

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор автоматических и полуавтоматических линий по выработке щепы"

Приказ · № 447н · от 04.09.2024 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

Министерство юстиции
Российской Федерации
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 79716
от 4 октября 2024 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

Москва

4 сентября 2024 г. № 447н

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор автоматических и полуавтоматических линий по выработке щепы"

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580 , приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор автоматических и полуавтоматических линий по выработке щепы".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1099н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор установок подготовки древесины" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 января 2016 г., регистрационный № 40709).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2025 г. и действует до 1 марта 2031 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 сентября 2024 г. № 447н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор автоматических и полуавтоматических линий по выработке щепы

724

Регистрационный номер

Содержание

- I. Общие сведения
- II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта

вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Производство нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Производство технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление работой автоматических и полуавтоматических линий по производству щепы 23.047
(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Производство древесной нетехнологической и технологической щепы разного назначения

Группа занятий:

8172

Операторы машин по переработке древесины

-
-

(код ОКЗ 1)(наименование)(код ОКЗ)(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: 16.10 Распиловка и строгание древесины

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции Трудовые функции

код наименование уровень квалификации наименование кода уровень (подуровень) квалификации

А

Производство нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях 3

Выполнение ежесменного технического обслуживания полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы А/01.33

Управление процессом производства нетехнологической щепы на автоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах А/02.33

Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы А/03.33

В

Производство технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях 4

Выполнение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы В/01.44

Управление процессом производства технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах В/02.44

Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы В/03.44

С

Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях 5

Учет работ в процессе производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях С/01.55

Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях необходимыми материально-техническими ресурсами для бесперебойной и качественной работы С/02.55

Контроль соблюдения технологической дисциплины на каждом этапе процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях С/03.55

Руководство, наставничество и обеспечение стажировки для операторов линий производства щепы более низкой квалификации С/04.55

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Производство нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях Код АУровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда

Оператор линий по обработке нетехнологической щепы

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы -

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 4

Другие характеристики -

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 38172 Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС 5 § 20 Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда

ОКПДТР 6 15726 Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

5 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Общие профессии деревообрабатывающих производств".

6 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Выполнение ежесменного технического обслуживания полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы Код А/01.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Контрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Устранение выявленных в процессе проверки автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях руководителя работ

Проверка исправности используемых пильно-отрезных инструментов автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Необходимые умения Производить осмотр и проверку общей исправности узлов и механизмов полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Выявлять незначительные неисправности в работе полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании

Производить смазку узлов и механизмов линий производства нетехнологической щепы в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации

Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования

Оценивать состояние пильно-отрезных инструментов по внешним признакам

Соблюдать правила технической эксплуатации линий производства нетехнологической щепы

Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов

Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знанияНазначение, устройство и технические характеристики линий производства нетехнологической щепы

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию линий производства нетехнологической щепы

Причины неисправностей линий производства нетехнологической щепы

Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей линий производства нетехнологической щепы

Перечень работ по проведению ежесменного технического обслуживания линий производства нетехнологической щепы

Перечень подготовительных работ перед пуском линий производства нетехнологической щепы

Правила и способы оценки состояния пильно-отрезного инструмента линий производства нетехнологической щепы

Правила замены пильных дисков и лент, ножей рубительной машины линий производства нетехнологической щепы

Порядок приема и сдачи смены

Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении работ на полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Управление процессом производства нетехнологической щепы на автоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимахКодА/02.3Уровень (подуровень) квалификации3

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к работе по производству нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях

Запуск и остановка автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы

Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Дистанционное управление работой всех участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности

Производить пуск и остановку отделений автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Вести процесс дистанционного управления работой участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Выбирать, настраивать под требования к выпускаемой продукции и контролировать технологические режимы работы автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Выявлять сбои технологического процесса при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы

Вести контроль и регулирование расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы

Управлять процессом заполнения силоса для хранения щепы, контролировать объем его заполнения, ориентируясь на показания уровнемера, и управлять процессом выгрузки щепы на транспортеры подачи щепы

Своевременно реагировать на останов линии по сигналам акустической камнеловушки и металловыявителя с привлечением технологических рабочих цеха для извлечения посторонних предметов с рольганга вручную или для снятия балансов, не соответствующих требованиям технологического регламента, с транспортеров подачи балансов в рубительную машину с помощью мостового крана

Выполнять работы по очистке участков линии в соответствии с технологическими регламентами, картами, схемами, правилами технической эксплуатации оборудования

Осуществлять очистку сит на сортировке щепы

Производить работы по смене ножей, пилы слешерной установки, по замене, чистке сит, снятию балансов и посторонних предметов с транспортеров балансов

Необходимые знанияПорядок работы автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы, последовательность запуска и остановки линии в ручном и автоматическом режимах

Технологический процесс производства нетехнологической щепы и последовательность выполнения нетехнологических операций

Принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Принципы работы окорочного, распиловочного, рубительного оборудования

Свойства, характеристики, параметры качества нетехнологической щепы

Нормы расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при производстве нетехнологической щепы

Технические условия, нормативно-техническая документация на вырабатываемую нетехнологическую щепу

Характеристики опасных и вредных производственных факторов, источники их возникновения при производстве нетехнологической щепы

Приемы безопасной работы при управлении автоматическими и полуавтоматическими линиями производства нетехнологической щепы

Правила применения средств индивидуальной защиты при производстве нетехнологической щепы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
Код А/03.3
Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Контроль подачи балансов и степени загрузки на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

Контроль качества окорки балансов

Контроль плотности подачи древесных балансов в рубительную машину

Визуальный контроль сортировки нетехнологической щепы

Контроль параметров и качества поступающих в работу балансов

Определение причин возникновения дефектов при производстве нетехнологической щепы для их дальнейшего предупреждения

Устранение дефектов при производстве нетехнологической щепы

Сортирование и отбраковка древесных материалов при производстве нетехнологической щепы

Необходимые умения
Производить контроль параметров поступающих в работу балансов

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества материалов в производстве нетехнологической щепы

Визуально оценивать качество материалов в производстве нетехнологической щепы в соответствии с нормативно-технической документацией

Определять качество шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при производстве нетехнологической щепы

Анализировать причины появления дефектов при производстве нетехнологической щепы

Необходимые знания
Процесс производства нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях

Нормативно-техническая документация на нетехнологическую щепу

Требования, предъявляемые к качеству нетехнологической щепы

Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества древесных материалов при производстве нетехнологической щепы

Дефекты древесных материалов при производстве нетехнологической щепы

Правила оценки качества древесных материалов при производстве нетехнологической щепы

Породы древесины, их основные свойства и особенности

Виды древесных материалов, их свойства и особенности

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы по производству нетехнологической щепы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Производство технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях
Код ВУровень
квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор на автоматических и
полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда

Оператор линий по отделке изделий из древесины и древесных материалов

Оператор пульта управления

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной
подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих,
служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих
(служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее одного года по профессии для прошедших
профессиональное обучение

Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших
профессиональное обучение

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических
медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38172Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС§ 21Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда

ОКПДТР15726Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

ОКСО 7 4.35.01.04Оператор линии и установок в деревообработке

7 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Выполнение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий
производства технологической щепыКод В/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Устранение выявленных в процессе проверки автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях руководителя работ

Проверка состояния и исправности программного обеспечения управления, приборов видеонаблюдения, сигнализации и блокировок; наличия и исправности средств пожаротушения, ограждений, приспособлений; чистоты на рабочем месте

Проверка исправности используемых пильно-отрезных инструментов автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Подготовка оборудования к ремонтным работам

Подготовка оборудования к консервации и расконсервации

Необходимые уменияПроизводить осмотр и проверку общей исправности узлов и механизмов полуавтоматических линий производства технологической щепы

Выявлять незначительные неисправности в работе полуавтоматических линий производства технологической щепы

Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании

Производить смазку узлов и механизмов линий производства технологической щепы в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации

Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования

Оценивать состояние пильно-отрезных инструментов по внешним признакам

Выполнять правку, замену пильных дисков, лент и регулировку натяжения приводных устройств линий производства технологической щепы

Соблюдать правила технической эксплуатации линий производства технологической щепы

Производить техническое обслуживание линий производства технологической щепы

Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов

Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности

Необходимые знанияНазначение, устройство и технические характеристики линий производства технологической щепы

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию линий производства технологической щепы

Причины неисправностей линий производства технологической щепы

Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей линий производства технологической щепы

Перечень работ по проведению ежесменного технического обслуживания линий производства технологической щепы

Перечень подготовительных работ перед пуском линий производства технологической щепы

Правила и способы оценки состояния пильно-отрезного инструмента линий производства технологической щепы

Правила замены пильных дисков и лент, ножей рубительной машины линий производства технологической щепы

Порядок и составляющие технического обслуживания линий производства технологической щепы

Порядок приема и сдачи смены

Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении работ на автоматических и полуавтоматических линиях производства технологической щепы

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Управление процессом производства технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах Код В/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к работе по производству технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях
Запуск и остановка автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях производства технологической щепы

Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Дистанционное управление работой всех участков автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Необходимые умения Подготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности

Производить пуск и остановку отделений автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Вести процесс дистанционного управления работой участков автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Выбирать, настраивать под требования к выпускаемой продукции и контролировать технологические режимы работы автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу участков автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Выявлять сбои технологического процесса при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства технологической щепы

Вести контроль и регулирование расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства технологической щепы

Управлять процессом заполнения силоса для хранения щепы, контролировать объем его заполнения, ориентируясь на показания уровнемера, и управлять процессом выгрузки щепы на транспортеры подачи щепы

Своевременно реагировать на останов линии по сигналам акустической камнеловушки и металловыявителя с привлечением технологических рабочих цеха для извлечения посторонних предметов с рольганга вручную или для снятия балансов, не соответствующих требованиям технологического регламента, с транспортеров подачи балансов в рубительную машину с помощью мостового крана

Выполнять работы по очистке участков линии в соответствии с технологическими регламентами, картами, схемами, правилами технической эксплуатации оборудования

Осуществлять очистку сит на сортировке щепы

Производить работы по смене ножей, пилы слешерной установки, по замене, чистке сит, снятию балансов и посторонних предметов с транспортеров балансов

Необходимые знанияПорядок работы автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы, последовательность запуска и остановки линии в ручном и автоматическом режимах

Технологический процесс производства технологической щепы и последовательность выполнения технологических операций

Принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования участков автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Принципы работы окорочного, распиловочного, рубительного оборудования

Свойства, характеристики, параметры качества технологической щепы

Нормы расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при производстве технологической щепы

Технические условия, нормативно-техническая документация на вырабатываемую технологическую щепу

Характеристики опасных и вредных производственных факторов, источники их возникновения при производстве технологической щепы

Приемы безопасной работы при управлении автоматическими и полуавтоматическими линиями производства технологической щепы

Правила применения средств индивидуальной защиты при производстве технологической щепы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики

-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепыКодВ/03.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль подачи балансов и степени загрузки на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы

Контроль качества окорки балансов

Контроль плотности подачи древесных балансов в рубительную машину

Визуальный контроль сортировки щепы

Контроль параметров и качества поступающих в работу балансов

Определение причин возникновения дефектов при производстве технологической щепы для их дальнейшего предупреждения

Устранение дефектов при производстве технологической щепы

Сортирование и отбраковка древесных материалов при производстве технологической щепы

Необходимые умения Производить контроль параметров поступающих в работу балансов

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества материалов в производстве технологической щепы

Визуально оценивать качество материалов в производстве технологической щепы в соответствии с нормативно-технической документацией

Определять качество шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при производстве технологической щепы

Анализировать причины появления дефектов при производстве технологической щепы

Необходимые знания Технологический процесс производства технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях

Нормативно-техническая документация на технологическую щепу

Требования, предъявляемые к качеству технологической щепы

Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества древесных материалов при производстве технологической щепы

Дефекты древесных материалов при производстве технологической щепы

Правила оценки качества древесных материалов при производстве технологической щепы

Породы древесины, их основные свойства и особенности

Виды древесных материалов, их свойства и особенности

Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы по производству технологической щепы

Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях Код СУровень квалификации 5

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда

Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Требования к образованию и обучению Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев по профессии
Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ8172 Операторы машин по переработке древесины

ЕТКС§ 22 Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда

ОКПДТР15726 Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

ОКСО4.35.01.04 Оператор линии и установок в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Учет работ в процессе производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях
Код С/01.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Установка по операционному маршрута этапов работ на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Согласование норм времени на технологическую подготовку и выполнение операций на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Учет материальных затрат на выпуск, сменных показателей продукции на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Учет выполнения этапов работ на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Контроль затрат времени на выполнение работ на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Ведение учетно-отчетной документации по результатам работы смены на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Разработка производственных заданий на смену на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Необходимые умения Работать со справочниками по установке норм времени и материальных затрат на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Контролировать нормы расхода сырья, вспомогательных и расходных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Контролировать выполнение плановых показателей технологических операций на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Составлять отчеты, информационные справки, документацию по работам

Производить необходимые записи в рабочих журналах

Необходимые знания Способы и порядок контроля норм расхода сырья при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Нормативные правовые акты на вырабатываемую продукцию

Технологический регламент производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях
Сменные показатели на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы
Правила первичного документооборота, учета и отчетности
Система программного обеспечения управления процессом производства щепы
Требования документации интегрированной системы менеджмента качества, локальных
нормативных актов, относящихся к деятельности, охраны окружающей среды

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях
необходимыми материально-техническими ресурсами для бесперебойной и качественной
работыКодС/02.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияМониторинг технологических параметров работы автоматических и
полуавтоматических линий производства щепы

Инструктирование работников по выполнению заданий в производстве щепы

Организация работ по устранению неисправностей в работе автоматических и полуавтоматических
линий производства щепы

Организация работ по эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования, систем
безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики автоматических и
полуавтоматических линий производства щепы

Обеспечение смены сырьем и расходными материалами для выполнения технологических операций
на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы

Составление заявок на необходимые материально-технические средства и технологические
материалы для своевременного обеспечения производства щепы

Списание материалов, использованных в технологическом процессе производства щепы

Организация и контроль соблюдения графиков освидетельствования поднадзорного оборудования

Контроль соответствия режима работы автоматических и полуавтоматических линий производства
щепы стандартам производственных операций, технологическим картам и технологическому
регламенту

Замена отсутствующего оператора более низкой квалификации на рабочем месте

Необходимые уменияПроизводить надзор за работой автоматических и полуавтоматических линий
производства щепы

Осуществлять технологическую регулировку оборудования, систем безопасности и сигнализации,
контрольно-измерительных приборов и автоматики, используемых в производстве щепы

Пользоваться технологической документацией на вырабатываемую продукцию

Выявлять причины отклонения технологических параметров производства щепы

Проверять соответствие фактических норм расхода сырья, вспомогательных материалов,
энергоресурсов нормативным показателям

Проверять соответствие показателей качества используемого сырья, вспомогательных материалов и
готовой продукции требованиям технической документации

Отслеживать объемы выпуска продукции

Контролировать фактические показатели экологических нормативов в производстве щепы

Использовать стандартные офисные компьютерные программы и специализированное программное обеспечение для контроля технологических параметров в производстве щепы

Необходимые знания Технологические регламенты и режимы производства щепы

Способы технологической регулировки оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики, используемых в технологических операциях в производстве щепы

Нормы расхода сырья, вспомогательных материалов, энергоресурсов на вырабатываемый ассортимент продукции

Нормативные правовые и локальные акты на сырье, вспомогательные материалы в производстве щепы

Методы контроля качества выпускаемой продукции в производстве щепы

Правила расчета объема продукции в соответствии с заказами на ее изготовление

Характеристика древесины основных лесохозяйственных пород

Правила внесения в специальные информационные системы значений параметров технологического процесса производства и показателей качества вырабатываемой продукции

Стандартные офисные компьютерные программы и специализированное программное обеспечение

Основы использования автоматизированных систем управления технологическим процессом в производстве щепы

Система программного обеспечения управления процессом производства щепы

Порядок, правила пуска и останова оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры с пульта управления и по месту

Требования, предъявляемые к качественным показателям балансовой древесины и технологической щепы

Способы регулирования качественных показателей щепы

Технические характеристики, устройство и принцип действия технологического оборудования, инструкции по его эксплуатации

Схема автоматического регулирования и контроля процесса производства щепы

Причины отклонений и способы регулирования параметров технологического режима производства по стадиям

Способы выявления и устранения неполадок в работе технологического оборудования

Правила эксплуатации грузоподъемных механизмов

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Контроль соблюдения технологической дисциплины на каждом этапе процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях Код C/03.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Организация работы операторов более низкой квалификации во время простоя цеха

Контроль соблюдения работниками правил ведения технологического процесса производства щепы

Определение технологических параметров, подлежащих контролю и регулированию, в том числе автоматическому, для обеспечения режимов работы на каждом этапе процесса производства щепы

Контроль устранения работниками причин отклонений технологических параметров производства от

заданных параметров

Определение стадии технологического процесса и технологического оборудования, на которых произошел сбой, приведший к браку

Соблюдение удельных норм расхода сырья, трудовых ресурсов и энергоресурсов

Контроль эффективности работы оборудования с целью соблюдения планового коэффициента его работы

Организация системы сбора, хранения и транспортировки отходов, образующихся в процессе производства

Анализ причин несоответствия качества готовой продукции и принятие мер по их устранению

Обработка поступающих рекламаций на выпускаемую продукцию

Контроль параметров и качества поступающих в производство сырья и материалов

Межоперационный контроль качества при производстве щепы

Контроль режимов технологического процесса во время производства щепы на полуавтоматических и автоматических линиях

Определение и устранение причин возникновения брака при производстве щепы

Организация работ по сортировке и отбраковке готовой продукции

Контроль приема и сдачи смены

Проверка состояния и исправности программного обеспечения управления, приборов видеонаблюдения, сигнализации и блокировок; наличия и исправности средств пожаротушения, ограждений, приспособлений; чистоты на рабочих местах

Необходимые умения Определять причины брака и снижения качества продукции

Оценивать работу технологического оборудования

Производить контроль параметров поступающих в работу сырья и материалов

Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества промежуточной и готовой продукции при производстве щепы

Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак в процессе производства щепы

Применять методики контроля качества промежуточной и готовой продукции при производстве щепы

Анализировать причины появления дефектов готовой продукции

Контролировать выполнение производственных заданий на всех стадиях технологического процесса производства щепы

Определять технологическую эффективность работы оборудования при производстве щепы

Анализировать поступающие рекламации на обоснованность предъявляемых в них претензий к качеству продукции

Определять влияние показателей качества поступающих на производство сырья, вспомогательных материалов на качество вырабатываемой продукции

Контролировать технологические параметры производства щепы после внесения изменений в технологическую документацию

Необходимые знания Требования системы менеджмента качества и охраны окружающей среды, соответствующих международным стандартам

Требования природоохранного законодательства Российской Федерации

Требования пожарной безопасности

Виды брака лесозаготовительного производства

Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов

Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества щепы

Основные виды брака, дефекты обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов, способы их устранения
Требования, предъявляемые к качеству щепы разного назначения
Породы древесины, их основные свойства и особенности
Виды древесных материалов, их свойства и особенности
Технические условия на детали и изделия из древесины и древесных материалов
Основное технологическое оборудование лесозаготовительного производства и принципы его работы
Требования к качеству выполнения технологических операций производства щепы
Методы планирования, контроля и оценки качества выполнения технологических операций производства щепы
Факторы, влияющие на качество выполнения технологических операций производства щепы
Причины, методы выявления брака в процессе производства щепы
Требования нормативных правовых актов к качеству продукции в соответствии с заключаемыми контрактами на ее поставку
Система программного обеспечения управления процессом производства щепы
Требования, предъявляемые к качественным показателям балансовой древесины и технологической щепы
Способы регулирования качественных показателей щепы
Технические характеристики, устройство и принцип действия технологического оборудования, инструкции по его эксплуатации
Причины отклонений и способы регулирования параметров технологического режима производства по стадиям

Другие характеристики-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование

Руководство, наставничество и обеспечение стажировки для операторов линий производства щепы более низкой квалификацииКодС/04.5Уровень (подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов

Организация работы стажеров-операторов на производственном участке

Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания

Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ по производству щепы на автоматических и полуавтоматических линиях

Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов
Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией

Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте

Руководство операторами более низкой квалификации: организация, контроль выполнения работ
Оценка выполненных стажерами операций по производству щепы на автоматических и полуавтоматических линиях

Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды

Необходимые умения Обеспечивать соблюдение технологических режимов производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях

Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке

Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров в соответствии с технологическими регламентами

Применять методы реализации программ подготовки стажеров

Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте

Контролировать выполнение стажерами и операторами более низкой квалификации требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций

Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду

Необходимые знания Технологический регламент производства щепы на различных видах автоматических и полуавтоматических линий

Технологический режим и правила регулирования процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях

Технологическая схема участка выполнения работ по производству щепы на автоматических и полуавтоматических линиях

Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по производству щепы на автоматических и полуавтоматических линиях

Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров

Основы менеджмента в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда

Основы трудового законодательства Российской Федерации

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

Председатель

Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Архангельский ЦБК", город Новодвинск, Архангельская область

2АО "Волга", город Балахна, Нижегородская область

3АО "Группа Илим", город Санкт-Петербург

4АО "Соликамскбумпром", город Соликамск, Пермский край

5ООО "Кама", город Краснокамск, Пермский край

6ФГБОУ ВО "Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и

дизайна", город Санкт-Петербург
7ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва