

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист технологической подготовки производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"

Приказ · № 701н · от 11.10.2021 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

11 октября 2021 г. № 701н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист технологической подготовки производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"

Зарегистрирован Минюстом России 12 ноября 2021 г.

Регистрационный № 65776

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист технологической подготовки производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением".
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2022 г. и действует до 1 марта 2028 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 11 октября 2021 г. № 701н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист технологической подготовки производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

1504

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Техническое обслуживание оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Установка технологической оснастки, запуск технологического оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и управление им"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Подготовка технологической базы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Управление эксплуатацией и ремонтным обслуживанием оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Технологическая подготовка производства продукции из композиционных полимерных материалов на инжекционно-литьевой машине
(термопластавтомате)

40.230

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Подготовка и эксплуатация основного и вспомогательного технологического оборудования для производства деталей и изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Группа занятий:1321Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности2141Инженеры в промышленности и на производстве

7222Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий7223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:22.22 Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров

22.29

Производство прочих пластмассовых изделий

33.12

Ремонт машин и оборудования

33.20

Монтаж промышленных машин и оборудования

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Техническое обслуживание оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемЗ

Ежесменный технический осмотр термопластавтомата перед запуском производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемА/01.33

Регламентированное техническое обслуживание оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемА/02.33

Ежесменный технический осмотр вспомогательного оборудования перед запуском производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемА/03.33

Контроль и поддержка работы термопластавтомата, регистрация отказов оборудования и факторов, влияющих на качество работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемА/04.33

В

Установка технологической оснастки, запуск технологического оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и управление им4

Установка технологической оснастки и запуск основного оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемВ/01.44

Запуск и наладка вспомогательного оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемВ/02.44

Корректировка технологических параметров производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением при выявлении различных дефектовВ/03.4

4

С

Подготовка технологической базы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением6

Подготовка ежедневных сменных заданий для техников/механиков для выполнения производственного плана по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемС/01.66

Разработка параметров нового выпуска продукции, производимой из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в соответствии с требованиями заказчикаС/02.66

Выполнение пусконаладочных работ при внедрении нового оборудования и новых технологических процессов производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением; выполнение приемо-сдаточных испытанийС/03.66

Д

Управление эксплуатацией и ремонтным обслуживанием оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением7

Организация разработки плана мероприятий и графика планово-предупредительного ремонта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемD/01.77

Организация работы по учету наличия и движения оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемD/02.77

Руководство разработкой нормативно-технической документации по ремонту оборудования, расходу материалов на ремонтно-эксплуатационные нужды, используемые в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемD/03.77

Организация межремонтного обслуживания, технического надзора за состоянием оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемD/04.7

7

Контроль проведения экспериментальных и наладочных работ в ходе внедрения и освоения новой техники по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемD/05.77

Календарно-плановый расчет загрузки оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением с учетом эффективного использования производственных мощностейD/06.77

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Техническое обслуживание оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемКодА

Уровень

квалификацииЗ

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСлесарь-ремонтник 2-го разряда

Слесарь-ремонтник 3-го разряда

Слесарь-ремонтник 4-го разряда

Слесарь-инструментальщик 3-го разряда

Слесарь-инструментальщик 4-го разряда

Слесарь-инструментальщик 5-го разряда

Слесарь-инструментальщик 6-го разряда

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом (за исключением минимального разряда по профессии)

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Прохождение инструктажа по охране труда 4

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37222Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий

ЕТКС§ 153 5 Слесарь-ремонтник 2-го разряда

§154Слесарь-ремонтник 3-го разряда

§155Слесарь-ремонтник 4-го разряда

§81Слесарь-инструментальщик 3-го разряда

§82Слесарь-инструментальщик 4-го разряда

§83Слесарь-инструментальщик 5-го разряда

§84Слесарь-инструментальщик 6-го разряда

ОКПДТР 6 18452Слесарь-инструментальщик

18547Слесарь по ремонту технологических установок

18559Слесарь-ремонтник

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

4 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

5 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы".

6 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Ежесменный технический осмотр термопластавтомата перед запуском производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемКодА/01.3

Уровень

(подуровень)

квалификацииЗ

Происхождение трудовой функции

Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Подготовка расходных материалов (ветошь, смазки, протирочные жидкости) для проведения технического осмотра термопластавтомата, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Очистка узлов, агрегатов термопластавтомата от загрязнений с соблюдением требований производителя (нормативно-технической документации) и охраны труда

Смазка и регулировка подвижных частей термопластавтомата

Выявление дефектов и неисправностей термопластавтомата при подключении, запуске и отработке технологического режима изготовления изделий из композиционных полимерных материалов

Фиксирование результатов технического осмотра в сменном журнале результатов осмотра и проверки работы вспомогательного и основного оборудования для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Информирование начальника цеха/производства о выявленных повреждениях при ежесменном техническом осмотре, необходимости ремонта, неисправностях в работе и износе узлов термопластавтомата

Необходимые умения

Пользоваться контрольно-измерительной аппаратурой

Пользоваться ручным слесарным инструментом

Выполнять работы по регулировке узлов и механизмов термопластавтомата

Проверять аварийное выключение термопластавтомата

Проверять комплектность ограждения термопластавтомата

Проверять блокировку ограждения зоны запирания литьевой формы, установленной на термопластавтомате

Проверять уровень рабочей жидкости в баке термопластавтомата во время производства изделий из композиционных полимерных материалов

Визуально проверять трубопроводы, рукава высокого давления, контролировать утечки рабочих жидкостей из исполнительных механизмов термопластавтомата

Визуально проверять манометры давления при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать наличие смазки на направляющих узла запирания термопластавтомата

Проверять надежность крепления заземления, кабельных и штекерных соединений, кольцевых нагревателей, термопар на термопластавтомате

Проверять датчики линейных перемещений на термопластавтомате

Проверять системы управления термопластавтоматом

Производить визуальный осмотр дополнительных электротехнических устройств, применяемых при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализировать техническое состояние оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выявлять причины неисправностей в работе термопластавтомата (комплексов и линий на базе термопластавтомата)

Оперативно отключать термопластавтомат (комплексы и линии на базе термопластавтомата) в случае обнаружения неисправностей

Необходимые знания

Инструкции, технологические схемы, чертежи, описания, паспорта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, формуляры на них

Конструкция обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Методы анализа технического состояния, правила визуального осмотра оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Регламент осмотра технологического оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Методы дефектации деталей, сборочных узлов и оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и правила составления дефектных ведомостей

Свойства обрабатываемых материалов, антикоррозионных смазок, масел, используемых при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, и их взаимозаменяемость

Другие характеристики

-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Регламентированное техническое обслуживание оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Код А/02.3

Уровень

(подуровень)

квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Подготовка рабочего места, расходных материалов, инструментов, приспособлений, запасных частей, контрольно-измерительных приборов для проведения регламентного обслуживания

оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выполнение регулировочных, наладочных, настроечных операций, указанных в руководстве по эксплуатации оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов

Регламентное обслуживание оборудования согласно инструкции по эксплуатации оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Проверка и подтяжка крепежных соединений термопластавтомата, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Проверка и регламентное обслуживание систем автоматизации и компьютерного обеспечения работы термопластавтомата

Информирование начальника цеха/производства о нештатных ситуациях, возникших при работе термопластавтомата

Фиксирование в сменном журнале результатов проведенных регламентных работ на термопластавтомате

Необходимые умения

Осуществлять смазку узлов в соответствии с технологической схемой термопластавтомата (комплексов и линий на базе термопластавтомата), используемого в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Подбирать и проверять на пригодность смазочные материалы, инструмент, приспособления, средства индивидуальной защиты, используемые при работе на термопластавтомате

Пользоваться контрольно-измерительными средствами, приборами и устройствами, применяемыми при проверке, наладке и испытаниях обслуживаемого термопластавтомата

Пользоваться диагностическими приборами и приспособлениями для диагностики неисправностей термопластавтомата, используемого в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Устройство и принцип действия (работы) термопластавтомата (комплексов и линий на базе термопластавтомата), используемого в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Правила проведения планового технического обслуживания термопластавтомата

Методы оценки технического состояния и степени износа узлов и деталей термопластавтомата

Назначение, принцип работы инструментов, контрольно-измерительных приборов, приспособлений, расходных материалов и запасных частей для регламентного обслуживания термопластавтомата

Требования охраны труда при проведении регламентного обслуживания, диагностики неисправностей, планово-предупредительного и текущего ремонта термопластавтомата

Порядок оформления результатов проведенной работы на термопластавтомате (комплексах и линиях на базе термопластавтомата)

Другие характеристики

-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Ежесменный технический осмотр вспомогательного оборудования перед запуском производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Код А/03.3

Уровень

(подуровень)

квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал

ХЗ заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Осмотр и проверка технического состояния вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Проверка узлов системы управления вспомогательным оборудованием (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Регулировка узлов системы управления вспомогательным оборудованием (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Информирование начальника цеха/производства о выявленных неисправностях в работе вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Фиксирование в сменном журнале результатов осмотра вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения

Диагностировать и устранять неисправности вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий)

Читать инструкции по эксплуатации вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий)

Пользоваться контрольно-измерительной аппаратурой

Пользоваться ручным слесарным инструментом

Выполнять регулировочные работы на вспомогательном оборудовании

Проверять комплектность вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Инструкции по эксплуатации вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы,

термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Устройство и принцип действия (работы) термопластавтомата (комплексов и линий на базе термопластавтомата), используемого в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Методы диагностики неисправностей технологического вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Порядок пуска, остановки, консервации и расконсервации вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технология технического обслуживания вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и иные машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Порядок оформления результатов ежесменного технического осмотра вспомогательного оборудования

Требования охраны труда при работе на вспомогательном оборудовании (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и иные машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики

-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование

Контроль и поддержка работы термопластавтомата, регистрация отказов оборудования и факторов, влияющих на качество работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Код А/04.3

Уровень

(подуровень)

квалификации 3

Происхождение трудовой функции

Оригинал

ХЗ заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Оценка технического состояния инженерных систем и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выявление неисправностей в течение периода работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль работы основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оформление в установленном порядке дефектных ведомостей и технической рабочей документации по обслуживанию основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Устранение выявленных неисправностей в работе основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Поддержание в работоспособном состоянии технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), используемой в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Поддержание состояния рабочего места, связанного с производством изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые умения

Определять наличие дефектов оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и причины их возникновения производственного или эксплуатационного характера

Анализировать причины неисправностей в работе оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и составлять перечень необходимых работ по устранению дефектов

Определять потребность в запасных частях для ремонта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Соблюдать правила эксплуатации и технического обслуживания производственного оборудования по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оценивать состояние основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, используемой в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Проверять исправность и работоспособность основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Читать стандарты и технологическую документацию (технические условия по эксплуатации оборудования, рабочие чертежи, технологические карты) в части, касающейся выполняемых работ по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Регламент организации ремонтных работ и технического обслуживания оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Виды и содержание технологической документации (рабочие чертежи, технологические карты), используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Устройство, назначение основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Инструкции по эксплуатации производственного оборудования для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Правила пожарной, промышленной и экологической безопасности

Требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности

Другие характеристики

-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Установка технологической оснастки, запуск технологического оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и управление им

Код

В

Уровень

квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий

Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 4-го разряда

Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 5-го разряда

Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 6-го разряда

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом (за исключением минимального разряда по профессии)

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение инструктажа по охране труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 37223 Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС § 150 7 Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 4-го разряда

§ 151 Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 5-го разряда

§152 Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 6-го разряда
ОКПДТР14925 Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс

14995 Наладчик технологического оборудования

14996 Наладчик технологического оборудования

14977 Наладчик приборов, аппаратуры и систем автоматического контроля, регулирования и управления (наладчик КИП и автоматики)

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 27, раздел "Производство полимерных материалов и изделий из них".

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Установка технологической оснастки и запуск основного оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

В/01.4

Уровень

(подуровень)

квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Подготовка пресс-формы к установке на термопластавтомат для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Установка пресс-формы на термопластавтомат для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Проверка наличия инструкций по эксплуатации оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением для проведения технологического запуска

Определение параметров технологического процесса, обеспечивающих требуемые показатели качества изделия и повторяемость (стабильность) технологического процесса по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Настройка параметров процесса изготовления изделий для достижения требуемого качества изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Корректировка режимов работы термопластавтомата для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Заполнение технологической карты производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения

Подготавливать промежуточные плиты к установке пресс-формы для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Осуществлять внешний осмотр на наличие дефектов пресс-формы по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Подготавливать крепежный инструмент для установки пресс-формы на термопластавтомат по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Проверять соответствие выполненных работ требованиям нормативно-технической документации на основное и вспомогательное (периферийное) оборудование по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Определять требуемые действия по наладке термопластавтомата для устранения выявленной причины производства продукции неудовлетворительного качества

Читать электрические, гидравлические и пневматические схемы технологического оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Вести техническую документацию в период эксплуатации термопластавтомата и оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Использовать результаты диагностики оборудования для корректировки параметров технологического процесса производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выявлять дефекты в работе систем, узлов и механизмов термопластавтомата

Выбирать (устанавливать) требуемые для операций наладки режимы работы термопластавтомата и средств автоматизации производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Определять неисправные элементы при взаимодействии системы управления термопластавтоматом с исполнительными гидравлическими и электрическими системами

Обеспечивать безопасность проведения работ по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составлять отчетную документацию по результатам выполненных работ по установке технологической оснастки на термопластавтомат

Необходимые знания

Принципиальные электрические, гидравлические схемы и устройство основных узлов термопластавтомата

Конструкция пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Состав работ и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, используемой в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Состав, принципы работы, технические характеристики оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Устройство и принцип действия (работы) термопластавтомата (комплексов и линий на базе термопластавтомата), используемого для производства изделий из композиционных полимерных

материалов методом литья под давлением

Базовые процессы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования к составлению технологических инструкций по наладке оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Методы монтажа, наладки и запуска термопластавтомата

Другие характеристики

-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Запуск и наладка вспомогательного оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код
В/02.4

Уровень

(подуровень)

квалификации 4

Происхождение трудовой функции

Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Подключение средств автоматизации, вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и машины подготовки и оборота сырья и изделий) к линиям и комплексам на базе термопластавтомата

Запуск средств автоматизации, вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и иные машины подготовки и оборота сырья и изделий), необходимого для выполнения производственных задач по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Настройка и наладка вспомогательного оборудования в соответствии с параметрами технологической карты производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и технической документацией

Эксплуатация и выявление причин неисправностей в работе вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и иные машины подготовки и оборота сырья и изделий) по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения

Осуществлять запуск и обслуживание эксплуатируемого периферийного и вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты и иные машины подготовки и

оборота сырья и изделий) для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Управлять средствами автоматизации, вспомогательным оборудованием, операциями по переналадке процесса литья под давлением при производстве изделий из композиционных полимерных материалов

Производить диагностику состояния средств автоматизации линии и комплекса на базе термопластавтомата

Производить мелкий ремонт и замену расходных материалов периферийного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Читать техническую документацию (рабочие чертежи, технологические карты) в части, касающейся выполняемых работ по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Конструкции и принцип действия вспомогательного оборудования (сушильное оборудование, дозаторы, термостаты, холодильное оборудование) для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Характеристики и возможности вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Состав работ и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, используемой в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Правила хранения технологической оснастки и инструментов, используемых в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Правила эксплуатации основного и вспомогательного производственного оборудования для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования охраны труда при эксплуатации основного и периферийного оборудования, используемого в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики

-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Корректировка технологических параметров производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением при выявлении различных дефектовКодВ/03.4

Уровень

(подуровень)
квалификации⁴

Происхождение трудовой функции

Оригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Определение причин дефектов деталей и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением

Разработка корректирующих действий по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением при выявлении различных дефектов, согласование их с начальником производства

Выбор необходимых параметров процесса литья под давлением для производства продукции из композиционных полимерных материалов при выявлении различных дефектов в соответствии с заданными критериями качества

Установка оптимальных настроек стадии и режимов литья под давлением при изменении параметров изготовления продукции из композиционных полимерных материалов

Заполнение технологической карты производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением при выявлении различных дефектов с учетом разработанных корректирующих действий

Необходимые умения

Классифицировать дефекты изделий из композиционных полимерных материалов при производстве их методом литья под давлением

Производить наладочные работы при испытаниях оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением при выявлении различных дефектов

Изучать условия работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, отдельных узлов и деталей при выявлении различных дефектов

Отрабатывать технологические режимы, методику производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Исследовать причины брака в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и вносить предложения по его предупреждению и устранению

Регулировать процессы и стадии литья под давлением для устранения дефектов изделий, изготавливаемых из композиционных полимерных материалов

Применять контрольно-измерительные приборы и инструменты для выявления различных дефектов и брака изделий из композиционных полимерных материалов, произведенных методом литья под давлением

Классифицировать и устранять отрицательные факторы воздействия на процесс изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Виды дефектов деталей и изделий, изготовленных из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Причины возникновения дефектов деталей и изделий, изготовленных из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Методы выявления дефектов деталей и изделий, изготовленных из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Методы устранения дефектов деталей и изделий, изготовленных из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Устройство основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования и принципы его работы

Требования к качеству сырьевых материалов и выпускаемой продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Стандарты и технические условия, положения и инструкции по эксплуатации оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением при выявлении различных дефектов

Технологические карты, инструкции и методические указания по наладке оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением при выявлении различных дефектов

Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением при выявлении различных дефектов

Другие характеристики

-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Подготовка технологической базы производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемКодС

Уровень

квалификацииб

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийИнженер-механик

Требования к образованию и обучениюВысшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работыНе менее трех лет на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение инструктажа по охране труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ2141Инженеры в промышленности и на производстве

ЕКС 8 -Инженер по подготовке производства

ОКПДТР22509Инженер-механик

24110Механик

ОКСО 9 2.15.03.01Машиностроение

2.15.03.02Технологические машины и оборудование

2.15.03.04Автоматизация технологических процессов и производств

2.28.03.02Наноинженерия

2.28.03.03Наноматериалы

8 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

9 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка ежедневных сменных заданий для техников/механиков для выполнения
производственного плана по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов
методом литья под давлениемКодС/01.6

Уровень

(подуровень)

квалификацииб

Происхождение трудовой функции

Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Составление графика обслуживания основного и вспомогательного оборудования в соответствии с
планом загрузки оборудования по производству изделий из композиционных полимерных
материалов методом литья под давлением

Внесение оперативных изменений в график обслуживания оборудования в зависимости от загрузки
производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составление сменных заданий для техников/механиков в соответствии с регламентом обслуживания
и фактическим состоянием оборудования для производства изделий из композиционных полимерных
материалов методом литья под давлением

Необходимые умения

Прогнозировать отказы основного и вспомогательного оборудования технологической линии производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Организовывать расстановку и координировать работу производственного персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в соответствии с его квалификацией и учетом профессиональной специализации

Контролировать содержание в чистоте оборудования, инструмента, приспособлений, рабочих мест, используемых в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Проверять объем и качество работ по ремонту и техническому обслуживанию оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составлять и оптимизировать графики ведения работ по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Состав, принципы работы, технические характеристики оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Нормативные акты и организационно-распорядительные документы в части, касающейся организации и нормирования труда в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, действующие в организации

Административно-распорядительные и экономические методы управления персоналом

Должностные инструкции подчиненного персонала, задействованного в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Законодательство Российской Федерации, локальные нормативные акты, стандарты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, действующие в организации

Технологические регламенты, инструкции и требования научно-технической документации по работе с оборудованием для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Трудовое законодательство Российской Федерации, правила внутреннего трудового распорядка, действующие в организации

Способы и средства диагностики оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Порядок оформления и выдачи ежедневных сменных заданий

Система документооборота организации

Другие характеристики

-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Разработка параметров нового выпуска продукции, производимой из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в соответствии с требованиями заказчика КодС/02.6

Уровень
(подуровень)
квалификацииб

Происхождение трудовой функции

Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Разработка локальной технологической и проектной документации по изготовлению нового выпуска изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением в соответствии с поступившими заказами

Согласование с заказчиком параметров изготовления новых образцов (или нового выпуска) изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Подготовка наиболее рациональных вариантов производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и согласование их с заказчиком

Настройка технологических параметров оборудования для производства нового выпуска разрабатываемых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оптимизация технологических параметров настройки оборудования для производства разрабатываемых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Осуществление проверки соответствия настроек оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением требованиям к процессу, описанному в разработанной проектной или технической документации

Согласование с заказчиком образца - эталона разрабатываемого нового изделия из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения

Разрабатывать технические и технологические решения, связанные с изготовлением новой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выбирать (устанавливать) требуемый для диагностики режим работы термопластавтомата

Оформлять сопроводительные документы, связанные с производством изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Обеспечивать безопасность проведения работ по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составлять отчетную документацию по результатам выполненных работ по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Классифицировать и устранять отрицательные факторы воздействия на процесс литья под давлением

Регулировать процессы и стадии литья под давлением

Осуществлять контроль соответствия рабочих чертежей изделия и технологической оснастки

Читать чертежи и конструкторскую документацию по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Аргументировать предложения по переналадке и модернизации оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Применять контрольно-измерительные приборы и инструменты для выявления дефектов и брака изделий из композиционных полимерных материалов

Необходимые знания

Технологические карты, инструкции и методические указания по наладке оборудования, используемого в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Единая система конструкторской документации

Единая система технологической документации

Действующие в отрасли и в организации стандарты, технические условия по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технология производства, принципы производства, требования, предъявляемые к производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования охраны труда при эксплуатации основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики

-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение пусконаладочных работ при внедрении нового оборудования и новых технологических процессов производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением; выполнение приемо-сдаточных испытаний Код С/03.6

Уровень

(подуровень)

квалификации 6

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Настройка нового оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Настройка нового оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением на наиболее экономичный режим с учетом соблюдения параметров технологического процесса

Осуществление технического контроля и поддержки при тестовых запусках нового оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Подготовка отчетов о результатах запуска нового оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением с указанием выявленных недостатков в работе нового оборудования и путей их решения

Необходимые умения

Разрабатывать технические и технологические решения, связанные с реконструкцией и модернизацией основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Организовывать пусконаладочные и приемо-сдаточные работы при поставке основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать работы по монтажу оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать метрологическое обеспечение работы в технологических подразделениях организации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализировать результаты оценки функциональных параметров оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Состав, принципы работы, технические характеристики оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования системы менеджмента качества организации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положение о технических службах организации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положение об организации производственного контроля процесса производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положение о системе управления охраной труда и промышленной безопасностью организации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оптимальные параметры загрузки и режимов работы основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технологические инструкции, режимные эксплуатационные карты основных технологических параметров производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Устройство, принципы действия и правила эксплуатации основного и вспомогательного

оборудования, контрольно-измерительных приборов, систем автоматического регулирования процессов производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности

Требования охраны труда при эксплуатации основного и периферийного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики

-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление эксплуатацией и ремонтным обслуживанием оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

Уровень

квалификации

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий

Требования к образованию и обучению

Требования к опыту практической работы

Особые условия допуска к работе

Прохождение инструктажа по охране труда

Другие характеристики

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ1321Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности

ЕКС-Главный механик

ОКПДТР20815Главный механик (в промышленности)

24680Начальник отдела (в промышленности)

ОКСО2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.02Технологические машины и оборудование

2.15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств

2.18.04.01 Химическая технология

2.28.04.02 Наноинженерия

2.28.04.04 Наносистемы и наноматериалы

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Организация разработки плана мероприятий и графика планово-предупредительного ремонта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

D/01.7

Уровень

(подуровень)

квалификации

7

Происхождение трудовой функции

Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Обеспечение технической подготовки проведения работ по ремонту основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составление списков основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, подлежащего ремонту

Согласование планов и графиков проведения ремонтных работ с подрядными организациями, привлекаемыми для проведения работ по ремонту оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Определение потребности в материальных и трудовых ресурсах для выполнения процессов технического обслуживания и ремонта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разработка проекта ведомости объема работ по модернизации оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, продлению срока эксплуатации оборудования

Составление графиков работ персонала, задействованного в ремонте оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения

Обеспечивать соблюдение требований безопасного ведения работ по оборудованию для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, необходимых при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Пользоваться конструкторской, эксплуатационной и технологической документацией, используемой при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Применять методики по техническому обслуживанию, планово-предупредительному ремонту основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оценивать объем подготовительных работ и работ по ремонту основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Оценивать степень влияния выявленных дефектов узлов оборудования, используемого при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, на его техническое состояние

Необходимые знания

Руководящие материалы, определяющие направления развития соответствующей отрасли экономики, науки и техники по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технические и технологические характеристики эксплуатируемых сооружений, сетей и оборудования, используемых в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Периодичность технических осмотров, ремонта и освидетельствования основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положение о планово-предупредительном ремонте основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Способы предупреждения и устранения неисправностей узлов, агрегатов, механизмов и оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Правила, виды и сроки технического обслуживания, ремонта и освидетельствования оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Трудовое законодательство Российской Федерации

Методы проведения ремонта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Состав работ по ремонту оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Локальные документы организации в области профессиональной деятельности

Другие характеристики

-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Организация работы по учету наличия и движения оборудования по производству изделий из

композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемКод

D/02.7

Уровень

(подуровень)

квалификации7

Происхождение трудовой функции

Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОрганизация проведения инвентаризации производственных основных средств, основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Установка очередности проведения ремонта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разработка мероприятий по повышению эффективности действующего оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Организация работ по выявлению неиспользуемого и/или неэффективно используемого оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые уменияСоставлять технологическую документацию, нормы эксплуатации оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Рассчитывать и оценивать необходимость проведения проверки и калибровки технологических узлов оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Применять инженерные методы расчета и оценки состояния оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контролировать отчетную документацию по учету расхода сырья, основных и вспомогательных материалов, используемых в техническом обслуживании оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Собирать и обобщать данные по обслуживанию оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, заполнять соответствующую нормативно-техническую документацию

Необходимые знанияОсновное производственное оборудование, используемое для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, и принципы его работы

Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, правила его эксплуатации

Локальные документы организации в области профессиональной деятельности по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Расположение оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, зданий, сооружений, находящихся в эксплуатации

Технологические регламенты и производственные инструкции по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики

-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Руководство разработкой нормативно-технической документации по ремонту оборудования, расходу материалов на ремонтно-эксплуатационные нужды, используемые в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

D/03.7

Уровень

(подуровень)

квалификации

7

Происхождение трудовой функции

Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Определение номенклатуры оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, ремонтируемого подрядным способом

Определение объема подготовительных работ и работ по ремонту оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Определение потребности в технологической документации к оборудованию, используемому для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Планирование и координация разработки, сопровождения нормативно-технической и производственно-технической документации в рамках ремонтов оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разработка экспертных заключений на предложения по совершенствованию работы оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль и координация работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в том числе проводимых с привлечением подрядных организаций

Необходимые умения
Анализировать нормативно-техническую и методическую документацию по монтажу оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, рациональному расходованию средств на капитальный ремонт

Составлять нормативно-техническую документацию по проведению ремонта оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением,

хранению оборудования на складах

Контролировать своевременность внесения изменений в технические паспорта на оборудование по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением и предъявления их органам, осуществляющим государственный технический надзор

Анализировать причины повышенного износа оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, его простоев и аварий

Распределять текущий объем работ среди подчиненного персонала, задействованного в техническом обслуживании и ремонте оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Назначение, принцип работы и способы регулирования производительности, оптимальные режимы эксплуатации, признаки нештатной работы и предельные значения параметров оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования нормативно-технической документации по проведению ремонта и технического обслуживания оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Формы и методы организации работы с персоналом, задействованном в техническом обслуживании и ремонте оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Эксплуатационные свойства материалов, применяемых в конструкциях оборудования и оснастки по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики

-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование

Организация межремонтного обслуживания, технического надзора за состоянием оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

D/04.7

Уровень

(подуровень)

квалификации 7

Происхождение трудовой функции

Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Организация разработки плана и календарного графика осмотра и испытаний основного и вспомогательного оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов

методом литья под давлением

Организация планово-предупредительного ремонта основного и вспомогательного оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разработка типовых форм и контроль документооборота при проведении технического обслуживания и ремонта оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения

Производить технический контроль работы основного и вспомогательного оборудования, технологических линий производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Разрабатывать нормативно-технические документы по проведению межремонтных работ для оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Производственное технологическое оборудование, используемое для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, и правила его эксплуатации

Периодичность технических осмотров, ремонта и освидетельствования основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положение о планово-предупредительном ремонте основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Способы предупреждения и устранения неисправностей работы узлов, агрегатов, механизмов и оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Правила, виды и сроки технического обслуживания, ремонта и освидетельствования оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Инструкции, технологические схемы, чертежи, описания, паспорта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, формуляры на них

Назначение, принцип работы и способы регулирования производительности, оптимальные режимы эксплуатации, признаки нештатной работы и предельные значения параметров оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Основы делопроизводства и электронного документооборота

Правила организации и технология технического обслуживания, монтажа, пусконаладки и ремонта оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Технология производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики

-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование

Контроль проведения экспериментальных и наладочных работ в ходе внедрения и освоения новой техники по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Код

D/05.7

Уровень

(подуровень)

квалификации 7

Происхождение трудовой функции

Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Контроль соблюдения режимов технологических процессов при внедрении и освоении основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Проведение инструктажа работников и организация консультационной помощи работникам при освоении ими новой техники по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Составление производственной отчетности и разработка мероприятий по предупреждению и ликвидации осложнений и аварий в ходе внедрения новых единиц оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль и координация работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в том числе проводимых с привлечением подрядных организаций

Контроль исполнения приказов, распоряжений в установленные руководством подразделения сроки, обеспечение своевременного выполнения предписаний и указаний органов надзора и контроля

Контроль использования ремонтным персоналом материально-технических ресурсов для осуществления технического обслуживания и ремонта оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Контроль обеспечения безопасности условий проведения работ по ремонту оборудования и наладочных работ, выполняемых ремонтным персоналом по нарядам-допускам и распоряжениям

Контроль обеспеченности ремонтного персонала деталями, запасными частями, специальной оснасткой, спецприспособлениями, сборочными узлами

Разработка технических заданий смежным подразделениям по проведению наладочных работ в ходе внедрения новой техники по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения

Выполнять требования охраны труда, экологической безопасности, санитарные нормы и правила при эксплуатации, техническом обслуживании и контроле состояния оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Координировать выполнение работ подчиненным персоналом в соответствии с производственным заданием на осуществление технического обслуживания, наладки и ремонта оборудования, используемого для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Организовывать работу сотрудников, оценивать результаты их деятельности при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию научно-технической информации о внедрении и освоении новой техники по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Периодичность технических осмотров, ремонта и освидетельствования основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Положение о планово-предупредительном ремонте основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Способы предупреждения и устранения неисправностей работы узлов, агрегатов, механизмов и оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Правила, виды и сроки технического обслуживания, ремонта и освидетельствования оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Требования системы менеджмента качества при техническом обслуживании и ремонте оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Трудовое законодательство Российской Федерации

Основы механики, сопротивления материалов, гидравлики, теории теплообмена, электротехники и автоматизации

Основы организации производства, труда и управления

Правила организации и технология технического обслуживания, монтажа, пусконаладки и ремонта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики

-

3.4.6. Трудовая функция

Наименование

Календарно-плановый расчет загрузки оборудования по производству изделий из композиционных

полимерных материалов методом литья под давлением с учетом эффективного использования производственных мощностейКод

D/06.7

Уровень

(подуровень)

квалификации7

Происхождение трудовой функции

Оригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия

Утверждение ежегодного календарного графика остановок, опробований, испытаний и ремонтов оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Расчет необходимого количества основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Расчет годовых графиков движения ремонтных рабочих по каждой группе основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые умения

Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию научно-технической информации о производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализировать причины брака производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, разрабатывать мероприятия по их предупреждению и устранению

Анализировать причины повышенного износа оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, его простоев, разрабатывать и внедрять мероприятия по их ликвидации и предупреждению

Проводить мониторинг работы оборудования участка по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Применять в работе передовой отечественный и зарубежный опыт проведения технического обслуживания, ремонта и эксплуатации оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Анализировать результаты проводимых мероприятий по техническому обслуживанию и ремонту оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Необходимые знания

Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Способы предупреждения и устранения неисправностей работы узлов, агрегатов, механизмов и оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья

под давлением

Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, правила его эксплуатации

Требования системы менеджмента качества при техническом обслуживании и ремонте оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Основы механики, сопротивления материалов, гидравлики, теории теплообмена, электротехники и автоматизации

Основы организации производства, труда и управления

Правила организации и технология технического обслуживания, монтажа, пусконаладки и ремонта оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Другие характеристики

-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Фонд инфраструктурных и образовательных программ, город Москва

Генеральный директор

Титов Руслан Вадимович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1. Некоммерческое партнерство "Межотраслевое объединение nanoиндустрии", город Москва

2. Общество с ограниченной ответственностью "Завод по переработке пластмасс имени "Комсомольской правды", город Санкт-Петербург

3. Общество с ограниченной ответственностью "Капитал Пласт", город Москва

4. Общество с ограниченной ответственностью "Ком-Пласт", город Санкт-Петербург

5. Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации", город Москва