

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)"

Приказ · № 150н · от 21.03.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

21 марта 2022 г. № 150н

Об утверждении профессионального стандарта "Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)"

Зарегистрирован Минюстом России 22 апреля 2022 г.

Регистрационный № 68294

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2022 г. и действует до 1 сентября 2028 г.

Министр А.О.Котляков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 21 марта 2022 г. № 150н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)

1528

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса хлопчатобумажного производства"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса льняного производства"

- 3.4. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса шерстяного производства"
- 3.5. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса шелкового производства"
- 3.6. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса трикотажного производства"
- 3.7. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса валяльно-войлочного производства"
- 3.8. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса производства текстильной галантереи"
- 3.9. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса пенько-джутового производства"
- 3.10. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса ватного производства"
- 3.11. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материалов"
- 3.12. Обобщенная трудовая функция "Обеспечение технологического процесса сетевязального производства"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление оборудованием, агрегатами, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями по производству текстильных изделий и одежды, их эксплуатация 21.005 (наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: Производство и обеспечение выпуска текстильных изделий и одежды в соответствии с требованиями технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции

Группа занятий: 8151 Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин 8152 Операторы ткацких и вязальных машин

8159 Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности: 13.10 Подготовка и прядение текстильных волокон

13.20 Производство текстильных тканей

13.30 Отделка тканей и текстильных изделий

13.91 Производство трикотажного и вязаного полотна

13.92 Производство готовых текстильных изделий, кроме одежды

13.93 Производство ковров и ковровых изделий

13.94 Производство канатов, веревок, шпагата и сетей

13.95 Производство нетканых текстильных материалов и изделий из них, кроме одежды

13.96 Производство прочих технических и промышленных текстильных изделий

13.99 Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки

14.11 Производство одежды из кожи

14.12Производство спецодежды
14.13Производство прочей верхней одежды
14.14Производство нательного белья
14.19Производство прочей одежды и аксессуаров одежды
14.31Производство вязаных и трикотажных чулочно-носочных изделий
14.39Производство прочих вязаных и трикотажных изделий
32.99.1Производство головных защитных уборов и прочих средств защиты

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодууровень (подуровень) квалификации

A

Обеспечение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одеждыЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыA/01.33

Ведение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одеждыA/02.33

B

Обеспечение технологического процесса хлопчатобумажного производстваЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производстваB/01.33

Ведение технологического процесса хлопчатобумажного производстваB/02.33

C

Обеспечение технологического процесса льняного производстваЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производстваC/01.33

Ведение технологического процесса льняного производстваC/02.33

D

Обеспечение технологического процесса шерстяного производстваЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производстваD/01.33

Ведение технологического процесса шерстяного производстваD/02.33

E

Обеспечение технологического процесса шелкового производстваЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производстваE/01.33

Ведение технологического процесса шелкового производстваE/02.33

F

Обеспечение технологического процесса трикотажного производстваЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производстваF/01.33

Ведение технологического процесса трикотажного производстваF/02.33

G

Обеспечение технологического процесса валяльно-войлочного производстваЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производстваG/01.33

Ведение технологического процесса валяльно-войлочного производстваG/02.33

H

Обеспечение технологического процесса производства текстильной галантереиЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереиH/01.33

Ведение технологического процесса производства текстильной галантереиH/02.33

I

Обеспечение технологического процесса пенько-джутового производстваЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производстваI/01.33

Ведение технологического процесса пенько-джутового производстваI/02.33

J

Обеспечение технологического процесса ватного производстваЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производстваJ/01.33

Ведение технологического процесса ватного производстваJ/02.33

K

Обеспечение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материаловЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материаловK/01.33

Ведение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материаловK/02.33

L

Обеспечение технологического процесса сетевязального производстваЗ

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производстваL/01.33

Ведение технологического процесса сетевязального производстваL/02.33

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеОбеспечение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одеждыКод

A

Уровень квалификации

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор ворсовального оборудования 2-го разряда

Оператор ворсовального оборудования 3-го разряда

Оператор ворсовального оборудования 4-го разряда

Оператор гладильно-сушильного агрегата 3-го разряда

Оператор гладильно-сушильного агрегата 4-го разряда

Оператор гребнечесального оборудования 4-го разряда

Оператор жгутоперемоточной машины 3-го разряда

Оператор жгутоперемоточной машины 4-го разряда

Оператор иглопробивного оборудования 4-го разряда

Оператор иглопробивного оборудования 5-го разряда

Оператор крутильного оборудования 3-го разряда

Оператор крутильного оборудования 4-го разряда

Оператор крутильного оборудования 5-го разряда

Оператор ленточного оборудования 3-го разряда

Оператор ленточного оборудования 4-го разряда

Оператор мотального оборудования 2-го разряда

Оператор мотального оборудования 3-го разряда

Оператор мотального оборудования 4-го разряда

Оператор мотального оборудования 5-го разряда

Оператор окруточного оборудования 3-го разряда

Оператор окруточного оборудования 4-го разряда

Оператор опаливающего оборудования 2-го разряда

Оператор опаливающего оборудования 3-го разряда

Оператор опаливающего оборудования 4-го разряда

Оператор печатного оборудования 2-го разряда

Оператор печатного оборудования 3-го разряда

Оператор печатного оборудования 4-го разряда

Оператор печатного оборудования 5-го разряда

Оператор печатного оборудования 6-го разряда

Оператор печатного оборудования 7-го разряда

Оператор промывочного оборудования 2-го разряда

Оператор промывочного оборудования 3-го разряда

Оператор промывочного оборудования 4-го разряда

Оператор разрыхлительно-трепальной машины 2-го разряда

Оператор разрыхлительно-трепальной машины 3-го разряда

Оператор разрыхлительно-трепальной машины 4-го разряда

Оператор распределения пряжи 3-го разряда

Оператор распределения химических материалов 4-го разряда

Оператор релаксационно-мотального агрегата 4-го разряда

Оператор ровничного оборудования 3-го разряда

Оператор ровничного оборудования 4-го разряда

Оператор сновального оборудования 2-го разряда

Оператор сновального оборудования 3-го разряда
Оператор сновального оборудования 4-го разряда
Оператор стригального оборудования 2-го разряда
Оператор стригального оборудования 3-го разряда
Оператор стригального оборудования 4-го разряда
Оператор тростильного оборудования 4-го разряда
Оператор узловязальной машины 3-го разряда
Оператор узловязальной машины 4-го разряда
Оператор чесального оборудования 2-го разряда
Оператор чесального оборудования 3-го разряда
Оператор чесального оборудования 4-го разряда
Оператор ширильного оборудования 2-го разряда
Оператор ширильного оборудования 3-го разряда
Оператор шлихтовального оборудования 3-го разряда
Оператор шлихтовального оборудования 4-го разряда
Оператор шлихтовального оборудования 5-го разряда
Оператор общего производства текстильных изделий и одежды 2-го разряда
Оператор общего производства текстильных изделий и одежды 3-го разряда
Оператор общего производства текстильных изделий и одежды 4-го разряд

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны 4

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 5

Другие характеристики-

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

5 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской

Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38151Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин

ЕТКС 6 § 97Оператор ворсовального оборудования 2-го разряда

§ 98Оператор ворсовального оборудования 3-го разряда

§ 99Оператор ворсовального оборудования 4-го разряда

§ 100Оператор гладильно-сушильного агрегата 3-го разряда

§ 101Оператор гребнечесального оборудования 4-го разряда

§ 102Оператор жгутоперемоточной машины 3-го разряда

§ 103Оператор жгутоперемоточной машины 4-го разряда

§ 104Оператор иглопробивного оборудования 4-го разряда

§ 105Оператор иглопробивного оборудования 5-го разряда

§ 106Оператор крутильного оборудования 3-го разряда

§ 107Оператор крутильного оборудования 4-го разряда

§ 108Оператор крутильного оборудования 5-го разряда

§ 109Оператор ленточного оборудования 3-го разряда

§ 110Оператор ленточного оборудования 4-го разряда

§ 111Оператор мотального оборудования 2-го разряда

§ 112Оператор мотального оборудования 3-го разряда

§ 113Оператор мотального оборудования 4-го разряда

§ 114Оператор окруточного оборудования 3-го разряда

§ 115Оператор окруточного оборудования 4-го разряда

§ 116Оператор опаливающего оборудования 2-го разряда

§ 117Оператор опаливающего оборудования 3-го разряда

§ 118Оператор опаливающего оборудования 4-го разряда

§ 119Оператор печатного оборудования 5-го разряда

§ 120Оператор печатного оборудования 6-го разряда

§ 121Оператор печатного оборудования 7-го разряда

§ 122Оператор промывочного оборудования 2-го разряда

§ 123Оператор промывочного оборудования 3-го разряда

§ 124Оператор промывочного оборудования 4-го разряда

§ 125Оператор разрыхлительно-трепальной машины 2-го разряда

§ 126Оператор разрыхлительно-трепальной машины 3-го разряда

§ 127Оператор разрыхлительно-трепальной машины 4-го разряда

§ 128Оператор распределения пряжи 3-го разряда

§ 129Оператор распределения химических материалов 4-го разряда

§ 130Оператор релаксационно-мотального агрегата 4-го разряда

§ 131Оператор ровничного оборудования 3-го разряда

§ 132Оператор ровничного оборудования 4-го разряда

§ 133Оператор сновального оборудования 2-го разряда

§ 134Оператор сновального оборудования 3-го разряда

§ 135Оператор сновального оборудования 4-го разряда
 § 136Оператор стригального оборудования 2-го разряда
 § 137Оператор стригального оборудования 3-го разряда
 § 138Оператор стригального оборудования 4-го разряда
 § 139Оператор тростильного оборудования 4-го разряда
 § 140Оператор узловязальной машины 3-го разряда
 § 141Оператор узловязальной машины 4-го разряда
 § 142Оператор чесального оборудования 2-го разряда
 § 143Оператор чесального оборудования 3-го разряда
 § 144Оператор чесального оборудования 4-го разряда
 § 145Оператор ширильного оборудования 2-го разряда
 § 146Оператор ширильного оборудования 3-го разряда
 § 147Оператор шлихтовального оборудования 3-го разряда
 § 148Оператор шлихтовального оборудования 4-го разряда
 § 149Оператор шлихтовального оборудования 5-го разряда
 ОКПДТР 7 15529Оператор ворсовального оборудования
 15560Оператор гладильно-сушильного агрегата
 15566Оператор гребнечесального оборудования
 15584Оператор жгутоперемоточной машины
 15602Оператор иглопробивного оборудования
 15649Оператор крутильного оборудования
 15659Оператор ленточного оборудования
 15719Оператор мотального оборудования
 15774Оператор окруточного оборудования
 15776Оператор опаливающего оборудования
 15798Оператор печатного оборудования
 15936Оператор промывочного оборудования
 15980Оператор разрыхлительно-трепальной машины
 15992Оператор распределения пряжи
 15994Оператор распределения химических материалов
 16004Оператор релаксационно-мотального агрегата
 16006Оператор ровничного оборудования
 16027Оператор сновального оборудования
 16055Оператор стригального оборудования
 16089Оператор тростильного оборудования
 16103Оператор узловязальной машины
 16170Оператор чесального оборудования
 16187Оператор ширильного оборудования
 16189Оператор шлихтовального оборудования
 ОКСО 8 2.29.01.12Оператор крутильного оборудования (для всех видов производств)
 2.29.01.13Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)
 2.29.01.17Оператор вязально-швейного оборудования
 2.29.01.21Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыКод А/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее - КИПиА), агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Проверка наличия и исправности заграждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском общего производства текстильных изделий и одежды

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна/ваты/пряжи и завалов, снятие пуха с чистителей, веретен и валиков агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора общего производства текстильных изделий и одежды

Необходимые уменияАнализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в общем производстве текстильных изделий и одежды

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов,

оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с КИПиА, агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями общего производства текстильных изделий и одежды

Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания Термины и понятия, используемые в общем производстве текстильных изделий и одежды

Форма и структура сменного задания в общем производстве текстильных изделий и одежды

Нормативно-технологическая документация на текстильные изделия и одежду

Технологические инструкции по общему производству текстильных изделий и одежды

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки текстильных изделий и одежды

Маршруты обходов КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Требования, предъявляемые к качеству гребней, катушек, шпилек, рогулек, веретен, барабанов и нажимных валиков

Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Назначение и устройство КИПиА, установленных на пульте управления, в общем производстве текстильных изделий и одежды

Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Порядок действий в аварийных ситуациях в общем производстве текстильных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в общем производстве текстильных изделий и одежды

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование Введение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды Код А/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗапуск и остановка КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов для выполнения сменного задания по выработке общих текстильных изделий и одежды

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Регулирование натяжения нити, полотна, ткани и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента общих текстильных изделий и одежды

Регулирование выработки (технологического процесса производства) общих текстильных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов производства, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды

Разбор (по видам), подсчет и сдача отходов общего производства текстильных изделий и одежды

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов общего производства текстильных изделий и одежды

Производить оценку соответствия качества сырья, волокон, нитей и материалов техническим требованиям к производству текстильных изделий и одежды

Определять причины отклонения качества вырабатываемых текстильных изделий и одежды от заданных параметров

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной

остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные текстильные изделия и одежду

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знания

Термины и понятия, используемые в общем производстве текстильных изделий и одежды

Нормативно-технологическая документация на текстильные изделия и одежду

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки текстильных изделий и одежды

Технологические режимы и схемы выработки текстильных изделий и одежды

Форма и структура сменного задания общего производства текстильных изделий и одежды

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Требования, предъявляемые к качеству гребней, катушек, шпилек, рогулек, веретен, барабанов и нажимных валиков

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки общих текстильных изделий и одежды

Классификация, виды и свойства волокон, нитей, полотен, тканей и способы их обработки

Требования, предъявляемые к качеству волокон, нитей, полотен, тканей и материалов, используемых при общем производстве текстильных изделий и одежды

Виды исправимого брака в общем производстве текстильных изделий и одежды

Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента текстильных изделий и одежды

Виды и нормы отходов при общем производстве текстильных изделий и одежды, меры по их сокращению

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

Виды возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве текстильных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в общем производстве текстильных изделий и одежды

Другие характеристикиВыработка нового ассортимента текстильных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.2. Обобщенная трудовая функция

НаименованиеОбеспечение технологического процесса хлопчатобумажного производстваКод
В

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор агрегата обработки отходов 3-го разряда

Оператор агрегата обработки отходов 4-го разряда

Оператор разрыхлительно-трепального агрегата 4-го разряда

Оператор сновальной пропиточно-вытяжной машины 4-го разряда

Оператор холстовытяжной машины 3-го разряда

Оператор чесально-ленточного агрегата 4-го разряда

Оператор производства хлопчатобумажных изделий и одежды 3-го разряда

Оператор производства хлопчатобумажных изделий и одежды 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38159Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы

ЕТКС 9 § 6Оператор агрегата обработки отходов 3-го разряда

§ 7Оператор агрегата обработки отходов 4-го разряда

§ 8Оператор разрыхлительно-трепального агрегата 4-го разряда

§ 9Оператор сновальной пропиточно-вытяжной машины 4-го разряда

§ 10Оператор холстовытяжной машины 3-го разряда

§ 11Оператор чесально-ленточного агрегата 4-го разряда

ОКПДТР15499Оператор агрегата обработки отходов

15978Оператор разрыхлительно-трепального агрегата

16029Оператор сновальной пропиточно-вытяжной машины

16157Оператор холстовытяжной машины

16179Оператор чесально-ленточного агрегата

ОКСО2.29.01.13Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)

9 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Хлопчатобумажное производство".

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производстваКодВ/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском хлопчатобумажного производства

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях при подготовке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Ликвидация намотов, навивов и завалов, снятие нитей, пуха с чистителей, валиков и механизмов в рамках своей компетенции при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства хлопчатобумажных изделий и одежды

Необходимые уменияАнализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технических установок, автоматических линий и КИПиА по производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды в рамках своей компетенции

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами,

оборудованием, машинами, технологическими установками, КИПиА, автоматическими линиями по производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Планировать действия по предотвращению повторяющихся неполадок в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания Термины и определения, используемые в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Форма и структура сменного задания в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Нормативно-технологическая документация на хлопчатобумажные изделия и одежду

Технологические инструкции по производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки хлопчатобумажных изделий и одежды

Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Нормы расхода волокон, полотна, хлопка для выработки планируемого ассортимента хлопчатобумажных изделий и одежды

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Способы наладки агрегатов, машин, оборудования, технических установок, машин и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Порядок подготовки КИПиА, оборудования, машин, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора хлопчатобумажного производства

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности для хлопчатобумажного производства

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Введение технологического процесса хлопчатобумажного производства Код В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Запуск и остановка агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов для выполнения сменного задания по выработке хлопчатобумажных изделий и одежды

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Проверка отсутствия людей в опасных зонах движения механизмов для исключения возможности несчастных случаев

Выведение работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Очистка поверхности и механизмов агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий от клочков хлопка и окраек

Регулирование выработки (технологического процесса производства) хлопчатобумажных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Ликвидация забивания хлопком, обрывов, устранение задиров, намотавшихся волокон и предупреждение дефектов при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Удаление отходов, образующихся при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Сортировка (по видам) и сдача отходов производства хлопчатобумажных изделий и одежды

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, машинах, оборудовании, технических установках и автоматических линиях при выработке хлопчатобумажных изделий и одежды

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства хлопчатобумажных изделий и одежды

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Регулировать параметры технологического процесса агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, полотен, тканей и материалов при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Производить оценку соответствия качества сырья и материалов техническим требованиям к производству хлопчатобумажных изделий и одежды

Определять причины отклонения качества вырабатываемых хлопчатобумажных изделий и одежды от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные хлопчатобумажные изделия и одежду

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знанияТермины и понятия, используемые в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Нормативно-технологическая документация на хлопчатобумажные изделия и одежду

Технологические инструкции и стандарты организации на производство хлопчатобумажных изделий и одежды

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки хлопчатобумажных изделий и одежды

Технологические режимы и схемы выработки хлопчатобумажных изделий и одежды

Виды агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса производства хлопчатобумажных изделий и одежды

Требования, предъявляемые к качеству нитей, волокна, хлопка

Степени рыхления хлопкового волокна

Виды, свойства кордных нитей и требования, предъявляемые к качеству кордных нитей

Государственные стандарты и технические условия на кордные нити

Виды и нормы отходов при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды, меры по их сокращению

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, машинах, оборудовании, технических установках и автоматических линиях хлопчатобумажного производства

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе оборудования

Виды возможных неисправностей агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Другие характеристики

Выработка нового ассортимента хлопчатобумажных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение технологического процесса льняного производства

Код СУровень квалификацииЗ

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор льночесальной машины 2-го разряда

Оператор льночесальной машины 3-го разряда

Оператор льночесальной машины 4-го разряда

Оператор раскладочной машины 4-го разряда

Оператор производства льняных изделий и одежды 2-го разряда

Оператор производства льняных изделий и одежды 3-го разряда

Оператор производства льняных изделий и одежды 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

OK38151 Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции

ЕТКС 10 § 2 Оператор льночесальной машины 2-го разряда

§ 3 Оператор льночесальной машины 3-го разряда

§ 4 Оператор льночесальной машины 4-го разряда

§ 5 Оператор раскладочной машины 4-го разряда

ОКПДТР15691 Оператор льночесальной машины

15984 Оператор раскладочной машины (льняное производство)

ОКСО2.29.01.13 Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)

10 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Льняное производство".

3.3.1. Трудовая функция

Наименование Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства

Код

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском льняного производства

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях при подготовке агрегатов, оборудования,

машин, технологических установок и автоматических линий льняного производства
Ликвидация намотов, навивов льняного волокна на валиках и завалов в гребнях, снятие пуха с чистителей и валиков в рамках своей компетенции
Замена быстроизнашиваемых элементов оборудования, машин, технических установок по производству льняных изделий и одежды
Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения
Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства льняных изделий и одежды

Необходимые умения
Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве льняных изделий и одежды
Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы оборудования, машин, технических установок, КИПиА для производства льняных изделий и одежды
Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы оборудования, машин, технических установок, КИПиА при производстве льняных изделий и одежды
Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров оборудования, машин, технических установок по производству льняных изделий и одежды
Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе оборудования, машин, технических установок по производству льняных изделий и одежды в рамках своей компетенции
Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с оборудованием, машинами, техническими установками при производстве льняных изделий и одежды
Планировать действия по предотвращению повторяющихся неполадок в работе оборудования, машин, технических установок при производстве льняных изделий и одежды из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания
Термины и определения, используемые в производстве льняных изделий и одежды
Форма и структура сменного задания
Нормативно-технологическая документация на льняные изделия и одежду
Технологические инструкции по производству льняных изделий и одежды
Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки льняных изделий и одежды
Маршруты обходов оборудования, машин, технических установок, автоматических линий производства льняных изделий и одежды
Нормы расхода сырья и материалов для выработки планируемого ассортимента льняных изделий и одежды
Устройство, виды и принцип работы оборудования, машин, технических установок по производству льняных изделий и одежды
Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке оборудования, машин, технических установок, автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
Способы наладки оборудования, машин, технических установок, автоматических линий для производства льняных изделий и одежды
Порядок подготовки КИПиА, оборудования, машин, технических установок, автоматических линий

для производства льняных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта
Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора оборудования, машин, технических установок, автоматических линий производства льняных изделий и одежды
Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве льняных изделий и одежды
Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве льняных изделий и одежды

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

НаименованиеВедение технологического процесса льняного производстваКод

С/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗапуск и остановка КИПиА, агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды

Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов, необходимых для выполнения сменного задания по выработке льняных изделий и одежды

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий по производству льняных изделий и одежды

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды

Проверка отсутствия людей в опасных зонах движения механизмов для исключения возможности несчастных случаев

Подготовка горстей волокон установленного веса с выравниванием по длине и удалением дефектов для производства льняных изделий и одежды

Формирование ленты из горстей чесаного волокна и ведение процесса раскладки и чесания волокна (различной длины) в горстях

Выведение работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом производства льняных изделий и одежды

Отслеживание пропусков в ленте, предупреждение обрывов ленты, ликвидация завалов в гребнях и на лентосоединительной доске для получения заданного веса при установленной длине ленты

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического процесса работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий в льняном производстве

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды

Регулировать параметры технологического процесса работы агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды

Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон и отходов при производстве льняных изделий и одежды

Производить оценку соответствия качества сырья и материалов техническим требованиям к производству льняных изделий и одежды

Определять причины отклонения качества вырабатываемых льняных изделий и одежды от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса выработки льняных изделий и одежды

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий при производстве льняных изделий и одежды

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях при производстве льняных изделий и одежды

Необходимые знания Термины и понятия, используемые в производстве льняных изделий и одежды

Нормативно-технологическая документация на льняные изделия и одежду

Технологические инструкции и стандарты организации на производство льняных изделий и одежды

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки льняных изделий и одежды

Технологические режимы и схемы выработки льняных изделий и одежды

Виды агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий льняного производства

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий для производства льняных изделий и одежды

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса производства льняных изделий и одежды

Виды трепаного и чесаного волокна, способы обработки

Требования, предъявляемые к качеству чесаного волокна и ленты

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, машинах, оборудовании, технических установках и автоматических линиях для производства льняных изделий и одежды

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий льняного производства

Виды возможных неисправностей агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий льняного производства и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, машин, оборудования, технических установок и автоматических линий льняного производства

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве льняных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве льняных изделий и одежды

Другие характеристики Выработка нового ассортимента льняных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование Обеспечение технологического процесса шерстяного производства Код

D

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор иглопробивного агрегата 5-го разряда

Оператор механизированной подачи смеси 3-го разряда

Оператор механизированной подачи смеси 4-го разряда

Оператор перевивочной машины 3-го разряда

Оператор разбраковочно-упаковочной линии 3-го разряда

Оператор усадочного оборудования 3-го разряда

Оператор производства шерстяных изделий и одежды 3-го разряда

Оператор производства шерстяных изделий и одежды 4-го разряда

Оператор производства шерстяных изделий и одежды 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38151Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин

ЕТКС 11 § 23Оператор иглопробивного агрегата 5-го разряда

§ 24Оператор механизированной подачи смеси 3-го разряда

§ 25Оператор механизированной подачи смеси 4-го разряда

§ 26Оператор перевивочной машины 3-го разряда

§ 27Оператор разбраковочно-упаковочной линии 3-го разряда

§ 28Оператор усадочного оборудования 3-го разряда

ОКПДТР15600Оператор иглопробивного агрегата

15703Оператор механизированной подачи смеси

15794Оператор перевивочной машины

ОКСО2.29.01.14Оператор прядильного производства

2.29.01.17Оператор вязально-швейного оборудования

2.29.01.21Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

11 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Шерстяное производство".

3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производстваКод

D/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском шерстяного производства

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей/пряжи и завалов, снятие пряжи, пуха с чистителей, валиков, барабанов в рамках своей компетенции

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства шерстяных изделий и одежды

Необходимые уменияАнализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в шерстяном производстве

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА шерстяного производства

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА шерстяного производства

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства в рамках своей компетенции

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА

шерстяного производства

Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания Термины и понятия, используемые в шерстяном производстве

Назначение, виды и свойства натуральных и химических волокон, пряжи, нитей

Форма и структура сменного задания в шерстяном производстве

Нормативно-технологическая документация на шерстяные изделия и одежду

Технологические инструкции в шерстяном производстве

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки шерстяных изделий и одежды

Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Требования, предъявляемые к качеству гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в шерстяном производстве

Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в шерстяном производстве

Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий для производства шерстяных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве шерстяных изделий и одежды

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве шерстяных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве шерстяных изделий и одежды

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование Введение технологического процесса шерстяного производства

Код

D/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Запуск и остановка КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических

установок и автоматических линий шерстяного производства

Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов для выполнения сменного задания по выработке шерстяных изделий и одежды

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Регулирование натяжения нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях шерстяного производства

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента шерстяных изделий и одежды

Регулирование выработки (технологического процесса производства) шерстяных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов производства, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве шерстяных изделий и одежды

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству шерстяных изделий и одежды

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке шерстяных изделий и одежды

Сортировка (по видам) и сдача отходов шерстяного производства

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА шерстяного производства

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве шерстяных изделий и одежды

Производить оценку соответствия качества сырья, волокон, нитей и материалов техническим требованиям к производству шерстяных изделий и одежды

Определять причины отклонения качества вырабатываемых шерстяных изделий и одежды от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях шерстяного производства

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве шерстяных изделий и одежды

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные шерстяные изделия и одежду

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знания Термины и понятия, используемые в шерстяном производстве

Назначение, классификация, виды и свойства натуральных и химических волокон, пряжи, нитей и способы их обработки

Требования, предъявляемые к качеству волокон, нитей, пряжи и материалов, используемых в шерстяном производстве

Нормативно-технологическая документация на шерстяные изделия и одежду

Технологические инструкции и стандарты организации на производство шерстяных изделий и одежды

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки шерстяных изделий и одежды

Технологические режимы и схемы выработки шерстяных изделий и одежды

Форма и структура сменного задания шерстяного производства

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

Требования, предъявляемые к качеству гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в шерстяном производстве

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки шерстяных изделий и одежды

Виды исправимого брака при выработке шерстяных изделий и одежды

Нормы расхода сырья, нитей, волокон, пряжи и материалов для выработки планируемого ассортимента шерстяных изделий и одежды

Виды и нормы отходов при производстве шерстяных изделий и одежды, меры по их сокращению

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях шерстяного производства

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству шерстяных изделий и одежды

Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шерстяного производства

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве шерстяных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в шерстяном производстве

Другие характеристики Выработка нового ассортимента шерстяных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение технологического процесса шелкового производства Код ЕУ уровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий
Оператор круглочесальной машины 4-го разряда
Оператор раскладочной машины 3-го разряда
Оператор расчесывающего оборудования 3-го разряда
Оператор расчесывающего оборудования 4-го разряда
Оператор чистильной машины 3-го разряда
Оператор шелкового производства 3-го разряда
Оператор производства шелковых изделий и одежды 3-го разряда
Оператор производства шелковых изделий и одежды 4-го разряда

Требования к образованию и обучению
Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы
Не менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работе
Лица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38151 Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин

ЕТКС 12 § 6 Оператор круглочесальной машины 4-го разряда

§ 7 Оператор раскладочной машины 3-го разряда

§ 8 Оператор расчесывающего оборудования 3-го разряда

§ 9 Оператор расчесывающего оборудования 4-го разряда

§ 10 Оператор чистильной машины 3-го разряда

ОКПДТР15647 Оператор круглочесальной машины

15986 Оператор раскладочной машины (шелковое производство)

16000 Оператор расчесывающего оборудования

16183 Оператор чистильной машины

ОКСО2.29.01.12 Оператор крутильного оборудования (для всех видов производств)

2.29.01.13 Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)

2.29.01.21 Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

12 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Шелковое производство".

3.5.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
Код Е/01.3 Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции
Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском шелкового производства

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна, завалов и снятие пуха с чистителей, веретен, гребней, чесального барабана и валиков в рамках своей компетенции

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства шелковых изделий и одежды

Необходимые умения Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в шелковом производстве

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА шелкового производства

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА шелкового производства

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства в рамках своей компетенции

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА шелкового производства

Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания Термины и понятия, используемые в шелковом производстве

Назначение, виды и свойства натуральных и химических волокон, нитей

Форма и структура сменного задания в шелковом производстве

Нормативно-технологическая документация на шелковые изделия и одежду

Технологические инструкции в шелковом производстве

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки шелковых изделий и одежды

Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в шелковом производстве

Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в шелковом производстве

Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий для производства шелковых изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве шелковых изделий и одежды

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве шелковых изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве шелковых изделий и одежды

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование

Ведение технологического процесса шелкового производства
Код Е/02.3
Уровень (подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции
Оригинал X
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Запуск и остановка агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке шелковых изделий и одежды

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Регулирование натяжения волокна, нити и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах,

оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях шелкового производства

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента шелковых изделий и одежды

Регулирование выработки (технологического процесса производства) шелковых изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов производства, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве шелковых изделий и одежды

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и других дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству шелковых изделий и одежды

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке шелковых изделий и одежды

Сортировка (по видам) и сдача отходов шелкового производства

Необходимые умения

Выполнять пуск и остановку КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства

Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве шелковых изделий и одежды

Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, сырья и материалов техническим требованиям к производству шелковых изделий и одежды

Определять причины отклонения качества вырабатываемых шелковых изделий и одежды от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях шелкового производства

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве шелковых изделий и одежды

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные шелковые изделия и одежду

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знания

Термины и понятия, используемые в шелковом производстве

Назначение, классификация, виды и свойство натуральных и химических волокон, нитей, полотен и способы их обработки

Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в шелковом производстве

Требования к натяжению нити/волокна и способы его регулирования

Требования, предъявляемые к качеству прочеса и числу технологических переходов по вырабатываемому ассортименту шелковых изделий и одежды

Нормативно-технологическая документация на шелковые изделия и одежду
 Технологические инструкции и стандарты организации на производство шелковых изделий и одежды
 Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки шелковых изделий и одежды
 Технологические режимы и схемы выработки шелковых изделий и одежды
 Форма и структура сменного задания в шелковом производстве
 Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
 Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в шелковом производстве
 Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки шелковых изделий и одежды
 Виды исправимого брака при выработке шелковых изделий и одежды
 Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента шелковых изделий и одежды
 Виды и нормы отходов при производстве шелковых изделий и одежды, меры по их сокращению
 Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях шелкового производства
 Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству шелковых изделий и одежды
 Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства и способы их устранения
 Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий шелкового производства
 План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве шелковых изделий и одежды
 Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в шелковом производстве
 Другие характеристики
 Выработка нового ассортимента шелковых изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение технологического процесса трикотажного производства Код ФУ уровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Оператор формировочно-упаковочной машины 3-го разряда Оператор формировочно-упаковочной машины 4-го разряда Оператор производства трикотажных изделий и одежды 3-го разряда

Оператор производства трикотажных изделий и одежды 4-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих
 или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38152 Операторы ткацких и вязальных машин

ЕТКС 13 § 14 Оператор формировочно-упаковочной машины 3-го разряда

§ 15 Оператор формировочно-упаковочной машины 4-го разряда

ОКПДТР15998 Оператор расфасовочно-упаковочного автомата

ОКСО2.29.01.21 Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

13 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Трикотажное производство".

3.6.1. Трудовая функция

Наименование Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Код F/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском трикотажного производства

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней,

барабанов и валиков в рамках своей компетенции

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства трикотажных изделий и одежды

Необходимые умения
Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в трикотажном производстве

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА трикотажного производства

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА трикотажного производства

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства в рамках своей компетенции

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА трикотажного производства

Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания
Термины и понятия, используемые в трикотажном производстве

Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, полотен

Форма и структура сменного задания в трикотажном производстве

Нормативно-технологическая документация на трикотажные изделия и одежду

Технологические инструкции в трикотажном производстве

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки трикотажных изделий и одежды

Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в трикотажном производстве

Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления, в трикотажном производстве

Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий для производства трикотажных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве трикотажных изделий и одежды

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве трикотажных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве трикотажных изделий и одежды

Другие характеристики-

3.6.2. Трудовая функция

НаименованиеВедение технологического процесса трикотажного производства

КодF/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗапуск и остановка КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке трикотажных изделий и одежды

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях трикотажного производства

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента трикотажных изделий и одежды

Регулирование выработки (технологического процесса производства) трикотажных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве трикотажных изделий и

одежды

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству трикотажных изделий и одежды

Подсчет отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке трикотажных изделий и одежды

Сортировка (по видам) и сдача отходов трикотажного производства

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве трикотажных изделий и одежды

Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, полотен, сырья и материалов техническим требованиям к производству трикотажных изделий и одежды

Определять причины отклонения качества вырабатываемых трикотажных изделий и одежды от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях трикотажного производства

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве трикотажных изделий и одежды

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные трикотажные изделия и одежду

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знанияТермины и понятия, используемые в трикотажном производстве

Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, полотен и способы их обработки

Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в трикотажном производстве

Требования к натяжению нити/волокна/полотна и способы регулирования

Нормативно-технологическая документация на трикотажные изделия и одежду

Технологические инструкции и стандарты организации на производство трикотажных изделий и одежды

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки трикотажных изделий и одежды

Технологические режимы и схемы выработки трикотажных изделий и одежды

Форма и структура сменного задания в трикотажном производстве

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в трикотажном производстве

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки

трикотажных изделий и одежды

Виды исправимого брака при выработке трикотажных изделий и одежды

Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента трикотажных изделий и одежды

Виды и нормы отходов при производстве трикотажных изделий и одежды, меры по их сокращению

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях трикотажного производства

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству трикотажных изделий и одежды

Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий трикотажного производства

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве трикотажных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в трикотажном производстве

Другие характеристикиВыработка нового ассортимента трикотажных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.7. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение технологического процесса валяльно-войлочного производстваКодГУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор пушильного оборудования 3-го разряда

Оператор пушильного оборудования 4-го разряда

Оператор электростатической обработки 3-го разряда

Оператор валяльно-войлочного производства 3-го разряда

Оператор валяльно-войлочного производства 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38159Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы

ЕТКС 14 § 15Оператор пушильного оборудования 3-го разряда

§ 16Оператор пушильного оборудования 4-го разряда

§ 17Оператор электростатической обработки 3-го разряда

ОКПДТР16207Оператор электростатической обработки

ОКСО2.29.01.19Оператор производства нетканых материалов

2.29.01.21

Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

14 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Валяльно-войлочное производство".

3.7.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

КодG/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском валяльно-войлочного производства

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей компетенции

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах

по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства валяльно-войлочных изделий и одежды

Необходимые умения
Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в валяльно-войлочном производстве

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА валяльно-войлочного производства

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА валяльно-войлочного производства

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства в рамках своей компетенции

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА валяльно-войлочного производства

Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания

Термины и понятия, используемые в валяльно-войлочном производстве

Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, полотен, сырья и материалов, используемых в валяльно-войлочном производстве

Форма и структура сменного задания в валяльно-войлочном производстве

Нормативно-технологическая документация на валяльно-войлочные изделия и одежду

Технологические инструкции в валяльно-войлочном производстве

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки валяльно-войлочных изделий и одежды

Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в валяльно-войлочном производстве

Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте

управления в валяльно-войлочном производстве

Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий для производства валяльно-войлочных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве валяльно-войлочных изделий и одежды

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве валяльно-войлочных изделий и одежды

Другие характеристики-

3.7.2. Трудовая функция

НаименованиеВедение технологического процесса валяльно-войлочного производства

КодG/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗапуск и остановка КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке валяльно-войлочных изделий и одежды

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях валяльно-войлочного производства

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента валяльно-войлочных изделий и одежды

Регулирование выработки (технологического процесса производства) валяльно-войлочных изделий и одежды с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве валяльно-войлочного изделий и одежды

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству

валяльно-войлочных изделий и одежды

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке валяльно-войлочных изделий и одежды

Сортировка (по видам) и сдача отходов валяльно-войлочного производства

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды

Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, полотен, сырья и материалов техническим требованиям к производству валяльно-войлочных изделий и одежды

Определять причины отклонения качества вырабатываемых валяльно-войлочных изделий и одежды от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях валяльно-войлочного производства

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные валяльно-войлочные изделия и одежду

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знанияТермины и понятия, используемые в валяльно-войлочном производстве

Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, сырья и способы их обработки

Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в валяльно-войлочном производстве

Требования к натяжению нити/волокна/полотна и способы регулирования

Нормативно-технологическая документация на валяльно-войлочные изделия и одежду

Технологические инструкции и стандарты организации на производство валяльно-войлочных изделий и одежды

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки валяльно-войлочных изделий и одежды

Технологические режимы и схемы выработки валяльно-войлочных изделий и одежды

Форма и структура сменного задания в валяльно-войлочном производстве

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в валяльно-войлочном производстве

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки валяльно-войлочных изделий и одежды

Виды исправимого брака при выработке валяльно-войлочных изделий и одежды

Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента

валяльно-войлочных изделий и одежды

Виды и нормы отходов при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды, меры по их сокращению

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях валяльно-войлочного производства

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству валяльно-войлочных изделий и одежды

Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий валяльно-войлочного производства

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве валяльно-войлочных изделий и одежды

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в валяльно-войлочном производстве

Другие характеристики
Выработка нового ассортимента валяльно-войлочных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

3.8. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение технологического процесса производства текстильной галантереи
Код
Уровень квалификации
3

Происхождение обобщенной трудовой функции
Оригинал
X
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий
Оператор плетельной машины 3-го разряда

Оператор плетельной машины 4-го разряда

Оператор производства текстильной галантереи 3-го разряда

Оператор производства текстильной галантереи 4-го разряда

Требования к образованию и обучению
Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы
Не менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работе
Лица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38159Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы
ЕТКС 15 § 30Оператор плетельной машины 3-го разряда
§ 31Оператор плетельной машины 4-го разряда
ОКПДТР15804Оператор плетельной машины
ОКСО2.29.01.19Оператор производства нетканых материалов
2.29.01.21Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

15 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Производство текстильной галантереи".

3.8.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

КодН/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском производства текстильной галантереи

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков при производстве текстильной галантереи

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства текстильной галантереи

Необходимые уменияАнализировать техническую документацию общего и специализированного

назначения, применяемую в производстве текстильной галантереи

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства текстильной галантереи

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства текстильной галантереи

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи в рамках своей компетенции

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА производства текстильной галантереи

Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания Термины и понятия, используемые в производстве текстильной галантереи

Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, полотен, сырья и материалов, используемых в производстве текстильной галантереи

Форма и структура сменного задания в производстве текстильной галантереи

Нормативно-технологическая документация на текстильную галантерею

Технологические инструкции в производстве текстильной галантереи

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки текстильной галантереи

Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Требования, предъявляемые к качеству раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве текстильной галантереи

Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в производстве текстильной галантереи

Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве текстильной галантереи

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве текстильной галантереи

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве текстильной галантереи

Другие характеристики-

3.8.2. Трудовая функция

НаименованиеВедение технологического процесса производства текстильной галантереи

КодН/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗапуск и остановка КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке текстильной галантереи

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях производства текстильной галантереи

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента текстильной галантереи

Регулирование выработки (технологического процесса производства) текстильной галантереи с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве текстильной галантереи

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству текстильной галантереи

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке текстильной галантереи

Сортировка (по видам) и сдача отходов производства текстильной галантереи

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве текстильной галантереи

Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, полотен, сырья и материалов техническим требованиям к производству текстильной галантереи

Определять причины отклонения качества вырабатываемой текстильной галантереи от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях производства текстильной галантереи

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве текстильной галантереи

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанную текстильную галантерею

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знания

Термины и понятия, используемые в производстве текстильной галантереи

Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, сырья и способы их обработки

Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в производстве текстильной галантереи

Требования к натяжению нити/волокна/полотна и способы регулирования

Нормативно-технологическая документация на текстильную галантерею

Технологические инструкции и стандарты организации на производство текстильной галантереи

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки текстильной галантереи

Технологические режимы и схемы выработки текстильной галантереи

Форма и структура сменного задания в производстве текстильной галантереи

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве текстильной галантереи

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки текстильной галантереи

Виды исправимого брака при выработке текстильной галантереи

Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента текстильной галантереи

Виды и нормы отходов при производстве текстильной галантереи, меры по их сокращению

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях производства текстильной галантереи

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству текстильной галантереи

Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства текстильной галантереи

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве текстильной галантереи
Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве текстильной галантереи

Другие характеристикиВыработка нового ассортимента текстильной галантереи выполняется работником 4-го разряда

3.9. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение технологического процесса пенько-джутового производстваКодIУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор канатной машины 3-го разряда

Оператор канатной машины 4-го разряда

Оператор канатовьющих и веревочных машины 4-го разряда

Оператор мяльно-чесальной машины 3-го разряда

Оператор плетельного оборудования 3-го разряда

Оператор пропиточного оборудования 2-го разряда

Оператор пропиточного оборудования 3-го разряда

Оператор пропиточного оборудования 4-го разряда

Оператор прядевьющей машины 3-го разряда

Оператор трясильной машины 2-го разряда

Оператор пенько-джутового производства 2-го разряда

Оператор пенько-джутового производства 3-го разряда

Оператор пенько-джутового производства 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

OK38151Операторы машин по приготовлению волокна, прядильных и намоточных машин

ЕТКС 16 § 3Оператор канатной машины 3-го разряда

§ 4Оператор канатной машины 4-го разряда

§ 5Оператор канатовьющих и веревочных машины 4-го разряда

§ 6 Оператор мально-чесальной машины 3-го разряда
 § 7 Оператор плетельного оборудования 3-го разряда
 § 8 Оператор пропиточного оборудования 2-го разряда
 § 9 Оператор пропиточного оборудования 3-го разряда
 § 10 Оператор пропиточного оборудования 4-го разряда
 § 11 Оператор прядевьющей машины 3-го разряда
 § 12 Оператор трясильной машины 2-го разряда
 ОКПДТР15618 Оператор канатной машины
 15620 Оператор канатовьющих и веревочных машин
 15724 Оператор мально-чесальной машины
 15802 Оператор плетельного оборудования
 15938 Оператор пропиточного оборудования
 16095 Оператор трясильной машины
 ОКС02.29.01.19 Оператор производства нетканых материалов
 2.29.01.21 Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

16 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Пенько-джутовое производство".

3.9.1. Трудовая функция

Наименование Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Код/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском пенько-джутового производства

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в пенько-джутовом производстве

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства пенько-джутовых изделий

Необходимые умения
Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве пенько-джутовых изделий

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства пенько-джутовых изделий

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства пенько-джутовых изделий

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства в рамках своей компетенции

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА пенько-джутового производства

Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания
Термины и понятия, используемые в пенько-джутовом производстве

Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, сырья и материалов, используемых в производстве пенько-джутовых изделий

Форма и структура сменного задания в пенько-джутовом производстве

Нормативно-технологическая документация на пенько-джутовые изделия

Технологические инструкции в производстве пенько-джутовых изделий

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки пенько-джутовых изделий

Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Требования, предъявляемые к качеству раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в пенько-джутовом производстве

Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий

Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий

Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в пенько-джутовом производстве

Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в пенько-джутовом производстве

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве пенько-джутовых изделий

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве пенько-джутовых изделий

Другие характеристики-

3.9.2. Трудовая функция

НаименованиеВедение технологического процесса пенько-джутового производства

Код/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗапуск и остановка КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке пенько-джутовых изделий

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях пенько-джутового производства

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента пенько-джутовых изделий

Регулирование выработки (технологического процесса производства) пенько-джутовых изделий с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве пенько-джутовых изделий

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству пенько-джутовых изделий

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического

процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке пенько-джутовых изделий

Сортировка (по видам) и сдача отходов производства пенько-джутовых изделий

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий

Рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов при производстве пенько-джутовых изделий

Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, полотен, сырья и материалов техническим требованиям к производству пенько-джутовых изделий

Определять причины отклонения качества вырабатываемых пенько-джутовых изделий от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях пенько-джутового производства

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве пенько-джутовых изделий

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные пенько-джутовые изделия

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знанияТермины и понятия, используемые в производстве пенько-джутовых изделий

Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, сырья и способы их обработки

Требования к качеству волокон, нитей, сырья и материалов, используемых в производстве пенько-джутовых изделий

Требования к натяжению нити/волокна/полотна и способы регулирования

Нормативно-технологическая документация на пенько-джутовые изделия

Технологические инструкции и стандарты организации на пенько-джутовое производство

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки пенько-джутовых изделий

Технологические режимы и схемы выработки пенько-джутовых изделий

Форма и структура сменного задания в производстве пенько-джутовых изделий

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

Требования, предъявляемые к качеству веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве пенько-джутовых изделий

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки пенько-джутовых изделий

Виды исправимого брака при выработке пенько-джутовых изделий

Нормы расхода сырья, нитей, волокон и материалов для выработки планируемого ассортимента пенько-джутовых изделий

Виды и нормы отходов при производстве пенько-джутовых изделий, меры по их сокращению

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах,

технологических установках и автоматических линиях пенько-джутового производства
Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству пенько-джутовых изделий

Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства пенько-джутовых изделий и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий пенько-джутового производства

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве пенько-джутовых изделий

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве пенько-джутовых изделий

Другие характеристики
Выработка нового ассортимента пенько-джутовых изделий выполняется работником 4-го разряда

3.10. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение технологического процесса ватного производства Код J Уровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Оператор мойно-отжимного агрегата 3-го разряда

Оператор разрыхлительно-трепального агрегата 4-го разряда

Оператор чесально-дублировочного агрегата 3-го разряда

Оператор производства ватных изделий 3-го разряда

Оператор производства ватных изделий 4-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 38159 Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы

ЕТКС 17 § 4 Оператор мойно-отжимного агрегата 3-го разряда

§ 5 Оператор разрыхлительно-трепального агрегата 4-го разряда

§ 6 Оператор чесально-дублировочного агрегата 3-го разряда

ОКПДТР15713Оператор мойно-отжимного агрегата
15978Оператор разрыхлительно-трепального агрегата
16171Оператор чесально-дублировочного агрегата
ОКСО2.29.01.13Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)
2.29.01.19Оператор производства нетканых материалов
2.29.01.21Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

17 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Производство ваты".

3.10.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Код/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском ватного производства

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей/волокна, хлопка, ваты, сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в ватном производстве

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства ватных изделий

Необходимые уменияАнализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в ватном производстве

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные

показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства ватных изделий

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА ватного производства

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства в рамках своей компетенции

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА ватного производства

Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания

Термины и понятия, используемые в ватном производстве

Назначение, классификация, виды и свойства нитей, волокон, хлопка, сырья и материалов, используемых в производстве ватных изделий

Форма и структура сменного задания в ватном производстве

Нормативно-технологическая документация на ватные изделия

Технологические инструкции в производстве ватных изделий

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки ватных изделий

Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Требования, предъявляемые к качеству раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в ватном производстве

Государственные стандарты на фильтры и требования, предъявляемые к качеству фильтров в ватном производстве

Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий

Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий

Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в ватном производстве

Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в ватном производстве

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве ватных изделий

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве ватных изделий

Другие характеристики-

3.10.2. Трудовая функция

Наименование Введение технологического процесса ватного производства

Код

J/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригиналу Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Запуск и остановка КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке ватных изделий

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Регулирование натяжения волокна, нити, полотна и сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях ватного производства

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента ватных изделий

Регулирование выработки (технологического процесса производства) ватных изделий с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве ватных изделий

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству ватных изделий

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке ватных изделий

Сортировка (по видам) и сдача отходов производства ватных изделий

Необходимые умения Выполнять пуск и остановку КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий

Рассчитывать количественные показатели расхода хлопка, сырья, волокон, материалов и отходов

при производстве ватных изделий

Производить оценку соответствия качества волокон, нитей, хлопка, сырья и материалов техническим требованиям к производству ватных изделий

Определять причины отклонения качества вырабатываемых ватных изделий от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях ватного производства

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве ватных изделий

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные ватные изделия

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знания Термины и понятия, используемые в производстве ватных изделий

Назначение, классификация, виды и свойства волокон, нитей, хлопка, сырья и способы их обработки

Требования к качеству волокон, нитей, хлопка, сырья и материалов, используемых в производстве ватных изделий

Технологические режимы промывки, отжима и сушки хлопка

Свойства химических материалов, применяемых при промывке хлопка

Требования к натяжению нити/волокна/хлопка и способы регулирования

Нормативно-технологическая документация на ватные изделия

Технологические инструкции и стандарты организации на ватное производство

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки ватных изделий

Технологические режимы и схемы выработки ватных изделий

Форма и структура сменного задания в производстве ватных изделий

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

Требования, предъявляемые к качеству фильтров, веретен, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве ватных изделий

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки ватных изделий

Виды исправимого брака при выработке ватных изделий

Нормы расхода хлопка, нитей, волокон, ваты, сырья и материалов для выработки планируемого ассортимента ватных изделий

Виды и нормы отходов при производстве ватных изделий, меры по их сокращению

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях ватного производства

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству ватных изделий

Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства ватных изделий и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий ватного производства

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве ватных изделий

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве

ватных изделий

Другие характеристикиВыработка нового ассортимента ватных изделий выполняется работником 4-го разряда

3.11. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материаловКодКУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор вязально-прошивного оборудования 4-го разряда

Оператор клеевого оборудования 3-го разряда

Оператор клеевого оборудования 4-го разряда

Оператор клеевого оборудования 5-го разряда

Оператор термоскрепляющего оборудования 5-го разряда

Оператор чесально-вязального оборудования 4-го разряда

Оператор производства изделий и одежды из нетканых материалов 3-го разряда

Оператор производства изделий и одежды из нетканых материалов 4-го разряда

Оператор производства изделий и одежды из нетканых материалов 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38159Операторы машин по производству текстильной, меховой и кожаной продукции, не входящие в другие группы

ЕТКС 18 § 3Оператор вязально-прошивного оборудования 4-го разряда

§ 4Оператор клеевого оборудования 3-го разряда

§ 5Оператор клеевого оборудования 4-го разряда

§ 6Оператор клеевого оборудования 5-го разряда

§ 7Оператор термоскрепляющего оборудования 5-го разряда

§ 8Оператор чесально-вязального оборудования 4-го разряда

ОКПДТР15549Оператор вязально-прошивного оборудования

15622Оператор клеевого оборудования
16075Оператор термоскрепляющего оборудования
16167Оператор чесально-вязального оборудования
ОКСО2.29.01.13Оператор оборудования чесального производства (для всех видов производств)
2.29.01.17Оператор вязально-швейного оборудования
2.29.01.19Оператор производства нетканых материалов
2.29.01.21Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

18 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Производство нетканых материалов".

3.11.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Код

К/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов на предмет отсутствия механических повреждений
Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском производства изделий и одежды из нетканых материалов

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей, нетканых полотен и сырья, завалов и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей компетенции

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства изделий и одежды из нетканых материалов

Необходимые умения
Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства изделий и одежды из нетканых материалов
Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА производства изделий и одежды из нетканых материалов
Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов в рамках своей компетенции
Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА производства изделий и одежды из нетканых материалов
Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания
Термины и понятия, используемые в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
Назначение, классификация, виды и свойства нитей, пряжи, нетканых полотен и сырья, используемых в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
Форма и структура сменного задания в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
Нормативно-технологическая документация на изделия и одежду из нетканых материалов
Технологические инструкции в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки изделий и одежды из нетканых материалов
Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
Требования, предъявляемые к качеству раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, каландров, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов
Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в производстве изделий и одежды из нетканых материалов
Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов к проведению планово-предупредительного ремонта
Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования,

машин, технологических установок и автоматических линий в производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Другие характеристики-

3.11.2. Трудовая функция

НаименованиеВедение технологического процесса производства изделий и одежды из нетканых материалов

Код

К/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияЗапуск и остановка КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Проверка наличия требуемого количества волокон, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке изделий и одежды из нетканых материалов

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Регулирование натяжения нити, пряжи, нетканого полотна, сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях производства изделий и одежды из нетканых материалов

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента изделий и одежды из нетканых материалов

Регулирование выработки (технологического процесса производства) изделий и одежды из нетканых материалов с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству изделий и одежды из нетканых материалов

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического

процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке изделий и одежды из нетканых материалов

Сортировка (по видам) и сдача отходов производства изделий и одежды из нетканых материалов

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Рассчитывать количественные показатели расхода нитей, пряжи, нетканых полотен и лент, сырья и отходов при производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Производить оценку соответствия качества нитей, пряжи, нетканых полотен, сырья техническим требованиям к производству изделий и одежды из нетканых материалов

Определять причины отклонения качества вырабатываемых изделий и одежды из нетканых материалов от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях производства изделий и одежды из нетканых материалов

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные изделия и одежды из нетканых материалов

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знанияТермины и понятия, используемые в производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Назначение, классификация, виды и свойства нитей, пряжи, нетканых полотен, ватинов и сырья, способы их обработки

Требования к качеству нитей, пряжи, нетканых полотен, ватинов, сырья и материалов, используемых в производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Методы определения сортности нетканых полотен и ватинов

Требования к натяжению нити, пряжи, нетканого полотна и способы регулирования

Нормативно-технологическая документация на изделия и одежду из нетканых материалов

Технологические инструкции и стандарты организации на производство изделий и одежды из нетканых материалов

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки изделий и одежды из нетканых материалов

Технологические режимы и схемы выработки изделий и одежды из нетканых материалов

Форма и структура сменного задания в производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

Требования, предъявляемые к качеству фильтров, ножей, каландров, веретен, раскладников, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки изделий и одежды из нетканых материалов

Виды исправимого брака при выработке изделий и одежды из нетканых материалов

Нормы расхода нитей, пряжи, нетканых полотен, ватинов, сырья и материалов для выработки планируемого ассортимента изделий и одежды из нетканых материалов

Виды и нормы отходов при производстве изделий и одежды из нетканых материалов, меры по их сокращению

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях производства изделий и одежды из нетканых материалов

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий по производству изделий и одежды из нетканых материалов

Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства изделий и одежды из нетканых материалов

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве изделий и одежды из нетканых материалов

Другие характеристикиВыработка нового ассортимента изделий и одежды из нетканых материалов выполняется работником 4-го разряда

3.12. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Обеспечение технологического процесса сетевязального производстваКодLУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор размоточной машины 2-го разряда

Оператор тянульной машины 2-го разряда

Оператор тянульной машины 3-го разряда

Оператор производства сетевязальных изделий 2-го разряда

Оператор производства сетевязальных изделий 3-го разряда

Оператор производства сетевязальных изделий 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев работы по профессии с более низким (предшествующим) разрядом, за исключением минимального разряда

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК38152Операторы ткацких и вязальных машин

ЕТКС 19 § 8Оператор размоточной машины 2-го разряда

§ 9Оператор тянущей машины 2-го разряда

§ 10Оператор тянущей машины 3-го разряда

ОКПДТР15974Оператор размоточной машины

16099Оператор тянущей машины

ОКСО2.29.01.17Оператор вязально-швейного оборудования

2.29.01.19Оператор производства нетканых материалов

2.29.01.21Оператор оборудования отделочного производства (общие профессии производства текстиля)

19 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 44, раздел "Сетевязальное производство".

3.12.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Код

L/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОбход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства на предмет отсутствия механических повреждений

Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Выявление возможных неисправностей КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском сетевязального производства

Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях

Ликвидация намотов, навивов нитей, сетей, завалов, сырья и снятие пуха с чистителей, гребней, барабанов и валиков в рамках своей компетенции

Замена быстроизнашиваемых элементов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения

Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора производства сетевязальных изделий

Необходимые умения
Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в сетевязальном производстве

Определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА сетевязального производства

Предпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий, КИПиА сетевязального производства

Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства в рамках своей компетенции

Анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями, КИПиА сетевязального производства

Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания
Термины и понятия, используемые в сетевязальном производстве

Назначение, классификация, виды и свойства нитей, сетей и сырья, используемых в сетевязальном производстве

Форма и структура сменного задания в производстве сетевязальных изделий

Нормативно-технологическая документация на сетевязальные изделия

Технологические инструкции в сетевязальном производстве

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки сетевязальных изделий

Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Требования, предъявляемые к качеству барабанов, кронштейнов, раскладников, чистильных коробок, натяжных приспособлений, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве сетевязальных изделий

Технологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Устройство, виды и принцип работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Способы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов, установленных на пульте управления в производстве сетевязальных изделий

Порядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства к проведению планово-предупредительного ремонта

Программное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий в производстве сетевязальных изделий

Порядок действий в аварийных ситуациях при производстве сетевязальных изделий

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве сетевязальных изделий

Другие характеристики-

3.12.2. Трудовая функция

Наименование Введение технологического процесса сетевязального производства

Код

L/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Запуск и остановка КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Проверка наличия требуемого количества нитей, сетей, сырья и материалов для выполнения сменного задания по выработке сетевязальных изделий

Проверка исправности пускового устройства (подачи звукового сигнала при нажатии кнопки "Пуск") перед началом работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Информирование оператора более высокого уровня квалификации (диспетчера) в случае выявления отклонений от заданного технологического режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Регулирование натяжения нити, пряжи, нетканого полотна, сырья на вспомогательной скорости на агрегатах, оборудовании, машинах, технических установках, автоматических линиях сетевязального производства

Выведение работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом

Подсчет нитей, сетей, сырья и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента сетевязальных изделий

Регулирование выработки (технологического процесса производства) сетевязальных изделий с пульта управления в операторной и/или на месте установки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий

Удаление отходов, образующихся в процессе операций пуска агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на агрегатах,

оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях по производству сетевязальных изделий

Определение количества отходов производства для выявления отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях при выработке сетевязальных изделий

Сортировка (по видам) и сдача отходов производства сетевязальных изделий

Необходимые уменияВыполнять пуск и остановку КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Определять причины нарушения режима работы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Регулировать параметры технологических процессов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Рассчитывать количественные показатели расхода нитей, сетей, сырья и отходов при производстве сетевязальных изделий

Производить оценку соответствия качества нитей, сетей, сырья техническим требованиям к производству сетевязальных изделий

Определять причины отклонения качества вырабатываемых сетевязальных изделий от заданных параметров

Оперативно принимать решения по устранению возникающих отклонений технологического процесса на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях сетевязального производства

Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий при производстве сетевязальных изделий

Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные сетевязальные изделия

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знанияТермины и понятия, используемые в производстве сетевязальных изделий

Назначение, классификация, виды и свойства нитей, сетей и способы их обработки

Требования к качеству нитей, сетей, сырья и материалов, используемых в производстве сетевязальных изделий

Требования к натяжению нити/сети и способы регулирования

Нормативно-технологическая документация на сетевязальные изделия

Технологические инструкции и стандарты организации на производство сетевязальных изделий

Требования производственно-технических инструкций к процессам выработки сетевязальных изделий

Технологические режимы и схемы выработки сетевязальных изделий

Форма и структура сменного задания в производстве сетевязальных изделий

Технологические регламенты, инструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства сетевязальных изделий

Требования, предъявляемые к качеству натяжных приспособлений, раскладников, гребней, катушек, шпилек, рогулек и нажимных валиков в производстве сетевязальных изделий

Проектные, нормативные, допустимые значения и рабочие параметры процесса выработки сетевязальных изделий

Виды исправимого брака при выработке сетевязальных изделий

Нормы расхода нитей, сетей для выработки планируемого ассортимента сетевязальных изделий

Виды и нормы отходов при производстве сетевязальных изделий, меры по их сокращению

Назначение и принципы работы КИПиА, установленных на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях сетевязального производства

Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

Виды возможных неисправностей агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий производства сетевязальных изделий и способы их устранения

Инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий сетевязального производства

План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве сетевязальных изделий

Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в производстве сетевязальных изделий

Другие характеристики
Выработка нового ассортимента сетевязальных изделий выполняется работником 3-го разряда

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Торгово-промышленная палата Российской Федерации, город Москва

Вице-президент Максим Альбертович Фатеев

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1

АО "Егорьевск-обувь", Московская область, город Егорьевск

2

ЗАО "МОФ "Парижская коммуна", город Москва

3

ООО "ТЕКС ЦЕНТР", город Москва

4

Российский союз предпринимателей текстильной и легкой промышленности, город Москва

5

Российский союз производителей одежды, город Москва

6

ФГБОУ ВО "Российский государственный университет имени А.Н.Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)", город Москва

7

ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва

8

Фонд развития профессиональных квалификаций Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, город Москва