

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Постановление · № 935 · от 17.09.2016 · Правительство Российской Федерации · Действует без изменений

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

ОТ 17 СЕНТЯБРЯ 2016 Г. № 935

МОСКВА

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Правительство Российской Федерации постановляет:

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372 "Об утверждении перечня технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 19, ст. 2330; № 46, ст. 5487; № 49, ст. 5963; 2010, № 9, ст. 977; № 11, ст. 1213; № 16, ст. 1921; № 30, ст. 4097; № 41, ст. 5246; № 52, ст. 7105; 2011, № 12, ст. 1631; № 18, ст. 2644; № 25, ст. 3597; № 28, ст. 4221; № 36, ст. 5156; № 40, ст. 5551; 2012, № 7, ст. 883; № 12, ст. 1418; № 17, ст. 1970; № 23, ст. 3017; № 26, ст. 3514; № 33, ст. 4679, 4686; № 46, ст. 6352; 2013, № 5, ст. 399; № 14, ст. 1706; № 21, ст. 2655; № 36, ст. 4597; № 52, ст. 7191; 2014, № 18, ст. 2191; № 26, ст. 3572; № 30, ст. 4330; № 46, ст. 6357; № 50, ст. 7069; № 51, ст. 7453; 2015, № 8, ст. 1173; № 16, ст. 2369; № 26, ст. 3907; № 30, ст. 4594; № 37, ст. 5145; № 42, ст. 5795; № 47, ст. 6606; № 49, ст. 6975; 2016, № 10, ст. 1425; № 17, ст. 2414, 2416; № 28, ст. 4752; № 35, ст. 5345).

Председатель Правительства
Российской Федерации Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 17 сентября 2016 г. № 935

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в

Российской Федерации, ввоз которого

на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

1. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8417 80 700 0, изложить в следующей редакции:

"8417 80 700 0

Печи пиролиза типа SRT-VI; установка для сжигания сточных вод и тяжелых остатков акриловой кислоты и бутилакрилата; установка прямого восстановления железа (шахтная печь)**".

2. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8420 10 800 0, изложить в следующей редакции:

"8420 10 800 0

Каландровая линия для металлокорда, оборудованная четырехвалковым каландром; линия для производства одноразовых пеленок, модель JWC-CFD; сольвентный ламинатор, ширина полотна 650 - 1350 мм, рабочая скорость 30 - 430 м/мин**".

3. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8447 90 000 9, слова "стегальные автоматы**" заменить словами "стегальные автоматы; сетевязальная машина, предназначенная для вывязывания узловых сетных полотен из полиамидных и полиэтиленовых крученых ниток и моноплетей (диаметр перерабатываемых ниток и моноплетей от 0,24 мм до 2,5 мм, диапазон вывязываемых ячеек на сетеполотнах от 11 мм до 450 мм)**".

4. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8455 10 000 0, дополнить позицией следующего содержания:

"8455 21 000 1

Редукционно-калибровочный блок (прецизионный калибровочный стан) PSM ® 380/4**".

5. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8477 20 000 0, изложить в следующей редакции:

"8477 20 000 0

Экструзионное оборудование "Дуплекс", "моноэкструдер" для выпуска боковин, протекторов, резиновых лент шин цельнометаллокордных для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов, экструзионное оборудование для производства протекторов и боковин "Квадроплекс", соэкструзионная установка для производства выдувных пленок VAREX(R) производства компании Windmoller & Holscher KG, технологическая линия по производству профилей на базе экструдера OM/45, производитель OMIPA S.p.a. (Италия), линия производства полых профилей на базе экструдера OM120, производитель OMIPA S.p.a. (Италия), линия А производства гранулированного полиэтилена, линия Б производства гранулированного полиэтилена; плоскощелевая экструзионная линия, производительность составляет 155 - 700 кг/ч, установленная мощность 580 кВт; экструзионная линия для производства ленты капельного полива, производительность экструдера по расплаву 270 кг/ч, диаметр трубки - 16 - 22,2 мм, производственная скорость линии 250 м/мин, скорость вставки эмиттеров 2000 штук в минуту**".

6. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8479 89 970 8, изложить в следующей редакции:

"8479 89 970 8

Автоматическая линия по изготовлению колесных пар; установка для получения цианистого натрия, оборудование завода по производству гранулированного карбамида производительностью 717,5 тыс. тонн в год, сгуститель 15 DIA HIGH-RATE THICKENER; линия для производства подгузников для взрослых, модель JWC-LKC-B; регулируемая заливочная маскара с гидравлическим приводом; линия по производству алюминиевых баллонов диаметром 35 - 59 мм, с одним типоразмером оснастки для производства баллона 45 мм, производительностью 200 штук баллонов в минуту**".

7. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8502 39 200 0, изложить в следующей редакции:

"8502 39 200 0

Газотурбинные генераторные установки PG 6111FA, газовые турбины FlexEnergy MT250, FlexEnergy MT333, газотурбинный генератор с модулем утилизации тепла (производитель - "Siemens") для электростанции собственных нужд проекта "Комплексное освоение Южно-Тамбейского газоконденсатного месторождения"; газотурбинный электроагрегат торговой марки "Capstone", модель C200; газотурбинный электроагрегат торговой марки "Capstone", модель C65; газотурбинный электроагрегат торговой марки "Capstone", модель C1000***; газотурбинная генераторная установка SGT-800 (производитель - "Siemens") для электростанции для собственных нужд проекта "Комплексное освоение Южно-Тамбейского газоконденсатного месторождения** , *****".
