

Об утверждении профессионального стандарта "Станочник лесобрабатывающего оборудования"

Приказ · № 620н · от 04.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

4 октября 2022 г. № 620н

Об утверждении профессионального стандарта "Станочник лесобрабатывающего оборудования"

Зарегистрирован Минюстом России 8 ноября 2022 г.

Регистрационный № 70860

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Станочник лесобрабатывающего оборудования".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1078н "Об утверждении профессионального стандарта "Станочник лесобрабатывающего оборудования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 25 января 2016 г., регистрационный № 40741).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 4 октября 2022 г. № 620н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Станочник лесобрабатывающего оборудования

745

Регистрационный номер

Содержание

- I. Общие сведения
- II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)
- III. Характеристика обобщенных трудовых функций
 - 3.1. Обобщенная трудовая функция "Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирах станках"
 - 3.2. Обобщенная трудовая функция "Автоматизированное раскалывание лесоматериалов"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Автоматизированная окорка круглых лесоматериалов".

3.4. Обобщенная трудовая функция "Выработка шпальной продукции на шпалорезных станках"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Обработка и переработка древесного сырья на лесоперерабатывающем оборудовании14.003

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Обработка и (или) переработка древесного сырья с получением короткомерной и колотой продукции, окоренной древесины и шпалопродукции

Группа занятий:8172Операторы машин по переработке древесины--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:02.20Лесозаготовки

16.10Распиловка и строгание древесины

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодууровень (подуровень) квалификации

А

Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирных станках2

Подготовка балансирного станка и околостаночного оборудования для разделки длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукциюА/01.22

Распиловка длинномерных лесоматериалов на короткомерные сортименты на балансирных станкахА/02.22

Выполнение ежесменного технического обслуживания балансирного станка и околостаночного оборудованияА/03.22

В

Автоматизированное раскалывание лесоматериалов2

Подготовка станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования для расколки лесоматериаловВ/01.22

Раскалывание короткомерных лесоматериалов с помощью станка для раскалыванияВ/02.22

Выполнение ежесменного технического обслуживания станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудованияВ/03.22

С

Автоматизированная окорка круглых лесоматериалов3

Подготовка окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования для выполнения окорочных работС/01.33

Окорка круглых лесоматериалов с помощью окорочного станка или корообдирочного барабанаС/02.33

Проведение технического обслуживания и наладки окорочного станка, корообдирочного барабана и околостаночного оборудованияС/03.33

D

Выработка шпальной продукции на шпалорезных станкахЗ

Подготовка шпалорезного станка и околостаночного оборудования для выработки шпальной продукцииD/01.33

Распиловка шпального кряжа на шпальную продукциюD/02.33

Проведение технического обслуживания и наладки шпалорезного станка и околостаночного оборудованияD/03.33

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирных станкахКодАУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСтаночник-распиловщик 2-го разряда

Станочник-распиловщик 3-го разряда

Станочник-распиловщик лесоматериалов

Станочник-распиловщик лесопильного цеха

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для станочника-распиловщика 3-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС 6 § 23Станочник-распиловщик 2-го разряда

§ 24Станочник-распиловщик 3-го разряда

ОКПДТР 7 18800Станочник-распиловщик

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Лесопиление и деревообработка".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка балансирующего станка и околостаночного оборудования для разделки длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию Код А/01.2 Уровень (подуровень) квалификации 2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проверка узлов, деталей и систем балансирующего станка перед началом работ

Изучение сменного задания для выполнения работы

Настройка станка в соответствии с полученным заданием

Осмотр места проведения работ с учетом требований к их выполнению

Осмотр и оценка пригодности для работы пильных дисков и лент балансирующего станка

Уборка рабочего места

Необходимые умения Подготавливать рабочую зону балансирующего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям руководства по эксплуатации

Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов балансирующего станка

Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов, деталей и систем балансирующего станка

Оценивать пригодность для работы пильных дисков и лент балансирующего станка

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда
Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов

Необходимые знания Устройство, технические и эксплуатационные характеристики балансирного станка и околостаночного оборудования

Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов, деталей и систем балансирного станка

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию балансирного станка

Способы проверки работоспособности балансирного станка

Перечень подготовительных работ перед пуском балансирного станка

Правила оценки пригодности к работе пильных дисков и лент балансирного станка

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест

Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе балансирного станка

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Распиловка длинномерных лесоматериалов на короткомерные сортименты на балансирных станках Код А/02.2 Уровень (подуровень) квалификации 2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Управление работой балансирного станка при распиловке длинномерных лесоматериалов на короткомерные сортименты

Настройка балансирного станка под различные режимы выработки короткомерной продукции

Загрузка станка длинномерными лесоматериалами с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации

Распиловка длинномерных лесоматериалов на сортименты в соответствии с полученным заданием

Контроль соблюдения параметров распиловки длинномерных лесоматериалов на короткомерные сортименты

Механическое удаление короткомерной продукции

Пуск и останов балансирного станка

Отключение от органов управления, обесточивание станка по окончании работ

Ведение действий по приему и сдаче смены

Необходимые умения Использовать алгоритм действий по управлению работой балансирного станка с учетом производственного задания

Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов балансирного станка в процессе распиловки длинномерных лесоматериалов для обеспечения качества короткомерной продукции

Производить пуск, останов и обесточивание балансирного станка

Читать технологические карты на разделку длинномерных лесоматериалов

Осуществлять визуальный контроль качества вырабатываемой короткомерной продукции

Пользоваться оборудованием для удаления короткомерной продукции

Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации балансирного станка
Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены
Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях
Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знанияНазначение, устройство и технические характеристики балансирных станков
Виды и конструктивные отличия балансирных станков
Последовательность действий по управлению балансирными станками при распиловке длинномерных лесоматериалов
Правила чтения технологических карт разделки длинномерных лесоматериалов
Режимы распиловки длинномерных лесоматериалов различных пород дерева в зависимости от физического состояния древесины
Рациональные режимы качественной распиловки длинномерных лесоматериалов
Виды и назначение длинномерных лесоматериалов для выработки короткомерной продукции
Требования, предъявляемые к длинномерным лесоматериалам, подлежащим разделке на короткомерную продукцию
Требования, предъявляемые к качеству короткомерной продукции, получаемой при распиловке длинномерных лесоматериалов
Виды брака при распиловке длинномерных лесоматериалов, способы его предупреждения и устранения
Основы древесиноведения и лесного товароведения
Приемы безопасной работы на балансирном станке
Правила приема и сдачи смены
Правила оказания первой помощи при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях
Требования охраны труда и пожарной безопасности при работе на балансирном станке и околостаночном оборудовании

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение ежесменного технического обслуживания балансирного станка и околостаночного оборудованияКодА/03.2Уровень (подуровень) квалификации2

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов балансирного станка и околостаночного оборудования

Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании балансирного станка и околостаночного оборудования

Устранение выявленных в процессе проверки балансирного станка незначительных неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование о неисправностях станка руководителя работ

Проверка исправности используемых пильно-отрезных инструментов балансирного станка

Замена и правка пильно-отрезных инструментов

Необходимые умения Производить осмотр и проверку общей исправности узлов и механизмов балансирующего станка и околостаночного оборудования

Выявлять незначительные неисправности в работе балансирующего станка и околостаночного оборудования

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании

Производить смазку балансирующего станка в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации балансирующего станка

Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования

Оценивать состояние пильно-отрезных инструментов балансирующего станка по внешним признакам

Выполнять правку, замену пильных дисков, лент и регулировку натяжения приводных устройств балансирующего станка

Соблюдать правила технической эксплуатации балансирующего станка и околостаночного оборудования

Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики балансирующего станка и околостаночного оборудования

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию балансирующего станка и околостаночного оборудования

Причины неисправностей балансирующего станка и околостаночного оборудования

Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей балансирующего станка и околостаночного оборудования

Перечень работ по проведению ежесменного технического обслуживания балансирующего станка и околостаночного оборудования

Правила и способы оценки состояния пильно-отрезного инструмента балансирующего станка

Правила замены пильных дисков и лент балансирующего станка

Порядок приема и сдачи смены

Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении технического обслуживания балансирующего станка и околостаночного оборудования

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование Автоматизированное раскалывание лесоматериалов Код

В

Уровень квалификации

2

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Станочник дровокольных станков

Дровокол 3-го разряда

Станочник-распиловщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев по профессии с более низким

(предыдущим) разрядом для станочника-распиловщика 4-го разряда

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172 Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС § 4 8 Дровокол 3-го разряда

§ 25 Станочник-распиловщик 4-го разряда

ОКПДТР18800 Станочник-распиловщик

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 37, раздел "Лесозаготовительные работы".

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования для расколки лесоматериалов Код В/01.2 Уровень (подуровень) квалификации 2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проверка узлов, деталей и систем станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования перед началом работ

Изучение сменного задания для выполнения работы

Настройка станка для раскалывания лесоматериалов в соответствии с полученным заданием

Осмотр места проведения работ с учетом требований к их выполнению

Осмотр и оценка пригодности для работы клиньев, ножевых головок, фрез станка для раскалывания лесоматериалов

Уборка рабочего места

Необходимые умения Подготавливать рабочую зону станка для раскалывания лесоматериалов согласно стандарту рабочего места, требованиям руководства по эксплуатации

Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов, деталей и систем станка для раскалывания лесоматериалов

Оценивать пригодность для работы клиньев, ножевых головок, фрез станка для раскалывания лесоматериалов

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда

Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов

Необходимые знания Устройство, технические и эксплуатационные характеристики станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов, деталей и систем станка для раскалывания лесоматериалов

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию станка для раскалывания лесоматериалов

Способы проверки работоспособности станка для раскалывания лесоматериалов

Перечень подготовительных работ перед пуском станка для раскалывания лесоматериалов

Правила оценки пригодности к работе клиньев, ножевых головок, фрез станка для раскалывания лесоматериалов

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест

Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе станка для раскалывания лесоматериалов

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеРаскалывание короткомерных лесоматериалов с помощью станка для раскалыванияКод

В/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияУправление работой станка при раскалывании короткомерных лесоматериалов

Настройка станка для раскалывания лесоматериалов под различные режимы расколки лесоматериалов

Загрузка станка короткомерными лесоматериалами с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации

Раскалывание короткомерных лесоматериалов в соответствии с полученным заданием

Контроль соблюдения параметров расколки короткомерных лесоматериалов

Механическое удаление расколотых лесоматериалов

Пуск и останов станка для раскалывания лесоматериалов

Отключение от органов управления, обесточивание станка по окончании работ

Необходимые уменияИспользовать алгоритм действий по управлению работой станка для раскалывания лесоматериалов с учетом производственного задания

Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов станка в процессе раскалывания короткомерных лесоматериалов для обеспечения качества расколки

Производить пуск и останов, обесточивание станка для раскалывания лесоматериалов

Читать технологические карты на раскалывание короткомерных лесоматериалов

Осуществлять визуальный контроль качества расколки короткомерных лесоматериалов

Пользоваться оборудованием для удаления расколотых лесоматериалов

Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации станка для раскалывания лесоматериалов

Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены

Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях

Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики станков для раскалывания лесоматериалов

Виды, конструктивные отличия и принципиальные схемы станков для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Последовательность действий по управлению станками для раскалывания лесоматериалов

Правила чтения технологических карт на расколку короткомерных лесоматериалов

Режимы расколки короткомерных лесоматериалов различных пород дерева в зависимости от физического состояния древесины

Рациональные режимы качественной расколки короткомерных лесоматериалов

Виды и назначение короткомерных лесоматериалов, подлежащих расколке

Требования, предъявляемые к лесоматериалам, древесному сырью, подлежащим расколке

Характерные особенности физического состояния подлежащих расколке лесоматериалов

Виды брака при расколке короткомерных лесоматериалов, способы его предупреждения и устранения

Требования, предъявляемые к качеству расколки короткомерных лесоматериалов

Основы древесиноведения и лесного товароведения

Приемы безопасной работы на станке для раскалывания лесоматериалов и околостаночном оборудовании

Правила приема и сдачи смены

Правила оказания первой помощи при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях

Требования охраны труда и пожарной безопасности при работе на станке для раскалывания лесоматериалов и околостаночном оборудовании

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение ежесменного технического обслуживания станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования Код В/03.2 Уровень (подуровень) квалификации 2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Устранение выявленных в процессе проверки станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование о неисправностях станка руководителя работ

Проверка исправности и замена используемых клиньев, ножевых головок, фрез в станках для раскалывания лесоматериалов

Необходимые умения Производить осмотр и проверку общей исправности узлов и механизмов станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Выявлять незначительные неисправности в работе станка для раскалывания лесоматериалов и

околостаночного оборудования

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании станка для раскалывания лесоматериалов

Производить смазку станка для раскалывания лесоматериалов в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации

Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования

Оценивать состояние используемых клиньев, кольцевых ножей, фрез по внешним признакам

Выполнять замену клиньев, ножевых головок, фрез в станках для раскалывания лесоматериалов

Соблюдать правила технической эксплуатации станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знанияНазначение, устройство и технические характеристики станков для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Причины неисправностей станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Перечень работ по проведению ежесменного технического обслуживания станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Правила и способы оценки состояния клиньев, ножевых головок, фрез в станках для раскалывания лесоматериалов

Правила замены клиньев, ножевых головок, фрез в станках для раскалывания лесоматериалов

Порядок приема и сдачи смены

Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении технического обслуживания станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Автоматизированная окорка круглых лесоматериаловКодСУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОкорщик 4-го разряда

Окорщик 5-го разряда

Станочник окорочных станков

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для окорщика 5-го разряда

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС§ 25Окорщик 4-го разряда

§ 26Окорщик 5-го разряда

ОКПДТР15442Окорщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования для выполнения окорочных работКодС/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальный контроль общего технического состояния окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Изучение сменного задания для выполнения работы

Настройка окорочного станка или корообдирочного барабана в соответствии с полученным заданием

Пробный пуск окорочного станка или корообдирочного барабана перед началом работ

Осмотр места проведения работ с учетом требований охраны труда при их выполнении

Проверка наличия и исправности ограждений, световой и звуковой сигнализации, аварийных выключателей окорочного станка или корообдирочного барабана

Уборка рабочего места

Необходимые уменияОценивать визуально техническое состояние окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов, деталей и систем окорочного станка или корообдирочного барабана и их готовности к пуску

Подготавливать рабочую зону окорочного станка или корообдирочного барабана согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности

Осуществлять пробный пуск окорочного станка или корообдирочного барабана перед началом работ

Оценивать исправность световой и звуковой сигнализации, аварийных выключателей окорочного станка или корообдирочного барабана

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда

Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов

Необходимые знания Устройство, технические и эксплуатационные характеристики окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования
Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов, деталей и систем окорочного станка или корообдирочного барабана
Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию окорочного станка или корообдирочного барабана
Способы проверки работоспособности окорочного станка или корообдирочного барабана
Перечень подготовительных работ перед пуском окорочного станка или корообдирочного барабана
Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест
Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе окорочного станка или корообдирочного барабана
Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте
Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Окорка круглых лесоматериалов с помощью окорочного станка или корообдирочного барабана
КодС/02.3Уровень (подуровень) квалификацииЗ

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияУправление работой окорочного станка или корообдирочного барабана с учетом производственного задания

Настройка и регулирование технологических параметров окорочного станка или корообдирочного барабана для обеспечения соответствия технологическому регламенту окорки круглых лесоматериалов

Загрузка окорочного станка или корообдирочного барабана с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации

Регулировка степени загрузки окорочного станка или корообдирочного барабана в соответствии с технологическим регламентом окорки круглых лесоматериалов

Контроль соблюдения параметров окорки круглых лесоматериалов в соответствии с требованиями технологического регламента

Механическое удаление окоренных круглых лесоматериалов

Пуск и останов в плановом или аварийном режиме окорочного станка или корообдирочного барабана

Отключение от органов управления, обесточивание станка по окончании работ

Ведение действий по приему и сдаче смены

Необходимые уменияИспользовать алгоритм действий по управлению работой окорочного станка или корообдирочного барабана с учетом производственного задания

Регулировать параметры работы окорочного станка или корообдирочного барабана в процессе окорки для обеспечения качества окорки круглых лесоматериалов

Регулировать степень загрузки окорочного станка или корообдирочного барабана круглыми лесоматериалами

Осуществлять контроль качества окорки круглых лесоматериалов

Применять специальные безопасные инструменты, грузоподъемные механизмы для удаления окоренных круглых лесоматериалов

Производить пуск, останов и обесточивание окорочного станка или корообдирочного барабана

Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации окорочного станка или корообдирочного барабана

Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены

Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях

Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики окорочных станков или корообдирочных барабанов

Виды, конструктивные отличия и принципиальные схемы окорочных станков или корообдирочных барабанов

Последовательность действий по управлению окорочными станками или корообдирочными барабанами при окорке круглых лесоматериалов

Рациональные режимы окорки круглых лесоматериалов различных пород дерева в зависимости от физического состояния древесины

Характерные особенности физического состояния подлежащих окорке лесоматериалов

Требования, предъявляемые к качеству круглых лесоматериалов, подлежащих окорке на различных конструкциях окорочных станков или корообдирочных барабанов

Требования, предъявляемые к качеству окорки круглых лесоматериалов

Основы древесиноведения и лесного товароведения

Термины и определения в области деревообработки

Меры по предотвращению аварий и простоев окорочных станков или корообдирочных барабанов

Приемы безопасной работы на окорочных станках или корообдирочных барабанах

Правила приема и сдачи смены

Правила оказания первой помощи при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях

Требования охраны труда и пожарной безопасности при работе на окорочных станках или корообдирочных барабанах и околостаночном оборудовании

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Проведение технического обслуживания и наладки окорочного станка, корообдирочного барабана и околостаночного оборудования Код С/03.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов окорочного станка, корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Выполнение ежесменного и периодического технического обслуживания окорочного станка, корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Устранение выявленных в процессе проверки окорочного станка или корообдирочного барабана незначительных неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование о неисправностях станка руководителя работ

Проверка исправности используемых ножей, короснимателей, фрез окорочных станков или корообдирочных барабанов

Установка и замена рабочих органов (ножей, короснимателей, фрез) окорочных станков или корообдирочных барабанов

Наладка и регулировка окорочного станка или корообдирочного барабана в пределах компетенции станочника

Производство работ по ремонту окорочного станка или корообдирочного барабана в пределах компетенции станочника

Необходимые умения Производить осмотр и проверку окорочного станка или корообдирочного барабана в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации

Выявлять неисправности в работе окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежедневном и периодическом техническом обслуживании окорочного станка, корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Устранять неполадки и незначительные неисправности окорочного станка или корообдирочного барабана в пределах компетенции станочника

Выполнять проверку технического состояния используемых ножей, короснимателей, фрез окорочных станков и корообдирочных барабанов

Выполнять замену ножей, короснимателей, фрез окорочных станков или корообдирочных барабанов

Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования

Выполнять регулировку натяжения приводных устройств окорочных станков или корообдирочных барабанов

Соблюдать правила технической эксплуатации окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Виды неисправностей окорочного станка или корообдирочного барабана, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения

Причины неисправностей окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Виды и объем работ при ежедневном и периодическом техническом обслуживании окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Назначение инструментов и приспособлений, используемых для наладки окорочного станка или корообдирочного барабана

Технические требования, предъявляемые к ножам, короснимателям, фрезам окорочных станков или корообдирочных барабанов

Правила замены ножей, короснимателей, фрез окорочных станков или корообдирочных барабанов

Порядок приема и сдачи смены

Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении технического обслуживания окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Выработка шпальной продукции на шпалорезных станкахКодDUровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСтаночник-распиловщик 5-го разряда

Станочник шпалорезного станка

Станочник-распиловщик шпалорезного станка

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для станочника-распиловщика 5-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС§ 26Станочник-распиловщик 5-го разряда

ОКПДТР18810Станочник шпалорезного станка

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка шпалорезного станка и околостаночного оборудования для выработки шпальной продукцииКодD/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальный контроль общего технического состояния шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Изучение сменного задания для выполнения работы

Настройка шпалорезного станка под режимы выработки шпалопродукции в соответствии с полученным заданием

Пробный пуск шпалорезного станка перед началом работ

Осмотр места проведения работ с учетом требований охраны труда при их выполнении

Проверка наличия и исправности ограждений, звуковой сигнализации, аварийных выключателей шпалорезного станка перед началом работ

Уборка рабочего места

Необходимые умения Оценивать визуально техническое состояние шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов, деталей и систем шпалорезного станка и околостаночного оборудования и их готовности к пуску

Подготавливать рабочую зону шпалорезного станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности

Осуществлять пробный пуск шпалорезного станка перед началом работ

Оценивать исправность сигнализации, аварийных выключателей шпалорезного станка

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда

Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов

Необходимые знания Устройство, технические и эксплуатационные характеристики шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов, деталей и систем шпалорезного станка

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию шпалорезного станка

Способы проверки работоспособности шпалорезного станка

Перечень подготовительных работ перед пуском шпалорезного станка

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест

Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе шпалорезного станка

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Распиловка шпального кряжа на шпальную продукцию Код D/02.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Настройка шпалорезного станка под различные режимы выработки шпалопродукции

Управление работой шпалорезного станка с учетом производственного задания

Настройка и регулирование технологических параметров шпалорезного станка для обеспечения соответствия техническому регламенту выработки шпальной продукции

Загрузка станка шпальным кряжем с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации

Регулировка степени загрузки шпалорезного станка в соответствии с технологическим регламентом выработки шпальной продукции

Контроль соблюдения параметров выработки шпальной продукции в соответствии с требованиями

технологического регламента

Механическое удаление вырабатываемой шпалопродукции

Механическое удаление сопутствующей продукции, вырабатываемой в процессе распиловки шпального кряжа

Пуск и останов в плановом или аварийном режиме шпалорезного станка

Отключение от органов управления, обесточивание станка по окончании работ

Ведение действий по приему и сдаче смены

Необходимые уменияИспользовать алгоритм действий по управлению шпалорезным станком и околостаночным оборудованием с учетом производственного задания

Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов шпалорезного станка в процессе распиловки шпального кряжа для обеспечения качества шпалопродукции

Регулировать степень загрузки шпалорезного станка шпальным кряжем

Читать технологические схемы раскроя шпального кряжа

Осуществлять контроль качества вырабатываемой шпальной продукции

Применять специальные безопасные инструменты, грузоподъемные механизмы и оборудование для удаления вырабатываемой шпалопродукции и сопутствующей продукции

Производить пуск, останов и обесточивание шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации шпалорезного станка

Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены

Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях

Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знанияНазначение, устройство и технические характеристики шпалорезных станков

Виды, конструктивные отличия и принципиальные схемы шпалорезных станков

Последовательность действий по управлению шпалорезными станками при распиловке шпального кряжа на шпальную продукцию

Рациональные режимы, правила и способы распиловки шпального кряжа на шпалорезных станках

Требования, предъявляемые к шпальному кряжу, подлежащему переработке на шпалопродукцию

Государственные стандарты на шпальную продукцию и сопутствующие изделия и сортаменты

Основы древесиноведения и лесного товароведения

Виды и назначение древесного сырья для выработки шпалопродукции

Меры по предотвращению аварий и простоев шпалорезных станков и околостаночного оборудования

Приемы безопасной работы на шпалорезных станках и околостаночном оборудовании

Правила приема и сдачи смены

Правила оказания первой помощи при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях

Требования охраны труда и пожарной безопасности при работе на шпалорезных станках и околостаночном оборудовании

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Проведение технического обслуживания и наладки шпалорезного станка и околостаночного оборудования

КодD/03.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Выполнение ежедневного и периодического технического обслуживания шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Устранение выявленных в процессе работы шпалорезного станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование о неисправностях станка руководителя работ

Проверка исправности используемых пил и пильных инструментов шпалорезного станка

Установка и замена рабочих органов (пил и пильных инструментов) шпалорезного станка

Наладка и регулировка шпалорезного станка в пределах компетенции станочника

Работы по ремонту шпалорезного станка в пределах компетенции станочника

Необходимые уменияПроизводить осмотр и проверку шпалорезного станка и околостаночного оборудования в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации

Выявлять неисправности шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежедневном и периодическом техническом обслуживании шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Устранять неполадки шпалорезных станков и околостаночного оборудования, возникающие в процессе выработки шпалопроductии

Выполнять проверку технического состояния используемых пил и пильных инструментов шпалорезных станков

Выполнять замену пил и пильных инструментов шпалорезных станков

Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования

Выполнять регулировку натяжения приводных устройств шпалорезных станков

Соблюдать правила технической эксплуатации шпалорезных станков и околостаночного оборудования

Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знанияНазначение, устройство и технические характеристики шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Виды неисправностей шпалорезного станка, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения

Причины неисправностей шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Виды и объем работ при ежедневном и периодическом техническом обслуживании шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Назначение инструментов и приспособлений, используемых для наладки шпалорезного станка

Технические требования, предъявляемые к пилам и пильным инструментам шпалорезных станков

Способы проверки годности пил и пильно-отрезных инструментов к работе

Правила замены пил и пильных инструментов шпалорезных станков

Порядок приема и сдачи смены

Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении технического обслуживания шпалорезного станка и околостаночного оборудования

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Соликамскбумпром", город Соликамск, Пермский край

2Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва

3ЗАО "Лесозавод 25", город Архангельск

4ФГБОУ ВО "Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф.Морозова", город Воронеж

5ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва