

О внесении изменений в порядок составления расчета производственной мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта, утвержденный приказом Росалкогольрегулирования от 29 ноября 2021 г. № 423

Приказ · № 317 · от 23.11.2022 · Федеральная служба по регулированию алкогольного рынка · Действует без изменений

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ АЛКОГОЛЬНОГО РЫНКА

ПРИКАЗ

МОСКВА

23 ноября 2022 г. № 317

О внесении изменений в порядок составления расчета производственной мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта, утвержденный приказом Росалкогольрегулирования от 29 ноября 2021 г. № 423

Зарегистрирован Минюстом России 30 ноября 2022 г.

Регистрационный № 71245

В соответствии с подпунктом 11 пункта 1 статьи 19 Федерального закона от 22 ноября 1995 г. № 171-ФЗ "О государственном регулировании производства и оборота этилового спирта, алкогольной и спиртосодержащей продукции и об ограничении потребления (распития) алкогольной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 48, ст. 4553; 2020, № 52, ст. 8582), подпунктом 5.9(1). 11 пункта 5 Положения о Федеральной службе по регулированию алкогольного рынка, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 февраля 2009 г. № 154 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 9, ст. 1119; 2022, № 24, ст. 4069), приказываю:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в порядок составления расчета производственной мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта, утвержденный приказом Росалкогольрегулирования от 29 ноября 2021 г. № 423 (зарегистрирован Минюстом России 30 ноября 2021 г., регистрационный № 66121).
2. Настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 года и действует до 1 марта 2028 года.

Министр И.Алёшин

УТВЕРЖДЕНЫ
приказом Минтранса России
от 23 ноября 2022 г. № 317

Изменения, которые вносятся в порядок составления расчета производственной мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта, утвержденный приказом Росалкогольрегулирования от 29 ноября 2021 г. № 423

1. В абзаце первом пункта 8 после слов "(при производстве дистиллятов" дополнить словами ", за исключением коньячного дистиллята выдержанного".
2. Дополнить пунктом 9 следующего содержания:
"9. Мощность емкостного оборудования при производстве коньячного дистиллята выдержанного

рассчитывается по следующей формуле:

$$W_v = (V_1 \times n_1 + \dots + V_n \times n_n) \times K \times b / K_{\text{пер}},$$

где:

W_v - мощность емкостного оборудования, декалитров в год;

V_n - вместимость емкостного оборудования, используемого для выдержки коньячного дистиллята, декалитров;

n_n - количество емкостного оборудования, используемого для выдержки, штук;

K - коэффициент заполнения емкостного оборудования, который определяется как отношение вместимости емкостного оборудования к объему заливаемого полуфабриката (принимается в соответствии с технологической инструкцией организации);

b - количество технологических циклов в год (интервалов времени, в течение которых осуществляется выдержка). Принимается в соответствии с технологической инструкцией организации по производству коньячного дистиллята определенного возраста. Не может быть более 0,33;

$K_{\text{пер}}$ - коэффициент пересчета полуфабриката в готовую продукцию, который определяется как отношение объема полуфабриката, полученного на данной технологической операции и использованного на изготовление готовой продукции, к объему готовой продукции.

Коэффициент пересчета полуфабриката в готовую продукцию рассчитывается по формуле:

$$K_{\text{пер}} = M_{\text{пф}} / M_{\text{гот}},$$

где:

$M_{\text{пф}}$ - объем полуфабриката на данной технологической операции, необходимый для получения готовой продукции, декалитров;

$M_{\text{гот}}$ - объем готовой продукции, который можно получить из указанного объема полуфабриката (принимается в соответствии с технологической инструкцией организации), декалитров.

Производственная мощность основного технологического оборудования для производства коньячного дистиллята выдержанного принимается по емкостному оборудованию, используемому для выдержки."