

Об утверждении профессионального стандарта "Расточник"

Приказ · № 610н · от 03.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

3 октября 2022 г. № 610н

Об утверждении профессионального стандарта "Расточник"

Зарегистрирован Минюстом России 31 октября 2022 г.

Регистрационный № 70778

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Расточник".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 459н "Об утверждении профессионального стандарта "Расточник" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 5 сентября 2018 г., регистрационный № 52075).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 3 октября 2022 г. № 610н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Расточник

740

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Изготовление простых деталей с точностью до 12-го качества на горизонтально-расточных станках"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Изготовление деталей средней сложности с точностью до 10-го качества на горизонтально-расточных станках"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Изготовление простых и средней сложности деталей с

расточных станкахЗ

Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью до 10-го качества на горизонтально-расточных станкахВ/01.33

Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью до 10-го качестваВ/02.33

С

Изготовление простых и средней сложности деталей с точностью до 10-го качества на координатно-расточных станкахЗ

Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью до 10-го качества на координатно-расточных станкахС/01.33

Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью до 10-го качестваС/02.33

Д

Изготовление сложных деталей с точностью до 8-го качества на горизонтально-расточных станкахЗ

Обработка заготовок сложных деталей с точностью до 8-го качества на горизонтально-расточных станкахД/01.33

Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью до 8-го качестваД/02.33

Е

Изготовление сложных деталей с точностью до 8-го качества на координатно-расточных станкахЗ

Обработка заготовок сложных деталей с точностью до 8-го качества на координатно-расточных станкахЕ/01.33

Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью до 8-го качестваЕ/02.33

Ф

Изготовление особо сложных деталей с точностью до 6-го качества на горизонтально-расточных станках4

Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью до 6-го качества на горизонтально-расточных станкахФ/01.44

Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью до 6-го качестваФ/02.44

Г

Изготовление особо сложных деталей с точностью до 6-го качества на координатно-расточных станках4

Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью до 6-го качества на координатно-расточных станкахГ/01.44

Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью до 6-го качестваГ/02.44

Н

Изготовление экспериментальных или дорогостоящих деталей особой сложности с точностью до 5-го качества на горизонтально-расточных станках4

Обработка заготовок экспериментальных или дорогостоящих деталей особой сложности с точностью до 5-го качества на горизонтально-расточных станкахН/01.44

Контроль качества обработки поверхностей экспериментальных или дорогостоящих деталей особой

