

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству герметиков и клеев"

Приказ · № 168н · от 30.03.2021 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

30 марта 2021 г. № 168н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству герметиков и клеев"

Зарегистрирован Минюстом России 30 апреля 2021 г.

Регистрационный № 63328

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по производству герметиков и клеев".
2. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2021 г. и действует до 1 сентября 2027 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 30 марта 2021 г. № 168н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству герметиков и клеев

1434

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Проведение подготовительных работ для производства герметиков, клеев"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Разработка рецептур герметиков, клеев"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Технологическое обеспечение производства герметиков, клеев"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Производство герметиков и клеев

26.033

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Технологическое обеспечение производства герметиков и клеев

Группа занятий:

2113

Химики

2145

Инженеры-химики

7549

Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

-

-

(код ОКЗ 1)(наименование)(код ОКЗ)(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:20.13

Производство прочих основных неорганических химических веществ

20.14

Производство прочих основных органических химических веществ

20.52

Производство клеев

72.1

Научные исследования и разработки в области естественных и технических наук

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

A

Проведение подготовительных работ для производства герметиков, клеев3

Входной контроль сырьевых компонентов для производства герметиков, клеевA/01.33

Подготовка сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев согласно нормативно-технической документацииA/02.33

Навеска сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев в соответствии с рецептуройA/03.33

B

Разработка рецептур герметиков, клеев6

Разработка и корректировка рецептуры герметиков, клеев B/01.66

Проведение лабораторных исследований разработанной рецептуры герметиков, клеевB/02.66

С

Технологическое обеспечение производства герметиков, клеев

7

Обеспечение опытного и промышленного выпуска герметиков, клеев С/01.77

Контроль технологического процесса производства герметиков, клеев в соответствии с технологическим регламентом С/01.77

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Проведение подготовительных работ для производства герметиков, клеев

Код

А

Уровень квалификации

3

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Работник подготовительных работ

Просеивальщик 2-го разряда

Просеивальщик 3-го разряда

Составитель навесок ингредиентов 2-го разряда

Составитель навесок ингредиентов 3-го разряда

Составитель навесок ингредиентов 4-го разряда

Размольщик 2-го разряда

Работник подготовки компонентов

Составитель навесок компонентов

Требования к образованию и обучению

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы

-

Особые условия допуска к работе

Лица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) 4

Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе 5

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 6

Другие характеристики

При необходимости присвоение разряда производится с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

4 Приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277); приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, Министерства здравоохранения Российской Федерации от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г. регистрационный № 62278).

5 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593).

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37549

Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

ЕТКС§ 361, 362 7

Просеивальщик 2-го, 3-го разряда

§ 365

Размольщик 2-го разряда

§ 84 - 86 8

Составитель навесок ингредиентов 2 - 4-го разряда

ОКПДТР 9 17467Просеивальщик

17655Размольщик

18719Составитель навесок ингредиентов

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 24, раздел "Общие профессии химических производств".

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 33, раздел "Общие профессии производства и переработки резиновых смесей".

9 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Входной контроль сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Код

A/01.3

Уровень

(подуровень)

квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Выбор сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев в соответствии с требованиями технического задания

Оценка степени загрязненности сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Проверка сопроводительной документации на входящие сырьевые компоненты на соответствие нормативно-технической документации

Формирование документов учета некондиционных сырьевых компонентов

Составление документов на входные сырьевые компоненты для производства герметиков, клеев

Необходимые умения

Отбирать пробы сырьевых компонентов

Определять наличие загрязняющих примесей в сырьевых компонентах, используемых в производстве герметиков, клеев

Выбирать средства и способы очистки сырьевых компонентов, используемых в производстве герметиков, клеев

Использовать средства измерений и контроля для проверки свойств и характеристик сырьевых компонентов

Необходимые знания

Виды клеев и герметиков

Виды наполнителей для клеев

Связующие добавки для клеев и герметиков

Реологические добавки для клеев

Функциональные добавки для клеев и герметиков

Модификаторы для клеев и герметиков

Сырьевые компоненты клеев (клеящее вещество, растворитель, пластификатор, отвердитель, стабилизаторы и ингибиторы)

Сырьевые компоненты герметиков

Назначение сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Технические требования, предъявляемые к качеству сырьевых компонентов герметиков, клеев

Правила оформления рабочего журнала смены

Правила использования оборудования, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкции по эксплуатации

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики

При выполнении трудовой функции разряд работника зависит от уровня сложности выполняемых работ

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Подготовка сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев согласно нормативно-технической документации

Код

A/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Выбор метода подготовки сырья для производства герметиков, клеев в зависимости от вида и состояния сырьевых компонентов

Дробление сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Измельчение сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Просеивание сыпучих сырьевых компонентов

Необходимые умения

Выбирать способ приведения сырьевого компонента в состояние, заданное техническими условиями производства герметиков, клеев

Использовать оборудование и приспособления при приведении сырьевых компонентов в состояние, соответствующее нормативно-технической документации

Выбирать метод подготовки сырья для производства герметиков, клеев в зависимости от вида и состояния сырьевых компонентов

Устранять мелкие неисправности на используемом оборудовании при подготовке сырьевых компонентов

Необходимые знания

Устройство, принцип работы оборудования для измельчения и дробления

Особенности технологии производства герметиков, клеев

Условия хранения сырьевых компонентов герметиков, клеев

Факторы, влияющие на физические и химические свойства сырьевых компонентов

Сырьевые составляющие герметиков, клеев

Этапы подготовки сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Механические и физические свойства сырьевых компонентов

Правила обращения с огнеопасными химическими реагентами

Виды клеев и герметиков

Виды и назначения сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики

При выполнении трудовой функции разряд работника зависит от уровня сложности выполняемых работ

3.1.3. Трудовая функция

Наименование Навеска сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев в соответствии с рецептурой

Код

A/03.3

Уровень

(подуровень)

квалификации

3

Происхождение трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Взвешивание сырьевых компонентов в соответствии с рецептурой

Комплектация сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев с учетом рецептуры

Маркировка порционных частей сырьевых компонентов в соответствии с рецептурой

Тарирование сырьевых компонентов в соответствии со сменным объемом производства герметиков, клеев

Подача сырьевых компонентов в подразделения основного технологического процесса

Необходимые умения

Производить расчет величины навесок сырьевых компонентов в соответствии с рецептурой

Работать на различных типах оборудования для взвешивания и дозирования сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Сортировать сырьевые компоненты в зависимости от их назначения

Комплектовать сырьевые компоненты порционно в соответствии с рецептурой

Маркировать сырьевые компоненты в соответствии с нормативно-технической документацией

Необходимые знания

Виды клеев и герметиков

Виды сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Назначение сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Технические требования, предъявляемые к качеству сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Общие принципы изготовления герметиков, клеев

Последовательность этапов загрузки компонентов для производства герметиков, клеев

Механические и физические свойства сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Правила обращения с огнеопасными химическими реагентами

Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики

При выполнении трудовой функции разряд работника зависит от уровня сложности выполняемых работ

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Разработка рецептур герметиков, клеев

Код

В

Уровень квалификации

6

Происхождение обобщенной трудовой функции

ХЗ

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий

Инженер II категории

Инженер I категории

Ведущий инженер

Требования к образованию и обучению Высшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работе

Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)

Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики

Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Присвоение категории производится на основе сложности трудовой деятельности с учетом особенности технологии производства клеев и герметиков

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ2113Химики

ЕКС 10 -Инженер-химик

ОКПДТР22860Инженер-химик

ОКСО 11 1.04.03.01Химия

1.04.03.02Химия, физика и механика материалов

2.18.03.01Химическая технология

2.22.03.01Материаловедение и технологии материалов

10 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

11 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Разработка и корректировка рецептуры герметиков, клеев

Код

В/01.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыбор химических компонентов для производства герметиков, клеев

Определение соотношения компонентов клеевого состава и состава герметиков

Теоретическая проработка совместимости компонентов

Изменение и модификация рецептур герметиков, клеев в соответствии с требованиями технического задания

Изготовление пробной партии композиции герметика, клеевой композиции

Апробация рецептуры герметиков, клеев

Организация и контроль испытания расходных материалов

Расчет норм расхода сырьевых материалов по новой рецептуре герметиков, клеев

Разработка и актуализация технической документации на рецептуру герметиков, клеев

Обоснование выбора сырьевых компонентов в соответствии с их доступностью и стоимостными характеристиками с учетом объема производства

Необходимые умения Рассчитывать оптимальное соотношение компонентов рецептуры герметиков, клеев в соответствии с требованиями технического задания

Корректировать технологический регламент в разделе, содержащем рецептуру, соотношение компонентов, условия испытаний и применения

Выбирать компоненты рецептуры герметиков, клеев с учетом требований технического задания

Подбирать и заменять компоненты рецептуры герметиков, клеев с учетом стоимостных характеристик, доступности, уникальности

Необходимые знания Компоненты, входящие в состав герметиков, клеев

Свойства и характеристики сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Типовая рецептура герметиков, клеев

Требования, предъявляемые к сырьевым материалам для производства герметиков, клеев

Особенности технологии производства герметиков, клеев

Этапы производства герметиков, клеев

Технологический регламент производства герметиков, клеев

Виды клеев и герметиков

Виды наполнителей для клеев

Связующие добавки для клеев и герметиков

Реологические добавки для клеев

Функциональные добавки для клеев и герметиков

Модификаторы для клеев и герметиков

Основные группы сырьевых компонентов клеев (клеящие вещества, растворители, пластификаторы, наполнители, отвердители, стабилизаторы и ингибиторы)

Основные группы сырьевых компонентов герметиков

Правила разработки рецептуры герметиков, клеев

Нормативно-техническая документация, регулирующая производство герметиков, клеев

Рынок производителей сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Правила обращения с огнеопасными и летучими химическими реагентами

Технические требования, предъявляемые к составу сырья и готовой продукции

Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля

Нормативно-техническая и методическая документация на применяемые материалы

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики При выполнении трудовой функции категория работника зависит от уровня сложности выполняемых работ

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Проведение лабораторных исследований разработанной рецептуры герметиков, клеев

Код

В/02.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Контроль отбора проб герметиков, клеев

Проведение анализа физико-механических свойств герметиков, клеев

Выбор метода проведения испытаний технических характеристик герметиков, клеев с учетом изменения рецептуры и в соответствии с нормативно-технической документацией

Проведение испытаний герметиков, клеев (физико-механические и химические испытания) с учетом изменения состава компонентов

Сопоставление характеристик полученного клеевого состава, герметика с техническими условиями

Разработка технических документов на новую рецептуру герметиков, клеев

Разработка рекомендаций по запуску в производство герметиков, клеев новой или скорректированной рецептуры

Оформление результатов испытаний герметиков, клеев новой рецептуры

Необходимые умения

Проводить испытания герметиков, клеев нового состава в соответствии с техническими условиями

Производить анализ физико-механических свойств герметиков, клеев нового рецептурного состава

Определять адгезионные и когезионные характеристики нового состава герметиков, клеев

Определять вязкость, скорость отверждения, прочность при растяжении и сдвиге клеев

Определять свойства и характеристики герметиков (прочность и эластичность, термостойкость и морозоустойчивость, время образования пленки и полного затвердевания, долговечность и усадка герметика, устойчивость к агрессивным средам и ультрафиолетовому излучению, наличие коррозионного влияния герметика на материалы)

Работать на оборудовании для проведения анализа характеристик и свойств герметиков, клеев физико-механическими методами

Выбирать методы и инструменты для анализа свойств и характеристик герметиков, клеев

Представлять результаты измерения с оценкой достоверности, систематической ошибки и воспроизводимости результатов испытаний

Использовать средства измерений характеристик и свойств герметиков, клеев нового состава

Интерпретировать результаты, полученные при анализе характеристик и испытаний свойств герметиков, клеев

Использовать сравнительные и эталонные образцы для испытания свойств герметиков, клеев нового состава

Оформлять документацию на разработанную рецептуру

Необходимые знания

Характеристики, определяющие качество герметиков (вязкость, жизнеспособность, скорость отверждения, прочность при растяжении и сдвиге, интервал рабочих температур)

Специфика требований к герметикам (температурный режим, уникальность сырья, технологичность его нанесения)

Виды клеев и герметиков с учетом их применения

Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля

Классификация клеев и герметиков с учетом их использования

Процессы и аппараты, используемые в производстве герметиков, клеев

Основные компоненты, входящие в состав герметиков, клеев

Требования, предъявляемые к сырьевым материалам при производстве герметиков, клеев

Типовая рецептура герметиков, клеев

Особенности технологии производства герметиков, клеев

Процедуры испытания характеристик и свойств герметиков, клеев

Физико-механические методы анализа

Правила обращения с огнеопасными и летучими химическими реагентами

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики

При выполнении трудовой функции категория работника зависит от уровня сложности выполняемых

работ

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Технологическое обеспечение производства герметиков, клеев

Код

С

Уровень квалификации

7

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийГлавный технолог

Технолог производства

Требования к образованию и обучениюВысшее образование - магистратура, специалитет

Требования к опыту практической работы

Не менее пяти лет на инженерно-технических должностях организаций производства герметиков и клеев

Особые условия допуска к работе

Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)

Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики

Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК32145Инженеры-химики

ЕКС-Главный технолог

ОКПДТР27142Технолог

21009Главный технолог (в промышленности)

ОКСО2.18.04.01Химическая технология

2.22.04.01Материаловедение и технологии материалов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Обеспечение опытного и промышленного выпуска герметиков, клеев

Код

С/01.7

Уровень (подуровень) квалификации

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Разработка и корректировка технологического регламента процесса производства герметиков, клеев

Разработка оптимальных режимов производства герметиков, клеев

Разработка планов оснащённости производства оборудованием и средствами автоматизации (цифровизации), позволяющим повысить эффективность и конкурентоспособность производства

Разработка планов размещения оборудования и технологической оснастки

Разработка нормативно-технологической документации для производства герметиков, клеев (маршрутные и операционные карты, регламенты производства)

Разработка плана мероприятий по комплексному использованию сырья и замене дорогостоящих материалов

Разработка процедуры утилизации отходов производства

Обеспечение эффективной загрузки оборудования согласно мощностям производства

Согласование и утверждение технически обоснованных норм времени (выработки), линейных и сетевых графиков

Утверждение нормативов материальных затрат (нормы расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, инструментов, технологического топлива, энергии)

Разработка технических заданий на проектирование специальной оснастки, инструмента и приспособлений, предусмотренных технологией, средства автоматизации и роботизации

Обеспечение проведения патентных исследований с учетом показателей современного уровня производства герметиков, клеев

Контроль разработки новых рецептур и внедрение в производство новых составов герметиков, клеев

Обеспечение технологической дисциплины производства герметиков, клеев и соблюдения технологического регламента

Необходимые умения

Корректировать виды управляющих программ с учетом технологических режимов производства герметиков, клеев

Производить экспериментальные работы по освоению новых технологических процессов

Составлять программу внедрения новых технологических процессов в производство герметиков, клеев нового состава

Составлять патентные и лицензионные паспорта на продукцию производства герметиков, клеев

Выбирать оборудование (стационарная линия или съемная) и технологическую оснастку для производства герметиков, клеев в соответствии с планами оснащения производства

Рассчитывать объемы загрузки оборудования для производства герметиков, клеев

Разрабатывать и оформлять документы, регламентирующие технологические процессы производства герметиков, клеев

Составлять план по эффективному размещению оборудования и технологической оснастки производства герметиков, клеев

Выбирать оптимальные параметры технологического процесса производства герметиков, клеев в соответствии с технологическим регламентом

Обеспечивать процесс внедрения разработанных рецептур на герметики, клеи нового состава

Производить анализ кадрового обеспечения производства и необходимости повышения квалификации персонала

Необходимые знания

Нормативно-техническая и технологическая документация на производство герметиков, клеев

Технология производства герметиков, клеев

Системы и методы разработки технологических процессов производства герметиков, клеев

Режимы производства герметиков, клеев

Принципы работы основного технологического оборудования производства герметиков, клеев

Типовые технологические процессы и режимы производства герметиков, клеев

Нормативно-технические требования, регламентирующие производство герметиков, клеев

Основы систем автоматизированного проектирования процесса производства герметиков, клеев

Правила проведения патентных исследований

Правила составления заявок на изобретения и промышленные образцы

Основные требования организации труда при производстве герметиков, клеев

Опыт передовых отечественных и зарубежных организаций в области прогрессивной технологии производства герметиков, клеев

Рынок производителей сырьевых компонентов

Виды и типы диспергирующего, реакторного и вспомогательного химического оборудования

Технологический регламент производства герметиков, клеев и его особенности

Правила составления рецептуры герметиков, клеев

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики

-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Контроль технологического процесса производства герметиков, клеев в соответствии с технологическим регламентом

Код

C/02.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаймствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Обеспечение контроля соблюдения технологического регламента и технологической дисциплины производства герметиков, клеев

Контроль соблюдения технологических параметров производства герметиков, клеев в соответствии с технологическим регламентом

Осуществление постадийного контроля производства и соблюдения технологической дисциплины

Контроль выполнения производственного задания в соответствии с техническими условиями производства герметиков, клеев

Контроль эксплуатации технологического оборудования для производства герметиков, клеев

Анализ результатов работы производства и производственных процессов

Анализ причин, вызывающих снижение производительности и качества герметиков, клеев

Контроль соответствия стадий выполнения технологического процесса производства герметиков, клеев

Обеспечение контроля и учета расхода сырьевых материалов

Выявление и анализ причин производства герметиков, клеев, не отвечающим техническим условиям

Разработка мероприятий по устранению причин, влияющих на производительность труда

Контроль соблюдения нормативно-технической документации, регламентирующей производство герметиков, клеев

Контроль постановки на производство герметиков, клеев новой рецептуры

Организация выходного контроля качества герметиков, клеев

Обеспечение контроля характеристик герметиков, клеев в соответствии с техническим заданием и техническими условиями

Необходимые умения

Составлять документы контроля технологических параметров процесса производства герметиков, клеев и технологического регламента

Определять причины выпуска некондиционной продукции

Разрабатывать порядок сбора, складирования и утилизации отходов производства герметиков, клеев

Проводить исследования причин брака в производстве

Разрабатывать мероприятия по повышению качества герметиков, клеев

Внедрять процедуру системы управления качеством в организации

Разрабатывать предложения по предупреждению брака и его устранению

Разрабатывать мероприятия по комплексному использованию сырья и замене дефицитных материалов

Необходимые знания

Виды и особенности технологических регламентов производства герметиков, клеев

Правила корректировки технологического регламента и внесения изменений в него при внедрении новых рецептур герметиков, клеев и замене сырьевых компонентов

Нормативы расхода сырья, материалов, топлива и энергии

Виды брака герметиков, клеев и способы его предупреждения

Правила эксплуатации оборудования, применяемого при производстве герметиков, клеев

Рынок производителей сырьевых компонентов для производства герметиков, клеев

Виды клеев и герметиков с учетом их применения

Классификация клеев и герметиков на основе состава компонентов

Требования внутреннего трудового распорядка

Требования системы менеджмента качества на производстве

Основы системы экологического менеджмента на производстве

Порядок сбора, складирования и утилизации отходов производства герметиков, клеев

Правила проведения патентных исследований

Методы контроля безопасного производства герметиков, клеев

Правила обращения с огнеопасными и летучими химическими реагентами

Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены

Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты

Другие характеристики

-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Некоммерческая организация Российский Союз предприятий и организаций химического комплекса, город Москва

Президент

Иванов Виктор Петрович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1

Ассоциация производителей клеев и герметиков, город Москва

2

Кафедра химии и технологии переработки эластомеров РТУ МИРЭА, город Москва

3

Общероссийское отраслевое объединение работодателей "Российский союз химиков", город Москва

- 4
ООО "Научно-исследовательский и аналитический центр "Техновек", город Москва
- 5
ООО "ХОВЕМАКС ИНВЕСТ", город Москва
- 6
Совет по профессиональным квалификациям химического и биотехнологического комплекса, город Москва
- 7
ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва