

# Об утверждении профессионального стандарта "Машинист на молотах и прессах"

Приказ · № 231н · от 14.04.2025 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

Министерство юстиции  
Российской Федерации  
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО  
Регистрационный № 82286  
от 22 мая 2025 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

14 апреля 2025 г. № 231н

Об утверждении профессионального стандарта "Машинист на молотах и прессах"

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Машинист на молотах и прессах".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14 июля 2020 г. № 419н "Об утверждении профессионального стандарта "Машинист на молотах, прессах и манипуляторах" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 августа 2020 г., регистрационный № 59266).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2025 г. и действует до 1 сентября 2031 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства труда  
и социальной защиты  
Российской Федерации  
от 14 апреля 2025 г. № 231н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ  
Машинист на молотах и прессах

512

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Управление ковочными молотами и прессами малой мощности"

- 3.2. Обобщенная трудовая функция "Управление ковочными молотами и прессами средней мощности"
- 3.3. Обобщенная трудовая функция "Управление мощными ковочными молотами и прессами"
- 3.4. Обобщенная трудовая функция "Управление уникальными ковочными молотами и прессами"
- IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление ковочными молотами и прессами при ковке поковок40.101  
(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Краткое описание вида профессиональной деятельности  
Обеспечение качества и производительности при ковке поковок

Группа занятий  
7221Кузнецы--

(код ОКЗ 1 )  
(наименование)  
(код ОКЗ)  
(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности  
40Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

(код ОПД 2 )  
(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности  
25.50.1Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла

(код ОКВЭД 3 )  
(наименование вида экономической деятельности)

---

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н "О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)" (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

3 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции  
коднаименованиеуровень квалификациивозможные наименования должностей, профессий  
работчихнаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Управление ковочными молотами и прессами малой мощности2  
Машинист на молотах и прессах 2-го разряда

Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж при ковке поковокА/01.22

Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж при ковке поковокА/02.22

Управление пневматическими ковочными молотами при ковке поковокА/03.22

Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой до 8 МН при ковке поковокА/04.22

## В

Управление ковочными молотами и прессами средней мощности3

Машинист на молотах и прессах 3-го разряда

Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж при ковке поковокВ/01.33

Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж при ковке поковокВ/02.33

Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 8 до 20 МН при ковке поковокВ/03.33

## С

Управление мощными ковочными молотами и прессами3

Машинист на молотах и прессах 4-го разряда

Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж при ковке поковокС/01.33

Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж при ковке поковокС/02.33

Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 20 до 80 МН при ковке поковокС/03.33

## Д

Управление уникальными ковочными молотами и прессами4

Машинист на молотах и прессах 5-го разряда

Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж при ковке поковокD/01.44

Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж при ковке поковокD/02.44

Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 80 МН при ковке поковокD/03.44

## III. Характеристика обобщенных трудовых функций

### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление ковочными молотами и прессами малой мощностиКодАУровень квалификации2

Возможные наименования должностей, профессий рабочихМашинист на молотах и прессах 2-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучениеСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы

переподготовки рабочих, служащих

Опыт практической работы-

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет 4

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 5

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 6

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 7

Другие характеристики-

Справочная информация

Наименование документа

Код

Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки

ОКЗ7221Кузнецы

ЕТКС 8 § 34Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 2-го разряда

ОКПДТР 9 13901Машинист на молотах, прессах и манипуляторах

---

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет"; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

5 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации", действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

7 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Кузнечно-прессовые и термические работы".

9 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей специалистов и тарифных разрядов.

### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж при ковке поковок

Код А/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Трудовые действия Подготовка рабочего места к управлению паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Подготовка к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Ежедневное техническое обслуживание паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Управление рукояткой паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж для выполнения операцийковки поковок

Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира

Визуальный контроль технического состояния паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Устранение мелких неполадок паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Оказание помощи в наладке паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Оказание помощи в текущем ремонте паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Необходимые умения Читать техническую документацию

Использовать паровоздушные ковочные молоты с энергией удара до 40 кДж дляковки поковок

Управлять паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Согласовывать работу паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Определять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Устранять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Применять средства индивидуальной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Виды, конструкции и назначение паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Типовые режимы работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Основные параметры паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Назначение органов управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Устройство и принцип работы системы управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Типовые неисправности паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Правила и порядок подготовки к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на паровоздушные ковочные молоты с энергией удара до 40 кДж

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего ремонта паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Типовые температурные режимы при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Группы и марки материалов, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Сортамент заготовок, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Типовые технологические процессыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Основные правила и приемыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.1.2. Трудовая функция

НаименованиеУправление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж при ковке поковок

КодА/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Подготовка к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Управление рукояткой гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж для выполнения операцийковки поковок

Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж с пульта управления при ковке поковок

Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира

Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж  
Оказание помощи в текущем ремонте гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Необходимые умения

Читать техническую документацию

Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Использовать гидравлические ковочные молоты с энергией удара до 40 кДж дляковки поковок

Управлять гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Согласовывать работу гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Определять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Типовые режимы работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Основные параметры гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Назначение органов управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Устройство и принцип работы системы управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Типовые неисправности гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные молоты с энергией удара до 40 кДж

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего ремонта гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией

удара до 40 кДж

Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.1.3. Трудовая функция

НаименованиеУправление пневматическими ковочными молотами при ковке поковок

КодА/03.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению пневматическими ковочными молотами

Подготовка к работе пневматических ковочных молотов

Ежедневное техническое обслуживание пневматических ковочных молотов

Управление рукояткой пневматическими ковочными молотами для выполнения операцийковки поковок

Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы пневматических ковочных молотов в соответствии с командами кузнеца

Устранение мелких неполадок пневматических ковочных молотов

Оказание помощи в наладке пневматических ковочных молотов

Оказание помощи в текущем ремонте пневматических ковочных молотов

Необходимые уменияЧитать техническую документацию

Использовать пневматические ковочные молоты дляковки поковок

Управлять пневматическими ковочными молотами в режимах холостого хода, единичных (одиночных) и автоматических ходов, прижима поковки и удержания бабы на весу

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) пневматических ковочных молотов в соответствии с документацией по эксплуатации

Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца на пневматических ковочных молотах

Согласовывать работу пневматических ковочных молотов с работой кузнеца и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы пневматических ковочных молотов

Определять типовые неполадки пневматических ковочных молотов

Устранять типовые неполадки пневматических ковочных молотов

Применять средства индивидуальной защиты при управлении пневматическими ковочными

молотами

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Виды, конструкции и назначение пневматических ковочных молотов

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов для ковки поковок на пневматических ковочных молотах

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на пневматических ковочных молотах

Типовые режимы работы пневматических ковочных молотов

Основные параметры пневматических ковочных молотов

Назначение органов управления пневматическими ковочными молотами

Устройство и принцип работы системы управления пневматическими ковочными молотами

Типовые неисправности пневматических ковочных молотов

Правила и порядок подготовки к работе пневматических ковочных молотов

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на пневматические ковочные молоты

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) пневматических ковочных молотов в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего ремонта пневматических ковочных молотов

Типовые температурные режимы при ковке поковок на пневматических ковочных молотах

Группы и марки материалов, обрабатываемых на пневматических ковочных молотах

Сортамент заготовок, обрабатываемых на пневматических ковочных молотах

Типовые технологические процессы ковки поковок на пневматических ковочных молотах

Основные правила и приемы ковки поковок на пневматических ковочных молотах

Условные команды кузнеца, подаваемые при ковке поковок на пневматических ковочных молотах

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении пневматическими ковочными молотами

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.1.4. Трудовая функция

Наименование Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой до 8 МН при ковке поковок

Код А/04.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Трудовые действия Подготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН

Подготовка к работе гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Управление гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН с верхним приводом при ковке поковок

Управление гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН с нижним приводом при ковке поковок

Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Оказание помощи в текущем ремонте гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Необходимые умения

Читать техническую документацию

Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН

Использовать гидравлические ковочные прессы силой до 8 МН для ковки поковок

Управлять гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН в ручном и в автоматическом режиме

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН в соответствии с документацией по эксплуатации

Согласовывать работу гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Определять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН

Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов для ковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН

Типовые режимы работы гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Основные параметры гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Назначение органов управления гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН

Типовые неисправности гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные прессы силой до 8 МН

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего ремонта гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН

Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН

Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН

Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН

Типовые технологические процессы ковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН

Основные правила и приемы ковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление ковочными молотами и прессами средней мощностиКодВУровень квалификации3

Возможные наименования должностей, профессий рабочихМашинист на молотах и прессах 3-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучениеСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Опыт практической работыНе менее одного года машинистом на молотах и прессах 2-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Справочная информация

Наименование документа

Код

Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки

ОК37221Кузнецы

ЕТКС§ 35Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 3-го разряда

ОКПДТР13901Машинист на молотах, прессах и манипуляторах

#### 3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеУправление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж при ковке поковок

КодВ/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Подготовка к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Ежедневное техническое обслуживание паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Управление рукояткой паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж для выполнения операцийковки поковок

Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира

Визуальный контроль технического состояния паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Устранение мелких неполадок паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Оказание помощи в наладке паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Оказание помощи в текущем и среднем ремонте паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Необходимые умения

Читать техническую документацию

Использовать паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 40 до 80 кДж дляковки поковок

Управлять паровоздушными ковочным молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Согласовывать работу паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательного устройства

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Определять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Устранять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Применять средства индивидуальной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Виды, конструкции и назначение паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Типовые режимы работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Основные параметры паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Назначение органов управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Устройство и принцип работы системы управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Типовые неисправности паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Правила и порядок подготовки к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше

40 до 80 кДж

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Типовые температурные режимы при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Группы и марки материалов, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Сортамент заготовок, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Типовые технологические процессыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Основные правила и приемыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.2.2. Трудовая функция

НаименованиеУправление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж при ковке поковок

КодВ/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Подготовка к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Управление рукояткой гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж для выполнения операцийковки поковок

Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж с пульта управления при ковке поковок

Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира

Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Оказание помощи в текущем и среднем ремонте гидравлических ковочных молотов с энергией удара

свыше 40 до 80 кДж

Необходимые умения Читать техническую документацию

Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Использовать гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 40 до 80 кДж дляковки поковок

Управлять гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами

кузнеца и бригадира на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Согласовывать работу гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Определять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Типовые режимы работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Основные параметры гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Назначение органов управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Устройство и принцип работы системы управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Типовые неисправности гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в

соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.2.3. Трудовая функция

НаименованиеУправление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 8 до 20 МН при ковке поковок

КодВ/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН

Подготовка к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Управление гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН с верхним приводом при ковке поковок

Управление гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН с нижним приводом при ковке поковок

Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Оказание помощи в текущем и среднем ремонте гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Необходимые уменияЧитать техническую документацию

Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН

Использовать гидравлические ковочные прессы силой свыше 8 до 20 МН дляковки поковок

Управлять гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН в ручном и в автоматическом режиме

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН в соответствии с документацией по эксплуатации

Согласовывать работу гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Определять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН

Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН

Типовые режимы работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Основные параметры гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Назначение органов управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН

Типовые неисправности гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные прессы силой свыше 8 до 20 МН

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН

Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН

Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН

Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН

Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН

Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление мощными ковочными молотами и прессамиКодСУровень квалификации3

Возможные наименования должностей, профессий рабочихМашинист на молотах и прессах 4-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучениеСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Опыт практической работыНе менее двух лет машинистом на молотах и прессах 3-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Справочная информация

Наименование документа

Код

Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки

ОК37221Кузнецы

ЕТКС§ 36Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 4-й разряд

ОКПДТР13901Машинист на молотах, прессах и манипуляторах

#### 3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеУправление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж при ковке поковок

КодС/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Подготовка к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Ежедневное техническое обслуживание паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Управление рукояткой паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж для выполнения операцийковки поковок

Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира

Визуальный контроль технического состояния паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Устранение мелких неполадок паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Оказание помощи в наладке паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Оказание помощи в текущем и среднем ремонте паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Необходимые умения

Читать техническую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 80 до 200 кДж дляковки поковок

Управлять паровоздушными ковочным молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами

кузнеца и бригадира на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Согласовывать работу паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательного устройства

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Определять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Устранять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Применять средства индивидуальной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкции и назначение паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Типовые режимы работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Основные параметры паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Назначение органов управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Устройство и принцип работы системы управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Типовые неисправности паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Правила и порядок подготовки к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Типовые температурные режимы при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Группы и марки материалов, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Сортамент заготовок, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Типовые технологические процессыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Основные правила и приемыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.3.2. Трудовая функция

НаименованиеУправление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж при ковке поковок

КодС/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Подготовка к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Управление рукояткой гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж для выполнения операцийковки поковок

Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж с пульта управления при ковке поковок

Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира

Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Оказание помощи в текущем и среднем ремонте гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Необходимые умения Читать техническую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Использовать гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 80 до 200 кДж дляковки поковок

Управлять гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами

кузнеца и бригадира на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Согласовывать работу гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Определять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Типовые режимы работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Основные параметры гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Назначение органов управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80

до 200 кДж

Устройство и принцип работы системы управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Типовые неисправности гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.3.3. Трудовая функция

НаименованиеУправление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 20 до 80 МН при ковке поковок

КодС/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН

Подготовка к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Управление гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН при ковке поковок

Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Оказание помощи в текущем и среднем ремонте гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Необходимые уменияЧитать техническую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН

Использовать гидравлические ковочные прессы силой свыше 20 до 80 МН дляковки поковок

Управлять гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН в ручном и в автоматическом режиме

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН в соответствии с документацией по эксплуатации

Согласовывать работу гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Определять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания

Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН

Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок подковку поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН

Типовые режимы работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Основные параметры гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Назначение органов управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН

Типовые неисправности гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные прессы силой свыше 20 до 80 МН

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН

Типовые температурные режимы приковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой

свыше 20 до 80 МН

Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН

Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН

Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН

Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление уникальными ковочными молотами и прессамиКодDУровень квалификации4

Возможные наименования должностей, профессий рабочихМашинист на молотах и прессах 5-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучениеСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих  
Опыт практической работыНе менее двух лет машинистом на молотах и прессах 4-го разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Справочная информация

Наименование документа

Код

Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки

ОКЗ7221Кузнецы

ЕТКС§ 37Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 5-й разряд

ОКПДТР13901Машинист на молотах, прессах и манипуляторах

#### 3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеУправление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж при ковке поковок

КодD/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

Трудовые действия Подготовка рабочего места к управлению паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

Подготовка к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Ежедневное техническое обслуживание паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Управление рукояткой паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж для выполнения операцийковки поковок

Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира

Визуальный контроль технического состояния паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Устранение мелких неполадок паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Оказание помощи в наладке паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Оказание помощи в текущем, среднем и капитальном ремонте паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Необходимые умения Читать техническую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 200 кДж дляковки поковок

Управлять паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Согласовывать работу паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательного устройства

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Определять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Устранять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Применять средства индивидуальной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, конструкции и назначение паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на паровоздушных

ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Типовые режимы работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Основные параметры паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Назначение органов управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

Устройство и принцип работы системы управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

Типовые неисправности паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Правила и порядок подготовки к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 200 кДж

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Правила и порядок выполнения текущего, среднего и капитального ремонта паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Типовые температурные режимы при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Группы и марки материалов, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Сортамент заготовок, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Типовые технологические процессыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Основные правила и приемыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

#### 3.4.2. Трудовая функция

НаименованиеУправление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж при ковке поковок

КодD/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

Подготовка к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Управление рукояткой гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж для выполнения операцийковки поковок

Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж с пульта управления при ковке поковок

Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира

Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Оказание помощи в текущем, среднем и капитальном ремонте гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Необходимые уменияЧитать техническую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

Использовать гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 200 кДж дляковки поковок

Управлять гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации

Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Согласовывать работу гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Определять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знанияОсновы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж  
Типовые режимы работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж  
Основные параметры гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж  
Назначение органов управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж  
Устройство и принцип работы системы управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж  
Типовые неисправности гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж  
Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж  
Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 200 кДж  
Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации  
Правила и порядок выполнения текущего, среднего и капитального ремонта гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж  
Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж  
Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж  
Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж  
Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж  
Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж  
Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж  
Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж  
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

#### 3.4.3. Трудовая функция

НаименованиеУправление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 80 МН при ковке поковок

КодD/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Трудовые действияПодготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН

Подготовка к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Управление гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН при ковке поковок

Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Оказание помощи в текущем, среднем и капитальном ремонте гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Необходимые умения Читать техническую документацию

Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН

Использовать гидравлические ковочные прессы силой свыше 80 МН дляковки поковок

Управлять гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН в ручном и в автоматическом режиме

Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН в соответствии с документацией по эксплуатации

Согласовывать работу гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств

Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Определять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания Основы машиностроительного черчения

Правила чтения технической документации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН

Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН

Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН

Типовые режимы работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Основные параметры гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Назначение органов управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН

Типовые неисправности гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные прессы силой свыше 80 МН

Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное,

еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН в соответствии с документацией по эксплуатации  
Правила и порядок выполнения текущего, среднего и капитального ремонта гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН  
Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН  
Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН  
Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН  
Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН  
Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН  
Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН  
Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН  
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

#### IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

ОООР "Союз машиностроителей России", город Москва

Исполнительный директор

Иванов Сергей Валентинович

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва

2ООО "Союз машиностроителей России", город Москва

3Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении (СПК в машиностроении), город Москва

4ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана (национальный исследовательский университет)" (МГТУ им. Н.Э.Баумана), город Москва

5ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва