

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов"

Приказ · № 400н · от 27.04.2023 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

27 апреля 2023 г. № 400н

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов"

Зарегистрирован Минюстом России 29 мая 2023 г.

Регистрационный № 73594

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580 , приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1076н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 февраля 2015 г., регистрационный № 35877).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 27 апреля 2023 г. № 400н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

343

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями

отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление работой линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов23.014

(наименование вида профессиональной деятельности)код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Отделка деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Группа занятий:7523Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:16.21Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей

16.22Производство сборных паркетных покрытий

16.23Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий

31.01Производство мебели для офисов и предприятий торговли

31.02Производство кухонной мебели

31.09Производство прочей мебели

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов3

Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделкеА/01.33

Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материаловА/02.33

Контроль качества деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифованияА/03.33

В

Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов⁴

Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материаловВ/01.44

Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материаловВ/02.44

Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материаловВ/03.44

Контроль качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линияхВ/04.44

С

Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов⁵

Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материаловС/01.55

Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материаловС/02.55

Контроль качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операцийС/03.55

Наставничество и обеспечение стажировки операторов линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов более низкой квалификацииС/04.55

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материаловКодАУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала
Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда

Оператор линий по обработке изделий из древесины и древесных материалов

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 4

Лица, не моложе 18 лет 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37523Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС 6 § 20Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда

ОКПДТР 7 15726Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет"; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации .

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Общие профессии деревообрабатывающих производств".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеУправление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке

КодА/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к работе по обработке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Запуск и остановка автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Шлифование деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий шлифования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности

Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Осуществлять запуск и остановку автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования

Выбирать технологический режим шлифования на автоматических и полуавтоматических линиях

Определять качество обработанных поверхностей изделий из древесины и древесных материалов

Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Устанавливать режимные параметры шлифования на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знанияКонструкция, принцип действия автоматических и полуавтоматических линий шлифования и порядок их обслуживания

Виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Виды деталей и изделий из древесины и древесных материалов, подлежащих отделке, их особенности

Породы древесины и их основные свойства и особенности

Виды древесных материалов, их свойства и особенности

Нормативно-техническая документация на детали и изделия из древесины и древесных материалов

Технология шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке

Принципы организации и рационализации рабочего места

Основы бережливого производства

Приемы безопасной работы на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Код А/02.3
Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Регулировка и размерная настройка автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Проведение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий шлифования и уборки на них в объеме инструкции по их эксплуатации

Необходимые умения
Определять степень износа инструмента и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Производить размерную настройку автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Снимать обрабатывающий инструмент и материалы с автоматических и полуавтоматических линий машинной обработки и шлифования, устанавливать на них

Выполнять ежесменное техническое обслуживание и уборку автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Применять средства индивидуальной защиты

Необходимые знания
Технологические узлы автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Конструкция, принцип действия автоматических и полуавтоматических линий шлифования и порядок их обслуживания

Критерии износа обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Основные свойства и маркировка обрабатывающих инструментов и абразивных материалов

Порядок установки и замены обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Технологический процесс обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Виды, номенклатура обрабатывающих инструментов и материалов автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Нормативно-техническая документация на обрабатывающие материалы автоматических и полуавтоматических линий шлифования

Порядок проведения ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий шлифования в объеме инструкции по эксплуатации

Технология шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Правила хранения обрабатывающих инструментов и материалов

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование Контроль качества деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Код А/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль параметров и качества поступающих на обработку и шлифовку деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Контроль технологического процесса во время шлифовки, подготовки поверхностей к отделке на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Контроль качества обработки и шлифовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки

Определение причин возникновения дефектов шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для их дальнейшего предупреждения

Определение возможности и способов устранения дефектов шлифования, обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Устранение дефектов шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции

Сортирование и отбраковка деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Необходимые умения Производить контроль параметров поступающих на обработку и шлифовку деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества шлифования и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Оценивать качество деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией

Определять качество шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовке, подготовке к отделке поверхностей деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Применять методики контроля качества обработки и шлифовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Анализировать причины появления дефектов шлифования, обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Необходимые знания Технологический процесс обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования

Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества обработки и шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Дефекты шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов и способы их

устранения

Правила оценки качества обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Породы древесины, их основные свойства и особенности

Виды древесных материалов, их свойства и особенности

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Код ВУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда

Оператор линий по отделке изделий из древесины и древесных материалов

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

или

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии в области управления автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования при наличии профессионального обучения

или

Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37523Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС§ 21Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда

ОКПДТР15726Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

ОКСО 8 4.35.01.04Оператор линии и установок в деревообработке

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеУправление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
КодВ/01.4

Уровень (подуровень) квалификации
4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала
Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
Пуск автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Выбор отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования, в соответствии с производственным заданием
Загрузка отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования
Настройка и контроль режимов обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования
Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
Производить пуск автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Выбирать, настраивать и контролировать технологические режимы работы оборудования в соответствии с требованиями к выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Обеспечивать своевременную загрузку и регулировать расход связующих, отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Устанавливать режимные параметры грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях
Обеспечивать бесперебойную работу автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования
Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знанияКонструкция, виды, правила эксплуатации и технологический регламент работы автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и

изделий из древесины и древесных материалов

Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо- гидро-, электроавтоматики и электромеханики

Технологические режимы грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях

Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов, технические условия на них

Химические свойства отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Технические условия на отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Нормативно-техническая документация на детали и изделия из древесины и древесных материалов

Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы

Базовая терминология в области грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы

Принципы организации и рационализации рабочего места

Основы бережливого производства

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Код В/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Плановая замена наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Внеплановая замена наносящих агрегатов линий грунтования, крашения, лакирования

Регулировка автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбор наносящих агрегатов для автоматических и полуавтоматических линий в соответствии с производственным заданием

Проведение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования и уборки на них в объеме инструкции по эксплуатации

Необходимые умения Подбирать наносящие агрегаты, применяемые для грунтования, крашения,

лакирования, в соответствии с производственным заданием

Определять степень износа наносящих агрегатов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Снимать наносящие агрегаты с автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов, устанавливать на них

Производить обслуживание и чистку автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Производить размерную настройку и наладку наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования

Применять средства индивидуальной защиты

Выполнять ежедневное техническое обслуживание и уборку автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Необходимые знания Технологические узлы автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Кинематические схемы обслуживаемых линий, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики

Конструкция, принцип действия и правила эксплуатации наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Технологические режимы грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях

Критерии износа наносящих агрегатов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования

Порядок установки и замены наносящих агрегатов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования

Отделочные и связующие материалы, применяемые для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Порядок проведения ежедневного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования в объеме инструкции по эксплуатации

Виды, номенклатура наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования

Технологии грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Код В/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии

Пуск автоматических и полуавтоматических линий сушки

Установка режимов сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в автоматических и полуавтоматических линиях

Подача деталей и изделий из древесины и древесных материалов в сушильные камеры автоматических и полуавтоматических линий сушки

Контроль режимов сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в автоматических и полуавтоматических линиях сушки

Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий сушки

Техническое обслуживание автоматических и полуавтоматических линий сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Необходимые уменияПодготавливать рабочее место, выбирать технологический режим сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией

Устанавливать и контролировать режимы сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в автоматических и полуавтоматических линиях

Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выявлять сбои технологического процесса сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при их отделке

Обеспечивать своевременную подачу деталей и изделий из древесины и древесных материалов в сушильные камеры линий сушки

Обслуживать автоматические и полуавтоматические линии сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции

Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации

Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ

Необходимые знанияКонструкция, виды, правила эксплуатации автоматических и полуавтоматических линий сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Кинематические схемы обслуживаемых автоматических и полуавтоматических линий сушки, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики

Технологические режимы сушки на автоматических и полуавтоматических линиях сушки

Технология сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при их отделке

Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы

Технические условия на сушку деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Принципы организации и рационализации рабочего места

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование Контроль качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях

Код В/04.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль параметров и качества поступающих на отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Межоперационный контроль качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях

Контроль технологического процесса во время всех видов отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях

Контроль качества итоговой отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выявление дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения

Определение причин возникновения дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Определение возможностей и способов устранения дефектов отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Устранение дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции

Сортирование и отбраковка отделанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Необходимые умения Производить контроль параметров поступающих на все операции отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Оценивать качество отделанных на автоматических и полуавтоматических линиях деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией и техническим заданием

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при грунтовании, крашении, лакировании и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях

Применять методики контроля качества грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Анализировать причины появления дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Необходимые знания Технологические процессы грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях

Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов

Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Дефекты отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов и способы их устранения

Требования, предъявляемые к качеству отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях

Правила и методы оценки качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Технологии грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Породы древесины, их основные свойства и особенности

Виды древесных материалов, их свойства и особенности

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материаловКодСУровень квалификации5

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда

Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда

Оператор комбинированных линий обработки и отделки изделий из древесины и древесных материалов

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии в области управления автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки или

Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37523Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС§ 22Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда

§ 23Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда

ОКПДТР15726Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

ОКСО4.35.01.04Оператор линии и установок в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеУправление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

КодС/01.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка комбинированных линий, рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии

Пуск комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Настройка и контроль режимов обработки комбинированных линий, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Обеспечение бесперебойной работы линий, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбор отделочных и связующих материалов, применяемых для шлифования, грунтования, крашения, лакирования, в соответствии с производственным заданием

Загрузка отделочных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Эксплуатация и обслуживание комбинированных линий, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Обеспечение своевременной наладки комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности

Производить пуск, выбирать режимы работы комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов, в соответствии с требованиями к выпускаемой продукции

Применять системы управления комбинированными линиями, в том числе с числовым программным управлением, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Настраивать и контролировать технологические режимы работы комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Обеспечивать своевременную установку обрабатываемых инструментов и материалов, загрузку связующих, отделочных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс

технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выявлять сбои технологического процесса на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Производить размерную настройку и наладку высокоавтоматизированного оборудования в соответствии с заданными требованиями к обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Читать и применять техническую документацию на детали и изделия из древесины и древесных материалов (рабочие чертежи, технологические карты)

Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании

Необходимые знания
Конструкция, виды, правила эксплуатации и технологический регламент работы комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования, в том числе с числовым программным управлением, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Кинематические схемы эксплуатируемого высокоавтоматизированного оборудования, основы пневмо- гидро-, электроавтоматики и электромеханики

Технологические режимы машинной обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании, в том числе с числовым программным управлением

Требования, предъявляемые к качеству деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных и отделанных на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании

Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов, технические условия на них
Химические свойства, нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Виды деталей и изделий из древесины и древесных материалов, подлежащих машинной обработке и отделке, их особенности

Нормативно-техническая документация на детали и изделия из древесины и древесных материалов

Технологии шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Технические условия на обработку и отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании

Породы древесины, их основные свойства и особенности

Виды древесных материалов, их свойства и особенности

Базовая терминология в области шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

Принципы организации и рационализации рабочего места, основы бережливого производства

Приемы безопасной работы на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Код С/02.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Плановая и внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов, наносящих агрегатов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Регулировка комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбор наносящих агрегатов для отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке

Выбор необходимых обрабатывающих инструментов и материалов для обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке

Обслуживание и чистка комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Проведение ежесменного технического обслуживания комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов, и уборки на них

Необходимые умения Определять степень износа обрабатывающих инструментов и материалов на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Определять степень износа наносящих агрегатов комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по крашению, грунтованию, лакированию деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Подбирать, снимать и устанавливать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке

Подбирать наносящие агрегаты, применяемые для грунтования, крашения, лакирования на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке, в соответствии с производственным заданием

Снимать с линий и устанавливать наносящие агрегаты на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Производить размерную настройку и наладку наносящих агрегатов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Применять средства индивидуальной защиты

Выполнять ежесменное техническое обслуживание, чистку и уборку наносящих агрегатов

комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Необходимые знания Технологические узлы комбинированных линий и оборудования по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Кинематические схемы обслуживаемых комбинированных линий и оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики

Конструкция, принцип действия и правила эксплуатации наносящих агрегатов комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по крашению, грунтованию, лакированию деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Критерии износа обрабатывающих инструментов и материалов, наносящих агрегатов комбинированных линий и оборудования по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Виды, номенклатура, основные свойства обрабатывающих инструментов и абразивных материалов

Виды, номенклатура наносящих агрегатов комбинированных линий и оборудования по машинной обработке и отделке

Порядок установки и замены обрабатывающих инструментов и материалов, наносящих агрегатов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс операций по крашению, грунтованию, лакированию деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Отделочные и связующие материалы, применяемые для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Технологический процесс машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

Технологические режимы грунтования, крашения, лакирования, сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

Технологии шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование Контроль качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций

Код С/03.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контроль параметров и качества поступающих на обработку и отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Межоперационный контроль качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

Контроль режимов технологического процесса во время обработки и всех видов отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

Контроль качества итоговой отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

Выявление дефектов шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения

Определение причин возникновения и способов устранения дефектов обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях

Устранение дефектов шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции

Сортирование и отбраковка обработанных и отделанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях

Необходимые уменияПроизводить контроль параметров поступающих на обработку и отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

Оценивать качество обработанных и отделанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций, в соответствии с нормативно-технической документацией и техническим заданием

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании, грунтовании, крашении, лакировании и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

Применять методики контроля качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях

Анализировать причины появления дефектов обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях

Необходимые знанияТехнологический процесс обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях

Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов

Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

Основные виды брака, дефекты обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов, способы их устранения

Требования, предъявляемые к качеству обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

Правила и методы оценки качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях

Технологии шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Породы древесины, их основные свойства и особенности

Виды древесных материалов, их свойства и особенности

Технические условия на детали и изделия из древесины и древесных материалов

Стандарты качества организации

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование Наставничество и обеспечение стажировки операторов линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов более низкой квалификации

Код С/04.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов

Организация работы стажеров-операторов на производственном участке

Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания

Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ по обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов

Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией

Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте

Оценка выполненных стажерами операций и обработанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды

Необходимые умения Обеспечивать соблюдение технологических режимов обработки и отделки изделий из древесины и древесных материалов

Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке

Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров в соответствии с технологическими регламентами

Применять методы реализации программ подготовки стажеров

Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте

Контролировать выполнение стажерами-отделочниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций

Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду

Необходимые знания Технологический регламент выполнения обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на различных видах оборудования
Технологический режим и правила регулирования процесса обработки и отделки изделий из древесины и древесных материалов

Технологическая схема участка выполнения работ по обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров

Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда

Основы трудового законодательства Российской Федерации

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Мебельная компания "Шатура", город Шатура, Московская область

2АО "Череповецкий фанерно-мебельный комбинат", город Череповец, Вологодская область

3Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва

4ООО "Производственная компания "Ангстрем", город Воронеж

5ООО "Производственная фирма "Инзенский ДОЗ", город Инза, Ульяновская область

6ФГБОУ ВО "Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф.Морозова", город Воронеж

7ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва