

О внесении изменений в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 июня 2017 г. № 1299-р

Распоряжение · № 3404-р · от 29.11.2023 · Правительство Российской Федерации · Действует без изменений

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
РАСПОРЯЖЕНИЕ
ОТ 29 НОЯБРЯ 2023 Г. № 3404-Р
МОСКВА

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 июня 2017 г. № 1299-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2017, № 27, ст. 4063; 2018, № 16, ст. 2415; 2019, № 32, ст. 4759).
2. Настоящее распоряжение вступает в силу по истечении одного месяца со дня его официального опубликования, но не ранее 1-го числа очередного налогового периода по налогу на прибыль организаций.

Председатель Правительства
Российской Федерации М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
распоряжением Правительства
Российской Федерации
от 29 ноября 2023 г. № 3404-р

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий

1. Позиции 1 - 4 изложить в следующей редакции:"1.
Абсорбер (в составе установки получения варочной кислоты)
330.28.25.14.129
абсорбер с насадкой
для получения растворов сернистой кислоты
ИТС 01-2022
эффективность поглощения диоксида серыпроцентоv99
2.
Аппарат выпарной
330.28.95.11
выпаривание влаги
черного щелока тип конструкции - трубчатый
со свободно падающей пленкой; трубчатый с принудительной циркуляцией с падающей пленкой;
трубчатый

с поднимающейся пленкой; ламельный со свободно падающей пленкой

ИТС 01-2022

массовая концентрация абсолютно

сухого веществапроцентов30 - 60

3.

Каландр

(каландр машинный)

330.28.95.11

поверхностное каландрирование полотна с целью повышения гладкости бумаги, улучшения

печатных свойств бумаги, повышения плотности и выравнивание толщины бумаги

тип - двух-, четырех-, шестивальный

ИТС 01-2022

гладкость полотна на выходесекунд80 - 500

4.

Установка каустизации

330.28.95.11

очистка зеленого щелока

и проведение реакции каустизации

ИТС 01-2022

степень каустизациипроцентов84 - 87".

2. Позиции 5 - 7 исключить.

3. Позицию 8 изложить в следующей редакции:"8.

Установка для получения раствора диоксида хлора330.28.95.11

приготовление водного раствора диоксида хлора

ИТС 01-2022

расход хлората натрият хлората натрия/

т диоксида хлора1,64 - 1,78

расход электроэнергиикВт·ч/

т диоксида хлора80 - 120".

4. Позиции 9 - 11 исключить.

5. Позицию 12 изложить в следующей редакции:"12.

Котел непрерывной варки/

установка варочная

для производства

сульфатной целлюлозы330.28.95.11

варка щепы на установке непрерывного действия в составе оборудования (в зависимости от комплектации производства целлюлозы для бумаги или химической переработки; производства целлюлозы высокого выхода) - котел непрерывной варки, бункер щепы; дозатор щепы;

питатель низкого давления; камера пропарочная / пропарочный бункер щепы; пропиточная колонка

(для предварительного кислотного гидролиза); питатель высокого давления; щеповой насос; система теплообменников

ИТС 01-2022

объем котлакуб. м200 - 3000

производительностьт/сут. воздушно-сухой целлюлозы200 - 2800

давление рабочее в верхней части котлаМПа0,9 - 1,2

температура рабочая °C 130 - 180".

6. Позицию 13 исключить.

7. Позиции 14 - 16 изложить в следующей редакции:"14.

Котел варочный для установок периодической сульфатной варки целлюлозы для бумаги и химической переработки 330.28.95.11

варка щепы на установке периодического действия

в составе оборудования - группа котлов периодической варки, крышка механизированная с пневмоприводом,

бункер щепы; система теплообменников

материал корпуса котла -

для сульфатной варки -

20K-11+12X18H10T

для сульфатной варки

с предгидролизом -

10K-11+08X17H15КУБ. МТ

ИТС 01-2022

объем котла куб. м 200 - 400

рабочее давление МПа 0,75

рабочая температура °C 170

15.

Котел содорегенерационный 330.25.30.1

сжигание концентрированного черного щелока (75 - 85%), восстановление сульфата натрия до сульфида натрия

ИТС 01-2022

степень восстановления сульфата процентов 90 - 92

температура °C 450 - 515

пара давление пара МПа 7 - 10,5

16.

Машина бумаго-/

картоноделательная 330.28.95.11

изготовление бумаги/картона

в составе (в зависимости

от комплектации) - напорный ящик; формующее устройство; прессовая часть; сушильная часть; клеильный пресс; меловальная установка;

каландр; накат

ИТС 01-2022

производительность т/год 20000 - 400000

ширина сетки мм 1800 - 10600

скорость на накате м/мин. 1000 - 2500".

8. Позиции 17 - 21 исключить.

9. Позицию 22 изложить в следующей редакции:"22.

Мельница 330.28.92.40.120

размол отходов сортирования; размол целлюлозной массы (суспензии); размол волокнистых полуфабрикатов до требуемой степени помола в зависимости от требуемых показателей тип -

коническая; дисковая

ИТС 01-2022

степень помола°ШР15 - 50".

10. Позицию 23 исключить.

11. Позиции 24 - 26 изложить в следующей редакции:"24.

Мельница молотковая330.28.95.11

размол отходов грубого сортирования

ИТС 01-2022

производительностьт/сут.30

25.

Осветлитель белого щелока330.28.95.11

осветление белого щелока

ИТС 01-2022

содержание взвешенных веществмг/куб. дмменее 50

26.

Осветлитель зеленого щелока (отстойники/

уплотнители)330.28.95.11

отделение шлама

и осветление зеленого щелока

ИТС 01-2022

степень осветленияпроцентов85 - 90".

12. Позицию 27 исключить.

13. Позиции 28 и 29 изложить в следующей редакции:"28.

Печь известерегенерационная330.28.99.3

обжиг известкового шлама

с получением негашеной извести для каустизации зеленого щелока

ИТС 01-2022

степень регенерация известипроцентов85 - 95

29.

Печь серная циклонного типа в составе установки по сжиганию серы330.28.95.11

сжигание серы

для получения сернистого ангидрида

ИТС 01-2022

производительность на 1 куб. м объема печикг/ч40 - 50".

14. Позиции 30 и 31 исключить.

15. Позицию 32 изложить в следующей редакции:"32.

Пресс промывной330.28.95.11

промывка целлюлозы за счет обезвоживания и вытеснения фильтрата горячей водой, очищенным конденсатом или более чистым фильтратом последующей ступени

ИТС 01-2022

интегральный показатель промывкиЕ10не менее 3".

16. Позиции 33 - 36 исключить.

17. Позиции 37 - 40 изложить в следующей редакции:"37.

Прессовая часть машины сушильной330.28.95.11

прессование

целлюлозного полотна

тип - комбинированная прессовая часть, включая вал "Пикап" и прессы различного типа (комбипресс, башмачный пресс и др.)

ИТС 01-2022

сухость на выходе процентов до 48,5

38.

Формующая часть машины сушильной 330.28.95.11

формование

целлюлозного полотна

тип - кантеливерного типа, сеточный стол с верхним

(или без) формующим устройством и комплектом обезвоживающих элементов

ИТС 01-2022

сухость на выходе процентов до 32

39.

Сушильная часть машины сушильной 330.28.95.11

сушка целлюлозного полотна

тип - конвективная сушка

на воздушной подушке, цилиндровая

ИТС 01-2022

сухость на выходе процентов до 90

40.

Промыватель-уплотнитель 330.28.95.11

промывка шлама зеленого щелока

ИТС 01-2022

потери щелочи в единицах оксида натрия к массе абсолютно сухого шлама процентов 0,3 - 0,5".

18. Позиции 41 - 43 исключить.

19. Позицию 44 изложить в следующей редакции: "44.

Рафинер (в составе установки получения древесных масс) 330.28.95.11

размол щепы для получения рафинерной древесной массы, термомеханической массы, химико-термомеханической массы, химико-механической массы в составе установки

ИТС 01-2022

выход

от массы абсолютно сухого вещества процентов до 95".

20. Позиции 45 - 47 исключить.

21. Позицию 48 изложить в следующей редакции: "48.

Реактор кислородно-щелочной делигнификации 330.28.95.11

обработка небеленой целлюлозы в одну или в две ступени кислородом в среде окисленного белого щелока/гидроксида натрия, снижение степени делигнификации

ИТС 01-2022

степень делигнификации процентов 40 - 60".

22. Позицию 49 исключить.

23. Позицию 50 изложить в следующей редакции: "50.

Сгуститель 330.28.95.11

сгущение и выравнивание концентрации волокнистой суспензии (беленой

и небеленой целлюлозы, древесной массы,

оборотного брака)

ИТС 01-2022

концентрация суспензии:

на входе
на выходепроцентов

1 - 4
8 - 30".

24. Позиции 51 - 53 исключить.

25. Позицию 54 изложить в следующей редакции:"54.

Сортировка в составе установки сортирования330.28.95.11

сортирование целлюлозной массы, бумажной массы, оборотного брака машины бумаго-/картоноделательной; очистка черного щелока

от волокна тип - напорная, центробежная, вибрационная, лопастная тип сита - щелевое
ИТС 01-2022

концентрация массы

размер отверстий /
щели ситапроцентов

мм2 - 4
0,2 - 4".

26. Позицию 55 исключить.

27. Позицию 56 изложить в следующей редакции:"56.

Станок продольно-резательный330.28.95.11

резка рулонов

на потребительские форматы

ИТС 01-2022

количество установок

в потоке машины

производительность

скоростьшт.

т/сут.

м/мин.1 - 2

800

2300".

28. Позицию 57 исключить.

29. Позицию 58 изложить в следующей редакции:"58.

Суперкаландр330.28.95.11

дополнительная обработка бумажного полотна

в составе - оборудование

для размотки рулонов (раскат); суперкаландр (металлические и набивные валы); оборудование

для намотки в рулоны (накат)

ИТС 01-2022

увеличение плотности полотнапроцентовдо 30".

30. Позиции 59 - 62 исключить.

31. Позицию 63 изложить в следующей редакции:"63.

Установка вихревой очистки330.28.95.11

улавливание и удаление тяжелых и легких включений
тип - многоступенчатая
(до 6 ступеней) установка вихревых конических очистителей
ИТС 01-2022

концентрация массы на входе

количество отходовпроцентов

процентов2

0,5 - 16".

32. Позиции 64 и 65 исключить.

33. Позицию 66 изложить в следующей редакции:"66.

Фильтр барабанный вакуумный330.28.29

промывка целлюлозы, отходов сортирования, шлама зеленого щелока; сгущение целлюлозы,
механической массы

ИТС 01-2022

интегральный показатель промывкиЕ10не менее 3".

34. Позиции 67 - 70 исключить.

35. Позицию 71 изложить в следующей редакции:"71.

Фильтр дисковый330.28.29

очистка оборотной воды

и фильтратов; сгущение древесной массы, промывка

и обезвоживание шлама

ИТС 01-2022

концентрация суспензии:

на входе

на выходе

процентов

процентов

0,6 - 0,9

12 - 14".

36. Позицию 72 исключить.

37. Позиции 231 - 238 изложить в следующей редакции:"231.

Котел-утилизатор водогрейный330.25.30.11.120

номинальный расход

греющих газов на входе

в котел-утилизатор -

30000 - 80000 н.куб. м/ч

температура дымовых газов на входе в котел-утилизатор - 450°C температура воды на выходе из
котла-утилизатора - не более 130°C

ИТС 05-2022

высвобождаемая энергияГДж/

(т стекло-

массы)не менее 0,5

232.

Котел-утилизатор паровой330.25.30.11.110

номинальный расход дымовых газов - 50000 - 10000 н.куб. м/ч

температура дымовых газов

на входе в котел-утилизатор - 450)°C

температура пара на выходе

из котла-утилизатора - 220°C

ИТС 05-2022

высвобождаемая энергияГДж/

(т стекло-

массы)не менее 0,5

233.

Машина стеклоформирующая330.28.29

машина стеклоформирующая

8-секционная и более, многокапельная с расстоянием между центрами форм более 5 дюймов

ИТС 05-2022

количество резов

на секциюрезов

в минуту0 - 12

234.

Печь стекловаренная регенеративная

с поперечным направлением пламени непрерывного действия для получения листового стекла

методом флоат330.28.21

производительность -

более 500 т/сут.

энергопотребление -

7,1 ГДж/т (среднее)

ИТС 05-2022

выбросы загрязняющих веществ:

оксиды азота (суммарно)кг/

(т стекло-

массы)не более

12

оксид углеродакг/

(т стекло-

массы)не более 1

пыль неорганическая (суммарно)кг/

(т стекло-

массы)не более 1,2

энергопотребление (снижение до)ГДж/

(т стекло-

массы)6,3

235.

Печь отжига330.28.21.13.119

максимальная температура

в начале печи - 600°C

ширина транспортирующей

сетки - 1000 - 3800 мм

ИТС 05-2022

расход электроэнергии кВт·ч не более 2000
236.

Печь стекловаренная горшкового типа для получения сортового стекла 330.28.21
производительность -
более 20 т/сут.

энергопотребление -
14 ГДж/т (среднее)

ИТС 05-2022

выбросы загрязняющих веществ:

оксиды азота (суммарно) кг/
(т стекло-
массы) не более 20

оксид углерода кг/
(т стекло-
массы) не более 1

пыль неорганическая (суммарно) кг/
(т стекло-
массы) не более 2,5
237.

Печь стекловаренная регенеративная
с поперечным направлением пламени непрерывного действия для получения тарного
стекла 330.28.21
производительность -
более 250 т/сут.

энергопотребление - 6,5 ГДж/т (среднее)

ИТС 05-2022

выбросы загрязняющих веществ:

оксиды азота (суммарно) кг/
(т стекло-
массы) не более 10

оксид углерода кг/
(т стекло-
массы) не более 1

пыль неорганическая (суммарно) кг/
(т стекло-
массы) не более 1,2

энергопотребление (снижение до) ГДж/
(т стекло-
массы) 6,1

238.

Фильтр рукавный 330.28.25.14.111

эффективность очистки

ИТС 05-2022

эффективность очистки процентов не менее 95".

38. Позиции 239, 243 и 245 исключить.

39. Позицию 247 изложить в следующей редакции:"247.

Мельница шаровая

с сушильной камерой330.28.92.40.120

диаметр - (2,6 - 4,2) м

длина - (8 - 15) м

ИТС 06-2022

производительность/сут.800 - 11000".

40. Позицию 248 исключить.

41. Позицию 249 изложить в следующей редакции:"249.

Печь вращающаяся

с циклонным теплообменником

и декарбонизатором330.28.21.13.119

производительность

печи - (5000 - 14000) т/сут.

диаметр - (3 - 6,4) м

длина - (40 - 95) м

ИТС 06-2022

для заводов сухого способа производстваМДж/т3000 - 4120

удельный расход тепла на обжиг клинкера;(кг условного топлива)/т100 - 140

уровень выбросов оксидов азота NOx (сумма азота оксида

и азота диоксида, в пересчете на NO2)мг/

(н. куб. м)менее 500".

42. Позицию 252 исключить.

43. Позицию 253 изложить в следующей редакции:"253.

Фильтр рукавный330.28.25.14.120

обеспыливание технологических газов

ИТС 06-2022

эффективность обеспыливания по общему количеству пылiproцентов99 - 99,9".

44. Позиции 254 и 256 исключить.

45. Позицию 257 изложить в следующей редакции:"257.

Электрофильтр330.28.25.14.120

обеспыливание технологических газов

ИТС 06-2022

эффективность обеспыливания по общему количеству пылiproцентов99,0 - 99,9".

46. Позицию 403 изложить в следующей редакции:"403.

Оборудование для утилизации изделий из резины физическим способом330.28.96.10.110

330.28.41.32

утилизация изделий

из резины, утративших потребительские свойства,

в том числе резиновых шин, покрышек и камер,

с применением механических методов:

механическая переработка (резка, дробление) изделий из резины от больших фракций к малым с отделением (сепарацией) резины от текстиля, металла (при технологической необходимости) и получением готовой продукции, имеющей различное предназначение:

резиновой крошки различных фракций, сырья вторичного резиносодержащего; сырья вторичного, содержащего черные металлы; сырья вторичного текстильного.

Набор оборудования варьируется в зависимости от типоразмера и видов утилизируемых шин.

Оборудование может включать: шредерные установки (измельчение шин без предварительного вырезания посадочного кольца), дробилки, аспираторы, сепараторы, истирающий агрегат, вибросито, вспомогательное оборудование загрузки и перемещения материалов (шнековые и пресс-толкатели, конвейерные ленты, нории и др.).

При невозможности измельчения шин без предварительной обработки, дополнительное оборудование: вырезатель посадочного кольца, выжиматель резины из посадочного кольца

ИТС 15-2021

степень утилизации отходов

взвешенные

вещества (пыль тонкоизмельченного резинового вулканизата

из отходов подошвенных резин)процентов

г/сне менее 95

не более 0,0222".

47. Позицию 404 исключить.

48. Позицию 406 изложить в следующей редакции:"406.

Оборудование для утилизации

и обезвреживания отходов, содержащих ртуть330.28.21.1

выделение вторичной ртути путем возгонки ртути из оборудования, содержащего ртуть, с

последующей конденсацией паров ртути

и удалением продуктов переработки, в том числе

с применением термовакuumной технологии и дополнительного получения вторичных материальных ресурсов (стекла и алюминия)

ИТС 15-2021

содержание ртути

в выбросах

в атмосферный воздухмг/ куб. мне более 0,0003".

49. Позицию 655 изложить в следующей редакции:"655.

Барабан сушильный330.28.99.31.120

мощность электродвигателя -

315 - 450 кВт

допускаемая температура загрузочной и средней части корпуса - 300 - 800°C

допускаемая температура на выгрузке - менее 120°C

ИТС 25-2021

допускаемая температура загрузочной

и средней части корпуса

допускаемая температура на выгрузке°C

°C300 - 800

120".

50. Позиции 659 - 661 изложить в следующей редакции:"659.

Виброгрохот330.28.92.40.110

двухпродуктовый вибрационный отсев

ИТС 25-2021

производительность/ч450 - 1000
660.

Гидроциклон330.28.25.14.124

производительность

диаметр цилиндрической части - 250 - 650 мм

ИТС 25-2021

производительностькуб. м/ч80 - 120000
661.

Грохот330.28.92.40.110

двухпродуктовый вибрационный отсев фракций +10-70 мм и менее -10+0 мм

ИТС 25-2021

производительность/ч250 - 650".

51. Позицию 666 изложить в следующей редакции:"666.

Дробилка конусная330.28.92.40

ширина разгрузочной щели на открытой стороне - 14 - 230 мм

мощность главного привода -

250 - 800 кВт напряжение подводимого тока частоты 50 Гц - 660 - 6000 В

ИТС 25-2021

производительностькуб. м/ч425 - 2790".

52. Позиции 668 и 669 изложить в следующей редакции:"668.

Дробилка щековая330.28.92.40.121

ширина разгрузочной щели -

(70 - 195) мм

ИТС 25-2021

производительностькуб. м/ч60 - 600

669.

Дымосос центробежный330.25.30.12.110

скорость вращения ротора -

(750 - 1000) об./мин.

ИТС 25-2021

рабочая производительность

температуракуб. м/ч

°С45000 - 900000

менее 360".

53. Позиции 673 и 674 изложить в следующей редакции:"673.

Конвейер330.28.22.18

ширина ленты -

(1000 - 2000) мм

ИТС 25-2021

производительность

скорость движения ленты/ч

м/с200 - 7000

0,8 - 5,5

674.

Конвейер загрузочный печи 330.28.22.18

мощность двигателя - 5 - 110 кВт частота - 1500 - 14857 об./мин. ширина ленты - до 1600 мм

ИТС 25-2021

производительность т/ч 10 - 350".

54. Позиции 679 - 681 изложить в следующей редакции: "679.

Мельница мокрого самоизмельчения 330.28.92.40.120

диаметр барабана внутренний - (9350 - 9500) мм

длина измельчительной камеры - (2900 - 3100) мм

ИТС 25-2021

рабочий объем барабана (номинальный) куб. м 80 - 175

680.

Мельница рудно-галечная 330.28.92.40.120

диаметр барабана внутренний - 5500 мм

длина измельчительной камеры - 7500 мм

ИТС 25-2021

рабочий объем барабана (номинальный) куб. м 83 - 160

681.

Мельница шаровая 330.28.92.40.120

внутренний диаметр барабана - (2700 - 4430) мм

длина барабана - (3600 - 6010) мм номинальный объем барабана - 85 куб. м

мощность электродвигателя привода - (400 - 2500) кВт

ИТС 25-2021

производительность т/ч 50 - 440".

55. Позицию 688 изложить в следующей редакции: "688.

Питатель пластинчатый 330.28.92.11

ширина полотна -

1200 - 2400 мм

ИТС 25-2021

производительность куб. м/ч 116 - 1500".

56. Позицию 693 изложить в следующей редакции: "693.

Сепаратор магнитный 330.28.92.40.110

ширина ленты -

(900 - 1500) мм

ИТС 25-2021

производительность по питанию т/ч 60 - 250".

57. Позицию 709 изложить в следующей редакции: "709.

Фильтр рукавный 330.28.25.14.129

производительность

ИТС 25-2021

производительность т/с.

куб. м/ч 1,5 - 120".

58. Позицию 715 изложить в следующей редакции: "715.

Электрофильтр 330.28.25.14.129

производительность

ИТС 25-2021

производительность т.с.

куб. м/ч 430 - 800".

59. Позицию 717 изложить в следующей редакции: "717.

Агрегат "ковш-печь" 330.28.21.13.119

330.28.22.18.270

номинальная емкость ковша

скорость нагрева расплава

ИТС 26-2021

номинальная емкость ковша

скорость нагрева расплава

°С/мин. 40 - 375

2 - 5".

60. Позиции 721 и 722 изложить в следующей редакции: "721.

Барабан сушильный 330.28.99.31.120

330.28.92.40.140

330.28.21.13.111

включает газовый воздухоподогреватель

и систему газоочистки

ИТС 26-2021

температура материала

температура продукта на выходе

температура отходящих газов °С

°С

°С 10 - 20

70 - 90

110 - 190

722.

Вагоноопрокидыватель 330.28.22.18.140

грузоподъемность

угол поворота

ИТС 26-2021

грузоподъемность

угол поворота

градусов 60 - 150

до 178".

61. Позиции 727 и 728 изложить в следующей редакции: "727.

Дробилка валковая 330.28.92.40.123

330.28.92.40.125

330.28.92.40.129

производительность для крупности - (10 - 40) мм

производительность для крупности - (25 - 125) мм

ИТС 26-2021

производительность при крупности:

10 - 40 мм

25 - 125 мм

т/ч

т/ч

до 30

80 - 120

728.

Дробилка молотковая 330.28.92.40.125

производительность

ИТС 26-2021

производительность т/ч3 - 900".

62. Позицию 730 изложить в следующей редакции:"730.

Дробилка щековая 330.28.92.40.120

330.28.92.40.121

производительность

ИТС 26-2021

производительность для кусков:

до 100 мм

150 - 500 мм

производительность для агломерата

т/ч

т/ч

т/ч

до 250

до 550

до 700".

63. Позицию 732 изложить в следующей редакции:"732.

Каплеуловитель технологического газа 330.28.99.3

емкость

расчетное давление

расчетная температура

производительность

ИТС 26-2021

емкость

расчетное давление

расчетная температура

производительность куб. м

бар

°C

н. куб. м/ч18

2,3

минус 37 - плюс 100

70000 - 100000".

64. Позицию 737 изложить в следующей редакции:"737.

Конвейер ленточный330.28.22.18

скорость движения ленты

производительность

ширина ленты - до 1100 мм

ИТС 26-2021

скорость движения ленты

производительностьм/с

т/чдо 4

10 - 1800".

65. Позицию 739 изложить в следующей редакции:"739.

Машина непрерывного литья заготовок (МНЛЗ)330.28.22.18.270

330.28.21.13.111

330.28.91.11.149

330.28.25.11.110

комплекс оборудования, включающий подъемно-поворотный стенд, промежуточный ковш, кристаллизатор, зону вторичного охлаждения, тянуще-правильный агрегат, резак, рольганг для получения сортовой

или слябовой заготовки

сечение слитка - (150 - 360) мм

диаметр непрерывнолитой заготовки - (145 - 600) мм

ИТС 26-2021

скорость разливким/мин.0,2 - 3,5".

66. Позиции 747 и 748 изложить в следующей редакции:"747.

Модуль газоислородный330.28.21

количество горелок максимальная мощность максимальный расход газа

ИТС 26-2021

количество горелок

максимальная мощность

максимальный расход газа

расход кислорода (периферийная подача)

расход кислорода сверхзвуковой

расход угольного порошкашт.

мВт

куб. м/ч

куб. м/ч

куб. м/ч

кг/ мин.3 - 5

3,5 - 6

600

до 1200

до 3000

до 100

748.

Окомкователь330.28.92.40.139

330.28.92.40.140

производительность

ИТС 26-2021

производительностьт/чменее 500".

67. Позицию 754 изложить в следующей редакции:"754.

Печь обжиговая330.28.21.13.129

330.28.21.13.119

длина печи, диаметр барабана, температура обжига

ИТС 26-2021

длина печи

диаметр барабана

температура обжигам

м

°C20 - 150

1,4 - 5

700 - 1300".

68. Позицию 763 изложить в следующей редакции:"763.

Питатель дисковый330.28.29.31

диаметр тарели

ИТС 26-2021

диаметр тарелимм2500 - 3150".

69. Позицию 770 изложить в следующей редакции:"770.

Система газоочистки330.28.25.14.129

330.28.25.14.120

220.41.20.20.750

220.41.20.20.720

330.28.25.14.123

330.28.25.14.119

система пылегазоочистки (промышленный рукавный фильтр)

ИТС 26-2021

интенсивность отсоса газов

производительность дымососа

максимальная температура перед фильтром

эффективность очистки куб. м/ч

куб. м/ч

°С

проценто до 2500000

до 700000

140

90 - 99".

70. Позицию 772 изложить в следующей редакции:"772.

Скруббер обеспыливания 330.28.99.3

диаметр - 2,8 м

высота - 10130 м

ИТС 26-2021

производительность по газу

эффективность очистки куб. м/ч

проценто 128000

98,8".

71. Позицию 775 изложить в следующей редакции:"775.

Стальковш 330.28.22.18.270

для перемещения жидкой стали

ИТС 26-2021

объем 130 - 160".

72. Позиции 781 и 782 изложить в следующей редакции:"781.

Стенд сушки сталеразливочных ковшей 330.28.22.18.270

температура сушки

ИТС 26-2021

температура сушки °С до 1100

782.

Трайбаппарат 330.28.22.18.270

четырёхручьево

(и двухручьево) для подачи

4 различных типов проволоки

в расплав для получения определенной марки стали вес - 1860 кг

ИТС 26-2021

скорость подачи м/мин. до 300".

73. Позицию 784 изложить в следующей редакции:"784.

Установка аспирационная 330.28.92.40

330.28.25.14.120

220.41.20.20.300

330.28.25.14.129

производительность

ИТС 26-2021

производительность куб. м/ч до 1760000".

74. Позицию 800 изложить в следующей редакции: "800.

Циклон 330.28.25.14.120

330.28.25.14.125

эффективность очистки

остаточная запыленность

ИТС 26-2021

эффективность очистки

остаточная запыленность процентов

мг/куб. м 70 - 85

менее 600".

75. Позицию 804 изложить в следующей редакции: "804.

Электрофильтр 330.28.25.14.120

330.28.22.18.270

330.28.25.14.129

эффективность очистки температура отходящих газов производительность

остаточная запыленность

ИТС 26-2021

эффективность очистки

температура отходящих газов

производительность

остаточная запыленность процентов

°C

н. куб. м/ч

мг/н. куб.

м 95 - 99

менее 300

более

50000

менее 100".

76. Позицию 806 изложить в следующей редакции: "806.

Агрегат горячего цинкования полос 330.28.21.13.128

330.28.22.18.180

размеры полосы:

максимальная толщина - 4 мм

максимальная ширина - 2000 мм масса рулона - (5 - 45) т

суммарная масса цинкового покрытия на двух сторонах полосы - (100 - 600) г/кв. м

нагрев цинковальной ванны - индукционный

ИТС 27-2021

скорость движения полосы

производительностьм/с

тыс. т/годдо 3

менее 500".

77. Позицию 809 изложить в следующей редакции:"809.

Агрегат нанесения полимерного покрытия330.28.22.18.180

размеры полосы:

толщина - (0,3 - 2) мм

ширина - (600 - 1850) мм

масса рулона - менее 30 т

скорость движения полосы в агрегате - (10 - 120) м/мин.

производительность

вид покрытия - органоэпоксидная эпоксидная эмаль

ИТС 27-2021

скорость движения полосы в агрегате

производительностьм/мин.

тыс. т/г10 - 120

200".

78. Позиции 812 и 813 изложить в следующей редакции:"812.

Агрегат непрерывной печной сварки труб330.28.41.1

тип проходной печи - туннельный вид топлива: природный газ

горелочные устройства температура подаваемого

воздуха - до 500°C

ИТС 27-2021

производительностьт/ч45 - 51

813.

Агрегат непрерывный травильный330.28.22.18.180

количество ванн - 3 и более

кислоты: соляная, серная, азотная, плавиковая

щелочное травление - расплав гидроксида натрия

ИТС 27-2021

максимальная скорость кислотного травления полосы

максимальная скорость кислотного травления образцовм/с

мин.6

120".

79. Позицию 816 изложить в следующей редакции:"816.

Агрегат подготовки рулонов330.28.21.13.128

толщина полосы - (0,2 - 6,0) мм ширина полосы - до 1550 мм масса рулона - до 16,5 т

ширина обрезаемой кромки -

(10 - 30) мм

ИТС 27-2021

скорость обработки

производительностьм/мин.

т/чдо 480

до 78".

80. Позиции 818 и 819 изложить в следующей редакции:"818.

Агрегат продольной резки330.28.41.33.190

330.28.91.11

330.28.22.18.180

размеры исходного проката:

ширина - (60 - 2000) мм

толщина полосы - (0,18 - 16,0) мм максимальная масса - 36 т

ИТС 27-2021

максимальная скорость движения полосы / линиим/мин.360

819.

Агрегат профилегибочный330.28.41.33.190

диаметр труб - (89 - 219) мм

ширина заготовки -

(100 - 600) мм

толщина - (2 - 8) мм

ИТС 27-2021

скорость профилированиям/с0,2 - 1,2".

81. Позицию 823 изложить в следующей редакции:"823.

Агрегат трубоэлектросварочный330.28.22.18.180

геометрические размеры

готовых труб:

круглого сечения - наружный диаметр (3,2 - 1420) мм максимальная толщина стенки - 16 мм

максимальная длина - 16 м профильного сечения - размером полок - (15 - 250) мм максимальная

толщина стенки - 12 мм

ИТС 27-2021

максимальная производительностьтыс. т/год250".

82. Позицию 825 изложить в следующей редакции:"825.

Блок редуционно-калибровочный330.28.91.11.150

среднесортной линии

производство проката диметром - (25 - 83) мм

ИТС 27-2021

максимальная скорость прокатки

производительностьм/с

т/ч10

50 - 240".

83. Позицию 827 изложить в следующей редакции:"827.

Ванна кислотная330.28.41.3

кислоты: серная, азотная, азотно-плавиковая

геометрические размеры обрабатываемых труб: максимальная длина - 24000 м

ИТС 27-2021

объемкуб. м12 - 45".

84. Позицию 829 изложить в следующей редакции:"829.
Ванна нанесения консервационного покрытия330.28.41.3
геометрические размеры труб: максимальная длина - 24000 мм
ИТС 27-2021
емкость ванны
объемт
куб. м240 - 490
41".

85. Позиции 831 - 837 изложить в следующей редакции:"831.
Ванна пассивации330.28.41.3
размеры обрабатываемых труб:
длина - 24000 мм
ИТС 27-2021
объемкуб. м2,4 - 81
832.

Ванна промывки330.28.41.3
геометрические размеры обрабатываемых труб:
максимальная длина - 24000 мм объем - 26 куб. м
ИТС 27-2021
производительностьт/чдо 13
833.

Ванна промывная горячая330.28.41.3
геометрические размеры обрабатываемых труб:
максимальная длина - 24000 мм
ИТС 27-2021
емкость

производительностьт
т/ч12 - 230

до 13

834.

Ванна травления330.28.41.3
геометрические размеры обрабатываемых труб:
максимальная длина - 24000 м
объем - 12 - 26 куб. м
ИТС 27-2021
производительностьт/чдо 13

835.

Ванна флюсования330.28.41.3
геометрические размеры обрабатываемых труб:
максимальная длина - 24000 мм
ИТС 27-2021
производительность

объемт/ч

куб. мдо 13

12 - 26

836.

Ванна фосфатная 330.28.41.3

геометрические размеры обрабатываемых труб:

максимальная длина - 24000 мм

ИТС 27-2021

объем куб. м 2,3 - 50

837.

Ванна химического обезжиривания 330.28.41.3

геометрические размеры обрабатываемых труб:

максимальная длина - 24000 м

объем - 2,2 - 26 куб. м

ИТС 27-2021

производительность т/ч до 15".

86. Позицию 844 изложить в следующей редакции: "844.

Клеть сварочная 330.28.22.18.180

диаметр труб - (33 - 245) мм

толщина стенки - (1,2 - 13) мм

количество валков - (2 - 5) шт.

рабочая частота - (220 - 440) кГц входная мощность - 960 кВт

ИТС 27-2021

максимальная скорость сварки м/мин. до 100".

87. Позицию 853 изложить в следующей редакции: "853.

Линия производства проката

в бунтах 330.28.41.31

масса бунта - до 2,45 т

секции ускоренного охлаждения проката (1 секция длиной 3,5 м, 3 секции длиной по 5 м)

ИТС 27-2021

наружный диаметр мотка

внутренний диаметр мотка мм

мм до 1450 мм

до 900".

88. Позицию 855 изложить в следующей редакции: "855.

Машина вязальная 330.28.22.18.180

автоматическая обвязка

пакетов или вручную в определенной точке

толщина вязальной ленты - 0,8 мм ширина вязальной ленты - 32 мм автоматическая обвязка мотков

и пакетов проволокой диаметром 6 мм

ИТС 27-2021

усилие затяжки вязальной ленты

скорость рольганга м/с

м/с до 32

до 1".

89. Позиции 861 и 862 изложить в следующей редакции:"861.

Машина листопрямляющая 330.28.41.31

правка листа для производства труб размеров:

наружный диаметр труб -

(13,5 - 1067) мм

толщина стенки - (2 - 32) мм

длина труб - (до 12,5) м

максимальный класс прочности - в соответствии с механическими свойствами стали размер листа:

максимальная ширина - 2800 мм максимальная толщина - 60 мм максимальная длина -

максимальный диаметр рабочих роликов - 540 мм

ИТС 27-2021

скорость правки

предел текучести материалам/с

МПа 0,1 - 2

до 800

862.

Машина правильная 330.28.41.31

с косорасположенными валками/роликами

максимальное количество

валков - (14 - 15) шт.,

угол разворота валков -

(24,15 - 25) - 60) град.

размеры прутков:

наружный диаметр - (12 - 190) мм длина - (3 - 12) м

размеры труб:

наружный максимальный диаметр - 550 мм

максимальная толщина

стенки - 55 мм

максимальная длина - 27 - 28 м

восьмивалковая правильная машина для правки квадратной заготовки 170 x 170 мм длина

9 - 11 м

ИТС 27-2021

максимальная скорость прокатки

максимальная температура

максимальная скорость прокатки/мин.

°C

об./мин. 130

750

до 1400".

90. Позицию 866 изложить в следующей редакции:"866.

Машина упаковочная 330.28.91.11

для упаковки поверхности

и торцов пакета прутков

в пленку (фольгу) или бумагу
с ингибиторами коррозии с последующим перекрытием упакованного пакета
прочной пленкой (фольгой), упаковочным материалом
без ингибитора коррозии,
максимальное перекрытие краев фольги, пленки (бумаги) - 50 процентов
диаметр кольца - 900 мм
ИТС 27-2021
скорость обмотки/мин.до 130".

91. Позиции 869 - 872 изложить в следующей редакции:"869.

Ножницы горячей резки330.28.41.32.110
размеры разрезаемых штанг:
диаметр - (120 - 160) мм
квадратная заготовка 190 x 190, 230 x 230
ИТС 27-2021
усилие резаниякН1000
870.

Ножницы делительные330.28.41.32.110
размеры разрезаемого листа:
толщина - (2 - 30 мм)
ширина - (до 2800) мм
ИТС 27-2021
усилие резания

максимальный предел прочностикН
МПа4000

1200

871.

Ножницы дисковые
для резки листа330.28.41.32.110
размеры листа:
толщина - (2 - 25) мм
ширина - (750 - 2600) мм
временное сопротивление разрезаемого материала - 80 кг/кв. мм
ИТС 27-2021
максимальная длина резаммдо 3000
872.

Ножницы кромкокрошительные330.28.41.32.110
размеры листа:
толщина - (2 - 7,5) мм
максимальная ширина реза -
75 - 235 мм
ИТС 27-2021
максимальная скорость
передвижения подвижной станины
число резовм/с
рез/мин.9,5

до 21".

92. Позиции 875 и 876 изложить в следующей редакции:"875.

Ножницы холодной резки330.28.41.32.110

размеры разрезаемого проката:

штанги диаметром - (8 - 160) мм уголок - N (25 - 100)

швеллер - N (8 - 10)

количество - 2 шт. (по одной

на каждую сторону)

нижний нож - неподвижный

верхний нож - подвижный

ИТС 27-2021

максимальное усилие резания

ход ножакН

мм9800

до 180

876.

Ножницы четырехкривошипные330.28.41.32.110

максимальная скорость резанья - 550 резов/ч

ИТС 27-2021

усилие резаниякНдо 400".

93. Позиции 881 и 882 изложить в следующей редакции:"881.

Печь газопламенная330.28.21

способ нагрева:

газопламенный нагрев

размеры труб:

наружный максимальный диаметр - 1422 мм

максимальная толщина

стенки - 30 мм

максимальная длина - 12,5 м

максимальное количество транспортных дисков - 18

ИТС 27-2021

максимальная температура нагрева труб°С1050

882.

Печь гомогенизации330.28.21.13.111

нагрев заготовок сечением

(300 - 360) мм

длиной (4,2 - 12) м

ИТС 27-2021

максимальная температура нагрева

производительность°С

т/ч1220

150".

94. Позиции 884 и 885 изложить в следующей редакции:"884.

Печь закалочная330.28.21

способ нагрева:

газопламенный нагрев

размеры труб:

наружный диаметр - до 1420 мм длина - до 12,5 м

количество транспортных

дисков - 18 - 36 шт.

ИТС 27-2021

максимальная температура нагрева труб °C1050

885.

Печь индукционная 330.28.21.13.11

размеры нагреваемых изделий:

наружный диаметр -

(73 - 1420) мм

максимальная длина - 13 м

ИТС 27-2021

максимальная температура нагрева °C1150".

95. Позицию 887 изложить в следующей редакции: "887.

Печь кольцевая 330.28.21

330.28.21.13.129

геометрические размеры нагреваемых заготовок:

наружный диаметр -

(90 - 400) мм

максимальная длина - 5 м

ИТС 27-2021

максимальная производительность

максимальная температура в печит/ч

°C140

1350".

96. Позицию 891 изложить в следующей редакции: "891.

Печь роликовая 330.28.21

количество роликов - до 120 шт. привод роликов - индивидуальный

площадь пода печи - до 200 кв. м температура нагрева:

нормализация, закалка - до 950

отпуск - (500 - 720) °C

топливо:

природный газ, смесь газов

ИТС 27-2021

максимальная производительность т/ч 50".

97. Позиции 895 и 896 изложить в следующей редакции: "895.

Печь с шагающим подом 330.28.21

геометрические размеры нагреваемых круглых штанг:

наружный максимальный диаметр - 156 мм

квадратная заготовка

(150 x 150, 170 x 170) мм

ИТС 27-2021

максимальная температура нагрева

максимальная производительность °C

т/ч1280

120

896.

Печь с шагающими балками330.28.21.13

геометрические размеры нагреваемых изделий:

блюмы (300 x 360) мм

слябы:

(125 x 125 - 315 x 1860) мм

круглые штанги:

наружный максимальный диаметр - 410 мм

трубы:

наружный максимальный диаметр - 426 мм

максимальная толщина стенки - (21 - 25) мм

ИТС 27-2021

максимальная температура нагрева

максимальная производительность °C

т/ч1100 - 1300

150 - 360".

98. Позицию 897 изложить в следующей редакции:"897.

Печь секционная330.28.21

максимальное количество

секций - 20 шт.

топливо:

природный газ

размеры труб:

наружный максимальный диаметр - 365,1 мм

толщина стенки - (5,5 - 45) мм

максимальная длина - 13 м

ИТС 27-2021

температура нагрева труб

максимальная производительность °C

шт./ч750 - 1200

120".

99. Позицию 901 изложить в следующей редакции:"901.

Пила послойной резки330.28.21

геометрические размеры труб:

наружный диаметр -

(28 - 365,1) мм толщина стенки - (2,5 - 40) мм

максимальная длина - 75 м

максимальный диаметр диска - 1600 мм максимальная ширина реза - 12 мм

ИТС 27-2021

скорость резаниям/мин.20 - 600".

100. Позицию 903 изложить в следующей редакции:"903.

Пресс высадки концов труб330.28.41.33.190

геометрические размеры высаженных концов труб:

наружный диаметр -

(42,2 - 168,3) мм

ИТС 27-2021

максимальное усилие высадки

максимальный ход цилиндра

максимальная скорость высадки

максимальное рабочее давлениекН

мм

мм/с

МПа3000

1700

95

28".

101. Позицию 913 изложить в следующей редакции:"913.

Пресс холодной ломки заготовок330.28.41.33.190

геометрические размеры разрезаемых штанг:

наружный диаметр - (90 - 300) мм максимальная длина - 12 м геометрические размеры заготовок:

максимальная длина - 4,3 м

ИТС 27-2021

усилие

производительностьМН (тс)

изломов/ч7,845 (800)

230".

102. Позиции 915 - 918 изложить в следующей редакции:"915.

Рекуператор330.28.29

подогрев вдуваемого воздуха

ИТС 27-2021

температура подогрева°С280 - 480

916.

Рольганг330.28.22.18.180

транспортировка прутков, слябов, полос, листов, подката и др.

ИТС 27-2021

скорость транспортировким/с0,2 - 6

917.

Система измерения профиля330.26.51.66

скорость сканирования

точность измерения

ИТС 27-2021

скорость сканирования

точность измерения сканов/с

мм 100 - 500

$\pm 0,1$

918.

Система контроля ультразвуковая 330.26.51.41

контроль внутренних дефектов проката круглого сечения диаметром - (12 - 80) мм

ИТС 27-2021

скорость контроля

чувствительность контроля

точность краскоотметки/с

мм

мм 0,18 - 1,5

0,7 - 3

$\pm 200''$.

103. Позицию 924 изложить в следующей редакции: "924.

Стан мелкосортный непрерывный 330.28.41.3

количество клеток - (7 - 30)

диаметр валков чистовых

клетей - (180 - 380) мм

скорость прокатки -

(3,9 - 120) м/с

размеры сечения заготовки -

(80 x 80 - 200 x 200)

и (125 x 125 - 200 x 200) мм

диаметр готового проката -

(5,5 - 40) мм

ИТС 27-2021

производительность тыс. т/год 250 - 1100".

104. Позицию 928 изложить в следующей редакции: "928.

Стан прошивной 330.28.41.3

трубопрокатный

количество валков - 2 шт.

направляющий инструмент: линейки, диски дишера геометрические размеры исходных заготовок:

наружный максимальный диаметр - 410 мм максимальная длина - 5 м геометрические размеры

гильз:

наружный максимальный диаметр - 520 мм

максимальная толщина стенки - 60 мм

максимальная длина - 10,4 м

ИТС 27-2021

максимальная скорость прокатки труб шт./ч 227".

105. Позиции 930 и 931 изложить в следующей редакции: "930.

Стан редуccionно-растяжной330.28.22.18.180

наружный диаметр

ИТС 27-2021

наружный диаметрмм32 - 219

931.

Стан редуccionный330.28.41.3

трубопрокатный

максимальное количество

клетей - 28 шт.

геометрические размеры

готовых труб:

наружный максимальный диаметр - 219 мм

максимальная толщина стенки - 28 мм

ИТС 27-2021

максимальная производительность

максимальная скорость прокаткишт./ч

м/с300

5".

106. Позицию 933 изложить в следующей редакции:"933.

Стан среднесортный330.28.41.3

непрерывный

стан горячей прокатки одниточный

количество клетей черновой группы - 5 или 6 шт.

количество клетей чистовой группы - 3 - 6 шт.

промежуточных клетей -

4 или 5 шт. диаметр валков чистовых

клетей - (340 - 450) мм

размеры сечения заготовки -

(98 ' 98 - 150 x 150) мм

диаметр готового проката -

(28 - 105) мм диаметр арматурного проката - (25 - 40) мм также прокатываются шестигранный,

угловой, швеллер и др. фасонные профили в состав входят 2 обводных аппарата и 2 шлеппера пилы

горячей резки на линии переката

ИТС 27-2021

скорость прокатки

производительностьм/с

тыс. т/годдо 15

600 - 1000".

107. Позицию 935 изложить в следующей редакции:"935.

Стан трубопрокатный330.28.41

винтовой трехвалковый раскатка толстостенной гильзы в трубу

ИТС 27-2021

наружный диаметр трубмм60 - 250".

108. Позицию 940 изложить в следующей редакции:"940.

Станок бесцентрово-токарный 330.28.41.21

геометрические размеры труб

до обработки:

наружный диаметр - (50 - 550) мм длина - (3 - 9) м

максимальная масса - 2,8 т

геометрические размеры труб после обработки: наружный диаметр - (50 - 210) мм.

диаметр прутков до обточки -

(13 - 190) мм диаметр прутка после обточки - (11 - 185) мм

величина съема металла за один проход - (2 - 10) мм

длина прутков - (3 - 12) м

ИТС 27-2021

максимальная глубина срезаемого слоя

шероховатость поверхности после обточки мм

Rz, мкм 5

не более 60".

109. Позицию 943 изложить в следующей редакции: "943.

Станок для обработки торцов прутков 330.28.91.11

диаметр обрабатываемых заготовок - (130 - 400) мм

длина обрабатываемых

заготовок - (330 - 1400) мм

высота оси обработки над уровнем пола - 1200 мм

ход узлов обработки - 600 мм

вертикальный ход кареток для перемещения детали - 500 мм

общий продольный ход кареток для перемещения деталей - 5000 мм длина рольганга - 8900 мм

снятие фаски с торцов прутков диаметром от 12 до 190 мм

ИТС 27-2021

скорость перемещения каретки

размер фаски

угол фаски мм/мин.

мм

градусов 18

0,5 - 6

30 - 60".

110. Позицию 946 изложить в следующей редакции: "946.

Станок заточный 330.28.41.23.120

для заточки пильных полотен

ИТС 27-2021

вес рабочая скорость

диаметр пильного

диска толщина

пильного диска

шаг зубьевкг

м/с

мм

мм

ммдо 1000

0,00023 - 10

до 1300

до 8

6 - 120".

111. Позиции 949 - 958 изложить в следующей редакции:"949.

Станок ленточнопильный330.28.29

порезка проката на мерные длины

ИТС 27-2021

мощность диаметр разрезаемого материала

длина разрезаемого материаламм

мдо 400

12 - 100

950.

Станок ленточный330.28.41.24.130

разрезка труб

наружный диаметр труб

резка круглого проката длиной

от 2,02 до 12,2

ИТС 27-2021

наружный диаметр труб

диаметрмм

мм32 - 245

11 - 83

951.

Станок муфтозаготовительный330.28.91.11.150

геометрические размеры задаваемых труб:

наружный максимальный диаметр - 365 мм

максимальная толщина стенки - 35 мм

ИТС 27-2021

максимальная длина муфтмм328

952.

Станок муфтонаверточный330.28.22.18.180

геометрические размеры труб:

наружный максимальный диаметр - 550 мм

максимальная толщина стенки - 30 мм

максимальная длина - 13 м

ИТС 27-2021

максимальный момент свинчивания кНм(кг*м) 50 (3500)

953.

Станок муфтонарезной 330.28.91.11.150

330.28.41

330.28.41.21

геометрические размеры

готовых муфт:

наружный максимальный диаметр - 365 мм

максимальная толщина стенки - 30 мм

максимальная длина - 328 мм

ИТС 27-2021

максимальная частота вращения шпинделя

максимальный крутящий момент шпинделя мин.

Нм 800

9000

954.

Станок отрезной 330.28.41.24.130

порезка проката на мерные длины

ИТС 27-2021

мощность

диаметр

разрезаемого материала

длина разрезаемого материала кВ

мм

м 80 - 540

до 426

до 100

955.

Станок резьбонарезной 330.28.91.11.150

330.28.41.21

геометрические размеры труб:

наружный максимальный диаметр - 550 мм

максимальная толщина стенки - 25 мм

длина - (6 - 13,5) м

максимальная мощность - 160 кВт

ИТС 27-2021

частота вращения шпинделя

максимальная скорость подачи об./мин.

мм/мин. до 600

4000

956.

Станок токарный 330.28.41.3

станок токарный с ЧПУ

ИТС 27-2021

наибольший диаметр обработки над станиноймм653,5 - 2620
957.

Станок трубоотрезной330.28.41.24.130

геометрические размеры труб:

наружный максимальный диаметр - 550 мм

максимальная толщина стенки - 43 мм

максимальная длина - 15 м

ИТС 27-2021

максимальная длина отрезаемых концов

максимальная длина отрезаемых трубмм

м2000

14,63

958.

Станок шлифовальный330.28.41.23.130

наружный диаметр труб

прокат круглого сечения диаметром от 80 до 190 мм и квадратного сечения стороной
от 70 до 110 мм

ИТС 27-2021

наружный диаметр труб

усилие прижима

окружная скорость кругамм

кг

м/с5 - 146,1

не более 1000

60 - 80".

112. Позицию 961 изложить в следующей редакции:"961.

Установка гидросбива окалины330.28.12.1

удаление окалины с поверхности блюмов сечением 150 x 150, 170 x 170, 360 x 300 мм, поверхностью
гильз диаметром до 328 мм, напором воды с давлением 30 МПа перед их последующей прокаткой
наружный диаметр труб - (60 - 550) мм, диаметр проката от 12 до 190 мм

ИТС 27-2021

давление водыМПа30".

113. Позицию 969 изложить в следующей редакции:"969.

Установка локальной термической обработки330.28.41.33.190

геометрические размеры труб:

наружный максимальный диаметр - 530 мм

толщина стенки - (4 - 12,7) мм

максимальная мощность, необходимая для нагрева, - 895 кВт

ИТС 27-2021

ширина нагреваемой зоны

максимальная скорость движения трубы

максимальное время термической обработки труб мм
м/мин.

с25

35

400".

114. Позицию 971 изложить в следующей редакции:"971.

Установка фосфатирования концов труб330.28.41.33.190

330.28.29

размеры труб:

наружный диаметр - (42 - 245) мм

толщина стенки - до 20 мм

длина - (6 - 13,3) м

длина обрабатываемых участков труб - (150 - 300) мм

толщина покрытия - (6 - 15) мкм

ИТС 27-2021

температура сушки

продолжительность обработки°С

мин.70 - 80

3 - 10".

115. Позиции 976 - 979 изложить в следующей редакции:"976.

Блок измерения качества нефти330.26.51.66

определение показателей качества нефти

ИТС 28-2021

давление расчетноеМПадо 6,3

977.

Блок подачи реагента330.28.29

производительность насоса-дозатора реагента

ИТС 28-2021

производительность насоса-дозатора

рабочее давление насоса-дозаторал/ч

МПа0,04 - 6300

0,1 - 40

978.

Газосепаратор сетчатый330.28.29

объем номинальный

давление расчетное

ИТС 28-2021

объем номинальный

давление расчетноекуб. м

МПа0,5 - 50

0,6 - 16

979.

Компрессор газовый 330.28.13.28

производительность

давление всасывания

давление нагнетания

ИТС 28-2021

производительность

давление всасывания

давление нагнетания куб. м/ч

МПа

МПа 36 - 18600

до 0,02

до 7".

116. Позицию 980 исключить.

117. Позиции 981 - 983 изложить в следующей редакции: "981.

Насос винтовой 330.28.13.1

перекачка высоковязких жидкостей, в том числе

с содержанием газа до 90 процентов по объему

ИТС 28-2021

вязкость перекачиваемой среды кв. мм/с 25000

и менее

982.

Насос вихревой 330.28.13.14

номинальная подача

номинальный напор

коэффициент полезного

действия

ИТС 28-2021

номинальная подача

номинальный напор

коэффициент полезного действия куб. м/ч

м

процентов 1,8 - 43

до 250

до 45

983.

Насос полупогружной 330.28.13.14

перекачка из подземных дренажных емкостей

различных жидкостей

ИТС 28-2021

номинальная подача

номинальный напор

коэффициент полезного действия куб. м/ч

м

процентов 1 - 200

12,5 - 400

32 - 60".

118. Позиции 985 - 989 изложить в следующей редакции: "985.

Насос центробежный 330.28.13.14

откачка товарной нефти

ИТС 28-2021

номинальная подача

номинальный напор

коэффициент полезного действия куб. м/ч

м

процентов 16 - 360

70 - 2100

48 - 81

986.

Насос шестеренный 330.28.13.1

частота вращения

коэффициент полезного действия

ИТС 28-2021

частота вращения

коэффициент полезного действия об/мин.

процентов 980 - 1450

50 - 81

987.

Отстойник воды 330.28.99.3

давление расчетное

объем номинальный

ИТС 28-2021

давление расчетное

объем номинальный МПа

куб. м до 4

25 - 200

988.

Отстойник нефти 330.28.99.3

давление расчетное

объем номинальный

ИТС 28-2021

давление расчетное

объем номинальный МПа

куб. мдо 4

до 200

989.

Печь трубная блочная330.28.21.13.119

прямой нагрев нефти

ИТС 28-2021

тепловая мощность

производительность по нагреваемой среде

коэффициент полезного действияГкал/ч

т/ч

процентов2,6 - 12

62,5 - 500

до 80".

119. Позицию 990 исключить.

120. Позиции 991 - 996 изложить в следующей редакции:"991.

Подогреватель путевой330.25.30.12.110

подогрев нефти с промежуточным теплоносителем

ИТС 28-2021

производительность по нагреваемой среде

тепловая мощность

коэффициент полезного действият/сут.

Гкал/ч

процентов119 - 9600

0,2 - 4,3

80

992.

Подогреватель с комбинированным подогревом330.25.30.12.110

производительность

ИТС 28-2021

производительность по нагреваемой среде

тепловая мощность

коэффициент полезного действият/сут.

Гкал/ч

процентов800 - 5500

0,2 - 4,3

80

993.

Ресивер азота330.28.99.3

объем

рабочая температура

давление

ИТС 28-2021

объем

температура рабочая

давлениекуб. м

°C

МПа6,3 - 25

60

1,4

994.

Сепаратор нефтегазовый220.25.11.23.139

объем номинальный

давление расчетное

ИТС 28-2021

объем номинальный

давление расчетноекуб. м

МПа0,3 - 370

0,6 - 10

995.

Сепаратор нефтегазовый со сбросом воды220.25.11.23.139

объем номинальный

давление расчетное

ИТС 28-2021

объем номинальный

давление расчетноекуб. м

МПа25 - 200

1 - 4

996.

Сепаратор факельный220.25.11.23.139

объем номинальный

давление расчетное

ИТС 28-2021

объем номинальный

давление расчетноекуб. м

МПа4 - 140

0,06 - 4".

121. Позицию 998 исключить.

122. Позиции 999 - 1003 изложить в следующей редакции:"999.

Система факельная330.28.99.3

установка с автоматическим розжигом и факельным оголовком для беспламенного сжигания попутного

нефтяного газа

ИТС 28-2021

расход попутного нефтяного газатыс.

куб. м/ч8,3 - 625

1000.

Станция газокompрессорная210.00.11.10.720

производительность

давление на выходе

ИТС 28-2021

производительность

давление на выходекуб. м/ч

МПа100 - 52000

0,65 - 3,1

1001.

Станция насосная дожимная210.00.11.10.720

условная производительность по жидкости

ИТС 28-2021

условная производительность по жидкостикуб. м/сут.до 50000

1002.

Станция насосная внешней перекачки нефти330.28.13.1

перекачка нефти

ИТС 28-2021

производительность

напоркуб. м/ч

мдо 5000

до 750

1003.

Станция насосная закачки воды в пласт330.28.13.14

производительность

расчетное давление

ИТС 28-2021

производительность

расчетное давлениекуб. м/ч

МПадо 3150

до 25".

123. Позицию 1004 исключить.

124. Позиции 1005 - 1008 изложить в следующей редакции:"1005.

Станция управления УЭЦН330.30.20.31.117

номинальный ток силовой цепи

номинальное напряжение силовой цепи

ИТС 28-2021

номинальный ток силовой цепиA160 - 1800

номинальное напряжение силовой цепиB380

1006.

Счетчик нефти турбинный 330.26.51.66

коэффициент преобразования

ИТС 28-2021

коэффициент преобразования имп./мин. 10000 - 75000

1007.

Теплообменник кожухотрубчатый 330.28.25.1

давление расчетное

ИТС 28-2021

давление расчетное МПа 1,6 - 4

1008.

Теплообменник пластинчатый 330.28.25.1

давление расчетное

ИТС 28-2021

давление расчетное МПа 0,35 - 4".

125. Позиции 1009 - 1011 исключить.

126. Позицию 1012 изложить в следующей редакции: "1012.

Установка замерная 330.26.51.66

установка сепарационного типа

ИТС 28-2021

количество подключаемых скважин

пропускная способность

рабочее давление шт.

куб. м/сут.

МПа 1 - 14

1 - 5000

2,5 - 16".

127. Позиции 1014 - 1018 изложить в следующей редакции: "1014.

Установка мультифазная насосная 330.28.12.13.130

давление расчетное

ИТС 28-2021

давление расчетное МПа до 6,3

1015.

Установка подготовки нефти 220.41.20.20.300

производительность по нефти

ИТС 28-2021

производительность по нефтис. т/год до 30000

1016.

Установка подготовки нефтяного газа 220.41.20.20.300

производительность

давление рабочее

температура рабочая

ИТС 28-2021

производительность

давление рабочее

температура рабочая куб. м

МПа

°C 25 - 200

0,7 - 1

0 - 100

1017.

Установка предварительного сброса пластовой воды 210.00.11.10.710

производительность по жидкости

ИТС 28-2021

производительность по жидкости т/год до 20000

1018.

Установка трубопоршневая 330.26.51.66

объем номинальный

ИТС 28-2021

объем номинальный куб. м до 5,5".

128. Позицию 1020 изложить в следующей редакции: "1020.

Устройство предварительного отбора газа 330.00.00.00.000

давление расчетное

ИТС 28-2021

давление расчетное МПа 1,6 - 4".

129. Позицию 1022 изложить в следующей редакции: "1022.

Электродвигатель погружной 330.28.29

номинальная мощность привода электроцентробежных насосов

ИТС 28-2021

номинальная мощность привода электроцентробежных насосов кВт 7 - 400".

130. Позицию 1048 изложить в следующей редакции: "1048.

Абсорбер 330.28.25.14.129

диаметр

высота

давление расчетное

ИТС 30-2021

диаметр

высота

давление расчетное мм

мм

МПа 1200 - 2800

19410 - 28400

0,1 - 6,3".

131. Позиции 1052 и 1053 изложить в следующей редакции: "1052.

Колонна 330.28.25.14.129

диаметр

высота

давление расчетное

ИТС 30-2021

диаметр

высота

давление расчетноемм

мм

МПа400 - 9000

5050 - 73500

0,39 - 1,57

1053.

Колонна вакуумная330.28.25.14.129

диаметр

высота

давление расчетное

ИТС 30-2021

диаметр

высота

давление расчетноемм

мм

МПа400 - 9000

менее 33600

менее 0,1".

132. Позицию 1063 изложить в следующей редакции:"1063.

Компрессор330.28.13

производительность

давление всасывания

давление нагнетания

ИТС 30-2021

производительность

давление всасывания

давление нагнетаниян. куб. м/ч

МПа

МПа61 - 7500

1,0 - 4,3

0,8 - 6,2".

133. Позиции 1065 - 1067 изложить в следующей редакции:"1065.

Котел-утилизатор330.25.30.11.110

производительность

давление

ИТС 30-2021

производительность

давления/ч

МПа10 - 55

1,5 - 4,4

1066.

Печь (атмосферная,

вакуумная дистилляция)330.28.21.1

тепловая нагрузка

ИТС 30-2021

тепловая нагрузкамлн. ккал/ч2,1 - 72

1067.

Печь (взрывобезопасная)330.28.21.1

тепловая нагрузка

ИТС 30-2021

тепловая нагрузкамлн. ккал/ч2,75 - 26,1".

134. Позицию 1090 изложить в следующей редакции:"1090.

Сепаратор330.28.99.3

диаметр

высота

давление расчетное

ИТС 30-2021

диаметр

высота

давление расчетноемм

мм

МПа600 - 2400

2400 - 12750

0,2 - 32".

135. Позицию 1094 изложить в следующей редакции:"1094.

Теплообменник пластинчатый330.28.25.1

поверхность теплообмена

ИТС 30-2021

поверхность теплообмена кв. м4 - 761".

136. Позиции 1103 и 1104 изложить в следующей редакции:"1103.

Аппарат с перемешивающим устройством330.28.29

диаметр

высота

давление

частота вращения

ИТС 31-2021

диаметр

высота

давление

частота вращениямм

мм

МПа

об./мин.1400 - 3000

2040 - 6000

0 - 0,3

70 - 125

1104.

Аппарат эмалированный

с мешалкой330.28.29

диаметр

высота

давление расчетное

ИТС 31-2021

диаметр

высота

давление расчетноемм

мм

МПа1200 - 1800

1280 - 2900

0,1 - 0,3".

137. Позицию 1106 изложить в следующей редакции:"1106.

Испаритель330.28.25.11.110

поверхность теплообмена

ИТС 31-2021

поверхность теплообмена кв. м9 - 325".

138. Позицию 1113 изложить в следующей редакции:"1113.

Колонна нейтрализации330.28.25.14.129

диаметр

ИТС 31-2021

диаметрмм240 - 1000".

139. Позицию 1121 изложить в следующей редакции:"1121.

Печь пиролиза330.28.21.13.119

длина

ИТС 31-2021

длинамм12000 - 16800".

140. Позиции 1125 и 1126 изложить в следующей редакции:"1125.

Реактор330.28.29

диаметр

высота

ИТС 31-2021

диаметр

высотамм

мм89 - 6180

280 - 13980

1126.

Сепаратор330.28.99.3

давление

ИТС 31-2021

давлениеМПа0,005 - 1".

141. Позицию 1129 изложить в следующей редакции:"1129.

Теплообменник330.28.25.1

поверхность теплообмена

ИТС 31-2021

поверхность теплопередачикв. м1 - 390".

142. Позицию 1131 изложить в следующей редакции:"1131.

Хлоратор330.28.2

диаметр

высота

давление

ИТС 31-2021

диаметр

высота

давлениемм

мм

МПа1200 - 2600

2290 - 7300

0,12 - 0,3".

143. Позицию 1133 изложить в следующей редакции:"1133.

Аппарат воздушного охлаждения330.28.25.12.190

площадь теплообмена

ИТС 32-2022

площадь теплообмена кв. м800 - 885".

144. Позиции 1141 и 1142 изложить в следующей редакции:"1141.

Гранулятор330.28.29.31

производительность

ИТС 32-2022

производительностькг/ч1700 - 25000

1142.

Дегазатор330.28.99.3

диаметр

высота

давление расчетное

ИТС 32-2022

диаметр

высота

давление расчетноемм

мм

МПа1110 - 5000

4350 - 24050

0,03 - 0,6".

145. Позицию 1144 изложить в следующей редакции:"1144.

Колонна330.28.25.14.129

диаметр

высота

ИТС 32-2022

диаметр

высотамм

мм800 - 5000

4800 - 51090".

146. Позиции 1148 и 1149 изложить в следующей редакции:"1148.

Колонна для дегазации латекса330.28.25.14.129

диаметр куба

высота куба

ИТС 32-2022

диаметр куба

высота кубамм

мм2,2 - 2,4

5,7 - 7

1149.

Колонна осушки бутадиена ректификационная330.28.25.14.129

диаметр

высота

давление расчетное

ИТС 32-2022

диаметр

высота

давление расчетноемм

мм

МПа900 - 11400

16370 - 26000

0,3 - 0,7".

147. Позиции 1151 и 1152 изложить в следующей редакции:"1151.

Колонна отгонки фенола330.28.25.14.129

давление рабочее

ИТС 32-2022

давление рабочееМПа0,001 - 0,1

1152.

Колонна отдувочная330.28.25.14.129

объем

давление рабочее

ИТС 32-2022

объем

давление рабочеекуб. м

МПа70 - 74

0,05 - 2,23".

148. Позицию 1155 изложить в следующей редакции:"1155.

Колонна реакционно-ректификационная метилфенилкарбоната, дифенилкарбоната330.28.25.14.129

объем

давление рабочее

ИТС 32-2022

объем

давление рабочеекуб. м

МПа600 - 710

0,32 - 1,18".

149. Позицию 1157 изложить в следующей редакции:"1157.

Колонна ректификационная330.28.25.14.129

диаметр

высота

давление рабочее

ИТС 32-2022

диаметр

высота

давление рабочеемм

мм

МПа400 - 2000

6000 - 25910

0,01 - 0,99".

150. Позиции 1160 и 1161 изложить в следующей редакции:"1160.

Колонна тарельчатая330.28.25.14.129

диаметр

высота

ИТС 32-2022

диаметр

высотамм

мм1000 - 6000

2000 - 51100

1161.

Компрессор330.28.13

производительность

давление всасывания

давление нагнетания

ИТС 32-2022

производительность

давление всасывания

давление нагнетаниян. куб. м/ч

МПа

МПа10 - 47750

0,002 - 25

0,7 - 250".

151. Позицию 1163 изложить в следующей редакции:"1163.

Конденсатор330.28.25.13.119

поверхность теплообмена

ИТС 32-2022

поверхность теплообмена кв. м6 - 1442".

152. Позицию 1165 изложить в следующей редакции:"1165.

Машина отжимная330.28.29

скорость вращения шнека

мощность привода

ИТС 32-2022

скорость вращения шнека

мощность приводаоб./мин.

кВт15 - 1487

160 - 460".

153. Позиции 1183 - 1185 изложить в следующей редакции:"1183.

Реактор (полиэтилен)330.28.29

объем

ИТС 32-2022

объемкуб. м0,25 - 700

1184.

Реактор (синтетические каучуки)330.28.29

диаметр

высота

давление рабочее

ИТС 32-2022

диаметр

высота

давление рабочеемм

мм

МПа300 - 6000

2500 - 17850

0,015 - 0,6

1185.

Реактор (термоэластопласты)330.28.29

диаметр

высота

давление расчетное

ИТС 32-2022

диаметр

высота

давление расчетноемм

мм

МПа3000 - 3260

8300 - 12200

0,5 - 1,6".

154. Позицию 1195 изложить в следующей редакции:"1195.

Теплообменник330.28.25.1

поверхность теплообмена

ИТС 32-2022

поверхность теплообмена кв. м6,5 - 688".

155. Позиции 1203 и 1204 изложить в следующей редакции:"1203.

Фильтр рукавный330.28.25.14.120

объем

давление рабочее

ИТС 32-2022

объем

давление рабочеекуб. м

МПа0,16 - 72

0,06 - 0,6

1204.

Холодильник330.28.25.1

поверхность теплообмена

ИТС 32-2022

поверхность теплообмена кв. м10 - 1000".

156. Позицию 1208 изложить в следующей редакции:"1208.

Экструдер330.28.96.10.120

наружный диаметр шнеков

производительность

ИТС 32-2022

диаметр шнеков

производительность мм

т/ч60 - 320

0,4 - 40".

157. Позиции 1421 - 1424 изложить в следующей редакции:"1421.

Глушитель воздушного тракта дутьевых вентиляторов210.00.11.10.110

210.00.11.10.120

210.00.11.10.130

210.00.11.10.740

снижение шума от его источников для прилегающих селитебных территорий

ИТС 38-2022

аэродинамическое сопротивлениеПане более 100

1422.

Глушитель газового тракта дымососов210.00.11.10.110

210.00.11.10.120

210.00.11.10.130

210.00.11.10.740

снижение шума от его источников для прилегающих селитебных территорий

ИТС 38-2022

аэродинамическое сопротивлениеПане более 100

1423.

Глушитель газораспределительного пункта210.00.11.10.110

210.00.11.10.120

210.00.11.10.130

210.00.11.10.740

снижение шума от его источников для прилегающих селитебных территорий

ИТС 38-2022

аэродинамическое сопротивлениеПане более 100

1424.

Глушитель местной вентиляции210.00.11.10.110

210.00.11.10.120

210.00.11.10.130

210.00.11.10.740

снижение шума от его источников для прилегающих селитебных территорий

ИТС 38-2022

аэродинамическое сопротивлениеПане более 100".

158. Позиции 1428 - 1431 изложить в следующей редакции:"1428.

Котел водогрейный330.25.30.11.120

на стационарных крупных топливосжигающих энергогенерирующих установках (далее - КТЭУ) с проектной входной тепловой мощностью 50 МВт и более и числом часов работы более 1500 час/год (за исключением пусконаладочных, пусковых, остановочных и переходных режимов работы котлов, а также периодов работы средств очистки поверхностей нагрева котлов), при сжигании твердого топлива (антрациты, каменные и бурые угли)

ИТС 38-2022

выбросы оксидов азота (в пересчете
на NO₂):

для котельных установок с твердым шлакоудалением, при сжигании бурых углей (в т.ч.
обогащенных),

введенных в эксплуатацию:мг/нм³

при нормальных условиях (температура 0°С,

давление 101,3 кПа), сухой газ, содержание кислорода

6 процентов

до 31 декабря 2000 г.;