

Об утверждении профессионального стандарта "Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов"

Приказ · № 638н · от 22.09.2020 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

22 сентября 2020 г. № 638н

Об утверждении профессионального стандарта "Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов"

Зарегистрирован Минюстом России 22 октября 2020 г.

Регистрационный № 60505

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов".

2. Признать утратившими силу:

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 мая 2014 г. № 323н "Об утверждении профессионального стандарта "Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 5 июня 2014 г., регистрационный № 32588);

пункт 92 Изменений, вносимых в некоторые профессиональные стандарты, утвержденные приказами Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 декабря 2016 г. № 727н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 января 2017 г., регистрационный № 45230).

Министр А.О.Котляков

Утвержден

приказом Министерства

труда и социальной защиты

Российской Федерации

от 22 сентября 2020 г. № 638н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

108

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Поддержание в исправном техническом состоянии электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования железнодорожно-строительных машин с электрическим, пневматическим и гидравлическим приводом рабочих органов, с автоматизированной системой управления, дефектоскопных установок, съемных дефектоскопов"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Обслуживание и ремонт железнодорожно-строительных машин и механизмов железнодорожного транспорта17.008

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Обеспечение эксплуатации железнодорожно-строительных машин и механизмов железнодорожного транспорта, поддержание в исправном техническом состоянии систем, узлов и агрегатов железнодорожно-строительных машин

Группа занятий:7232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:52.21.19Деятельность вспомогательная прочая, связанная с железнодорожным транспортом

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалифи

кациинаименованиекодууровень (подуро

вень) квалифи

кации

А

Поддержание в исправном техническом состоянии электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента³

Наладка, регулировка электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструментаА/01.33

Техническое обслуживание, ремонт электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструментаА/02.33

В
Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележек³

Наладка, регулировка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележекВ/01.33

Техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележекВ/02.33

С
Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов⁴
Наладка, регулировка узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторовС/01.44

Техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторовС/02.44

Д
Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования железнодорожно-строительных машин с электрическим, пневматическим и гидравлическим приводом рабочих органов, с автоматизи

рованной системой управления, дефектоскопных установок, съемных дефектоскопов5
Наладка, регулировка
узлов, механизмов, оборудования систем железнодорожно-строительных машинD/01.55

Техническое

обслуживание, ремонт узлов, механизмов, оборудования систем железнодорожно-строительных машинD/02.55

Проверка и настройка параметров и
характеристик дефектоскопных
установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с
микропроцессорными устройствамиD/03.55

Е

Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, систем автоматики,
электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками,
промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой5
Наладка, регулировка электрического, пневматического, механического, гидравлического
оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных
машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной
контрольно-измерительной
аппаратуройE/01.55

Техническое

обслуживание, ремонт электрического, пневматического, механического, гидравлического
оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных
машин, оборудованных
лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной
аппаратуройE/02.55

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наиме
нование

Поддержание в исправном техническом состоянии электрического, пневматического и
гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания
механизированного путевого инструментаКодАУровень квалификацииЗ

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей,
профессийНаладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих,
должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на
работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных

медицинских осмотров (обследований) 3

Наличие группы по электробезопасности не ниже III 4

При выполнении работ, связанных с подъемом на высоту, наличие удостоверения о допуске к работам на высоте I группы 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС 6 § 44Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов - 4-й разряд

ОКПДТР 7 14979Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

3.1.1. Трудовая функция

Наиме

нование

Наладка, регулировка

электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструментаКодА/01.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента в соответствии с установленным руководителем производственным заданием

Контроль исправности, комплектности инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для наладки, регулировки электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Наладка электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Регулировка электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Испытание на специализированных стендах электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после наладки и регулировки

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента по результатам наладки,

регулировки

Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Необходимые умения Оценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики наладки и регулировки электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Производить проверку работоспособности электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента на испытательных стендах

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Способы проверки исправности применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Виды и назначение электрического, пневматического, гидравлического инструмента, используемого при ремонте и текущем содержании железнодорожного пути, в части, регламентирующей выполнение работ

Виды, устройство и назначение станков для обработки рельсов

Устройство двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Технология и правила наладки и регулировки инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента в части, регламентирующей выполнение работ

Технология и правила наладки и регулировки распределительных устройств, аппаратуры, генераторов передвижных электростанций

Схемы питания механизированного путевого инструмента

Способы предупреждения и устранения неисправности электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Порядок проведения испытаний инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента на специализированных стендах
Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда

Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наиме

нование

Техническое обслуживание, ремонт электрического, пневматического, гидравлического

инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента Код А/02.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Оценка технического состояния электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента, поступивших для проведения технического обслуживания, ремонта

Определение последовательности выполнения работ по техническому обслуживанию, ремонту электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента с выбором инструмента и подготовкой рабочего места

Контроль исправности, комплектности инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для выполнения технического обслуживания, ремонта электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по ремонту электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Испытание электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после проведения технического обслуживания, ремонта на специализированных стендах

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после их технического обслуживания, ремонта

Ведение технической документации по результатам технического обслуживания, ремонта электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Необходимые умения Оценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики проведения технического обслуживания, ремонта электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Выполнять проверку на специализированных стендах электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после технического обслуживания и ремонта

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по техническому

обслуживанию, ремонту электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта электрического, пневматического и гидравлического путевого инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Виды и назначение электрического, пневматического, гидравлического инструмента, используемого при ремонте и текущем содержании железнодорожного пути, в части, регламентирующей выполнение работ

Виды, устройство и назначение станков для обработки рельсов

Устройство двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Технология и правила технического обслуживания и ремонта инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Технология и правила технического обслуживания распределительных устройств, аппаратуры, генераторов передвижных электростанций в части, регламентирующей выполнение работ

Схемы питания механизированного путевого инструмента

Способы предупреждения и устранения неисправности электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента

Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда

Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележек

Код ВУ

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал

X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий

Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 5-го разряда

Требования к образованию и обучению

Среднее общее образование и

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работе

Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных

медицинских осмотров (обследований)

Наличие группы по электробезопасности не ниже III

При выполнении работ, связанных с подъемом на высоту, наличие удостоверения о допуске к работам на высоте I группы

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС§ 44Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов - 5-й разряд

ОКПДТР14979Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

3.2.1. Трудовая функция

Наиме

нование

Наладка, регулировка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележекКодВ/01.3Уровень (подуровень) квалификацииЗ

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек в соответствии с производственным заданием, установленным руководителем

Контроль исправности, комплектности инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для наладки, регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Наладка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Регулировка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Наладка, регулировка путеизмерительных тележек в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Испытание на специализированных стендах узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек после наладки и регулировки

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек после их наладки, регулировки

Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин,

путеизмерительных тележек

Необходимые умения Оценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики наладки и регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Производить разборку, сборку узлов и механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Производить проверку работоспособности узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек на испытательных стендах

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Назначение, устройство спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Назначение, устройство путеизмерительных тележек

Кинематические схемы спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей в части, регламентирующей выполнение работ

Электрические и кинематические схемы звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек в части, регламентирующей выполнение работ

Технология и правила наладки, регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда

Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
Код В/02.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Оценка технического состояния узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек, поступивших для проведения технического обслуживания, ремонта

Определение последовательности выполнения работ по техническому обслуживанию, ремонту

узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек с выбором инструмента и подготовкой рабочего места

Контроль исправности, комплектности инструментов, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для выполнения технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по ремонту узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию, ремонту путеизмерительных тележек в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Испытание на специализированных стендах узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек после технического обслуживания, ремонта

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек после проведения их технического обслуживания, ремонта

Ведение технической документации по результатам технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Необходимые уменияОценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Производить разборку, сборку узлов и механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Выполнять проверку на испытательных стендах работоспособности узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек после технического обслуживания и ремонта

Необходимые знанияНормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек

Назначение, устройство спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Назначение, устройство путеизмерительных тележек

Кинематические схемы спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей в части, регламентирующей выполнение работ

Электрические и кинематические схемы звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек в части, регламентирующей выполнение работ

Правила технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов спецсоставов для

транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележек
 Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов спецсоставов для
 транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележек
 Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря
 Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов
 спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин,
 путеизмерительных тележек
 Технология проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов спецсоставов для
 транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележек
 Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству
 выполняемых работ
 Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
 Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
 Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ
 Правила применения средств индивидуальной защиты
 Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части,
 регламентирующей выполнение работ
 Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наиме
 нование

Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления машин с
 механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева,
 лубрикаторов Код СУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей,
 профессийНаладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы
 подготовки квалифицированных рабочих или служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на
 работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных
 медицинских осмотров (обследований)

Наличие группы по электробезопасности не ниже III

При выполнении работ, связанных с подъемом на высоту, наличие удостоверения о допуске к
 работам на высоте I группы

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного
 состава

ЕТКС§ 44Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов - 6-й разряд
ОКПДТР14979Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов
ОКСО 8 2.08.01.22Мастер путевых машин
2.23.01.10Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Наладка, регулировка узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторовКодС/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов в соответствии с производственным заданием, установленным руководителем

Контроль исправности, комплектности инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для наладки, регулировки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Наладка, регулировка узлов, механизмов железнодорожно-строительных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Наладка, регулировка систем управления железнодорожно-строительных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Наладка, регулировка механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Испытание на специализированных стендах узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов после наладки, регулировки

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов после их наладки, регулировки

Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Необходимые уменияОценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики наладки и регулировки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Производить проверку работоспособности узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-

строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов на испытательных стендах

Производить разборку, сборку узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Устройство и конструктивные схемы железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Назначение, порядок эксплуатации устройств пневмообдувки и электрообогрева, стационарных путевых лубрикаторов

Технология и правила наладки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Технология и правила регулировки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Способы проверки исправности применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда

Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с

механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов Код С/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Оценка технического состояния узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов, поступивших для проведения технического

обслуживания, ремонта

Определение последовательности выполнения работ по техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов с выбором инструмента и подготовкой рабочего места

Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для выполнения технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по ремонту узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Испытание на специализированных стендах узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов после технического обслуживания, ремонта
Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов после проведения их технического обслуживания, ремонта

Ведение технической документации по результатам технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Необходимые умения Оценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики проведения технического обслуживания и ремонта узлов и механизмов железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Проводить испытания на специализированных стендах узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов после технического обслуживания, ремонта

Производить разборку, сборку узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Назначение, порядок эксплуатации устройств пневмообдувки и электрообогрева, стационарных путевых лубрикаторов

Устройство и конструктивные схемы железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Технология и правила технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин и механизмов с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов

Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда

Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования железнодорожно-строительных машин с электрическим, пневматическим и гидравлическим приводом рабочих органов, с автоматизированной системой управления, дефектоскопных установок, съемных дефектоскопов

Код ДУровень квалификации5

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийНаладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 7-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих или служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)

Наличие группы по электробезопасности не ниже III

При выполнении работ, связанных с подъемом на высоту, наличие удостоверения о допуске к работам на высоте I группы

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС§ 44Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов - 7-й разряд

ОКПДТР14979Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

ОКСО2.08.01.22Мастер путевых машин

2.23.01.10Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава

3.4.1. Трудовая функция

Наиме

нование

Наладка, регулировка узлов, механизмов, оборудования систем железнодорожно-строительных машинКодD/01.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин в соответствии с установленным руководителем производственным заданием

Контроль исправности, комплектности инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для наладки, регулировки узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Выполнение регламентных работ по наладке узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по регулировке узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Испытание на специализированных стендах узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин после наладки, регулировки

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин после их наладки, регулировки

Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических железнодорожно-строительных машин

Необходимые уменияОценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики наладки, регулировки узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Производить проверку работоспособности узлов, механизмов и оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин на испытательных стендах

Производить разборку, сборку узлов, механизмов и оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке узлов, механизмов, оборудования систем железнодорожно-строительных машин

Устройство и конструктивные схемы железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Технология и правила наладки узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Технология и правила регулировки узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Классификация и назначение электрических систем железнодорожно-строительных машин

Назначение пневматической системы железнодорожно-строительных машин

Назначение гидравлической системы железнодорожно-строительных машин

Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования систем железнодорожно-строительных машин

Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда

Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов, оборудования систем железнодорожно-строительных машин Код D/02.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Выбор инструмента, методов выполнения работ по техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин в соответствии с установленным руководителем производственным заданием

Контроль исправности, комплектности инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по ремонту узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Испытание на специализированных стендах узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин после наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин после их технического обслуживания, ремонта

Ведение технической документации по результатам технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Необходимые умения Оценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Производить проверку работоспособности узлов, механизмов и оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин на испытательных стендах

Производить разборку, сборку узлов, механизмов и оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов, оборудования систем железнодорожно-строительных машин

Устройство и конструктивные схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов в части, регламентирующей выполнение работ

Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов в части, регламентирующей выполнение работ

Технология и правила технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин и механизмов

Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин и механизмов

Классификация и назначение электрических систем железнодорожно-строительных машин

Назначение пневматической системы железнодорожно-строительных машин

Назначение гидравлической системы железнодорожно-строительных машин

Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования электрических, пневматических, гидравлических систем железнодорожно-строительных машин

Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда

Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Проверка и настройка параметров и характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
Код D/03.5
Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции
Оригинал X
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Выбор инструмента, методов выполнения работ по проверке и настройке параметров, характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с установленным руководителем производственным заданием

Контроль исправности, комплектности инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для проверки и настройки параметров, характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами

Проверка параметров, характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами на соответствие требованиям нормативно-технических и руководящих документов

Настройка параметров дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с требованиями нормативно-технических и руководящих документов

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами после их проверки, настройки

Ведение технической документации по результатам проверки и настройки параметров, характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами

Необходимые умения
Оценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики проверки параметров, характеристик дефектоскопных установок,

ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами

Применять методики настройки параметров, характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами

Пользоваться измерительным инструментом

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по проверке и настройке параметров, характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами

Устройство дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами

Электрические и кинематические схемы дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в части, регламентирующей выполнение работ

Правила проверки и настройки параметров, характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых, магнитных съемных дефектоскопов

Правила проверки и настройки параметров, характеристик дефектоскопов с микропроцессорными устройствами

Способы предупреждения и устранения неисправности дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами

Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда

Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ

Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой Код ЕУ уровень квалификации 5

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей,

профессий Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 8-го разряда

Требования к образованию и обучению Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих или служащих

Требования к опыту практической работы Не менее одного года в области управления

железнодорожно-строительными машинами и механизмами и обслуживания железнодорожно-строительных машин и механизмов

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)

Наличие группы по электробезопасности не ниже III

При выполнении работ, связанных с подъемом на высоту, наличие удостоверения о допуске к работам на высоте I группы

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС§ 44Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов - 8-й разряд

ОКПДТР14979Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

ОКСО2.08.01.22Мастер путевых машин

2.23.01.10Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава

3.5.1. Трудовая функция

Наиме

нование

Наладка, регулировка

электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой Код Е/01.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Выбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, в соответствии с установленным руководителем производственным заданием

Контроль исправности, комплектности инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для выполнения работ по наладке, регулировке электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Выполнение регламентных работ по наладке, регулировке оборудования, узлов, механизмов железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по наладке, регулировке оборудования, узлов, механизмов

железнодорожно-строительных машин, оборудованных промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по наладке, регулировке систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Передача информации о техническом состоянии оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, с использованием сети передачи данных

Испытание на специализированных стендах оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, после наладки, регулировки

Загрузка электронной карты участка железнодорожного пути, обслуживаемого железнодорожно-строительными машинами, оборудованными лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, в устройства безопасности, установленные на них

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, после их наладки, регулировки

Ведение технической документации по результатам выполнения работ по наладке, регулировке электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Необходимые умения Оценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики наладки и регулировки оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Производить проверку работоспособности узлов, механизмов, систем железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, на испытательных стендах

Выполнять разборку, сборку узлов, механизмов и систем железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Использовать информационно-коммуникационные технологии при передаче информации о техническом состоянии электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Пользоваться программным обеспечением для загрузки электронной карты участка железнодорожного пути в устройства безопасности, установленные на железнодорожно-строительных машинах

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Устройство и конструктивные схемы железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Технология и правила наладки оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Технология и правила регулировки оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Способы предупреждения и устранения неисправности оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Порядок конвертирования данных электронных носителей информации в формат, используемый в устройствах, установленных на железнодорожно-строительных машинах

Порядок работы автоматизированных систем управления и диагностики, установленных на железнодорожно-строительных машинах, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления, в части, регламентирующей выполнение работ

Устройство и порядок работы аппаратно-программного комплекса, установленного на железнодорожно-строительных машинах, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, части, регламентирующей выполнение работ

Способы передачи информации с использованием информационно-коммуникационных технологий в части, регламентирующей выполнение работ

Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда

Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование

Техническое обслуживание, ремонт электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники

железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой Код Е/02.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Выбор инструмента, методов выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, в соответствии с установленным руководителем производственным заданием

Контроль исправности, комплектности инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря, используемых для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой
Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования, узлов, механизмов железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования, узлов, механизмов железнодорожно-строительных машин, оборудованных промышленной электроникой и контрольно-измерительной аппаратурой, в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием

Испытание на специализированных стендах узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, после технического обслуживания, ремонта

Передача информации о техническом состоянии электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, с использованием сети передачи данных

Содержание рабочего места, используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами

Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, после их технического обслуживания, ремонта

Ведение технической документации по результатам технического обслуживания и ремонта электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин,

оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Необходимые умения Оценивать состояние применяемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря

Применять методики проведения технического обслуживания и ремонта электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой
Пользоваться автоматизированными системами управления и диагностики, установленными на железнодорожно-строительных машинах, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Использовать информационно-коммуникационные технологии при передаче информации о техническом состоянии электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Пользоваться измерительным инструментом

Пользоваться слесарным инструментом

Проводить испытания на специализированных стендах электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, после технического обслуживания и ремонта

Производить разборку, сборку электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию и ремонту электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Устройство железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин в части, регламентирующей выполнение работ

Технология и правила технического обслуживания и ремонта электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Способы предупреждения и устранения неисправности электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Порядок обслуживания лазерных установок, промышленной электроники и электронной контрольно-измерительной аппаратуры, установленных на железнодорожно-строительных машинах

Порядок работы с автоматизированными системами управления и диагностики, установленными на железнодорожно-строительных машинах, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой

Способы передачи информации с использованием информационно-коммуникационных технологий в части, регламентирующей выполнение работ
Принцип работы используемого инструмента, приборов, приспособлений, инвентаря
Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ
Правила применения средств индивидуальной защиты
Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов - филиал ОАО "РЖД", город Москва

Директор

Калашников Михаил Юрьевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1 Федеральное государственное бюджетное учреждение "Всероссийский научно-исследовательский институт труда" Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

3 Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237), приказом Минздрава России от 13 декабря 2019 г. № 1032н (зарегистрирован Минюстом России 24 декабря 2019 г., регистрационный № 56976), приказом Минтруда России, Минздрава России от 3 апреля 2020 г. № 187н/268н (зарегистрирован Минюстом России 12 мая 2020 г., регистрационный № 58320), приказом Минздрава России от 18 мая 2020 г. № 455н (зарегистрирован Минюстом России 22 мая 2020 г., регистрационный № 58430).

4 Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок" (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 19 февраля 2016 г. № 74н (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2016 г., регистрационный № 41781), приказом Минтруда России от 15 ноября 2018 г. № 704н (зарегистрирован Минюстом России 11 января 2019 г., регистрационный № 53323).

5 Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 марта 2014 г. №

155н "Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте" (зарегистрирован Минюстом России 5 сентября 2014 г., регистрационный № 33990), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 17 июня 2015 г. № 383н (зарегистрирован Минюстом России 22 июля 2015 г., регистрационный № 38119), приказом Минтруда России от 20 декабря 2018 г. № 826н (зарегистрирован Минюстом России 18 января 2019 г., регистрационный № 53418).

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 52, раздел "Железнодорожный транспорт".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.