

Об утверждении профессионального стандарта "Токарь-карусельщик"

Приказ · № 621н · от 04.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

4 октября 2022 г. № 621н

Об утверждении профессионального стандарта "Токарь-карусельщик"

Зарегистрирован Минюстом России 7 ноября 2022 г.

Регистрационный № 70840

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Токарь-карусельщик".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 460н "Об утверждении профессионального стандарта "Токарь-карусельщик" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 июля 2018 г., регистрационный № 51708).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котяков

Утвержден

приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 4 октября 2022 г. № 621н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Токарь-карусельщик

738

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12-го качества на токарно-карусельных станках"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Изготовление деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 8-го

кавалитета на токарно-карусельных станках"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Изготовление тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Изготовление деталей машин на токарно-карусельных станках40.128

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на токарно-карусельных станках

Группа занятий: 7223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: 25.62Обработка металлических изделий механическая

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодууровень (подуровень) квалификации

А

Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках2

Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станкахА/01.22

Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитетаА/02.22

В

Изготовление деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станках3

Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станкахВ/01.33

Контроль качества обработки деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го квалитетаВ/02.33

С

Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках3

Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станкахС/01.33

Контроль качества обработки сложных деталей с точностью размеров до 8-го качестваС/02.33

D

Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках4

Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станкахD/01.44

Контроль качества обработки особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качестваD/02.44

E

Изготовление тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках4

Обработка заготовок тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станкахE/01.44

Контроль качества обработки тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качестваE/02.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12-го качества на токарно-карусельных станкахКодАУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийТокарь-карусельщик 2-го разряда

Требования к образованию и обучениюОсновное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда 5

Наличие не ниже II группы по электробезопасности 6

Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) 7

Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей

организацией (при необходимости) 7

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС 8 § 117Токарь-карусельщик 2-го разряда

ОКПДТР 9 19153Токарь-карусельщик

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23 ст. 4041).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957).

7 Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983).

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Механическая обработка металлов и других материалов".

9 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей специалистов и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках

КодА/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета
Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Подготовка к эксплуатации универсальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Установка универсальных приспособлений на планшайбу токарно-карусельного станка для обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Установка заготовки простой детали в приспособление или на планшайбу токарно-карусельного станка

Выверка заготовки простой детали с погрешностью до 0,1% от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка

Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Выбор режимов резания при обработке заготовки простой детали на токарно-карусельном станке

Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Обработка наружных конических поверхностей заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Обработка торцов заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Обработка наружных и внутренних фасок заготовки простой детали

Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го квалитета

Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки простой детали

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки простой детали

Необходимые уменияПроверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков

Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на простые детали

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты

Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать универсальные приспособления на токарно-карусельный станок

Выбирать схемы строповки заготовок простых деталей и технологической оснастки

Управлять подъемом (снятием) заготовок простых деталей и технологической оснастки

Базировать, выверять и закреплять заготовки простых деталей в приспособлении и на планшайбе

токарно-карусельных станков

Выбирать режимы резания при обработке заготовок простых деталей на токарно-карусельных станках

Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 12-го квалитета в соответствии с технологической документацией

Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках

Точить наружные конические поверхности широким резцом с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках

Сверлить и рассверливать отверстия с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках

Точить торцовые поверхности с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках

Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам

Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-карусельных станков

Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами

Контролировать наличие и состояние смазочно-охлаждающих технологических средств (далее - СОТС) на токарно-карусельных станках

Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкерования и растачивании

Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков

Органы управления токарно-карусельными станками

Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков

Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов

Основные свойства и маркировка инструментальных материалов

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования

металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках

Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-

карусельных станках

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках

Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации универсальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках

Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок простых деталей в приспособлении или на планшайбе токарно-карусельных станков

Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков

Типовые режимы резания при обработке заготовок простых деталей на токарно-карусельных станках

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках

Способы и приемы сверления отверстий в заготовках простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении и растачивании

Критерии износа металлорежущих инструментов

Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок простых деталей на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 12-го квалитета, их причины и способы предупреждения

Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета

Код А/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей простой детали

Контроль линейных размеров простой детали с точностью до 12-го квалитета

Контроль угловых размеров простой детали с точностью до 13-й степени

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей простой детали с точностью до 13-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей простой детали до Ra 6,3

Необходимые умения
 Выявлять визуально дефекты обработанных поверхностей простых деталей
 Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров простых деталей с точностью до 12-го качества
 Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров простых деталей с точностью до 13-й степени
 Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей до 13-й степени точности
 Контролировать шероховатость поверхностей простых деталей визуально-тактильным методом

Необходимые знания
 Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
 Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
 Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
 Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
 Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 12-го качества
 Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 13-й степени
 Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 13-й степени точности
 Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
 Код ВУровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Токарь-карусельщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучению Основное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 2-го разряда или токарем 3-го разряда

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при

необходимости)

Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС§ 118Токарь-карусельщик 3-го разряда

ОКПДТР19153Токарь-карусельщик

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках

КодВ/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Подготовка к эксплуатации универсальных и специальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Установка универсальных и специальных приспособлений на планшайбу токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Установка заготовки детали средней сложности в приспособление или на планшайбу токарно-карусельного станка

Выверка заготовки детали средней сложности с погрешностью до 0,05% от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка

Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Выбор режимов резания при обработке заготовки детали средней сложности на токарно-карусельном станке

Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки детали средней сложности с

точностью размеров до 10-го качества

Обработка наружных конических поверхностей заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Обработка наружных кольцевых канавок в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Обработка наружных сложнопрофильных поверхностей заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Обработка внутренних конических поверхностей в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Обработка внутренних кольцевых канавок в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Обработка внутренних сложнопрофильных поверхностей заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Обработка торцов заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Обработка торцевых канавок в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Обработка наружных и внутренних фасок заготовки детали средней сложности

Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки детали средней сложности

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки детали средней сложности

Необходимые умения Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков

Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на детали средней сложности

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты

Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки резцов, сверл, зенкеров

Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать универсальные и специальные приспособления на токарно-карусельный станок

Выбирать схемы строповки заготовок деталей средней сложности и технологической оснастки

Управлять подъемом (снятием) заготовок деталей средней сложности и технологической оснастки

Базировать, выверять и закреплять заготовки деталей средней сложности в приспособлении и на планшайбе токарно-карусельных станков

Выбирать режимы резания при обработке заготовок деталей средней сложности на токарно-карусельных станках

Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 10-го качества в соответствии с технологической документацией

Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках

Точить наружные и растачивать внутренние конические поверхности с помощью вертикального суппорта с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках

Точить наружные и растачивать внутренние кольцевые канавки с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станках

Точить наружные и растачивать внутренние сложнопрофильные поверхности с точностью размеров до 10-го квалитета фасонными резцами на токарно-карусельных станках

Сверлить, рассверливать и зенкеровать отверстия с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станках

Точить торцовые поверхности с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станках

Точить торцовые канавки с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станках

Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам

Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-карусельных станков

Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами

Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкеровании и растачивании

Контролировать наличие и состояние СОТС на токарно-карусельных станках

Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станках

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков

Органы управления токарно-карусельными станками

Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков

Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов

Основные свойства и маркировка инструментальных материалов

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках

Правила выбора геометрических параметров металлорежущих инструментов в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов

Способы и приемы контроля геометрических параметров металлорежущих инструментов

Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-карусельных станках

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках

Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации универсальных и специальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках

Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок деталей средней сложности в приспособлении или на планшайбе токарно-карусельных станков

Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков

Типовые режимы резания при обработке заготовок деталей средней сложности на токарно-карусельных станках

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических и торцовых поверхностей заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках

Способы и приемы точения и растачивания конических поверхностей заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках

Способы и приемы сверления и зенкерования отверстий в заготовках деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении, зенкеровании и растачивании

Критерии износа металлорежущих инструментов

Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки

Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей средней сложности на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 10-го качества, их причины и способы предупреждения

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества

Код

В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей детали средней

сложности

Контроль линейных размеров детали средней сложности с точностью до 10-го качества

Контроль угловых размеров детали средней сложности с точностью до 10-й степени

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей детали средней сложности с точностью до 11-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей детали средней сложности до Ra 3,2

Необходимые уменияВыявлять визуально дефекты обработанных поверхностей деталей средней сложности

Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров деталей средней сложности с точностью до 10-го качества

Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров деталей средней сложности с точностью до 10-й степени

Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей средней сложности до 11-й степени точности

Контролировать шероховатость поверхностей деталей средней сложности визуально-тактильным методом

Необходимые знанияМашиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 10-го качества

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 10-й степени

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 11-й степени точности

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станкахКодСУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийТокарь-карусельщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюОсновное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки

рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее одного года токарем-карусельщиком 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 3-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)

Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37223 Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС § 119 Токарь-карусельщик 4-го разряда

ОКПДТР19153 Токарь-карусельщик

ОКСО 10 2.15.01.25 Станочник (металлообработка)

2.15.01.26 Токарь-универсал

10 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.3.1. Трудовая функция

Наименование Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках

Код

С/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Установка и настройка гитары сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках при обработке заготовки сложной детали

Установка шлифовальной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки сложной детали

Установка шлифовального круга на шлифовальную головку токарно-карусельного станка для обработки заготовки сложной детали

Подготовка к эксплуатации специальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Установка специальных приспособлений на токарно-карусельный станок для обработки заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Установка заготовки сложной детали на планшайбу токарно-карусельного станка

Выверка заготовки сложной детали с погрешностью до 0,01% от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка

Балансировка планшайбы токарно-карусельного станка при установке неосесимметричной заготовки сложной детали

Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Выбор режимов резания при обработке заготовки сложной детали на токарно-карусельном станке

Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Обработка наружных конических поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Обработка наружных сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Обработка наружных канавок у заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Обработка наружных резьбовых поверхностей у заготовки сложной детали с точностью размеров до 7-й степени

Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Обработка внутренних конических поверхностей в заготовке сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Обработка внутренних сферических и сложнопрофильных поверхностей в заготовке сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Обработка плоских торцовых поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества

Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки сложной детали

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки сложной детали

Необходимые умения

Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков

Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на сложные детали

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты

Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки сложных резцов, сверл, зенкеров, разверток

Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать специальные приспособления на токарно-карусельный станок

Настраивать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках

Устанавливать шлифовальную головку для наружного и внутреннего шлифования на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать

Выбирать схемы строповки заготовок сложных деталей и технологической оснастки

Управлять подъемом (снятием) заготовок сложных деталей и технологической оснастки

Базировать, выверять и закреплять заготовки сложных деталей, в том числе неосесимметричные, на планшайбе токарно-карусельных станков

Балансировать планшайбу с установленной заготовкой у токарно-карусельных станков

Выбирать режимы резания при обработке заготовок сложных деталей на токарно-карусельных станках

Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 8-го качества в соответствии с технологической документацией

Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать копиры для точения наружных и торцовых конических и сложнопрофильных поверхностей, растачивания внутренних конических и сложнопрофильных поверхностей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать специальные приспособления для точения наружных и растачивания внутренних сферических поверхностей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать специальные приспособления для точения наружных резьбовых поверхностей с точностью размеров до 7-й степени на токарно-карусельных станках

Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных резьбовых поверхностей с точностью размеров до 7-й степени на токарно-карусельных станках

Использовать шлифовальную головку для шлифования наружных и внутренних цилиндрических поверхностей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках

Управлять несколькими суппортами одновременно при обработке заготовок с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках

Сверлить, рассверливать, зенкеровать и развертывать отверстия с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках

Точить плоские поверхности с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках

Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам

Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-карусельных станков

Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами

Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкеровании, развертывании и растачивании

Контролировать наличие и состояние СОТС на токарно-карусельных станках

Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках

Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков

Органы управления токарно-карусельными станками

Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков

Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов

Основные свойства и маркировка инструментальных материалов

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках

Правила выбора геометрических параметров металлорежущих инструментов в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов

Способы и приемы контроля геометрических параметров металлорежущих инструментов

Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-карусельных станках

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках

Виды, устройство, правила и условия эксплуатации шлифовальных головок для токарно-карусельных станков

Маркировка шлифовальных кругов

Правила применения шлифовальных кругов

Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации специальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках

Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок сложных деталей на планшайбе токарно-карусельных станков

Правила и приемы балансировки планшайбы токарно-карусельных станков

Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков

Порядок настройки гитары сменных зубчатых колес на токарно-карусельных станках

Типовые режимы резания при обработке заготовок сложных деталей на токарно-карусельных станках

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических и торцовых поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках

Способы и приемы точения и растачивания конических поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках

Способы и приемы точения и растачивания сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках

Способы и приемы точения резьбовых поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 7-й степени на токарно-карусельных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках

Способы и приемы сверления, зенкерования и развертывания отверстий в заготовках сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство и правила эксплуатации специальных приспособлений для обработки сферических, конических и резьбовых поверхностей на токарно-карусельных станках

Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении, зенкерование, развертывании и растачивании

Критерии износа металлорежущих инструментов

Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки

Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок сложных деталей на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 8-го квалитета, их причины и способы предупреждения

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета

Код

С/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей сложной детали

Контроль линейных размеров сложной детали с точностью до 8-го квалитета

Контроль резьбовых поверхностей сложной детали с точностью до 7-й степени

Контроль угловых размеров сложной детали с точностью до 8-й степени

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей сложной детали с точностью до 9-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей сложной детали до Ra 1,6

Необходимые уменияВыявлять визуально дефекты обработанных поверхностей сложных деталей

Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров сложных деталей с точностью до 8-го качества

Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров сложных деталей с точностью до 8-й степени

Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей сложных деталей с точностью до 7-й степени

Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей сложных деталей с точностью до 9-й степени

Контролировать шероховатость поверхностей сложных деталей визуально-тактильным и инструментальными методами

Необходимые знанияМашиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 8-го качества

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 8-й степени

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 7-й степени

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 9-й степени точности

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования приборов для измерения и контроля шероховатости поверхностей

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станкахКодДУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаймствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийТокарь-карусельщик 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюОсновное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее двух лет токарем-карусельщиком 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)

Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС§ 120Токарь-карусельщик 5-го разряда

ОКПДТР19153Токарь-карусельщик

ОКСО2.15.01.25Станочник (металлообработка)

2.15.01.26Токарь-универсал

3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

КодD/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества

Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го

квалитета

Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Установка и настройка гитары сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках при обработке заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Установка шлифовальной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Установка шлифовального круга на шлифовальную головку токарно-карусельного станка

Установка фрезерной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Установка фрезы на фрезерную головку токарно-карусельного станка

Подготовка к эксплуатации специальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Установка специальных приспособлений на токарно-карусельный станок для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Установка заготовки особо сложной детали на планшайбу токарно-карусельного станка

Установка разъемной заготовки особо сложной детали или нескольких заготовок на планшайбу токарно-карусельного станка

Выверка заготовки особо сложной детали, или разъемной заготовки, или нескольких заготовок с погрешностью до 0,005% от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка

Балансировка планшайбы токарно-карусельного станка при установке неосесимметричной заготовки, или разъемной заготовки, или нескольких заготовок

Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Выбор режимов резания при обработке заготовки особо сложной детали, или разъемной заготовки, или нескольких заготовок на токарно-карусельном станке

Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Обработка наружных конических поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Обработка наружных сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Обработка наружных канавок у заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Обработка наружных резьбовых поверхностей у заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 6-й степени

Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Обработка внутренних конических поверхностей в заготовке особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Обработка внутренних сферических и сложнопрофильных поверхностей в заготовке особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Обработка плоских торцовых поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета

Обработка торцовых сложнопрофильных поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью

размеров до 7-го качества

Обработка пазов и лысок в заготовке особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества

Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества

Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки особо сложной детали

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки особо сложной детали

Необходимые умения Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков

Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на особо сложные детали

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты

Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки особо сложных резцов

Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать специальные приспособления на токарно-карусельный станок

Настраивать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках

Устанавливать фрезерную головку на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать

Устанавливать шлифовальную головку для наружного и внутреннего шлифования на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать

Выбирать схемы строповки заготовок особо сложных деталей и технологической оснастки

Управлять подъемом (снятием) заготовок особо сложных деталей и технологической оснастки

Базировать, выверять и закреплять заготовки особо сложных деталей, в том числе несимметричные, разъемные заготовки, несколько заготовок на планшайбе токарно-карусельных станков

Балансировать планшайбу с установленной заготовкой или несколькими заготовками у токарно-карусельных станков

Выбирать режимы резания при обработке заготовок особо сложных деталей, разъемных заготовок, нескольких заготовок на токарно-карусельных станках

Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 7-го качества в соответствии с технологической документацией

Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать копиры для точения наружных и торцовых конических и сложнопрофильных поверхностей, растачивания внутренних конических и сложнопрофильных поверхностей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать специальные приспособления для точения наружных и растачивания внутренних сферических поверхностей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать специальные приспособления для точения наружных резьбовых поверхностей с точностью размеров до 6-й степени на токарно-карусельных станках

Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных резьбовых поверхностей с точностью размеров до 6-й степени на токарно-карусельных станках

Использовать шлифовальную головку для шлифования наружных и внутренних цилиндрических поверхностей с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках

Использовать фрезерную головку для фрезерования пазов и лысок с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках

Управлять несколькими суппортами одновременно при обработке заготовок с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках

Сверлить, рассверливать, зенкеровать и развертывать отверстия с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках

Точить плоские поверхности с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках

Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам

Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-карусельных станков

Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами

Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкеровании, развертывании, растачивании, фрезеровании и шлифовании

Контролировать наличие и состояние СОТС на токарно-карусельных станках

Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках

Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков

Органы управления токарно-карусельными станками

Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков

Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов

Основные свойства и маркировка инструментальных материалов

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках

Правила выбора геометрических параметров металлорежущих инструментов в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов

Способы и приемы контроля геометрических параметров металлорежущих инструментов

Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-

карусельных станках

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках

Виды, устройство, правила и условия эксплуатации фрезерных головок для токарно-карусельных станков

Виды фрез и их основные параметры

Виды, устройство, правила и условия эксплуатации шлифовальных головок для токарно-карусельных станков

Маркировка шлифовальных кругов

Правила применения шлифовальных кругов

Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации специальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках

Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок особо сложных деталей на планшайбе токарно-карусельных станков

Правила и приемы балансировки планшайбы токарно-карусельных станков

Порядок настройки гитары сменных зубчатых колес на токарно-карусельных станках

Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков

Типовые режимы резания при обработке заготовок особо сложных деталей на токарно-карусельных станках

Правила строповки и перемещения грузов

Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических и торцовых поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Способы и приемы точения и растачивания конических поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Способы и приемы точения и растачивания сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Способы и приемы точения резьбовых поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 6-й степени на токарно-карусельных станках

Способы и приемы шлифования поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Способы и приемы фрезерования поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Способы и приемы сверления, зенкерования и развертывания отверстий в заготовках особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках

Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство и правила эксплуатации специальных приспособлений для обработки сферических, конических и резьбовых поверхностей на токарно-карусельных станках

Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении, зенкеровании, развертывании и растачивании

Критерии износа металлорежущих инструментов

Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки

Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок особо сложных деталей на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 7-го качества, их причины и способы

предупреждения

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета

Код D/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей особо сложной детали

Контроль линейных размеров особо сложной детали с точностью до 7-го квалитета

Контроль угловых размеров особо сложной детали с точностью до 6-й степени

Контроль резьбовых поверхностей особо сложной детали с точностью до 6-й степени

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей особо сложной детали с точностью до 7-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей особо сложной детали до Ra 0,8

Необходимые умения Выявлять визуально дефекты обработанных поверхностей особо сложных деталей

Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров особо сложных деталей с точностью до 7-го квалитета

Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров особо сложных деталей с точностью до 6-й степени

Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей особо сложных деталей с точностью до 6-й степени

Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей особо сложных деталей с точностью до 7-й степени

Контролировать шероховатость поверхностей особо сложных деталей инструментальными методами

Необходимые знания Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 7-го квалитета

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных

инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 6-й степени
Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 6-й степени

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 7-й степени точности

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования приборов для измерения и контроля шероховатости поверхностей

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станкахКодЕУуровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийТокарь-карусельщик 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее трех лет токарем-карусельщиком 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)

Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС§ 121Токарь-карусельщик 6-го разряда

ОКПДТР19153Токарь-карусельщик

ОКСО2.15.01.25Станочник (металлообработка)

2.15.01.26Токарь-универсал

3.5.1. Трудовая функция

НаименованиеОбработка заготовок тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Код

Е/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Установка и настройка гитары сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках при обработке заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Установка шлифовальной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Установка шлифовального круга на шлифовальную головку токарно-карусельного станка

Установка фрезерной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Установка фрезы на фрезерную головку токарно-карусельного станка

Подготовка к эксплуатации специальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Установка специальных приспособлений на токарно-карусельный станок для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Установка заготовки крупногабаритной, экспериментальной или дорогостоящей детали особой сложности на планшайбу токарно-карусельного станка

Установка заготовки тонкостенной детали особой сложности на планшайбу токарно-карусельного станка

Установка разъемной заготовки детали особой сложности или нескольких заготовок на планшайбу

токарно-карусельного станка

Выверка в нескольких плоскостях заготовки крупногабаритной, экспериментальной, дорогостоящей или тонкостенной детали особой сложности с погрешностью до 0,002% от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка

Выверка разъемной заготовки или нескольких заготовок с погрешностью до 0,002% от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка

Балансировка планшайбы токарно-карусельного станка при установке неосесимметричной заготовки, или разъемной заготовки, или нескольких заготовок

Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки крупногабаритной, экспериментальной или дорогостоящей детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Выбор режимов резания при обработке заготовки крупногабаритной, экспериментальной или дорогостоящей детали особой сложности, или разъемной заготовки, или нескольких заготовок на токарно-карусельном станке

Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Обработка наружных конических поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Обработка наружных сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Обработка наружных сложнопрофильных канавок у заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Обработка наружных и внутренних резьбовых поверхностей у заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 5-й степени

Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Обработка внутренних конических поверхностей в заготовке детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Обработка внутренних сферических и сложнопрофильных поверхностей в заготовке детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Обработка плоских торцовых поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Обработка торцовых сложнопрофильных поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Обработка пазов и лысок в заготовке детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки детали особой сложности

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки детали особой сложности

Необходимые умения Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков

Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на тонкостенные, крупногабаритные, экспериментальные и дорогостоящие детали особой сложности

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты

Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки особо сложных резцов

Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать специальные приспособления на токарно-карусельный станок

Настраивать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках

Устанавливать фрезерную головку на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать

Устанавливать шлифовальную головку для наружного и внутреннего шлифования на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать

Выбирать схемы строповки заготовок деталей особой сложности и технологической оснастки

Управлять подъемом (снятием) заготовок деталей особой сложности и технологической оснастки

Базировать, выверять и закреплять заготовки деталей особой сложности, в том числе неосесимметричные, разъемные заготовки, несколько заготовок на планшайбе токарно-карусельных станков

Балансировать планшайбу с установленной заготовкой или несколькими заготовками у токарно-карусельных станков

Выбирать режимы резания при обработке заготовок деталей особой сложности, разъемных заготовок, нескольких заготовок на токарно-карусельных станках

Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 6-го качества в соответствии с технологической документацией

Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать копиры для точения наружных и торцовых конических и сложнопрофильных поверхностей, растачивания внутренних конических и сложнопрофильных поверхностей с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать специальные приспособления для точения наружных и растачивания внутренних сферических поверхностей с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать специальные приспособления для точения наружных и внутренних резьбовых поверхностей с точностью размеров до 5-й степени на токарно-карусельных станках

Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и внутренних резьбовых поверхностей с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать шлифовальную головку для шлифования наружных и внутренних цилиндрических поверхностей с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Использовать фрезерную головку для фрезерования пазов и лысок с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Управлять несколькими суппортами одновременно при обработке заготовок с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Сверлить, рассверливать, зенкеровать и развертывать отверстия с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Точить плоские поверхности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам

Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-карусельных станков

Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами

Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкеровании, развертывании, растачивании, фрезеровании и шлифовании

Контролировать наличие и состояние СОТС на токарно-карусельных станках

Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках

Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков

Органы управления токарно-карусельными станками

Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков

Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации

Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов

Основные свойства и маркировка инструментальных материалов

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках

Правила выбора геометрических параметров металлорежущих инструментов в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов

Способы и приемы контроля геометрических параметров металлорежущих инструментов

Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-карусельных станках

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках

Виды, устройство, правила и условия эксплуатации фрезерных головок для токарно-карусельных станков

Виды фрез и их основные параметры

Виды, устройство, правила и условия эксплуатации шлифовальных головок для токарно-карусельных станков

Маркировка шлифовальных кругов

Правила применения шлифовальных кругов

Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации специальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках

Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок деталей особой сложности на планшайбе токарно-карусельных станков

Правила и приемы балансировки планшайбы токарно-карусельных станков
Порядок настройки гитары сменных зубчатых колес на токарно-карусельных станках
Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков
Типовые режимы резания при обработке заготовок деталей особой сложности на токарно-карусельных станках
Правила строповки и перемещения грузов
Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических и торцовых поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках
Способы и приемы точения и растачивания конических поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках
Способы и приемы точения и растачивания сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
Способы и приемы точения резьбовых поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 5-й степени на токарно-карусельных станках
Способы и приемы шлифования поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках
Способы и приемы фрезерования поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках
Способы и приемы сверления, зенкерования и развертывания отверстий в заготовках деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках
Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы
Устройство и правила эксплуатации специальных приспособлений для обработки сферических, конических и резьбовых поверхностей на токарно-карусельных станках
Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении, зенкеровании, развертывании и растачивании
Критерии износа металлорежущих инструментов
Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки
Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей особой сложности на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 6-го качества, их причины и способы предупреждения
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества

Код

Е/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальное определение дефектов обработанных поверхностей детали особой сложности

Контроль линейных размеров детали особой сложности с точностью до 6-го качества

Контроль резьбовых поверхностей детали особой сложности с точностью до 5-й степени

Контроль угловых размеров детали особой сложности с точностью до 6-й степени

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей детали особой сложности с точностью до 6-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей детали особой сложности до Ra 0,4

Необходимые уменияВыявлять визуально дефекты обработанных поверхностей деталей особой сложности

Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров деталей особой сложности с точностью до 6-го качества

Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров деталей особой сложности с точностью до 6-й степени

Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей деталей особой сложности с точностью до 5-й степени

Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей особой сложности с точностью до 6-й степени

Контролировать шероховатость поверхностей деталей особой сложности инструментальными методами

Необходимые знанияМашиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 6-го качества

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 6-й степени

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 5-й степени

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 6-й степени точности

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования приборов для измерения и контроля шероховатости поверхностей

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ОООР "Союз машиностроителей России", город Москва

Исполнительный директор Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1 Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва

2 ООО "Союз машиностроителей России", город Москва

3 Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва

4 ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет "СТАНКИН", город Москва

5 ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)", город Москва

6 ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва