

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Постановление Правительства Российской Федерации · № 168 · от 20.02.2019 · Правительство Российской Федерации · Действует без изменений

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

ОТ 20 ФЕВРАЛЯ 2019 Г. № 168

МОСКВА

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Правительство Российской Федерации постановляет:

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372 "Об утверждении перечня технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 19, ст. 2330; № 46, ст. 5487; № 49, ст. 5963; 2010, № 9, ст. 977; № 11, ст. 1213; № 16, ст. 1921; № 30, ст. 4097; № 41, ст. 5246; № 52, ст. 7105; 2011, № 12, ст. 1631; № 18, ст. 2644; № 25, ст. 3597; № 28, ст. 4221; № 36, ст. 5156; № 40, ст. 5551; 2012, № 7, ст. 883; № 12, ст. 1418; № 17, ст. 1970; № 23, ст. 3017; № 26, ст. 3514; № 33, ст. 4679, 4686; № 46, ст. 6352; 2013, № 5, ст. 399; № 14, ст. 1706; № 21, ст. 2655; № 36, ст. 4597; № 52, ст. 7191; 2014, № 18, ст. 2191; № 26, ст. 3572; № 30, ст. 4330; № 46, ст. 6357; № 50, ст. 7069; № 51, ст. 7453; 2015, № 8, ст. 1173; № 16, ст. 2369; № 26, ст. 3907; № 30, ст. 4594; № 37, ст. 5145; № 42, ст. 5795; № 47, ст. 6606; № 49, ст. 6975; 2016, № 10, ст. 1425; № 17, ст. 2414, 2416; № 28, ст. 4752; № 35, ст. 5345; № 39, ст. 5657; № 46, ст. 6471; 2017, № 16, ст. 2412; № 27, ст. 4051; № 43, ст. 6333; 2018, № 4, ст. 631; № 12, ст. 1689; № 13, ст. 1823; № 15, ст. 2166; № 17, ст. 2496; № 26, ст. 3849; № 41, ст. 6242).

Председатель Правительства
Российской Федерации Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 20 февраля 2019 г. № 168

ИЗМЕНЕНИЯ,

которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

1. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8428 39 900 9, слова "оборудование линии сборки легкового автомобиля, используемое для производства автомобилей под маркой HAVAL**" заменить словами "оборудование линии сборки легкового автомобиля, используемое для производства автомобилей под маркой HAVAL; подборщик соли Dart SH1000**".
2. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8451 40 000 9, слова "высокотемпературный джиггер Vald. Henriksen, тип НТ 1400-2000**" заменить словами "высокотемпературный джиггер Vald. Henriksen, тип НТ 1400-2000; линия отбели Complexa; линия Colora для крашения Pad Steam и промывки после печати**".
3. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8479 82 000 0, изложить в следующей редакции:
"8479 82 000 0 Оборудование линии по переработке отходов тепловых электростанций, горного и металлургического производства; оборудование по производству полипропилена; оборудование для производства гипохлорита натрия электрохимическим способом с концентрацией хлора в готовом продукте более 170 г/л и номинальной производительностью 50000 тонн в год; репульпатор Dissolver Mastermix 160, предназначенный для смешения кека гидроксида с водой до получения однородной суспензии и растворения содержащихся в кеке примесей; технологические линии по производству инъекционных лекарственных препаратов в ампулах вместимостью 2 мл производительностью 7800 тыс. упаковок № 10 в год, вместимостью 5 мл производительностью 6700 тыс. упаковок № 10 в год, вместимостью 10 мл производительностью 4500 тыс. упаковок № 10 в год, в преднаполненных шприцах производительностью 6000 упаковок в год; технологические линии по производству инфузионных лекарственных препаратов в бутылках производительностью 20400 тыс. бутылок в год, в полимерных пакетах производительностью 20400 тыс. пакетов в год; технологическая линия по производству суппозиторий производительностью 10000 тыс. упаковок № 10 в год; технологическая линия по производству мазей производительностью 11500 тыс. туб в год; установка прямого восстановления железа (система грохочения); механические устройства для проведения различных технологических процессов с жидкими, едкими средами путем их перемешивания, предназначенные для использования в химической, фармацевтической промышленности; система приемки, хранения и дозирования древесной щепы для сухой цементной печи № 1; система приемки, хранения и дозирования древесной щепы для сухой цементной печи № 10; система приемки, хранения и дозирования древесной щепы для полусухой цементной печи № 9**".