

Об утверждении профессионального стандарта "Шевинговальщик"

Приказ · № 186н · от 20.03.2023 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

20 марта 2023 г. № 186н

Об утверждении профессионального стандарта "Шевинговальщик"

Зарегистрирован Минюстом России 18 апреля 2023 г.

Регистрационный № 73090

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Шевинговальщик".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 5 июня 2019 г. № 386н "Об утверждении профессионального стандарта "Шевинговальщик" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 июля 2019 г., регистрационный № 55095).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр А.О.Котяков

Утвержден

приказом Министерства

труда и социальной защиты

Российской Федерации

от 20 марта 2023 г. № 186н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Шевинговальщик

741

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Обработка цилиндрических зубчатых колес с прямыми зубьями и модулем менее 5 мм до 7-й степени точности и цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления до 7-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Обработка цилиндрических зубчатых колес с прямыми зубьями

и модулем менее 5 мм до 5-й степени точности, цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления до 7-й степени точности, зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке до 7-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес и (или) зубохонингование цилиндрических зубчатых колес с прямыми зубьями и модулем менее 5 мм"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Обработка цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления зубчатых колес до 5-й степени точности, зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке до 7-й степени точности и (или) зубохонингование цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Обработка зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке до 5-й степени точности и (или) зубохонингование зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Изготовление деталей на шевинговальных и зубохонинговальных станках40.130
(наименование вида профессиональной деятельности)код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Обеспечение качества и производительности изготовления зубчатых колес на шевинговальных и зубохонинговальных станках

Группа занятий:7223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62Обработка металлических изделий механическая

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Обработка цилиндрических зубчатых колес с прямыми зубьями и модулем менее 5 мм (далее - простые зубчатые колеса) до 7-й степени точности и цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, конических зубчатых колес и колес внутреннего зацепления (далее - сложные зубчатые колеса) до 7-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых

колес2

Шевингование простых зубчатых колес до 7-й степени точностиА/01.22

Шевингование сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на налаженных шевинговальных станкахА/02.22

Контроль качества обработки простых зубчатых колес до 7-й степени точности после шевингованияА/03.22

В

Обработка простых зубчатых колес до 5-й степени точности, сложных зубчатых колес до 7-й степени точности, зубчатых колес с закрытыми венцами, с внутренними зубьями, с модифицированными зубьями и требующими коррекции при обработке (далее - особо сложные зубчатые колеса) до 7-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес и (или) зубохонингование простых зубчатых колес3

Шевингование простых зубчатых колес до 5-й степени точностиВ/01.33

Шевингование сложных зубчатых колес до 7-й степени точностиВ/02.33

Шевингование особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на налаженных шевинговальных станкахВ/03.33

Хонингование простых зубчатых колесВ/04.33

Контроль качества обработки простых зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингованияВ/05.33

С

Обработка сложных зубчатых колес до 5-й степени точности, особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности и (или) зубохонингование сложных зубчатых колес3

Шевингование сложных зубчатых колес до 5-й степени точностиС/01.33

Шевингование особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точностиС/02.33

Хонингование сложных зубчатых колесС/03.33

Контроль качества обработки сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингованияС/04.33

Д

Обработка особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности и (или) зубохонингование особо сложных зубчатых колес4

Шевингование особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точностиD/01.44

Наладка шевинговального станка для шевинговальщика более низкого уровня квалификацииD/02.44

Хонингование особо сложных зубчатых колесD/03.44

Контроль качества обработки особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингованияD/04.44

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обработка простых зубчатых колес до 7-й степени точности и цилиндрических с модулем более 5 мм, косозубых, сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на шевинговальных станках,

налаженных для обработки зубчатых колес Код АУровень квалификации 2

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Швинговальщик 2-го разряда

Требования к образованию и обучению Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы -

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Наличие не ниже II группы по электробезопасности 6

Другие характеристики -

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 37223 Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС 7 § 139 Швинговальщик 2-го разряда

ОКПДТР 8 19606 Швинговальщик

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2022, № 44, ст. 7567), действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171; 2023, № 1, ст. 338), действует до 1 сентября 2026 г.

6 Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н "Об утверждении Правил по охране труда

при эксплуатации электроустановок" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Механическая обработка металлов и других материалов".

8 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеШевингование простых зубчатых колес до 7-й степени точности

КодА/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияАнализ технологической документации для шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнение технологической операции шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности в соответствии с технической документацией

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на шевингование простых зубчатых колес до 7-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Определять степень износа шеверов

Производить настройку шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности в соответствии с технологической документацией

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнять шевингование простых зубчатых колес до 7-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять дефекты обработки зубчатых колес при шевинговании простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды зубчатых зацеплений, их особенности и характеристики в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы

Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации

Технологические возможности и особенности способов шевингования

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок простых зубчатых колес

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шевиров, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шевиров

Приемы и правила установки шевиров на шевинговальных станках

Критерии износа шевиров

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, органы управления и правила использования шевинговальных станков

Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Приемы шевингования простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании

Основные виды дефектов зубчатых колес при шевинговании простых зубчатых колес до 7-й степени точности, их причины и способы предупреждения и устранения

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания

технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Шевингование сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на налаженных шевинговальных станках

Код А/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ технологической документации для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнение технологической операции шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на налаженных шевинговальных станках в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на шевингование сложных зубчатых колес до 7-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнять шевингование сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на налаженных шевинговальных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Определять степень износа шевиров

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Производить ежедневное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды зубчатых зацеплений, их особенности и характеристики в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности
 Устройство, органы управления и правила использования шевинговальных станков
 Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
 Критерии износа шевиров
 Основные виды дефектов зубчатых колес при шевинговании сложных зубчатых колес до 7-й степени точности, их причины и способы предупреждения и устранения
 Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
 Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика
 Правила хранения технологической оснастки и инструментов
 Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении зубошлифовальных работ
 Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
 Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки простых зубчатых колес до 7-й степени точности после шевингования

Код А/03.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль точности размеров зубьев простых зубчатых колес до 7-й степени

Контроль точности формы и взаимного расположения поверхностей простых зубчатых колес до 7-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на простые зубчатые колеса до 7-й степени точности

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля параметров простых зубчатых колес до 7-й степени точности после шевингования

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых зубчатых колес до 7-й степени точности после шевингования

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля и отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых зубчатых колес до 7-й степени точности после шевингования

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых зубчатых колес до 7-й степени точности после шевингования

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности зубчатых колес до 7-й степени точности

Определять шероховатость обработанных поверхностей зубчатых колес до 7-й степени точности

Необходимые знания Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности после шевингования

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды зубчатых зацеплений, их особенности и характеристики в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работы

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Параметры зубчатых колес до 7-й степени точности, контролируемые после шевингования

Способы контроля зубьев зубчатых колес до 7-й степени точности после шевингования

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых зубчатых колес до 7-й степени точности

Способы определения шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обработка простых зубчатых колес до 5-й степени точности, сложных зубчатых колес до 7-й степени точности, особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки зубчатых колес и (или) зубохонингование простых зубчатых колес

Код ВУ

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий

Шевинговальщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучению

Среднее общее образование и профессиональное обучение -

программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих;

программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы

Не менее шести месяцев шевинговальщиком 2-го разряда

Особые условия допуска к работе

Прохождение обязательных предварительных и периодических

медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС§ 140Шевинговальщик 3-го разряда

ОКПДТР19606Шевинговальщик

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеШевингование простых зубчатых колес до 5-й степени точности

КодВ/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияАнализ технологической документации для шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Выполнение технологической операции шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности в соответствии с технической документацией

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на шевингование простых зубчатых колес до 5-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Определять степень износа шеверов

Производить настройку шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности в соответствии с технологической документацией

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Выполнять шевингование простых зубчатых колес до 5-й степени точности в соответствии с

технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять дефекты обработки зубчатых колес при шевинговании простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования до 5-й степени точности после шевингования

Контролировать простые зубчатые колеса после шевингования до 5-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы

Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации

Технологические возможности и особенности способов шевингования

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок простых зубчатых колес

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шевиров, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шевиров

Приемы и правила установки шевиров на шевинговальных станках

Критерии износа шевиров

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, органы управления и правила использования шевинговальных станков

Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Приемы шевингования простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании

Основные виды дефектов зубчатых колес при шевинговании простых зубчатых колес до 5-й степени точности, их причины и способы предупреждения и устранения

Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля простых зубчатых колес после шевингования до 5-й степени точности

Параметры простых зубчатых колес, контролируемые после шевингования до 5-й степени точности

Способы контроля простых зубчатых колес после шевингования до 5-й степени точности

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Шевингование сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Код В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ технологической документации для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнение технологической операции шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности в соответствии с технической документацией

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на шевингование сложных зубчатых колес до 7-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности
Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Определять степень износа шеверов

Производить настройку шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности в соответствии с технологической документацией

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнять шевингование сложных зубчатых колес до 7-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять дефекты обработки зубчатых колес при шевинговании сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования до 7-й степени точности

Контролировать сложные зубчатые колеса после шевингования до 7-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы

Технологические возможности и особенности способов шевингования

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок сложных зубчатых колес
Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов

Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках

Критерии износа шеверов

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, органы управления и правила использования шевинговальных станков

Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Приемы шевингования сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании

Основные виды дефектов зубчатых колес при шевинговании сложных зубчатых колес до 7-й степени точности, их причины и способы предупреждения и устранения

Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля сложных зубчатых колес после шевингования до 7-й степени точности

Параметры сложных зубчатых колес, контролируемые после шевингования до 7-й степени точности

Способы контроля сложных зубчатых колес после шевингования до 7-й степени точности

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование Шевингование особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на налаженных шевинговальных станках

Код В/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ технологической документации для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнение технологической операции шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на налаженных шевинговальных станках в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые умения

Читать и анализировать техническую документацию на шевингование особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнять шевингование особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности на налаженных шевинговальных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Определять степень износа шевиров

Контролировать особо сложные зубчатые колеса после шевингования до 7-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Устройство, органы управления и правила использования шевинговальных станков
Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
Критерии износа шевиров
Основные виды дефектов зубчатых колес при шевинговании особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности, их причины и способы предупреждения и устранения
Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля особо сложных зубчатых колес после шевингования до 7-й степени точности
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика

Другие характеристики-

3.2.4. Трудовая функция

НаименованиеХонингование простых зубчатых колес

КодВ/04.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияАнализ технологической документации для зубохонингования простых зубчатых колес

Настройка и наладка зубохонинговальных станков для зубохонингования простых зубчатых колес

Выполнение технологической операции зубохонингования простых зубчатых колес в соответствии с технической документацией

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте зубохонинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на зубохонингование простых зубчатых колес (рабочий чертеж, технологическую карту)

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для зубохонингования простых зубчатых колес

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе,

устанавливать на зубохонинговальные станки хоны для зубохонингования простых зубчатых колес

Определять состояние зубчатых хонов

Производить настройку хонинговальных станков для зубохонингования простых зубчатых колес в соответствии с технологической документацией

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для зубохонингования простых зубчатых колес

Выполнять хонингование простых зубчатых колес в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять дефекты обработки при хонинговании простых зубчатых колес

Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров простых зубчатых колес после зубохонингования

Контролировать простые зубчатые колеса после зубохонингования в соответствии с конструкторской документацией

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места зубохонинговальщика

Проверять исправность и работоспособность зубохонинговальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание зубохонинговальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы

Характеристики и возможности хонинговальных станков, используемых в организации

Способы хонингования

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на зубохонинговальных станках для базирования и закрепления заготовок простых зубчатых колес

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, хонов для зубчатых колес, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования хонов для зубчатых колес

Приемы и правила установки хонов на хонинговальных станках

Критерии износа хонов для зубчатых колес

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
Устройство, органы управления и правила использования зубохонинговальных станков
Последовательность и содержание настройки зубохонинговальных станков для зубохонингования простых зубчатых колес
Правила и приемы установки заготовок на зубохонинговальных станках для зубохонингования простых зубчатых колес
Приемы зубохонингования простых зубчатых колес
Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при зубохонинговании
Основные виды дефектов зубчатых колес при хонинговании простых зубчатых колес, их причины и способы предупреждения и устранения
Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля простых зубчатых колес после зубохонингования
Параметры простых зубчатых колес, контролируемые после зубохонингования
Способы контроля простых зубчатых колес после зубохонингования
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места зубохонинговальщика
Порядок проверки исправности и работоспособности зубохонинговальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков и рабочего места зубохонинговальщика
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте зубохонинговальщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении зубохонинговальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов

Другие характеристики-

3.2.5. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль качества обработки простых зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

КодВ/05.2

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль точности размеров зубьев простых зубчатых колес до 5-й степени

Контроль точности формы и взаимного расположения поверхностей простых зубчатых колес до 5-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на простые зубчатые колеса до 5-й степени точности

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля параметров простых зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых

зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности зубчатых колес до 5-й степени точности

Определять шероховатость обработанных поверхностей зубчатых колес до 5-й степени точности

Необходимые знания Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности после шевингования

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды зубчатых зацеплений, их особенности и характеристики в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работы

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Параметры зубчатых колес до 5-й степени точности, контролируемые после шевингования и хонингования

Способы контроля зубьев зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых зубчатых колес до 5-й степени точности

Способы определения шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обработка сложных зубчатых колес до 5-й степени точности, особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности и (или) зубохонингование сложных зубчатых колес Код СУ уровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Шевинговальщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучению Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее одного года шевинговальщиком 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев шевинговальщиком 3-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7223 Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС§ 141 Шевинговальщик 4-го разряда

ОКПДТР19606 Шевинговальщик

ОКСО 9 2.15.01.25 Станочник (металлообработка)

9 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.3.1. Трудовая функция

Наименование Шевингование сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Код С/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ технологической документации для шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Выполнение технологической операции шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности в соответствии с технической документацией

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые умения

Читать и анализировать техническую документацию на шевингование сложных зубчатых колес до 5-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Определять степень износа шеверов

Производить настройку шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности в соответствии с технологической документацией

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Выполнять шевингование сложных зубчатых колес до 5-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять дефекты обработки зубчатых колес при шевинговании сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования до 5-й степени точности

Контролировать сложные зубчатые колеса после шевингования до 5-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы
Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
Технологические возможности и особенности способов шевингования
Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок сложных зубчатых колес
Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов
Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов
Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках
Критерии износа шеверов
Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
Устройство, органы управления и правила использования шевинговальных станков
Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности
Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности
Приемы шевингования сложных зубчатых колес до 5-й степени точности
Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании
Основные виды дефектов зубчатых колес при шевинговании сложных зубчатых колес до 5-й степени точности, их причины и способы предупреждения и устранения
Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля сложных зубчатых колес после шевингования до 5-й степени точности
Параметры сложных зубчатых колес, контролируемые после шевингования до 5-й степени точности
Способы контроля сложных зубчатых колес после шевингования до 5-й степени точности
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика
Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование Шевингование особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Код С/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

Происхождение трудовой функции Оригинала X Заимствовано из оригинала
 Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ технологической документации для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнение технологической операции шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности в соответствии с технической документацией

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на шевингование особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Определять степень износа шеверов

Производить настройку шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности в соответствии с технологической документацией

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выполнять шевингование особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять дефекты обработки зубчатых колес при шевинговании особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования до 7-й степени точности

Контролировать особо сложные зубчатые колеса после шевингования до 7-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на

шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы

Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации

Технологические возможности и особенности способов шевингования

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок особо сложных зубчатых колес

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шевиров, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шевиров

Приемы и правила установки шевиров на шевинговальных станках

Критерии износа шевиров

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, органы управления и правила использования шевинговальных станков

Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Приемы шевингования особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности

Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при шевинговании

Основные виды дефектов зубчатых колес при шевинговании особо сложных зубчатых колес до 7-й степени точности, их причины и способы предупреждения и устранения

Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля особо сложных зубчатых колес после шевингования до 7-й степени точности

Параметры особо сложных зубчатых колес, контролируемые после шевингования до 7-й степени точности

Способы контроля особо сложных зубчатых колес после шевингования до 7-й степени точности
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика
Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и рабочего места шевинговальщика
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

НаименованиеХонингование сложных зубчатых колес

КодС/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияАнализ технологической документации для шевингования сложных зубчатых колес

Настройка и наладка зубохонинговальных станков для зубохонингования сложных зубчатых колес

Выполнение технологической операции зубохонингования сложных зубчатых колес в соответствии с технической документацией

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте хонинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на зубохонингование сложных зубчатых колес (рабочий чертеж, технологическую карту)

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для зубохонингования сложных зубчатых колес

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки хоны для зубохонингования сложных зубчатых колес

Определять состояние зубчатых хонов

Производить настройку зубохонинговальных станков для зубохонингования сложных зубчатых колес в соответствии с технологической документацией

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для зубохонингования сложных зубчатых колес

Выполнять хонингование сложных зубчатых колес в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять дефекты обработки зубчатых колес при хонинговании сложных зубчатых колес

Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров сложных зубчатых колес после зубохонингования

Контролировать сложные зубчатые колеса после зубохонингования в соответствии с конструкторской документацией

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места зубохонинговальщика

Проверять исправность и работоспособность зубохонинговальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание зубохонинговальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы

Характеристики и возможности хонинговальных станков, используемых в организации

Способы хонингования

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на зубохонинговальных станках для базирования и закрепления заготовок сложных зубчатых колес

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, хонов для зубчатых колес, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования хонов для зубчатых колес

Приемы и правила установки хонов на зубохонинговальных станках

Критерии износа хонов для зубчатых колес

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, органы управления и правила использования зубохонинговальных станков
Последовательность и содержание настройки зубохонинговальных станков для зубохонингования сложных зубчатых колес
Правила и приемы установки заготовок на зубохонинговальных станках для зубохонингования сложных зубчатых колес
Приемы зубохонингования сложных зубчатых колес
Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при хонинговании
Основные виды дефектов зубчатых колес при хонинговании сложных зубчатых колес, их причины и способы предупреждения и устранения
Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля сложных зубчатых колес после зубохонингования
Параметры сложных зубчатых колес, контролируемые после зубохонингования
Способы контроля сложных зубчатых колес после зубохонингования
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места зубохонинговальщика
Порядок проверки исправности и работоспособности зубохонинговальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков и рабочего места зубохонинговальщика
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте хонинговальщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении зубохонинговальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Код С/04.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль точности размеров зубьев сложных зубчатых колес до 5-й степени

Контроль точности формы и взаимного расположения поверхностей сложных зубчатых колес до 5-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на сложные зубчатые колеса до 5-й степени точности

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля параметров сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля и отклонений формы и взаимного расположения поверхностей сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности зубчатых колес до 5-й степени точности

Определять шероховатость обработанных поверхностей зубчатых колес до 5-й степени точности

Необходимые знания Виды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности после шевингования и хонингования

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды зубчатых зацеплений, их особенности и характеристики в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работы

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Параметры зубчатых колес до 5-й степени точности, контролируемые после шевингования и хонингования

Способы контроля зубьев зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Способы определения шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование Обработка особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности и (или) зубохонингование особо сложных зубчатых колес

Код

D

Уровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Шевинговальщик 5-го разряда

Требования к образованию и обучению Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее двух лет шевинговальщиком 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Не менее шести месяцев шевинговальщиком 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7223 Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС § 142 Шевинговальщик 5-го разряда

ОКПДТР19606 Шевинговальщик

ОКСО2.15.01.25 Станочник (металлообработка)

3.4.1. Трудовая функция

Наименование Шевингование особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Код D/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ технологической документации для шевингования особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Настройка и наладка шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Выполнение технологической операции шевингования особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности в соответствии с технической документацией

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на шевингование особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности (рабочий чертеж, технологическую карту)

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения шевингования зубчатых колес

Просматривать документы и их реквизиты в электронном архиве

Сохранять документы из электронного архива

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы для шевингования особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Определять степень износа шеверов

Производить настройку шевинговальных станков для шевингования особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности в соответствии с технологической документацией

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для шевингования особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Выполнять шевингование особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять дефекты обработки зубчатых колес при шевинговании особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес после шевингования до 5-й степени точности

Контролировать особо сложные зубчатые колеса после шевингования до 5-й степени точности в соответствии с конструкторской документацией

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков

Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с электронным архивом технологической и конструкторской документации

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации:
наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме,
необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и
взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы
Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации
Технологические возможности и особенности способов шевингования
Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на
шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок особо сложных зубчатых колес
Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для
выполнения работ
Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов
Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов
Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках
Критерии износа шеверов
Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
Устройство, органы управления и правила использования шевинговальных станков
Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков для шевингования особо
сложных зубчатых колес до 5-й степени точности
Правила и приемы установки заготовок на шевинговальных станках для шевингования особо
сложных зубчатых колес до 5-й степени точности
Приемы шевингования особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности
Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при
шевинговании
Основные виды дефектов зубчатых колес при шевинговании особо сложных зубчатых колес до 5-й
степени точности, их причины и способы предупреждения и устранения
Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля особо сложных зубчатых колес
после шевингования до 5-й степени точности
Параметры особо сложных зубчатых колес, контролируемые после шевингования до 5-й степени
точности
Способы контроля особо сложных зубчатых колес после шевингования до 5-й степени точности
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и
электробезопасности
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ
на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика
Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков
Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шевинговальных станков и
рабочего места шевинговальщика
Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания
технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика
Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ
Правила хранения технологической оснастки и инструментов
Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование Наладка шевинговального станка для шевинговальщика более низкого уровня квалификации

Код D/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ технологической документации для шевингования

Настройка и наладка шевинговальных станков

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на шевингование зубчатых колес (рабочий чертеж, технологическую карту)

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения операций шевингования

Просматривать документы и их реквизиты в электронном архиве

Сохранять документы из электронного архива

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для шевингования

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на шевинговальные станки шеверы

Определять степень износа шеверов

Производить настройку шевинговальных станков в соответствии с технологической документацией

Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров зубчатых колес

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места шевинговальщика

Проверять исправность и работоспособность шевинговальных станков

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шевинговальщика

Необходимые знания Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с электронным архивом технологической и конструкторской документации

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей

Характеристики и возможности шевинговальных станков, используемых в организации

Технологические возможности и особенности способов шевингования

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шевинговальных станках для базирования и закрепления заготовок

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шеверов, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных и инструментальных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шеверов

Приемы и правила установки шеверов на шевинговальных станках

Критерии износа шеверов

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, органы управления и правила использования шевинговальных станков

Последовательность и содержание настройки шевинговальных станков

Приемы шевингования зубчатых колес

Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля

Параметры зубчатых колес, контролируемые после шевингования

Способы контроля зубчатых колес после шевингования

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шевинговальных станках

Порядок проверки исправности и работоспособности шевинговальных станков

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шевинговальщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шевинговальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

НаименованиеХонингование особо сложных зубчатых колес

КодD/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ технологической документации для хонингования особо сложных зубчатых колес

Настройка и наладка зубохонинговальных станков для зубохонингования особо сложных зубчатых колес

Выполнение технологической операции зубохонингования особо сложных зубчатых колес в соответствии с технической документацией

Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков в соответствии с технической документацией

Поддержание технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте хонинговальщика

Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика

Необходимые умения Читать и анализировать техническую документацию на зубохонингование особо сложных зубчатых колес (рабочий чертеж, технологическую карту)

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения операций шевингования

Просматривать документы и их реквизиты в электронном архиве

Сохранять документы из электронного архива

Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации

Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки и использовать приспособления для базирования и закрепления зубчатых колес для зубохонингования особо сложных зубчатых колес

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на зубохонинговальные станки хоны для зубохонингования особо сложных зубчатых колес

Определять состояние зубчатых хонов

Производить настройку зубохонинговальных станков для зубохонингования особо сложных зубчатых колес в соответствии с технологической документацией

Устанавливать заготовки с выверкой, необходимой для зубохонингования особо сложных зубчатых колес

Выполнять хонингование особо сложных зубчатых колес в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

Применять смазочно-охлаждающие технологические средства

Выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять дефекты обработки зубчатых колес при хонинговании особо сложных зубчатых колес

Выбирать контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля параметров особо сложных зубчатых колес после зубохонингования

Контролировать особо сложные зубчатые колеса после зубохонингования в соответствии с конструкторской документацией

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места зубохонинговальщика

Проверять исправность и работоспособность зубохонинговальных станков

Производить ежедневное техническое обслуживание зубохонинговальных станков и уборку рабочего места

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубохонинговальщика

Необходимые знания

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей

Порядок работы с электронным архивом технологической и конструкторской документации

Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации

Порядок работы с файловой системой

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей в объеме, необходимом для выполнения работы

Характеристики и возможности хонинговальных станков, используемых в организации

Способы хонингования

Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на зубохонинговальных станках для базирования и закрепления заготовок особо сложных зубчатых колес

Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, хонингов для зубчатых колес, приспособлений, необходимых для выполнения работ

Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов

Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования хонингов для зубчатых колес

Приемы и правила установки хонингов на зубохонинговальных станках

Критерии износа хонингов для зубчатых колес

Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы

Устройство, органы управления и правила использования зубохонинговальных станков

Последовательность и содержание настройки зубохонинговальных станков для хонингования особо сложных зубчатых колес

Правила и приемы установки заготовок на зубохонинговальных станках для хонингования особо сложных зубчатых колес

Приемы хонингования особо сложных зубчатых колес

Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих технологических средств при хонинговании

Основные виды дефектов зубчатых колес при хонинговании особо сложных зубчатых колес, их причины и способы предупреждения и устранения

Контрольно-измерительные инструменты и приборы для контроля особо сложных зубчатых колес после хонингования

Параметры простых зубчатых колес, контролируемые после хонингования

Способы контроля особо сложных зубчатых колес после зубохонингования

Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на зубохонинговальных станках, обслуживании станка и рабочего места зубохонинговальщика

Порядок проверки исправности и работоспособности зубохонинговальных станков

Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию зубохонинговальных станков и рабочего места зубохонинговальщика

Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте зубохонинговальщика

Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении зубохонинговальных работ

Правила хранения технологической оснастки и инструментов

Другие характеристики-

3.4.4. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль качества обработки особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

КодD/04.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальное определение дефектов обработанных поверхностей

Контроль точности размеров зубьев особо сложных зубчатых колес до 5-й степени

Контроль точности формы и взаимного расположения поверхностей особо сложных зубчатых колес до 5-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей

Необходимые уменияЧитать и анализировать техническую документацию на особо сложные зубчатые колеса до 5-й степени точности

Определять визуально дефекты обработанных поверхностей

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля параметров особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Выбирать контрольно-измерительные средства для контроля отклонений формы и взаимного расположения поверхностей особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности зубчатых колес до 5-й степени точности

Определять шероховатость обработанных поверхностей зубчатых колес до 5-й степени точности

Необходимые знанияВиды дефектов обработанных поверхностей

Способы определения дефектов поверхности после шевингования

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Виды зубчатых зацеплений, их особенности и характеристики в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работы

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы

Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Параметры зубчатых колес до 5-й степени точности, контролируемые после шевингования и хонингования

Способы контроля зубьев зубчатых колес до 5-й степени точности после шевингования и хонингования

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей особо сложных зубчатых колес до 5-й степени точности

Способы определения шероховатости поверхностей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей

Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва

Заместитель председателя Петракова Ольга Геннадьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Нижегородский завод 70-летия Победы", город Нижний Новгород

2Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва

3ООО "Союз машиностроителей России", город Москва

4ОООР "Союз машиностроителей России", город Москва

5ПАО "ОДК-Кузнецов", город Самара

6ПАО "ОДК-Сатурн", город Рыбинск, Ярославская область

7ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет "СТАНКИН", город Москва

8ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана (национальный исследовательский университет)", город Москва

9ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва