

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении"

Приказ · № 925н · от 21.11.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 21 ноября 2014 г. N 925н

Об утверждении профессионального стандарта

"Специалист металлообрабатывающего производства
в автомобилестроении"

Зарегистрирован Минюстом России 17 декабря 2014 г.

Регистрационный N 35246

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист металлообрабатывающего производства
в автомобилестроении

|-----|

| 226 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения Металлообрабатывающее производство при производстве |-----| транспортных средств и оборудования | 31.019 | _____ |-----|

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

|Изготовление деталей; контроль качества изготовления деталей; |наладка
металлообрабатывающего оборудования, контрольных| устройств и автоматов; разработка и
контроль соблюдения| технологического процесса обработки деталей; организация и|
|планирование производственного процесса; обеспечение| функционирования и совершенствование
процесса производства |-----|

Вид трудовой деятельности (группа занятий): |-----|-----|-----|-----| | 1222

|Руководители | 1237 |Руководители | | |специализированных | |подразделений (служб)| |
|(производственно- | |научно-технического | | |эксплуатационных) | |развития | | |подразделений | | |
|(служб) в | | |промышленности | | |-----|-----|-----|-----| | 2145 |Инженеры-
механики и | 3115 |Техники-механики | | |технологи | | | |машиностроения | | |-----|-----|
-----|-----| | 7223 |Станочники на | - | - | |металлообрабатывающих | | | |станках,
наладчики | | | |станков и оборудования| | |-----|-----|-----|-----| (код ОКЗ)
(наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Общероссийский классификатор занятий.

Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----| |
 29.10.1 |Производство двигателей внутреннего сгорания | | |автотранспортных средств | |-----|-----|
 -----| | 29.10.2 |Производство легковых автомобилей | |-----|-----|
 -----| | 29.10.3 |Производство автобусов и троллейбусов | |-----|-----|
 -----| | 29.10.4 |Производство грузовых автомобилей | |-----|-----|
 -----| | 29.10.5 |Производство автомобилей специального назначения | |-----|-----|
 -----| | 29.20 |Производство кузовов для автотранспортных средств; | | |производство
 прицепов и полуприцепов | |-----|-----| | 29.3 |Производство
 комплектующих и принадлежностей для | | |автотранспортных средств | |-----|-----|
 -----| | 45.2 |Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных | | |средств | |-----|
 |-----| (код ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида трудовой деятельности) |-----|-----|
 -----| | Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----|-----|
 -----|-----|-----| | код | наименование | уровень | наименование | код
 | уровень | | | квали- | | | (под- | | | | | фикации | | уровень) | | | | | квали- | | | | | | фикации | | |-----|
 -----|-----|-----|-----|-----| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |-----|-----|
 |-----|-----|-----|-----| | А | Изготовление деталей и | 2 | Подготовка рабочего
 места | A/01.2 | 2 | | | контроль качества | |-----|-----| |
 | изготовления, | | Обработка деталей на металлообрабатывающих станках | A/02.2 | 2 | | | обеспечение |
 |-----|-----|-----|-----| | | бесперебойной работы | | Контроль исправности
 приборов для обеспечения | A/03.2 | 2 | | | оборудования | | качества изготовления деталей | | | | | |-----|
 -----|-----|-----|-----| | | | | Выявление и предупреждение причин возникновения
 брака | A/04.2 | 2 | | | |-----|-----|-----|-----| | | | Контроль работы
 механизмов и обеспечение | A/05.2 | 2 | | | | бесперебойной работы оборудования | | | | | |-----|
 -----|-----|-----|-----| | | | | Проведение работ по подналадке и ремонту | A/06.2 | 2 | | | |
 | металлообрабатывающего оборудования | | | | | |-----|-----|-----|-----| | | |
 | Выполнение рабочих заданий с учетом требований по | A/07.2 | 2 | | | | снижению уровня затрат на
 изготовление продукции | | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----| |
 В | Наладка, изготовление | 3 | Проверка соответствия рабочего места требованиям | B/01.3 | 3 | |
 | деталей, контроль | | технологического процесса | | | | работы основных | |-----|-----|
 -----|-----|-----| | | механизмов | | Наладка металлообрабатывающего оборудования, | B/02.3 | 3 | |
 | металлообрабатывающего | | контрольных устройств и автоматов | | | | оборудования; | |-----|-----|
 -----|-----|-----| | | проведение ремонтных | | Изготовление деталей в соответствии
 с технологическим | B/03.3 | 3 | | | работ, монтажа и | | процессом | | | | | перемонтажа | |-----|-----|
 -----|-----|-----| | | металлообрабатывающего | | Контроль соблюдения
 технологического процесса | B/04.3 | 3 | | | оборудования | | изготовления деталей | | | | | |-----|
 -----|-----|-----| | | | | Контроль работы основных механизмов оборудования, | B/05.3 |
 3 | | | | приспособлений и оснастки, их подналадка для | | | | | обеспечения бесперебойной работы | |
 | | | |-----|-----|-----|-----| | | | Контроль качества изготовления деталей
 | B/06.3 | 3 | | | |-----|-----|-----|-----| | | | Ремонт металлообрабатывающего
 оборудования, | B/07.3 | 3 | | | | приспособлений и оснастки | | | | | |-----|-----|
 -|-----|-----| | | | | Монтаж нового оборудования и перемонтаж действующего | B/08.3 | 3 | | | |
 | оборудования | | | | |-----|-----|-----|-----| | | | Внедрение
 высокоэффективных технологий с целью | B/09.3 | 3 | | | | снижения уровня затрат на изготовление
 продукции | | | |-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----| | С

|Разработка | 4 |Рассмотрение и согласование конструкторской |C/01.4| 4 | | |технологических |
 |документации на технологичность | | | |процессов изготовления| |-----
 ---|-----|-----| |деталей, контроль | |Разработка технологического процесса обработки
 деталей|C/02.4| 4 | | |соблюдения | |-----|-----| |
 |технологического | |Разработка планировок и оформление технических заданий|C/03.4| 4 | |
 |процесса и качества | |на размещение и подключение оборудования | | | |изготовления деталей | |---
 -----|-----|-----| | | |Обеспечение выпуска продукции в соответствии с
 |C/04.4| 4 | | | | | | | | | | |-----
 -|-----|-----| | | |Контроль соблюдения технологического процесса |C/05.4| 4 | | | |обработки деталей
 | | | | |-----|-----| | | |Контроль качества изготовления
 деталей |C/06.4| 4 | | | |-----|-----|-----| | | |Проверка оборудования
 и оснастки на обеспечение |C/07.4| 4 | | | | | | | | |-----
 -----|-----|-----| | | |Разработка предложений по снижению уровня затрат на |C/08.4| 4 | | | |
изготовление продукции				---	-----	-----	-----	-----	-----
D	Планирование,	5	Организация и планирование производственного процесса	D/01.5	5				
организация и		-----	-----	-----	-----		совершенствование		
Обеспечение выпуска продукции в соответствии с	D/02.5	5			технологического		требованиями		
нормативной документации				процесса изготовления		-----	-----	-----	
-----		деталей		Обеспечение функционирования и совершенствование	D/03.5	5			
производства					-----	-----	-----		
уровня затрат на изготовление	D/04.5	5				продукции			---
-----	-----	-----	E	Обеспечение	6	Планирование, организация и			
совершенствование	E/01.6	6			совершенствования		производственного процесса		
металлообрабатывающего		-----	-----	-----	-----			производства	
Утверждение и согласование технологической	E/02.6	6			организации		документации		
 -----|-----|-----| | | |Обеспечение деятельности подразделений в
 соответствии |E/03.6| 6 | | | |с требованиями стандартов системы менеджмента качества| | | | |-----
 -----|-----|-----| | | |Обеспечение деятельности по снижению
 себестоимости |E/04.6| 6 | | | |выпускаемой продукции | | |---|-----|-----|-----
 -----|-----|-----|