

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства"

Приказ · № 655н · от 28.09.2020 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

28 сентября 2020 г. № 655н

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства"

Зарегистрирован Минюстом России 22 октября 2020 г.

Регистрационный № 60528

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2014 г. № 1008н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечного производства" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 января 2015 г., регистрационный № 35631).

Министр А.О.Котяков

Утвержден

приказом Министерства

труда и социальной защиты

Российской Федерации

от 28 сентября 2020 г. № 655н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства

298

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Предварительная настройка кузнечно-штамповочного оборудования, подготовка к пусконаладочным работам"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Наладка и регулировка кузнечно-штамповочного оборудования"
3.3. Обобщенная трудовая функция "Испытание кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации, совершенствование методов наладки и регулировки"
3.4. Обобщенная трудовая функция "Организация и контроль качества работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации"
IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Наладка, регулировка и испытания кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования в кузнечно-штамповочном производстве40.072
(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Обеспечение эффективной эксплуатации кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования в кузнечно-штамповочном производстве

Группа занятий:2141Инженеры в промышленности и на производстве3115Техники-механики

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:71.20Технические испытания, исследования, анализ и сертификация

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалифи

кациинаименованиекодууровень (подуро

вень) квалифи

кации

A

Предварительная настройка кузнечно-штамповочного оборудования, подготовка к пусконаладочным работам4

Техническая диагностика кузнечно-штамповочного оборудования после монтажаА/01.44

Наладка и регулирование привода кузнечно-штамповочного оборудованияА/02.44

Сбор данных во время монтажа, наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования, составление технических отчетовА/03.44

Подготовка к проведению испытаний кузнечно-штамповочного оборудованияА/04.44

B

Наладка и регулировка кузнечно-штамповочного оборудования5

Выполнение работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудованияВ/01.55

Наладка и регулирование системы управления кузнечно-штамповочного оборудованияВ/02.55

Проведение испытаний при опытной

эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудованияВ/03.55

Измерение параметров работы и подготовка заключения о
возможности

эксплуатации отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств
автоматизацииВ/04.55

С

Испытание

кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации, совершенствование методов
наладки и регулировкиб

Подготовка к работе средств измерений и цифровой аппаратуры
для испытаний кузнечно-штамповочного оборудованияС/01.66

Проведение испытаний и проверка результатов испытаний кузнечно-штамповочного
оборудованияС/02.66

Выявление и учет аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудованияС/03.66

Оформление приемо-сдаточной документацииС/04.66

Д

Организация и контроль качества работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного
оборудования и средств автоматизации7

Организация работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудованияD/01.77

Организация

мероприятий по оптимизации наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудованияD/02.77

Разработка инструкций и инструктаж персонала по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного
оборудованияD/03.77

Организация приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудованияD/04.77

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Предварительная настройка кузнечно-штамповочного оборудования, подготовка к пусконаладочным
работамКодАУровень квалификации4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийТехник-механик

Техник по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы
подготовки специалистов среднего звена

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на
работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных
медицинских осмотров (обследований) 3

Прохождение противопожарного инструктажа 4 Прохождение инструктажа по охране труда на

рабочем месте 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ3115Техники-механики

ЕКС 6 -Техник по наладке и испытаниям

ОКПДТР 7 26927Техник

27041Техник по наладке и испытаниям

27053Техник по подготовке производства

ОКСО 8 2.15.02.08Технология машиностроения

2.22.02.05Обработка металлов давлением

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Техническая диагностика кузнечно-штамповочного оборудования после монтажаКодА/01.4Уровень (подуровень) квалификации4

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОценка технического состояния кузнечно-штамповочного оборудования

Определение неисправностей в работе кузнечно-штамповочного оборудования после монтажа

Измерительный контроль основных показателей работы кузнечно-штамповочного оборудования

Проверка работы всех элементов кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с технической документацией

Технический осмотр главного исполнительного механизма, привода, блокирующих и предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые уменияОценивать техническое состояние кузнечно-штамповочного оборудования с применением электронных средств диагностики

Анализировать конструкторскую и эксплуатационную документацию на кузнечно-штамповочное оборудование

Выбирать методы и средства контроля основных показателей работы кузнечно-штамповочного оборудования

Определять соответствие характеристик элементов кузнечно-штамповочного оборудования конструкторской и эксплуатационной документации

Выявлять неисправности в главном исполнительном механизме, приводе, блокирующих или предохранительных устройствах

Необходимые знанияУстройство и принцип действия кузнечно-штамповочного оборудования, поставляемого в организацию

Электронные средства диагностики работы кузнечно-штамповочного оборудования: назначение, возможности, порядок использования

Методы монтажа, регулировки и наладки основных элементов кузнечно-штамповочного оборудования

Назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и

область применения

Требования к качеству изготовления и сборки кузнечно-штамповочного оборудования

Принципы работы главного исполнительного механизма, привода, блокирующих и предохранительных устройств

Правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Параметры работы кузнечно-штамповочного оборудования

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Наладка и регулирование привода кузнечно-штамповочного оборудования Код А/02.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Поиск в технической документации информации по работе и характеристикам привода кузнечно-штамповочного оборудования и его монтажу

Проверка и испытание привода кузнечно-штамповочного оборудования

Технический осмотр и проверка работы блокирующих и предохранительных устройств привода кузнечно-штамповочного оборудования

Наладка и регулирование основных параметров привода кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые умения Анализировать конструкторскую и технологическую документацию на привод кузнечно-штамповочного оборудования

Искать в электронном архиве справочную информацию по приводу кузнечно-штамповочного оборудования и его монтажу

Выявлять неисправности при работе блокирующих или предохранительных устройств привода кузнечно-штамповочного оборудования

Применять методики измерения показателей работы привода кузнечно-штамповочного оборудования при его испытании

Производить регулировку и наладку привода кузнечно-штамповочного оборудования

Проводить испытания кузнечно-штамповочного оборудования на холостом ходу и выявлять недостатки в его работе

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления отчетов об испытаниях привода кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые знания Устройство приводов кузнечно-штамповочного оборудования, назначение и условия работы

Порядок работы с электронным архивом нормативно-технической документации

Принципы работы блокирующих и предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования

Методы наладки и регулировки привода кузнечно-штамповочного оборудования

Правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование Сбор данных во время монтажа, наладки и

испытаний кузнечно-штамповочного оборудования, составление технических отчетов Код

A/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проверка укомплектованности кузнечно-штамповочного оборудования принадлежностями, инструкциями, запасными частями, конструкторской и эксплуатационной документацией в соответствии с ведомостью комплектации

Сбор и подготовка данных для анализа влияния наладки на работу кузнечно-штамповочного оборудования

Проверка соблюдения режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Составление технических отчетов по монтажу, наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые умения Анализировать сопроводительную документацию на кузнечно-штамповочное оборудование

Осуществлять сбор данных, необходимых для анализа влияния наладки на работу кузнечно-штамповочного оборудования

Искать в электронном архиве справочную информацию по наладке кузнечно-штамповочного оборудования

Осуществлять проверку режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с конструкторской и эксплуатационной документацией

Использовать измерительные и контрольные функции электронной системы управления для проверки режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Оформлять технические отчеты по монтажу, наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления отчетов по монтажу, наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать системы электронного документооборота для отправки отчетов

Необходимые знания Единая система конструкторской документации

Порядок работы с электронным архивом нормативно-технической документации

Устройство, принцип действия и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации и механизации, используемых в организации

Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования

Режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования

Стандарты и технические условия, используемые при обслуживании, наладке и испытаниях технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства

Методики статистической обработки результатов измерений и контроля

Порядок оформления, хранения и использования технической и учетной документации

Методы монтажа и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования

Способы установки и наладки штамповой оснастки

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные программы и системы электронного документооборота: наименования, возможности и порядок работы в них

Другие характеристики-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к проведению испытаний кузнечно-штамповочного оборудования Код А/04.4 Уровень (подуровень) квалификации 4

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Подключение и проверка работы контрольно-измерительных приборов согласно программе испытаний

Подготовка информации для составления графиков и планов проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Наладка кузнечно-штамповочного оборудования для испытаний под руководством инженера по наладке и испытаниям

Сбор и подготовка данных для технического отчета о проведенных испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования и их результатах

Необходимые умения Выбирать контрольно-измерительные приборы для измерения эксплуатационных характеристик кузнечно-штамповочного оборудования согласно программе испытаний

Использовать компьютерные измерительные системы для измерения эксплуатационных характеристик кузнечно-штамповочного оборудования согласно программе испытаний

Анализировать конструкторскую и эксплуатационную документацию на кузнечно-штамповочное оборудование

Осуществлять наладку кузнечно-штамповочного оборудования

Осуществлять сбор данных, необходимых для анализа результатов испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Создавать электронные таблицы с данными, необходимыми для анализа результатов испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать средства диагностики и измерения для выявления неисправностей в работе кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать измерительные и контрольные функции электронной системы управления для диагностики и выявления неисправностей в работе кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые знания
Методическая документация по организации и проведению наладки кузнечно-штамповочного оборудования

Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Параметры работы кузнечно-штамповочного оборудования

Методы монтажа и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования

Технические характеристики и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов

Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем измерения

эксплуатационных характеристик кузнечно-штамповочного оборудования согласно программе испытаний

Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них

Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Наладка и регулировка кузнечно-штамповочного оборудованияКодВУровень квалификации5

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийИнженер III категории

Инженер по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования III категории

Требования к образованию и обучениюСреднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена

или

Высшее образование - бакалавриат

Требования к опыту практической работыНе менее двух лет техником в кузнечно-штамповочном производстве при наличии среднего профессионального образования - программ подготовки специалистов среднего звена

Без требований к опыту практической работы при наличии высшего образования - бакалавриата

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)

Прохождение противопожарного инструктажа

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности
(профессии) или специальности

ОКЗ2141Инженеры в промышленности и на производстве

ЕКС-Инженер

-Инженер по наладке и испытаниям

ОКПДТР22446Инженер

22618Инженер по наладке и испытаниям

ОКСО2.15.02.08Технология машиностроения

2.22.02.05Обработка металлов давлением

2.15.03.01Машиностроение

2.15.03.02Технологические машины и оборудование

2.15.03.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Выполнение работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудованияКодВ/01.5Уровень
(подуровень) квалификации5

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка кузнечно-штамповочного оборудования на соответствие требованиям
стандартов, технических условий, конструкторской документации

Регулировка и проверка срабатывания блокирующих и предохранительных устройств кузнечно-
штамповочного оборудования

Проверка работы системы управления на четкость выполнения исполнительными механизмами
кузнечно-штамповочного оборудования заданных команд и устранение выявленных дефектов

Проверка работы электронных устройств и цифровой системы управления кузнечно-штамповочного
оборудования

Испытание кузнечно-штамповочного оборудования на холостом ходу с проверкой работы всех систем
и устройств

Необходимые уменияАнализировать кинематические схемы, сборочные чертежи, техническую
документацию на кузнечно-штамповочное оборудование

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические
документы по регулировке и проверке блокирующих и предохранительных устройств, проверке
системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Проверять полноту заполнения свидетельства о приемке сертифицированного кузнечно-
штамповочного оборудования (знак соответствия, обозначение, дата регистрации и срок действия
сертификата)

Производить настройку, выявлять и устранять неисправности при работе блокирующих или
предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования

Проверять работу системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать функцию самодиагностики для проверки работы системы управления кузнечно-
штамповочного оборудования

Проверять работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления
кузнечно-штамповочного оборудования

Проводить испытания работы кузнечно-штамповочного оборудования на холостом ходу

Необходимые знания
Технические нормы и методические документы в области организации работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования
Порядок работы с электронным архивом технической документации
Технические нормы и требования, регламентирующие вопросы качества кузнечно-штамповочного оборудования
Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования
Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного оборудования
Стандарты и технические условия, используемые при обслуживании, наладке и испытаниях технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства
Основные технологические процессыковки и штамповки деталей, поковок и изделий
Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
Правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Наладка и регулирование системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
Код В/02.5
Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции
Оригинал X
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Изучение технической документации на систему управления кузнечно-штамповочного оборудования

Проверка монтажа всех элементов системы управления, датчиков и устройств позиционирования, предохранительных и блокирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования

Проверка и наладка точности и скорости включения отдельных элементов системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Наладка работы блокирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной безопасности и электробезопасности

Проверка работы электронных компонентов системы управления кузнечно-штамповочного оборудования по заданной программе

Внесение изменений в компьютерную программу управления в случае возникновения ошибок программы или неполадок в работе кузнечно-штамповочного оборудования

Проверка работы на холостом ходу всех элементов системы управления и системы экстренной остановки кузнечно-штамповочного оборудования

Составления отчетов и предложений по работе системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые умения
Анализировать техническую документацию, электрические, гидравлические и (или) пневматические схемы подключения системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы по регулировке и проверке системы управления кузнечно-штамповочного оборудования, проверке датчиков и устройств позиционирования

Производить проверку монтажа всех элементов системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Производить проверку и наладку точности и скорости включения отдельных элементов системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Производить проверку и наладку работы блокирующих устройств

Применять защитные устройства при наладочных работах

Использовать контрольно-измерительные средства при проверке наладки кузнечно-штамповочного оборудования

Визуально выявлять неполадки в работе системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать функцию самодиагностики для выявления неполадок в работе системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Устранять неисправности в работе системы управления и блокирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования

Корректировать работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Оформлять производственно-техническую документацию

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации

Необходимые знания Устройство и принцип действия кузнечно-штамповочного оборудования, поставляемого в организацию

Стандарты и технические условия, используемые при обслуживании, наладке и испытаниях технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства

Устройство и принципы работы системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Порядок работы с электронным архивом технической документации

Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования

Правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования

Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного оборудования

Технические характеристики и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Единая система конструкторской документации

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства

Другие характеристики-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Проведение испытаний при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного

оборудования Код В/03.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Наладка и испытание кузнечно-штамповочного оборудования под нагрузкой с изготовлением партии поковок и проверкой их качества

Периодическая проверка основных характеристик кузнечно-штамповочного оборудования

Периодическая проверка автоматизирующих и механизмирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования на работоспособность и точность позиционирования

Контроль наладки и регулировки автоматизирующих и механизмирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования

Контроль соблюдения режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Подготовка предложений по изменению режимов работы и оптимальному использованию кузнечно-штамповочного оборудования, средств автоматизации и механизации, корректировке технологического процессаковки и штамповки

Необходимые уменияАнализировать эксплуатационную документацию на кузнечно-штамповочное оборудование и технологическую документацию на выполняемую операциюковки или штамповки

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для анализа режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств механизации

Создавать электронные таблицы, выполнять вычисления и обработку данных о режимах эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств механизации

Анализировать данные об испытаниях в электронных таблицах и текстовых документах и корректировать режимы опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Выполнять наладку и испытание кузнечно-штамповочного оборудования при ковке или штамповке опытной партии деталей, поковок и изделий

Применять контрольно-измерительные инструменты при проведении наладки и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования, средств автоматизации и механизации

Использовать компьютерные измерительные системы для диагностики и контроля работы автоматизирующих и механизмирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования

Применять защитные устройства при опытных работах на кузнечно-штамповочном оборудовании

Проверять соответствие режимов работы кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования технической документации

Анализировать показатели работы, вносить корректировки в режимы работы и производить подналадку кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования

Корректировать работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления кузнечно-штамповочного оборудования для подналадки

Необходимые знанияОсновные технологические процессыковки и штамповки

Порядок работы с электронным архивом технической документации

Устройство и принцип действия кузнечно-штамповочного оборудования, средств автоматизации и механизации, поставляемых в организацию

Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования

Правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Назначение и условия работы, правила эксплуатации и область применения контрольно-измерительных приборов

Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля работы автоматизирующих и механизмирующих устройств

Способы устранения неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного оборудования

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы и техническую документацию

Другие характеристики-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование

Измерение параметров работы и подготовка заключения о возможности эксплуатации отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации Код В/04.5 Уровень (подуровень) квалификации 5

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Планирование проверок характеристик и параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и выявление их неисправности

Выбор методики проведения проверки характеристик и параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Обработка результатов проверок отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования

Составление отчетов и заключений по результатам проверок кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые умения Выбирать методы и средства измерения характеристик и параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и выявлять их неисправности

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы о характеристиках и параметрах отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать методики определения характеристик и параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования

Создавать электронные таблицы, выполнять вычисления и обработку данных о диагностике и измерениях параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования

Анализировать конструктивные и эксплуатационные особенности работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования

Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования

Составлять отчеты и заключения о пригодности к эксплуатации отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления протоколов (актов) контроля технического состояния, отчетов и заключений о пригодности к эксплуатации отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать системы электронного документооборота для передачи заключений, отчетов и протоколов (актов) контроля технического состояния

Необходимые знания Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Порядок работы с электронным архивом технической документации

Технические нормы и методические документы по организации проверки работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них

Методики стандартных испытаний узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Электронные средства диагностики работы кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации: назначение, возможности, порядок использования

Единая система конструкторской документации

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные программы и системы электронного документооборота: наименования, возможности и порядок работы в них

Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Испытание кузнечно-штамповочного оборудования

и средств автоматизации, совершенствование методов наладки и регулировки Код СУровень квалификации б

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Инженер II категории

Инженер по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования II категории

Требования к образованию и обучению Высшее образование - бакалавриат или

Высшее образование - магистратура или специалитет

Требования к опыту практической работы Не менее трех лет инженером III категории в кузнечно-штамповочном производстве при наличии высшего образования - бакалавриата

Без требований к опыту практической работы при наличии высшего образования - магистратуры или специалитета

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)

Прохождение противопожарного инструктажа

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности

(профессии) или специальности

ОК32141Инженеры в промышленности и на производстве

ЕКС-Инженер

-Инженер по наладке и испытаниям

ОКПДТР22446Инженер

22618Инженер по наладке и испытаниям

ОКСО2.15.03.01Машиностроение

2.15.03.02Технологические машины и оборудование

2.15.03.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.02Технологические машины и оборудование

2.15.04.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.15.05.01Проектирование технологических машин и комплексов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к работе средств измерений и цифровой аппаратуры для испытаний кузнечно-штамповочного оборудованияКодС/01.6Уровень (подуровень) квалификации6

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОпределение методов, продолжительности, объема испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями стандартов, технических условий, технических заданий, конструкторской документации

Выбор средств измерений и аппаратуры в соответствии с применяемыми методами испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Оформление документов учета средств измерений и документов, подтверждающих проведение их поверки

Наладка средств измерения и измерительной аппаратуры для испытаний в соответствии с программой проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые уменияВыбирать методы испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями стандартов, технических условий, технических заданий, конструкторской документации

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для определения методов и продолжительности испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Выполнять поиск данных в электронных справочниках и библиотеках о методах испытаний и их применимости для кузнечно-штамповочного оборудования

Выбирать средства измерений в соответствии с применяемыми методами испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Планировать собственную работу с использованием компьютерного персонального информационного менеджера

Оформлять документы учета средств измерений и документы, подтверждающие проведение их поверки

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления документов учета средств измерений и документы, подтверждающие проведение их поверки

Настраивать работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления кузнечно-штамповочного оборудования для проведения испытаний

Использовать функцию самодиагностики для проверки работы системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать контрольно-измерительные приборы, приспособления и инструменты, применяемые при испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые знания Методы испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями стандартов и технических условий

Порядок работы с электронным архивом технической документации

Электронные справочные системы и библиотеки: наименования, возможности и порядок работы в них

Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект кузнечно-штамповочного оборудования

Методы регулировки и наладки средств измерений и цифровой аппаратуры

Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Компьютерные персональные информационные менеджеры: наименования, возможности и порядок работы в них

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования

Технические характеристики, правила эксплуатации средств измерений и цифровой аппаратуры

Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования

Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного оборудования

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении подключения средств измерения и цифровой аппаратуры

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Проведение испытаний и проверка результатов испытаний кузнечно-штамповочного оборудования Код С/02.6 Уровень (подуровень) квалификации 6

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Проверка кузнечно-штамповочного оборудования на безопасность

Испытание кузнечно-штамповочного оборудования при выполнении технологической операцииковки или штамповки

Обработка результатов испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Внесение необходимых изменений в способы и методы наладки и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования

Испытание кузнечно-штамповочного оборудования с учетом изменений

Необходимые умения Просматривать запланированные пусконаладочные работы и испытания кузнечно-штамповочного оборудования и готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами

Производить предварительную проверку кузнечно-штамповочного оборудования перед испытаниями

Проверять действие всех механизмов, электро-, гидро-, пневмооборудования кузнечно-штамповочного оборудования в наладочном, пооперационном и автоматическом режимах при испытаниях

Проверять работу систем управления, смазки и охлаждения кузнечно-штамповочного оборудования, действие защитных и предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования, герметичность уплотнений

Анализировать основные показатели работы и характеристики кузнечно-штамповочного оборудования в процессе испытаний

Использовать функцию самодиагностики для проверки работы системы управления кузнечно-штамповочного оборудования перед испытаниями и анализировать ее работу в процессе испытаний

Производить переналадку кузнечно-штамповочного оборудования по результатам испытаний и вносить изменения в способы и методы наладки

Настраивать работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления кузнечно-штамповочного оборудования с учетом полученных после проведения испытаний данных

Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией

Проверять работоспособность при различных режимах согласно технической документации на кузнечно-штамповочное оборудование

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы по проверке работоспособности кузнечно-штамповочного оборудования при различных режимах эксплуатации

Необходимые знания Методы испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями стандартов и технических условий

Прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них

Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект кузнечно-штамповочного оборудования

Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования

Правила и методики оценки эффективности работы кузнечно-штамповочного оборудования

Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и

контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования

Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного

оборудования

Способы устранения неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования

Порядок работы с электронным архивом технической документации

Правила проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования, требования к ним

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Другие характеристики-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Выявление и учет аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудования
КодС/03.6Уровень (подуровень) квалификацииб

Происхождение трудовой функцииОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияУчет аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудования

Учет аварий, поломок и снижения точности средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования

Проверка учетной документации с целью прогнозирования поломок кузнечно-штамповочного оборудования и своевременного их устранения

Анализ качества выполнения ремонта кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Анализ режимов работы кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Разработка предложений по предотвращению аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые уменияПроизводить периодическую проверку кузнечно-штамповочного оборудования и вести журнал проверок

Производить регистрацию фактов аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования, вести документацию по их учету

Выполнять ввод информации об авариях, поломках и ремонте кузнечно-штамповочного оборудования в электронной системе учета оборудования и инструмента организации

Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией на кузнечно-штамповочное оборудование

Визуально и при помощи средств измерения выявлять неисправности в работе кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования

Анализировать работоспособность кузнечно-штамповочного оборудования на различных режимах работы

Использовать функцию самодиагностики системы управления кузнечно-штамповочного оборудования для выявления аварий, поломок и отказов

Оценивать качество выполнения ремонта кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Формировать учетно-отчетную документацию

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления отчетов и заключений об авариях, поломках и отказах кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые знания Устройство, принцип действия и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств механизации
Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
Назначение и условия работы, правила эксплуатации и область применения контрольно-измерительных приборов
Способы устранения неисправностей в работе кузнечно-штамповочного оборудования
Электронные системы учета оборудования и инструмента: наименования, возможности и порядок работы в них
Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования
Единая система конструкторской документации
Порядок учета и хранения паспортов на кузнечно-штамповочное оборудование и средства механизации, инструкций по эксплуатации, ведомостей дефектов, спецификаций
Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики

-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование

Оформление

приемо-сдаточной документации Код С/04.6 Уровень (подуровень) квалификации 6

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Ведение технической документации во время наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования, в том числе в электронном виде

Оформление приемо-сдаточной документации кузнечно-штамповочного оборудования

Оформление актов-нарядов на выполнение работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

Учет документов на каждую единицу средств измерений, цифровой аппаратуры для испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Ведение и оформление учетно-отчетной документации по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые умения Заполнять журналы технического обслуживания кузнечно-штамповочного оборудования

Выполнять ввод информации об обслуживании и ремонте кузнечно-штамповочного оборудования в электронной системе учета оборудования и инструмента организации

Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния кузнечно-штамповочного оборудования

Оформлять приемо-сдаточную документацию на кузнечно-штамповочное оборудование

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления приемо-сдаточной документации и протоколов (актов) контроля технического состояния кузнечно-штамповочного оборудования

Составлять графики проверки средств измерения

Создавать электронные таблицы для планирования графиков проверки средств измерения

Формировать учетно-отчетную документацию

Использовать системы электронного документооборота для отправки и утверждения графиков проверки средств измерения, актов-нарядов на выполнение работы по наладке и испытаниям, приемо-сдаточной документации на кузнечно-штамповочное оборудование

Необходимые знания Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечно-штамповочного производства

Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования

Электронные системы учета оборудования и инструмента: наименования, возможности и порядок работы в них

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них

Методы монтажа, регулировки и наладки кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке и наладке кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Прикладные программы и системы электронного документооборота: наименования, возможности и порядок работы в них

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Организация и контроль качества работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации Код ДУ уровень квалификации 7

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Инженер I категории

Инженер по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования I категории

Требования к образованию и обучению Высшее образование - магистратура или специалитет

Требования к опыту практической работы Не менее трех лет инженером II категории в кузнечно-штамповочном производстве

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)

Прохождение противопожарного инструктажа

Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности

(профессии) или специальности

ОК32141Инженеры в промышленности и на производстве

ЕКС-Инженер

-Инженер по наладке и испытаниям

ОКПДТР22446Инженер

22618Инженер по наладке и испытаниям

ОКСО2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.02Технологические машины и оборудование

2.15.04.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.15.05.01Проектирование технологических машин и комплексов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Организация работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного

оборудованияКодD/01.7Уровень (подуровень) квалификации7

Происхождение трудовой функцииОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияСоставление программ проведения работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования

Составление программ проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Составление календарных графиков проведения работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования

Составление календарных графиков проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Подготовка рекламаций и заявок на ремонт производителю комплектующих кузнечно-штамповочного оборудования

Контроль проведения работ и соблюдения технологической дисциплины при наладке и испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые уменияСоставлять программы проведения работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования

Формировать режим проведения сертификационных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Составлять программы проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Составлять календарные графики проверки средств измерений

Создавать электронные таблицы для планирования графиков проверки средств измерения и планирования работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования

Составлять календарные графики проведения работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования

Составлять календарные графики проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Составлять графики планово-предупредительных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Просматривать запланированные пусконаладочные работы и испытания кузнечно-штамповочного оборудования, контролировать сроки выполнения работ, определять назначенные ресурсы, очередность выполнения работ, подавать заявки на внесение изменений в очередность работ,

отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами

Контролировать проведение работ и обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при выполнении работ по наладке, регулировке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

Планировать собственную работу с использованием компьютерного персонального информационного менеджера

Оформлять претензионные документы

Использовать системы электронного документооборота для согласования и отправки рекламаций и утверждения работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

Формировать учетно-отчетную документацию по результатам проведенных работ и испытаний

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления программ проведения пусконаладочных работ и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования, учетно-отчетной документации, претензионных документов

Необходимые знания Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования

Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них

Единая система конструкторской документации

Прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них

Методическая документация и технические нормы по организации аттестации кузнечно-штамповочного оборудования

Методы монтажа, регулировки и наладки кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке и наладке кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации

Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Компьютерные персональные информационные менеджеры: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные программы и системы электронного документооборота: наименования, возможности и порядок работы в них

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Порядок предъявления рекламаций по качеству материалов, изделий и оборудования

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Организация мероприятий по оптимизации наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования Код D/02.7 Уровень (подуровень) квалификации 7

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Разработка новых методов экспериментальных исследований и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Анализ технической документации и отчетов по пусконаладочным работам, опытной эксплуатации и

результатам испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Разработка технических заданий на проектирование и изготовление контрольно-измерительного оснащения и оборудования для проведения испытаний и наладки

Внедрение новых методов наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования с использованием компьютерной диагностики и цифровой аппаратуры

Рассмотрение рационализаторских предложений и изобретений по совершенствованию конструкций кузнечно-штамповочного оборудования, организации работ по наладке и испытаниям этих решений

Необходимые умения
Анализировать современную научно-техническую литературу по проведению исследований и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Выполнять поиск данных о новых видах исследования и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в электронных справочниках и библиотеках, информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Разрабатывать новые методы экспериментальных исследований и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Анализировать техническую документацию на кузнечно-штамповочное оборудование с целью поиска способов оптимизации его наладки

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для анализа и оптимизации наладки кузнечно-штамповочного оборудования

Разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление контрольно-измерительного оснащения и оборудования для проведения испытаний и наладки

Просматривать конструкторскую документацию, устанавливать необходимые размеры, создавать эскизы и чертежи для технического задания на изготовление контрольно-измерительного оснащения и оборудования для проведения испытаний и наладки кузнечно-штамповочного оборудования с использованием систем автоматизированного проектирования (далее - CAD-системы)

Изучать и внедрять новые методы электронной диагностики кузнечно-штамповочного оборудования и систем автоматизации

Анализировать преимущества и недостатки новых изобретений и решений по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования, внедрять эти решения

Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с требованиями нормативно-технической документации

Подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления технических заданий, научно-технических отчетов, обзоров и публикаций

Необходимые знания
Электронные справочные системы и библиотеки: наименования, возможности и порядок работы в них

Порядок работы с электронным архивом технической документации

Браузеры для работы с информационно-телекоммуникационной сетью "Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них

Правила безопасности при работе в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Поисковые системы для поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети

"Интернет": наименования, возможности и порядок работы в них

Единая система конструкторской документации

Методическая документация и технические нормы по метрологическому обеспечению производства CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них

Методическая документация и технические нормы по организации и проведению наладки кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования

Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
Методы и правила планирования исследовательских и опытных работ
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Технические нормы и руководящие материалы по оформлению конструкторской и технологической документации
Порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний
Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
Другие характеристики
-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Разработка инструкций и инструктаж персонала по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
Код D/03.7
Уровень (подуровень) квалификации 7

Происхождение трудовой функции
Оригинал X
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия
Разработка инструкций для наладчиков кузнечно-штамповочного оборудования
Разработка графиков и программы по проведению инструктажа персонала (наладчиков, рабочих) организации

Разработка методических и нормативно-технических документов, технической документации по проведению наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Проведение инструктажа персонала (наладчиков, рабочих) организации

Создание электронных пособий и средств оценки знаний

Анализ и разработка алгоритма действий, необходимых для наладки кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые умения
Производить анализ нарушений работы кузнечно-штамповочного оборудования в результате неправильной наладки и корректировать инструкции по наладке

Составлять программы проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Оформлять инструкции для наладчиков и рабочих

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления инструкций, электронных пособий для обучения, средств проверки знаний после инструктажа

Создавать эскизы для оформления инструкций и электронных пособий для обучения с использованием компьютерных программы для работы с графической информацией

Разрабатывать методические и технические нормы, техническую документацию по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

Составлять графики прохождения инструктажа и проводить инструктаж персонала по наладке оборудования и проведению испытаний

Планировать собственную работу с использованием компьютерного персонального информационного менеджера

Отправлять сообщения по электронной почте для оповещения персонала о графиках прохождения инструктажа

Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с технической документацией на кузнечно-штамповочное оборудование

Необходимые знания
Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ
Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке кузнечно-штамповочного оборудования
Методы монтажа и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
Компьютерные персональные информационные менеджеры: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них

Другие характеристики-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование Организация приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
Код D/04.7

Уровень (подуровень) квалификации 7

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Составление заключения о готовности нового кузнечно-штамповочного оборудования к приемке и проведению приемо-сдаточных испытаний

Планирование и организация приемо-сдаточных испытаний для кузнечно-штамповочного оборудования

Согласование и утверждение инструкций для наладчиков и рабочих в организации, в которую поставляется кузнечно-штамповочное и вспомогательное оборудование

Проведение приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Принятие решения о начале промышленной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые умения Анализировать полный цикл предварительных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования, давать заключения о прохождении полного цикла предварительных испытаний

Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для анализа прохождения полного цикла предварительных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Составлять программы и графики работ по проведению приемо-сдаточных испытаний для кузнечно-штамповочного оборудования

Просматривать запланированные приемо-сдаточные испытания кузнечно-штамповочного оборудования, контролировать сроки выполнения работ, определять назначенные ресурсы, очередность выполнения работ, подавать заявки на внесение изменений в очередность работ, отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных

программ управления проектами

Организовывать и проводить производственные совещания

Отправлять сообщения по электронной почте для оповещения персонала о проведении производственных совещаний

Проводить приемо-сдаточные испытания кузнечно-штамповочного оборудования

Оформлять технические отчеты и заключения о возможности промышленной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования

Оформлять производственно-техническую документацию

Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления отчетов и заключений о проведении приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Необходимые знания Единая система конструкторской документации

Порядок работы с электронным архивом технической документации

Правила приемки кузнечно-штамповочного оборудования

Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ

Прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них

Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них

Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при наладке и испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО "Союзмаш консалтинг", город Москва

Генеральный директор Андреев Илья Александрович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Раменское приборостроительное конструкторское бюро", город Раменское, Московская область

2Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва

3ОООР "Союз машиностроителей России", город Москва

4ОООР "Экосфера", город Москва

5ПАО "Кузнецов", город Самара

6Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва

7ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э.Баумана (национальный исследовательский университет)", город Москва

8ФГБУ "Всероссийский научно-исследовательский институт труда" Минтруда России, город Москва

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

3 Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся

обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237), приказом Минздрава России от 13 декабря 2019 г. № 1032н (зарегистрирован Минюстом России 24 декабря 2019 г., регистрационный № 56976), приказом Минтруда России, Минздрава России от 3 апреля 2020 г. № 187н/268н (зарегистрирован Минюстом России 12 мая 2020 г., регистрационный № 58320), приказом Минздрава России от 18 мая 2020 г. № 455н (зарегистрирован Минюстом России 22 мая 2020 г., регистрационный № 58430).

4 Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938) с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429) и от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880).

5 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

6 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

8 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.