

Об утверждении профессионального стандарта "Работник по сборке автотранспортных средств и их компонентов"

Приказ · № 608н · от 03.10.2022 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

3 октября 2022 г. № 608н

Об утверждении профессионального стандарта "Работник по сборке автотранспортных средств и их компонентов"

Зарегистрирован Минюстом России 24 октября 2022 г.

Регистрационный № 70673

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Работник по сборке автотранспортных средств и их компонентов".
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31 октября 2018 г. № 681н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по сборке агрегатов и автомобиля" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 ноября 2018 г., регистрационный № 52750).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О.Котляков

УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства труда и социальной защиты

Российской Федерации

от 3 октября 2022 г. № 608н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Работник по сборке автотранспортных средств и их компонентов

210

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Проведение операций по сборке автотранспортных средств и их компонентов"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Контроль качества сборки автотранспортных средств и их

компонентов"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Техническое обеспечение работы автоматизированных и роботизированных линий по сборке автотранспортных средств и их компонентов"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Оперативное управление основными и вспомогательными операциями сборки автотранспортных средств и их компонентов"

3.5. Обобщенная трудовая функция "Управление подразделением сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов"

3.6. Обобщенная трудовая функция "Управление развитием сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Сборка автотранспортных средств и их компонентов31.007

(наименование вида профессиональной деятельности)Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Производство автотранспортных средств и их компонентов в соответствии с требованиями потребителей и международными стандартами качества в автомобилестроении

Группа занятий:1321Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности7231Механики и ремонтники автотранспортных средств
8211Слесари-сборщики механических машин--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:29.10Производство автотранспортных средств

29.20Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов

29.32Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств

45.20Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименование

кодуровень (подуровень) квалификации

А

Проведение операций по сборке автотранспортных средств и их компонентов3

Подготовка к проведению операций по сборке автотранспортных средств и их компонентов

А/01.33

Сборка агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов

А/02.33

Регулировка параметров агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов
A/03.33

В

Контроль качества сборки автотранспортных средств и их компонентов⁴
Контроль соответствия конструкторским и технологическим параметрам сборки и регулировки агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов
B/01.44

Организация списания брака при сборке автотранспортных средств и их компонентов
B/02.44

С

Техническое обеспечение работы автоматизированных и роботизированных линий по сборке автотранспортных средств и их компонентов⁴
Наладка и регулировка автоматизированных и роботизированных линий по сборке автотранспортных средств и их компонентов
C/01.44

Поддержание в работоспособном состоянии автоматизированных и роботизированных линий по сборке автотранспортных средств и их компонентов
C/02.44

D

Оперативное управление основными и вспомогательными операциями сборки автотранспортных средств и их компонентов⁶
Организация выполнения производственного плана сборки автотранспортных средств и их компонентов
D/01.66

Контроль соблюдения технологической дисциплины в процессе сборки автотранспортных средств и их компонентов
D/02.66

Разработка предложений по повышению эффективности сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов
D/03.66

E

Управление подразделением сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов⁷
Управление производственными процессами сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов
E/01.77

Организация мероприятий по повышению качества сборки автотранспортных средств и их компонентов
E/02.77

F

Управление развитием сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов⁷
Организация разработки и внедрения программ развития сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов
F/01.77

Контроль внедрения программ развития сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов на основе передовых технологий

F/02.77

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Проведение операций по сборке автотранспортных средств и их компонентов
Код АУ
уровень квалификации 3

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Слесарь механосборочных работ

Оператор механосборочных работ

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 3

Лица не моложе 18 лет 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда 5

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности 6

Прохождение обучения по промышленной безопасности 7

Другие характеристики Присвоение разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации 8

Рекомендуется учитывать опыт практической работы не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 38211 Слесари-сборщики механических машин

ЕТКС 9 § 87 Слесарь механосборочных работ 2-го разряда

§ 88 Слесарь механосборочных работ 3-го разряда

§ 89 Слесарь механосборочных работ 4-го разряда

§ 90 Слесарь механосборочных работ 5-го разряда

ОКПДТР 10 18466 Слесарь механосборочных работ

3 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении

Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

4 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23, ст. 4041).

7 Статья 14.1 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588; 2018, № 31, ст. 4860).

8 Статья 143 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002 № 1, ст. 3; 2012, № 50, ст. 6959).

9 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы".

10 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка к проведению операций по сборке автотранспортных средств и их компонентовКод

A/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКомплектование деталей и сборочных единиц агрегатов и систем при проведении операций по сборке автотранспортных средств и их компонентов

Визуальный осмотр деталей и сборочных единиц агрегатов и систем автотранспортных средств и их компонентов на пригодность к сборке

Проверка наличия и работоспособности оборудования, оснастки и инструментов, необходимых для сборки агрегатов и систем автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые уменияИспользовать технологическую документацию для комплектования деталей и

сборочных единиц агрегатов и систем автотранспортных средств, подлежащих сборке
Соблюдать требования охраны труда при комплектовании деталей и сборочных единиц агрегатов и систем автотранспортных средств, подлежащих сборке
Определять пригодность деталей для последующей сборки агрегатов и систем автотранспортных средств
Применять средства индивидуальной защиты
Определять готовность к работе сборочного оборудования, оснастки и инструментов
Определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов (контрольных калибров и шаблонов)
Производить очистку сборочного оборудования, оснастки, инструментов и средств измерения

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Назначение и правила эксплуатации оборудования, оснастки и инструментов, используемых для сборки и контроля параметров агрегатов и систем автомобиля

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

НаименованиеСборка агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентовКод
А/02.3

Уровень (подуровень) квалификации
3

Происхождение трудовой функцииОригинал
ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияИзучение производственного задания по рабочей технологической документации на сборку автотранспортных средств и их компонентов
Выполнение операций сборки агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов с использованием сборочного технологического оборудования, оснастки и инструментов
Проверка параметров и качества сборки агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов
Оформление сопроводительных документов на выполненную операцию сборки агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые уменияЧитать техническую документацию
Использовать сборочные универсальное и специальное оборудование, оснастку и инструменты, в том числе ручной и механизированный слесарный инструменты, в соответствии с технологической документацией
Производить замену вышедших из строя элементов оснастки и инструментов
Использовать контрольное оборудование и инструменты для проверки соответствия параметров соединения требованиям технологической документации
Определять готовность к работе приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
Поддерживать режимы эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями технологического процесса
Заправлять агрегаты и системы автомобиля эксплуатационными (рабочими) смазками и жидкостями в соответствии с рабочей технологической документацией
Выполнять подъем и перемещение габаритных деталей и агрегатов с применением грузоподъемных

механизмов и грузозахватных приспособлений

Производить слесарную обработку поверхности деталей при выявлении локальных повреждений

Осуществлять смазку деталей и узлов агрегатов и систем автомобиля и заполнение их рабочими жидкостями в соответствии с технической документацией

Выявлять дефекты операций по сборке и причины их возникновения

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Основные способы и свойства соединений деталей и узлов

Система допусков и посадок

Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля

Основные свойства конструкционных материалов деталей, подлежащих соединению

Назначение, устройство и правила эксплуатации используемого сборочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов

Назначение и свойства, применяемых в автомобильных агрегатах и системах, смазок и эксплуатационных (рабочих) жидкостей

Устройство и правила безопасной эксплуатации оборудования и устройств для заправки горюче-смазочными материалами

Основы контактной сварки

Способы безопасного управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями

Другие характеристики-

3.1.3. Трудовая функция

НаименованиеРегулировка параметров агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентовКод

A/03.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка готовности к работе регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, приборов и инструментов, необходимых для сборки агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов

Проверка работоспособности агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов

Регулировка параметров агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые уменияПроверять наличие оборудования, инструментов и оснастки, и их соответствие требованиям технологической документации

Использовать регулировочное оборудование и инструменты на режимах, установленных техническими условиями и (или) технологической документацией

Проверять и регулировать параметры основных агрегатов и систем автомобиля в соответствии с техническими условиями

Обеспечивать соблюдение правил безопасной эксплуатации регулировочного оборудования и оснастки

Необходимые знания Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля
Система допусков и посадок
Методы и средства измерения и регулировки параметров автомобильных систем и агрегатов
Назначение, принцип работы и правила эксплуатации регулировочного оборудования, стендов и контрольно-измерительных приборов, и инструментов
Назначение технологических жидкостей, их физико-химические свойства и способы применения
Правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Контроль качества сборки автотранспортных средств и их компонентов Код ВУровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Контролер станочных и слесарных работ

Контролер механосборочных работ

Требования к образованию и обучению Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих, программы переподготовки рабочих
или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работы Не менее одного года в машиностроительном сборочном производстве для лиц, прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Лица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристики Присвоение разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 37231 Механики и ремонтники автотранспортных средств

ЕТКС 11 § 23 Контролер станочных и слесарных работ 2-го разряда

§ 24 Контролер станочных и слесарных работ 3-го разряда

§ 25 Контролер станочных и слесарных работ 4-го разряда

§ 26 Контролер станочных и слесарных работ 5-го разряда

§ 27 Контролер станочных и слесарных работ 6-го разряда
§ 28 Контролер станочных и слесарных работ 7-го разряда
ОКПДТР13063 Контролер станочных и слесарных работ
ОКСО 12 2.15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ

11 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Механическая обработка металлов и других материалов".

12 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

Наименование Контроль соответствия конструкторским и технологическим параметрам сборки и регулировки агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов

В/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальный осмотр агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов на наличие дефектов

Проверка комплектности соединения агрегатов, систем автотранспортных средств и их компонентов

Проверка на работоспособность собранных агрегатов и систем автотранспортных средств и их компонентов, их соответствия техническим условиям на продукцию

Оформление сопроводительной документации о результатах контроля параметров агрегатов и систем автотранспортных средств и их компонентов после их сборки

Необходимые умения Производить визуальный и (или) органолептический контроль качества сборки и регулировки параметров агрегатов и систем

Проверять собранные агрегаты на соответствие эталонным образцам

Определять готовность к работе контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов

Использовать универсальное и специальное оборудование: тестеры, манипуляторы, проверочные и контрольные стенды, роботы, установки для контроля параметров агрегатов и систем автомобиля в соответствии с техническими требованиями

Контролировать качество сварочных работ с отметкой о выполнении

Необходимые знания Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности, электробезопасности

Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля

Виды дефектов сборки автомобильных систем и агрегатов, причины их возникновения и способы устранения

Методы и средства контроля качества сборки автомобильных агрегатов и систем

Методы и средства измерения и регулировки параметров автомобильных систем и агрегатов

Назначение, принцип работы и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов

Система допусков и посадок

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Организация списания брака при сборке автотранспортных средств и их компонентов Код

В/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции Оригинал

Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Получение информации от производства о наличии бракованных деталей при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Выявление дефектной продукции в цехах изготовления деталей при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Передача на замеры в измерительную лабораторию деталей при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Организация комиссии с составлением актов по выявлению причин и виновника дефектов, списания дефектной продукции или возврата поставщику при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Оформление актов о браке, актов возврата брака при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Контроль вывоза дефектной продукции в изолятор брака при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые умения Читать техническую документацию

Определять готовность к работе сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов

Производить визуальный и органолептический контроль исправности средств измерения параметров деталей и комплектующих

Использовать универсальные и специальные средства контроля параметров сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования

Осуществлять техническое обслуживание и простую замену вышедших из строя элементов контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов

Необходимые знания Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Назначение, устройство и правила эксплуатации сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов

Методы и средства контроля параметров сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Техническое обеспечение работы автоматизированных и роботизированных линий по сборке автотранспортных средств и их компонентов Код СУровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийОператор-наладчик автоматизированных сборочных линий

Оператор-наладчик роботизированных сборочных комплексов

Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих, программы переподготовки рабочих

или

Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих

Требования к опыту практической работыНе менее трех лет в машиностроительном сборочном производстве для лиц, прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работеПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Лица не моложе 18 лет

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристикиПрисвоение разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7223Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

ЕТКС§ 44Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4-го разряда

§ 45Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5-го разряда

§ 46Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6-го разряда

ОКПДТР14989Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением

ОКСО2.15.01.19Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики

2.15.01.20Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеНаладка и регулировка автоматизированных и роботизированных линий по сборке автотранспортных средств и их компонентовКод

С/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПроверка работоспособности автоматизированного и роботизированного сборочного оборудования для сборки автотранспортных средств и их компонентов
Наладка автоматизированных и роботизированных комплексов и оснастки для сборки автотранспортных средств и их компонентов
Разработка управляющих программ для автоматизированных и роботизированных линий по сборке автотранспортных средств и их компонентов
Ведение процесса сборки автомобильных систем и их компонентов на автоматизированных и роботизированных сборочных линиях, и комплексах
Контроль качества произведенных соединений при сборке автотранспортных средств и их компонентов на автоматизированных и роботизированных сборочных линиях

Необходимые уменияОпределять готовность к работе автоматизированного и роботизированного сборочного оборудования, и его исполнительных механизмов
Определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
Производить регулировку параметров автоматизированных и роботизированных комплексов и оснастки в соответствии с требованиями технологической документации
Контролировать соответствие параметров соединения требованиям технологической документации с использованием контрольного оборудования и инструментов
Использовать управляющие программы в соответствии с требованиями технологической документации

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Назначение и правила эксплуатации рабочего оборудования, инструментов и оснастки для сборки агрегатов, и систем автомобиля
Алгоритм работы технологических установок с программным управлением
Способы разработки управляющих программ для автоматизированных и роботизированных линий и комплексов по сборке автотранспортных средств и их компонентов

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

НаименованиеПоддержание в работоспособном состоянии автоматизированных и роботизированных линий по сборке автотранспортных средств и их компонентовКод

С/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль режимов эксплуатации автоматизированного и роботизированного оборудования линий по сборке автотранспортных средств и их компонентов
Техническое обслуживание механизмов и систем автоматизированных и роботизированных линий и комплексов по сборке автотранспортных средств и их компонентов
Диагностика исправности исполнительных механизмов оборудования с целью предупреждения выпуска некачественной продукции на автоматизированных и роботизированных линиях по сборке автотранспортных средств и их компонентов

Своевременное уведомление специализированных служб о рисках выпуска некачественной продукции на автоматизированных и роботизированных линиях по сборке автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые умения Читать техническую документацию

Производить замену вышедших из строя инструментов и оснастки

Определять готовность к работе приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов

Проводить диагностику автоматизированных и роботизированных линий и комплексов по сборке

Осуществлять техническое обслуживание и замену вышедших из строя элементов сборочного и контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов

Выявлять дефекты сборочных операций

Необходимые знания Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля

Правила и последовательность технического обслуживания оборудования автоматизированных и роботизированных линий и комплексов по сборке

Назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и инструментов

Назначение и устройство автоматизированных и роботизированных линий и комплексов по сборке (кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы используемого сборочного и контрольного оборудования)

Виды дефектов сборочных операций, способы их устранения и предотвращения

Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации

Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Оперативное управление основными и вспомогательными операциями сборки автотранспортных средств и их компонентов КодДУровень квалификации6

Происхождение обобщенной трудовой функции Оригинал

X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Мастер

Старший мастер

Начальник смены

Требования к образованию и обучению Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или

Высшее образование

Требования к опыту практической работы Не менее одного года в машиностроительном производстве для лиц, получивших среднее профессиональное образование

Особые условия допуска к работе Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристикиРекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ3122Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности

ЕКС 13 -Мастер участка

-Начальник смены

ОКПДТР23796Мастер

24945Начальник смены (в промышленности)

ОКСО2.15.02.01Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

2.15.02.08Технология машиностроения

2.23.02.02Автомобиле- и тракторостроение

2.15.03.01Машиностроение

2.15.03.02Технологические машины и оборудование

2.15.03.04Автоматизация технологических процессов и производств

2.15.03.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.23.03.02Наземные транспортно-технологические комплексы

2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.02Технологические машины и оборудование

2.15.04.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.15.05.01Проектирование технологических машин и комплексов

13 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

3.4.1. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация выполнения производственного плана сборки автотранспортных средств и их компонентовКод

D/01.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОперативное планирование производственной деятельности для обеспечения качества и количества продукции при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Распределение сменных производственных заданий между работниками подразделения сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов

Оперативный контроль наличия и экономного расходования материалов, комплектующих и энергетических ресурсов при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые уменияРазрабатывать оперативные планы выполнения производственной программы

Осуществлять расстановку работников по рабочим местам в соответствии с характером выполняемых технологических операций и квалификацией работников

Составлять заявки на обеспечение технологического процесса необходимыми материалами,

комплектующими и инструментом в соответствии с технологической документацией и производственным заданием

Необходимые знанияМеждународные стандарты управления качеством в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности, электробезопасности

Порядок и методы технико-экономического и производственного планирования

Методы и методики расчета потребности в трудовых ресурсах, в материалах и комплектующих
Технологии сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов
Устройство, принцип работы и основные характеристики технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в сборочном производстве автомобилестроения

Функциональные и технологические свойства основных и вспомогательных материалов

Основные принципы организации и управления производством

Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации

Другие характеристики-

3.4.2. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль соблюдения технологической дисциплины в процессе сборки автотранспортных средств и их компонентовКод

D/02.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль соблюдения на рабочих местах технологических режимов сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Контроль используемых в технологическом процессе материалов и комплектующих для сборки автотранспортных средств и их компонентов

Документирование результатов сборки автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые уменияВыявлять отклонения в технологических режимах работы оборудования, применяемого для сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Разрабатывать мероприятия корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения дефектов (бракованной) продукции

Разрабатывать технологические операции сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Необходимые знанияМеждународные стандарты менеджмента качества в автомобилестроении
Устройство, принцип работы и технические условия производства автотранспортных средств и автомобильных компонентов

Технологии сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Устройство, принцип работы и основные характеристики технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в сборочном производстве автомобилестроения

Функциональные и технологические свойства основных и вспомогательных материалов
Методы и методики расчета потребности в трудовых ресурсах, в материалах и комплектующих
Основные принципы организации и управления производством
Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов

Другие характеристики-

3.4.3. Трудовая функция

НаименованиеРазработка предложений по повышению эффективности сборочного производства
автотранспортных средств и их компонентовКод

D/03.6

Уровень (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияРазработка мероприятий по повышению эффективности подразделения
сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов

Контроль выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по
устранению причин возникновения некачественной продукции в подразделении сборочного
производства автотранспортных средств и их компонентов

Формирование плана мероприятий по повышению эффективности подразделения сборочного
производства автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые уменияВыявлять отклонения, анализировать и обобщать информацию о выявленных
недостатках в работе технологического оборудования

Производить расчеты по оптимизации размещения технологического оборудования в рамках
технологического процесса

Выявлять резервы в производственном процессе для формирования дополнительных требований к
персоналу с учетом расширения зоны его ответственности и выполняемых функций

Разрабатывать инструментарий для осуществления контроля соответствия рабочих процессов
технологии производства

Анализировать номенклатуру, качество и ритмичность поставки комплектующих изделий для
обеспечения технологических процессов

Оценивать эффективность результатов внедрения мероприятий по совершенствованию
технологического процесса

Анализировать соответствие рабочих мест, численности персонала и уровня квалификации
работников требованиям технологического процесса

Необходимые знанияМеждународные стандарты менеджмента качества в автомобилестроении

Основные принципы и направления автоматизации и роботизации технологических процессов
сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Основные методы проектирования производственных цехов и участков

Основные принципы и методы управления проектами

Основы графического моделирования

Методики расчета трудоемкости технологических операций

Технологии сборки и монтажа агрегатов и систем автомобиля

Методы и способы сбора, обработки и представления информации

Технологические свойства основных и вспомогательных материалов
Технологии и программные продукты для разработки планировок размещения оборудования и методы проектирования логистических потоков
Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов
Способы мотивации производственного персонала на основе оценки его персональной эффективности
Формы и методы разработки производственных планов и рабочих заданий
Методы нормирования расхода материалов
Порядок и методы технико-экономического планирования технологических процессов сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов
Технические и технологические характеристики оборудования, оснастки и инструментов, применяемых для сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов
Другие характеристики-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление подразделением сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов
Код ЕУ уровень квалификации 7

Происхождение обобщенной трудовой функции
Оригинал
Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий
Начальник цеха
Заместитель главного инженера

Требования к образованию и обучению
Высшее образование - бакалавриат
или

Высшее образование - магистратура или специалитет

Требования к опыту практической работы
Не менее одного года по оперативному управлению в производстве автотранспортных средств и их компонентов для лиц, получивших высшее образование - бакалавриат

Особые условия допуска к работе
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристики
Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ1321 Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности

ЕКС-Начальник цеха (участка)

ОКПДТР25114 Начальник цеха

ОКСО2.15.03.01Машиностроение

2.15.03.02Технологические машины и оборудование

2.15.03.04Автоматизация технологических процессов и производств

2.15.03.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.23.03.02Наземные транспортно-технологические комплексы

2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.02Технологические машины и оборудование

2.15.04.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.15.05.01Проектирование технологических машин и комплексов

3.5.1. Трудовая функция

НаименованиеУправление производственными процессами сборочного производства
автотранспортных средств и их компонентовКод

Е/01.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияОрганизация эффективного процесса сборки автотранспортных средств и их
компонентов

Контроль безопасности производственного процесса при сборке автотранспортных средств и их
компонентов

Реализация мероприятий по организации эффективного сборочного производства автотранспортных
средств и их компонентов

Необходимые уменияОбеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и
профессионального уровня персонала сложности решаемых задач

Организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и повышению производительности
труда

Внедрять инновационные технологии и материалы

Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса сборочного производства и
снижению затрат на производство продукции

Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов

Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструментов и
приспособлений

Анализировать эффективность использования энергоносителей

Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения

Использовать передовой опыт автопроизводителей

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной
безопасности и электробезопасности

Требования стандартов менеджмента качества

Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении

Способы снижения себестоимости продукции

Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении

Другие характеристики-

3.5.2. Трудовая функция

НаименованиеОрганизация мероприятий по повышению качества сборки автотранспортных средств и их компонентовКод

E/02.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригинал

XЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыявление потребностей в ресурсах для развития производственного процесса при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Разработка плана мероприятий по повышению качества сборки автотранспортных средств и их компонентов

Контроль выполнения плана производства изделий при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Необходимые уменияАнализировать наличие ресурсов и потребность в ресурсах для развития подразделения организации

Анализировать потребность в материалах и расход материалов на производство продукции

Анализировать причины перерасхода материалов, энергоносителей

Анализировать объемы и номенклатуру производства продукции

Анализировать выполнение поставок продукции по объемам, срокам и ритмичности

Анализировать причины возникновения некачественной (бракованной) продукции

Анализировать степень удовлетворенности потребителя

Анализировать причинно-следственные связи возникновения несоответствий технологического процесса и продукции

Анализировать возможность появления потенциальных отказов и несоответствия продукции

Разрабатывать технико-экономические показатели и критерии оценки деятельности подразделения

Анализировать и внедрять передовой российский и зарубежный опыт в области сборочного производства

Применять специальные программные продукты и информационные технологии

Обеспечивать выполнение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знанияТребования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности

Технология сборочного производства

Нормы расхода материалов и инструментов

Пошаговая методика проведения исследования причин возникновения проблем на производстве и разработки корректирующих действий, направленных на их устранение

Методы анализа видов и последствий потенциальных отказов

Российский и зарубежный опыт в области сборочного производства

Принципы и методы производственной системы

Информационные технологии и специализированное программное обеспечение

Другие характеристики-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Управление развитием сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов
Код F
Уровень квалификации 7

Происхождение обобщенной трудовой функции
Оригинал
Х
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий
Начальник (руководитель) производства
Главный инженер

Директор по производству

Заместитель руководителя организации по производству

Требования к образованию и обучению
Высшее образование - магистратура или специалитет

Требования к опыту практической работы
Не менее пяти лет в машиностроительном производстве, из них - не менее трех лет на руководящих должностях в автомобилестроении

Особые условия допуска к работе
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по промышленной безопасности

Другие характеристики
Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации в области организации и управления производством и бизнес-администрирования

Дополнительные характеристики:

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ1321Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности

ЕКС-Главный инженер

ОКПДТР20755Главный инженер (в промышленности)

24841Начальник производства (в промышленности)

ОКСО2.15.04.01Машиностроение

2.15.04.02Технологические машины и оборудование

2.15.04.04Автоматизация технологических процессов и производств

2.15.04.05Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.23.04.02Наземные транспортно-технологические комплексы

2.15.05.01Проектирование технологических машин и комплексов

2.23.05.01Наземные транспортно-технологические средства

2.23.05.02Транспортные средства специального назначения

3.6.1. Трудовая функция

Наименование
Организация разработки и внедрения программ развития сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов
Код

F/01.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функции
Оригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВыявление потребности в разработке программ развития при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Организация разработки и реализации планов перспективного развития сборочного производства автомобилей и (или) компонентов с новыми потребительскими свойствами при сборке автотранспортных средств и их компонентов

Координация внедрения программ развития сборочного производства автотранспортных средств и компонентов

Необходимые уменияАнализировать рынок перспективных технологий в автомобилестроении

Формировать требования к улучшению параметров поставляемого сырья, основных и вспомогательных материалов, комплектующих изделий

Формировать техническое задание на разработку планов перспективного развития сборочного производства автомобилей или компонентов с новыми потребительскими свойствами

Формировать техническое задание на разработку новых технологических процессов

Анализировать инвестиционные предложения по внедрению перспективных технологий и техническому переоснащению сборочного производства

Определять на основе плановых показателей объема производства и показателей производительности труда долгосрочную потребность в новых профессиональных квалификациях

Необходимые знанияМеждународные стандарты менеджмента качества в автомобилестроении

Опыт мировых автопроизводителей в области сборочного производства

Международные опыт и тренды технологического развития автомобилестроения

Основные принципы и методы стратегического планирования и бизнес-планирования

Методики расчета технико-экономических параметров технологических процессов

Устройство, принцип работы и основные характеристики технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в сборочном производстве автомобилестроения

Методы контроля технологических процессов сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Информационные технологии и программные продукты в области проектирования и реализации технологических процессов сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Основные принципы организации и управления производственным процессом

Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации

Другие характеристики-

3.6.2. Трудовая функция

НаименованиеКонтроль внедрения программ развития сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов на основе передовых технологийКод

F/02.7

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияМониторинг внедрения программ развития сборочного производства автотранспортных средств и компонентов

Подготовка предложений по устранению отклонений от программ развития сборочного производства автотранспортных средств и компонентов

Устранение отклонений от программ развития сборочного производства автотранспортных средств и компонентов

Необходимые уменияАнализировать причины и определять меры по снижению уровня выпуска некачественной продукции

Осуществлять технико-экономическое и производственное планирование сборочного производства

Определять меры по снижению уровня материальных затрат и трудоемкости проведения технологических процессов

Разрабатывать меры по повышению эффективности применения средств контроля качества производственного процесса и продукции

Организовывать и координировать работу по внедрению мероприятий, направленных на повышение эффективности и качества сборочного производства

Определять перечень мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной продукции

Формировать рекомендации по оптимизации производственного процесса и технологических операций, полученные в результате применения принципов моделирования с помощью конструирования и визуализации

Проводить мероприятия по модернизации оборудования и технологических процессов

Оценивать эффективность внедряемых мероприятий по улучшению качества и стандартизации работ

Применять методы функционально-стоимостного анализа при оптимизации производственного процесса

Необходимые знанияМеждународные стандарты менеджмента качества в автомобилестроении

Методики расчета технико-экономических параметров технологических процессов сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Устройство, принцип работы и основные характеристики технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в сборочном производстве автомобилестроения

Методы контроля технологических процессов сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Передовые технологии сборочного производства в автомобилестроении

Информационные технологии и программные продукты в области проектирования и реализации технологических процессов сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов

Основные принципы организации и управления производственным процессом

Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва

Генеральный директор Платыгин Дмитрий Николаевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1 Ассоциация "Объединение автопроизводителей России", город Москва

2 ООО "Автомобильный завод "ГАЗ", город Нижний Новгород

3 ООО "Оптима Инжиниринг Системе РУС", городской поселок Имени Морозова, Ленинградская область

4 ООО "Фольксваген Груп Рус", город Калуга

5 ПАО "АВТОВАЗ", город Тольятти, Самарская область

6 ПАО "КАМАЗ", город Набережные Челны, Республика Татарстан

7 Совет по профессиональным квалификациям в автомобилестроении, город Москва

8 Союз "Автопром Северо-Запад", город Санкт-Петербург

9 ФГАОУ ВО "Санкт-Петербургский государственный электротехнический университет "ЛЭТИ" имени В.И.Ульянова (Ленина)", город Санкт-Петербург