

Об утверждении профессионального стандарта "Прессовщик колесных пар железнодорожного подвижного состава"

Приказ · № 217н · от 06.04.2021 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

6 апреля 2021 г. № 217н

Об утверждении профессионального стандарта "Прессовщик колесных пар железнодорожного подвижного состава"

Зарегистрирован Минюстом России 11 мая 2021 г.

Регистрационный № 63373

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Прессовщик колесных пар железнодорожного подвижного состава".
2. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2021 г. и действует до 1 сентября 2027 г.

Министр А.О.Котяков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 6 апреля 2021 г. № 217н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Прессовщик колесных пар железнодорожного подвижного состава

1452

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Распрессовка (выпрессовка) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Запрессовка составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Прессовые работы при ремонте и формировании колесных пар железнодорожного подвижного состава

17.117

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение безотказной работы колесных пар железнодорожного подвижного состава при эксплуатации в течение установленного локальными нормативными актами срока службы после проведения прессовых работ при их ремонте и формировании

Группа занятий: 7232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

33.17Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
-----	--------------	----------------------	--------------	-----	-----------------------------------

А

Распрессовка (выпрессовка) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособленийЗ

Подготовка к распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособленийА/01.33

Выполнение работ по распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособленийА/02.33

В

Запрессовка составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособленийЗ

Подготовка к запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособленийВ/01.33

Выполнение работ по запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособленийВ/02.33

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Распрессовка (выпрессовка) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

АУровень

квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный

номер

профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийПрессовщик колесных пар 4-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и

профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС 4 § 64Прессовщик колесных пар (4-й разряд)

ОКПДТР 5 17035Прессовщик колесных пар

3 Приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

4 Приказ Минтруда России от 18 февраля 2013 г. № 68н "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 52, разделы: "Железнодорожный транспорт"; "Морской и речной транспорт" (зарегистрирован Минюстом России 27 марта 2013 г., регистрационный № 27905).

5 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений Код А/01.3Уровень

(подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

ОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный

номер

профессионального стандарта

Трудовые действияОзнакомление с заданием на выполнение работ по распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Получение необходимой специальной одежды, обуви для выполнения работ по распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Прохождение производственного инструктажа, соответствующего выполняемой работе по распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Проверка готовности гидравлического пресса, специальных приспособлений и инструмента к работе

Управление тельферами (кран-балками) при повороте, установке колесных пар железнодорожного подвижного состава, их осей и центров на пресс и снятии с пресса составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава после распрессовки

Необходимые уменияЧитать техническую документацию по распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Пользоваться необходимой специальной одеждой, обувью для выполнения работ по распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Оценивать состояние готовности гидравлического пресса, специальных приспособлений и инструмента к работе

Обеспечивать совпадение геометрических осей прессуемых составных частей и упорных приспособлений с геометрической осью плунжера гидравлического пресса при установке колесной пары железнодорожного подвижного состава на пресс

Проверять горизонтальность оси колесной пары железнодорожного подвижного состава по уровню

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений в части, регламентирующей выполнение работ

Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение работ

Устройство и конструктивные особенности гидравлических прессов, оборудованных

регистрирующими устройствами для записи диаграммы запрессовки и двумя манометрами, предназначенными для контроля усилия при распрессовке (запрессовке)

Правила работы на гидравлических прессах соответствующих типов в части, регламентирующей выполнение работ

Назначение и способы установки специальных приспособлений в части, регламентирующей выполнение работ

Правила работы с мостовыми кранами, тельферами и кран-балками при распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Код

A/02.3Уровень

(подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

ОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный
номер

профессионального стандарта

Трудовые действияРаспрессовка составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений с последующим использованием годных составных частей при ремонте

Осмотр составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава после распрессовки (выпрессовки) для определения их пригодности к дальнейшему использованию

Опробование колесной пары железнодорожного подвижного состава на сдвиг ступиц колес под руководством бригадира (освобожденного) организаций железнодорожного транспорта или прессовщика колесных пар более высокой квалификации

Необходимые уменияКонтролировать недопущение превышения предельного усилия (максимального и минимального) гидравлического пресса при распрессовке колесных пар железнодорожного подвижного состава

Использовать специальные приспособления и инструменты при выполнении работ по распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава

Содержать в исправном состоянии вспомогательные приспособления (упорные кольца, стаканы,

шайбы), применяемые при выполнении прессовых работ при ремонте и формировании колесных пар железнодорожного подвижного состава

Применять способы распрессовки колеса колесной пары железнодорожного подвижного состава с оси отличным от спрессовки предельным усилием гидравлического пресса

Определять пригодность составных частей колесной пары железнодорожного подвижного состава к дальнейшему использованию после ее распрессовки

Необходимые знания Нормативно-технические и руководящие документы по распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Нормативно-технические и руководящие документы по формированию и ремонту колесных пар железнодорожного подвижного состава в части, регламентирующей выполнение работ

Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение работ

Устройство и конструктивные особенности гидравлических прессов, оборудованных регистрирующими устройствами для записи диаграммы запрессовки и двумя манометрами, предназначенными для контроля усилия при распрессовке (запрессовке)

Правила работы гидравлических прессов различных типов в части, регламентирующей выполнение работ

Назначение и способы установки специальных приспособлений в части, регламентирующей выполнение работ

Сведения о допусках и посадках в части, регламентирующей выполнение работ

Правила работы с мостовыми кранами, тельферами и кран-балками при распрессовке (выпрессовке) составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Технические условия и правила распрессовки (выпрессовки) колесных пар железнодорожного подвижного состава

Перечень дефектов колесных пар железнодорожного подвижного состава в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики

-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Запрессовка составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений Код

ВУровень

квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный
номер

профессионального стандарта

Возможные наименования

должностей, профессийПрессовщик колесных пар 5-го разряда

Требования к образованию и обучениюСреднее общее образование и

профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее трех месяцев работы по выполнению распрессовки (запрессовки) колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37232Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

ЕТКС§ 65Прессовщик колесных пар (5-й разряд)

ОКПДТР17035Прессовщик колесных пар

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособленийКод

В/01.3Уровень

(подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

ОригиналХ

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный
номер

профессионального стандарта

Трудовые действияОзнакомление с заданием на выполнение работ по запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Получение необходимой специальной одежды, обуви для выполнения задания по запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Прохождение производственного инструктажа, соответствующего выполняемой работе по запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Проверка с подбором по размерам составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава перед их запрессовкой на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Выверка оси колесной пары на гидравлическом прессе железнодорожного подвижного состава в вертикальной и горизонтальной плоскостях

Необходимые умения
Читать техническую документацию по запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Пользоваться необходимой специальной одеждой, обувью для выполнения работ по запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Проверять и подбирать по размерам составные части колесных пар железнодорожного подвижного состава

Проверять положение составных частей колесной пары железнодорожного подвижного состава средствами, установленными технологическим процессом проведения запрессовки

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к запрессовке составных частей колесных пар на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений в части, регламентирующей выполнение работ

Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение работ

Устройство и конструктивные особенности гидравлических прессов, оборудованных регистрирующими устройствами для записи диаграммы запрессовки и двумя манометрами, предназначенными для контроля усилия при распрессовке (запрессовке)

Технические условия и правила запрессовки составных частей на оси колесных пар в части, регламентирующей выполнение работ

Устройство и принцип действия самопишущих индикаторов пресса в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики

-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

В/02.3

Уровень

(подуровень) квалификации 3

Происхождение трудовой функции

ОригиналX

Заимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный

номер

профессионального стандарта

Трудовые действия

Очистка с протиркой и покрытием смазывающим веществом ступиц колес и подступичных частей осей перед запрессовкой составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Насадка с запрессовкой на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава

Запрессовка центров колесной пары железнодорожного подвижного состава с обеспечением необходимого натяга и расстояния между ними

Контроль положения колесной пары железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах при запрессовке ее составных частей с применением специальных приспособлений

Регулировка работы гидравлического пресса

Снятие индикаторной диаграммы с определением качества запрессовки составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава на гидравлических прессах с применением специальных приспособлений

Необходимые умения

Производить первую запрессовку оси колесной пары железнодорожного подвижного состава после проверки манометра или регистрирующего устройства

Контролировать недопущение превышения предельного усилия (максимального и минимального) гидравлического пресса при запрессовке колесных пар железнодорожного подвижного состава

Соблюдать установленную технологическим процессом температуру составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава при их соединении

Соблюдать соответствие толщины обода колес при запрессовке их на одну ось

Соблюдать скорость движения плунжера пресса при запрессовке колесной пары железнодорожного подвижного состава

Очищать, протирать и смазывать олифой (маслом) ступицы колес и подступичные части осей перед запрессовкой составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава

Содержать в исправном состоянии вспомогательные приспособления (упорные кольца, стаканы, шайбы), применяемые при выполнении прессовых работ, при ремонте и формировании колесных пар железнодорожного подвижного состава

Проверять правильность положения составных частей колесной пары железнодорожного подвижного состава относительно галтелей предподступичных частей или середины оси после окончания запрессовки

Производить напрессовку зубчатых колес колесной пары железнодорожного подвижного состава на

удлиненные ступицы центров в соответствии с требованиями чертежа

Определять предельные усилия (максимальное и минимальное) запрессовки по запрессовочной диаграмме при формировании колесной пары

Необходимые знания

Нормативно-технические и руководящие документы по запрессовке составных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава с применением специальных приспособлений

Нормативно-технические и руководящие документы по формированию и ремонту колесных пар железнодорожного подвижного состава в части, регламентирующей выполнение работ

Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение работ
Устройство и конструктивные особенности гидравлических прессов, оборудованных регистрирующими устройствами для записи диаграммы запрессовки и двумя манометрами, предназначенными для контроля усилия при распрессовке (запрессовке)

Технические условия и правила запрессовки составных частей на оси колесных пар железнодорожного подвижного состава в части, регламентирующей выполнение работ

Механические свойства металла в части, регламентирующей выполнение работ

Допуски и посадки в части, регламентирующей выполнение работ

Устройство и принцип действия самопишущих индикаторов пресса в части, регламентирующей выполнение работ

Устройство и принцип действия регистрирующего устройства для записи диаграммы запрессовки, манометров в части, регламентирующей выполнение работ

Правила выполнения измерений параметров колесных пар железнодорожного подвижного состава в части, регламентирующей выполнение работ

Правила настройки мерительного инструмента и пользования им

Свойства и способы нанесения олифы (масел) для очистки, протирки и смазки подступичных частей колесных пар железнодорожного подвижного состава

Отклонения от нормальной формы запрессовочной диаграммы в зависимости от конструктивных особенностей колесных пар в части, регламентирующей выполнение работ

Правила применения средств индивидуальной защиты

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Требования охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности в части, регламентирующей выполнение работ

Другие характеристики

-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов - филиал ОАО "РЖД", город Москва

Директор

Калашников Михаил Юрьевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1-