в аппараты растворения и смесители

Ведение процесса растворения сырьевых компонентов для приготовления прядильного раствора

Ведение процесса получения массы компонентов или раствора в вакуум-ксантомешалках, вязкозных аппаратах, ксантогенераторах

Контроль химических процессов при растворении сырьевых компонентов в аппаратах для приготовления прядильного раствора/расплава

Передача растворов/расплавов сырьевых компонентов на фильтрацию

Необходимые уменияОпределять качество поступившего сырья в соответствии с техническим заданием

Применять методы механической очистки сырья

Рассчитывать нормы расхода используемого сырья для загрузки оборудования при приготовлении прядильного раствора/расплава

Контролировать количество полупродуктов

Контролировать количество полученного прядильного раствора

Контролировать показания контрольно-измерительных приборов

Необходимые знания Технологический процесс смешивания прядильного раствора
Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов
Физико-химические свойства сырьевых компонентов для приготовления прядильного раствора
Параметры технологического режима и правила регулирования процесса смешивания прядильного раствора
Физико-химические и технические свойства прядильного раствора и требования, предъявляемые к нему
Методы механической очистки сырья
Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты
Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Приготовление прядильного раствора/расплава в соответствии с нормативно-технической и технологической документацией

Код А/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Введение процесса фильтрации раствора/расплава путем многократного прохождения раствора/расплава через фильтры
Подача прядильного раствора в баки и смесители
Контроль циркуляции прядильного раствора в смесителях, уровня растворов в баках и смесителях
Контроль и регулирование температуры и давления прядильного раствора
Контроль и регулирование подачи высокоматированного прядильного раствора/расплава, циркуляции прядильного раствора в смесителях, уровня растворов в баках и смесителях
Введение процесса обезвоздушивания раствора путем выдерживания раствора в вакууме
Введение добавок в соответствии с техническим заданием
Контроль и регулирование температуры и давления прядильного раствора, количества дозируемых растворителей, красящих и матирующих растворов
Визуальное определение качества прядильного раствора/расплава
Необходимые умения Дозировать растворы красителей и прядильного раствора в смесители
Устанавливать баки с раствором на обезвоздушивание
Выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования
Рассчитывать параметры процесса приготовления прядильного раствора: скорость фильтрации, количество раствора, подаваемого на эвакуаторы, необходимое количество фильтровального материала
Учитывать расход прядильного раствора и фильтровального материала
Осуществлять перезарядку фильтр-прессов в соответствии с графиком
Проверять качество промывки отработанного фильтровального материала
Контролировать загрязненность баков и смесителей и производить их очистку
Необходимые знания Технологический процесс фильтрации и обезвоздушивания прядильного раствора

Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов
Правила работы на оборудовании, работающем под давлением
Физико-химические и технические свойства прядильного раствора и требования, предъявляемые к нему
Параметры технологического режима и правила регулирования процесса фильтрации и обезвоздушивания прядильного раствора
Характеристики и свойства химического волокна
Виды растворителей при сухом (смесь ацетона и сероуглерода) способе производства химических волокон
Виды растворителей при мокром (тетрагидрофуран) способе производства химических волокон
Химические свойства растворителей прядильного раствора
Основы органической химии
Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты
Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеВедение процесса формования волокна

Код

В

Уровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийАппаратчик формования химического волокна 4-го разряда

Аппаратчик формования химического волокна 5-го разряда

Оператор кручения и вытяжки 4-го разряда

Оператор кручения и вытяжки 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее одного года работы с более низким (предыдущим) разрядом, за исключением минимального

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристикиПрисвоение разряда производится на основе сложности трудовой деятельности с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37549Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 45, 46Аппаратчик формования химического волокна 4-го, 5-го разряда

§ 96, 97Оператор кручения и вытяжки 4-го, 6-го разряда

ОКПДТР11067Аппаратчик формования химического волокна

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеФормование волокна из раствора полимера сухим и мокрым способом

Код

В/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗагрузка прядильных узлов смолой

Обработка азотом

Заправка прядильных узлов

Пуск прядильных узлов

Контроль параметров процесса формования

Контроль показателей сформированной нити, в том числе полновесности бобин, линейной плотности нити, содержания влаги и замасливателя

Контроль взаимосвязанной работы прядильной части машины с другими частями оборудования

Съемка готовой продукции

Разбраковка съема

Анализ проб при формовании волокон

Необходимые уменияМенять фильеры, прядильную гарнитуру, нитепроводящие детали

Ликвидировать обрывы нити и засор фильер

Контролировать температуру и концентрацию прядильного раствора

Заправлять нить в нитепроводящую систему

Следить за состоянием нитепроводящей системы

Контролировать циркуляцию раствора в осадительной ванне при мокром способе прядения

Контролировать подачу воздуха в шахту при сухом способе прядения

Визуально определять качество сформованного волокна

Необходимые знанияМетод формования прядильного раствора мокрым способом

Метод формования прядильного раствора сухим способом

Физико-химические и технические свойства прядильного раствора и требования, предъявляемые к нему

Характеристики и свойства химического волокна

Параметры технологического режима формования волокна

Принцип работы фильер

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Введение процесса формования волокна из расплава полимера

Код

В/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Заправка прядильных аппаратов

Пуск прядильных узлов

Заправка струйки плава в охлаждающую ванну

Заправка струйки плава на прядильную бобину приемно-перемоточной части машины

Ведение технологического процесса формования волокна на прядильных машинах, натяжения лески и щетины в трубах непрерывной полимеризации

Наблюдение за температурой и концентрацией осадительной и охлаждающей ванны, скоростью и стандартностью заправки, контроль качества выпускаемого волокна

Съем готовой продукции при формовании волокна

Необходимые умения Менять фильеры

Контролировать ликвидацию обрывов

Надевать пустые бобины на бобинодержатель

Заправлять нить на пустую бобину

Визуально определять качество готовой продукции

Контролировать наличие/отсутствие подмотов волокна на бобинодержателе

Необходимые знания Физико-химические свойства химического волокна и требования, предъявляемые к нему

Принцип работы прядильных аппаратов и узлов

Условия натяжения нити в трубах непрерывной полимеризации

Принцип работы осадительной и охлаждающей ванны

Нормативные параметры процесса прядения химического волокна

Основы органической химии

Виды химических волокон: гетероцепные и карбоцепные

Условия и особенности безопасного ведения работ на производстве химического волокна

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование Вытягивание и термообработка химического волокна

Код

В/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Введение технологического процесса вытяжки химического волокна

Ведение технологического процесса пневмотекстурирования и термофиксации нити на машинах пневмотекстурирования

Регулирование подачи сжатого воздуха, умягченной воды

Наблюдение за правильностью заправки и раскладки нити, за температурой обогреваемых галет и камерой термофиксации на дисплее коммутационного шкафа управления, контроль качества выпускаемой нити

Съем наработанной продукции

Необходимые умения Устанавливать веретена

Заправлять нити в приемные механизмы и нитеобрезатель, вытяжные галеты, на штифты, в камеру пневмотекстурирования, в электронное устройство контроля объемности нити, камеру термофиксации, замасливающее устройство, патрон

Заменять сходящие питающие паковки

Направлять нити через нитепроводящую систему на крутильную паковку

Ликвидировать обрывы нити

Чистить и смазывать обслуживаемые машины

Необходимые знания Процесс кручения и вытяжки нити

Параметры технологического режима и правила его регулирования

Схема заправки нити

Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами

Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования

Физико-механические свойства нити; требования, предъявляемые к нити, качеству нитепроводящих деталей, форсунке пневмотекстурирования

Требования, предъявляемые к качеству вытяжки, крутки и намотки нити

Условия и особенности безопасного ведения работ на производстве химического волокна

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование Отделка сформованных химических волокон с учетом дальнейшего использования их свойств

Код

С

Уровень квалификации

4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Аппаратчик отделки и сушки химической нити 3-го разряда

Аппаратчик отделки и сушки химической нити 4-го разряда

Аппаратчик фиксации 2-го разряда

Аппаратчик фиксации 3-го разряда

Аппаратчик фиксации 4-го разряда

Отделочник химических волокон 2-го разряда

Отделочник химических волокон 3-го разряда

Отделочник химических волокон 4-го разряда

Перемотчик нити 4-го разряда

Оператор кручения и намотки химических волокон 4-го разряда

Оператор кручения и намотки химических волокон 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее одного года работы с более низким (предыдущим) разрядом, за исключением минимального

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристикиПрисвоение разряда производится на основе сложности трудовой деятельности с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37549Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 29, 30Аппаратчик отделки и сушки химической нити 3-го, 4-го разряда

§ 42 - 44Аппаратчик фиксации 2 - 4-го разряда

§ 131Перемотчик нити 4-го разряда

§ 98, 99Оператор кручения и намотки химических волокон 4-го, 5-го разряда

§ 126 - 128Отделочник химических волокон 2 - 4-го разряда

ОКПДТР11067Аппаратчик формирования химического волокна

3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеУдаление примесей и загрязнений из химического волокна

КодС/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПрием нити/жгута с прядильной части отделочного агрегата

Прием резаного волокна с резальной машины в отделочную часть прядильно-отделочных агрегатов

Заправка нити/жгута в трубы регенерации и вытяжные вальцы

Загрузка нити/жгута в мотках или на шпулях в барки запаривания, моечные машины, центрифуги

Подача воды, острого пара, моечных растворов

Удаление примесей и загрязнений из химического волокна
Подача отделочных материалов в рабочие ванны
Контроль температуры, давления, концентрации и циркуляции отделочных растворов, воды, давления пара, вакуума по показаниям контрольно-измерительных приборов
Регулирование скорости отжимных валов и роликового транспортера при отделке химического волокна по показаниям контрольно-измерительных приборов
Контроль времени запаривания и промывки химического волокна по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализа
Выгрузка химического волокна из барок запаривания, моечных машин, центрифуг на помосты или передача на сушку
Обработка химического волокна оптическими отбеливателями при необходимости в соответствии с техническим заданием
Необходимые умения Регулировать температуру, давление, концентрацию и циркуляцию отделочных растворов, воды, давление пара, вакуум по показаниям контрольно-измерительных приборов
Определять расход растворов химикатов при отделке медно-аммиачного волокна
Рассчитывать расход отделочных растворов и замасливателя
Регулировать скорость отжимных валов и роликового транспортера при отделке химического волокна по показаниям контрольно-измерительных приборов
Контролировать время запаривания и промывки химического волокна по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализа
Вести процесс обработки химического волокна оптическими отбеливателями
Необходимые знания Особенности текстильной обработки химического волокна
Типы текстильной обработки волокна
Условия и особенности процесса замасливания
Химические и физические свойства отделочных растворов
Основы органической химии
Классификация химических волокон
Условия и особенности безопасного ведения работ на производстве химического волокна
Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты
Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование Поверхностная обработка химического волокна

Код С/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка многокомпонентных химических растворов для проведения авиважа и аппретирования

Загрузка аппаратов компонентами для поверхностной обработки: авиважа, аппретирования и замасливания

Залив масла в сборные баки гидравлической станции

Контроль и регулирование уровня замасливателя

Контроль натяжения нити

Подача сжатого воздуха воздушным компрессором

Наблюдение за состоянием и работой механизмов машины, натяжных и контрольно-очистительных приспособлений и узловязателей

Контроль соблюдения технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и по результатам анализов

Предупреждение отклонения технологических параметров от заданного технологического режима

Ведение процесса отжима куличей на центрифугах

Передача химической нити на сушку

Необходимые уменияУстранять возникшие отклонения технологических параметров процесса обработки химического волокна

Рассчитывать расход сырья

Контролировать и регулировать температуру, давление, концентрацию, подачу и циркуляцию отделочных растворов воды, давление пара, масла, вакуум при помощи контрольно-измерительных приборов

Производить процесс авиважа (придание внешнего вида)

Производить процесс аппретирования (придание свойств волокну - негорючесть, несминаемость)

Менять питающую паковку и снимать наработанные шпули

Ликвидировать обрывы и удалять дефектные нити с выводом узла на передний торец шпули

Необходимые знанияТехнологический процесс отделки, отжима, сушки и увлажнения химической нити

Устройство, принцип работы оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов

Физико-химические свойства химической нити и требования, предъявляемые к ней

Параметры технологического процесса отделки, отжима, сушки и увлажнения химической нити, правила его контроля и регулирования

Методика расчетов расхода отделочных растворов и замасливателя

Требования, предъявляемые к качеству нитей, плотности намотки и степени замасливания

Физико-химические свойства отделочных растворов

Особенности применения отделочных растворов

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

НаименованиеСушка нитей после мокрого формования и обработки жидкостями

Код

C/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПрием нити с прядильной части, заправка ее на отделочные ролики

Передача в сушильно-крутильную часть машины

Прием нити из крутильного цеха и передача после отделки на сушку

Ведение технологического процесса сушки химического волокна на машинах непрерывного

действия

Контроль процесса с целью выявления обрыва и дефектов нити в процессе сушки

Регулирование и контроль раскладки и заправки нити

Регулирование и контроль технологических параметров процесса сушки в сушильных аппаратах

Обеспечение взаимосвязанной работы отделочной части машины с прядильной и сушильно-крутильной частями

Обеспечение взаимосвязи с отделением приготовления химических растворов

Необходимые уменияЗаправлять нить на отделочные ролики

Регулировать технологические параметры процесса сушки в сушильных аппаратах

Выявлять обрыв и дефект нити в процессе сушки

Контролировать взаимосвязь отделочной, прядильной и сушильно-крутильной частей оборудования

Необходимые знанияОсобенности и условия сушки химического волокна

Особенности сушки различных видов химических волокон

Принцип работы оборудования для сушки химического волокна

Физико-химические свойства химического волокна

Основы органической химии

Классификация химических волокон

Условия и особенности безопасного ведения работ на производстве химического волокна

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

НаименованиеТекстильная переработка нитей

КодС/04.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗагрузка нити в автоклав

Ведение процесса фиксации крутки нити в автоклавах высокого давления

Регулирование вакуума, давления, температуры и времени фиксации по показаниям контрольно-измерительных приборов

Выгрузка после фиксации

Учет количества нити

Прессование волокна на механических и гидравлических прессах в соответствии с техническим заданием

Взвешивание кип, маркировка, транспортировка на склад и штабелевка

Необходимые уменияВести процесс фиксации крутки нити

Вести процесс прессования волокна на механических и гидравлических прессах

Регулировать параметры технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов

Вести учет упакованной продукции, отходов волокна и упаковочного материала

Необходимые знанияПроцесс фиксации крутки нити в автоклавах высокого давления

Параметры технологического режима работы автоклава

Правила работы оборудования, работающего под давлением
Принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемого в процессе фиксации и прессования
Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами
Физико-механические свойства нити и требования, предъявляемые к ней
Классификация химических волокон
Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
Правила пользования средствами пожаротушения и применения средств индивидуальной защиты
Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

НО "Российский союз предприятий и организаций химического комплекса", город Москва

Президент Иванов Виктор Петрович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1ООО "Научно-исследовательский и аналитический центр "Техновек", город Москва

2Совет по профессиональным квалификациям химического и биотехнологического комплекса, город Москва

3ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва