

Об утверждении профессионального стандарта "Станочник деревообрабатывающих станков"

Приказ · № 398н · от 27.04.2023 · Министерство труда и социальной защиты · Действует без изменений

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

МОСКВА

27 апреля 2023 г. № 398н

Об утверждении профессионального стандарта "Станочник деревообрабатывающих станков"

Зарегистрирован Минюстом России 29 мая 2023 г.

Регистрационный № 73618

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580 , приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Станочник деревообрабатывающих станков".

2. Признать утратившими силу:

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. № 1165н "Об утверждении профессионального стандарта "Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 января 2015 г., регистрационный № 35639);

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. № 1179н "Об утверждении профессионального стандарта "Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 января 2015 г., регистрационный № 35771).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр А.О.Котяков

Утвержден

приказом Министерства труда

и социальной защиты

Российской Федерации

от 27 апреля 2023 г. № 398н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Станочник деревообрабатывающих станков

383

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция "Изготовление и обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках"

3.2. Обобщенная трудовая функция "Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках"

3.3. Обобщенная трудовая функция "Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с числовым программным управлением"

3.4. Обобщенная трудовая функция "Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с числовым программным управлением"

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

I. Общие сведения

Управление работой универсальных, специализированных, специальных и многокоординатных деревообрабатывающих станков, деревообрабатывающих центров при производстве изделий из древесины и древесных материалов^{23.034}

(наименование вида профессиональной деятельности)код

Основная цель вида профессиональной деятельности:Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специализированных, специальных и многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах

Группа занятий:7523Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков--

(код ОКЗ 1)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:16.10Распиловка и строгание древесины

16.21Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей

16.22Производство сборных паркетных покрытий

16.23Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий

31.01Производство мебели для офисов и предприятий торговли

31.02Производство кухонной мебели

31.09Производство прочей мебели

(код ОКВЭД 2)

(наименование вида экономической деятельности)

1 Общероссийский классификатор занятий.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функцииТрудовые функции

коднаименованиеуровень квалификациинаименованиекодуровень (подуровень) квалификации

А

Изготовление и обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках²

Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станкахА/01.22

Изготовление, обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках, их визуальный контроль и отбраковкаА/02.22

В

Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках³

Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по изготовлению и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станкахВ/01.33

Изготовление и обработка деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках, визуальный и инструментальный контроль их качестваВ/02.33

С

Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с числовым программным управлением (далее - ЧПУ)⁴

Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по изготовлению и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУС/01.44

Изготовление и обработка деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль их качестваС/02.44

Д

Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ⁵

Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУД/01.55

Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль их качестваД/02.55

Наставничество и обеспечение стажировки для станочников более низкой квалификацииД/03.55

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление и обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станкахКодАУровень квалификации2

Происхождение обобщенной трудовой функции

ОригиналХЗаймствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСтаночник деревообрабатывающих станков 2-го разряда

Станочник универсальных деревообрабатывающих станков

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы-

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет 3

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров 4

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда 5

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37523Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС 6 § 70Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда

ОКПДТР 7 18783Станочник деревообрабатывающих станков

3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет"; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации .

4 Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н "Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н "Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры" (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

5 Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда", действует до 1 сентября 2026 г.

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел "Общие профессии деревообрабатывающих производств".

7 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

3.1.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых

деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках

КодА/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальный контроль общего технического состояния универсальных деревообрабатывающих станков

Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью размеров на универсальных деревообрабатывающих станках

Выбор приспособлений, инструментов, необходимых для изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках и контроля их качества

Проверка узлов, деталей и систем универсального деревообрабатывающего станка перед началом работ

Настройка и наладка универсального деревообрабатывающего станка в соответствии с полученным заданием

Проверка технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону универсального деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности

Выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов, в соответствии с технологической картой

Определять пригодность к работе дереворежущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации

Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте

Отслеживать состояние и износ дереворежущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки

Осуществлять проверку узлов, деталей и систем универсального деревообрабатывающего станка перед началом работ

Производить настройку и наладку универсального деревообрабатывающего станка в соответствии с полученным заданием

Производить проверку технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Необходимые знанияОсновы техники и технологии деревообрабатывающего производства

Основные породы древесины, пороки древесины

Физико-механические свойства основных пород древесины

Назначение, устройство и технические эксплуатационные характеристики универсальных деревообрабатывающих станков

Способы проверки работоспособности, порядок настройки и наладки универсального

деревообрабатывающего станка

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию универсального деревообрабатывающего станка

Перечень подготовительных работ перед пуском универсального деревообрабатывающего станка

Приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках

Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест универсального деревообрабатывающего станка

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты

Другие характеристики-

3.1.2. Трудовая функция

НаименованиеИзготовление, обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках, их визуальный контроль и отбраковка

КодА/02.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальная оценка качества заготовок и полуфабрикатов из древесины и древесных материалов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок и полуфабрикатов по качеству

Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами заготовок и полуфабрикатов из древесины и древесных материалов на этапе входного контроля

Выполнение размерной настройки универсального деревообрабатывающего станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбор способов и операций, установка необходимых режимных параметров изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью

Управление работой универсального деревообрабатывающего станка при изготовлении и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Осуществление обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью размеров на универсальных деревообрабатывающих станках

Контроль хода обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации универсальных деревообрабатывающих станков

Контроль точности размеров и качества текущей обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках

Визуальная оценка дефектов изготовленных и обработанных простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках

Ведение действий по приему и сдаче смены

Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку

Необходимые уменияПрименять необходимые средства измерений для различных видов заготовок и

полуфабрикатов из древесины и древесных материалов на этапе входного контроля и в ходе обработки

Базировать деревянные заготовки и полуфабрикаты из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины

Производить размерную настройку на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом заданных параметров обработки простых деталей и изделий

Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках

Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных деревообрабатывающих станках

Производить обработку простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов с точностью размеров по 14-му, 15-му качеству

Производить визуальную оценку дефектов, осуществлять контроль точности размеров обработанных простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Производить отбраковку заготовок и полуфабрикатов, изготовленных и обработанных простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов по результатам визуального и инструментального контроля

Формулировать выводы о качестве простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на основе нормативно-технической документации

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке

Выполнять ежедневное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных деревообрабатывающих станках

Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на деревообрабатывающих станках

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики универсальных деревообрабатывающих станков

Последовательность действий по управлению универсальными деревообрабатывающими станками при изготовлении и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Правила чтения технологических карт, чертежей простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Режимные параметры изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью

Порядок режимной настройки и наладки универсального деревообрабатывающего станка

Виды и назначение простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках

Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества изготовленных и обработанных простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Виды брака при изготовлении и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках, способы его предупреждения и устранения

Критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при изготовлении и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства

Физико-механические свойства основных пород древесины

Виды пороков древесины и их влияние на качество продукции

Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках

Правила ежедневного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку

Приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках

Правила приема и сдачи смены

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты

Другие характеристики-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станкахКодВУровень квалификации3

Происхождение обобщенной трудовой функцииОригинал

ХЗаимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессийСтаночник деревообрабатывающих станков 3-го разряда

Станочник универсальных и специальных деревообрабатывающих станков

Требования к образованию и обучениюПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работыНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом
или

Не менее шести месяцев по профессии в области работ на универсальных деревообрабатывающих станках

Особые условия допуска к работеЛица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК37523Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС§ 20 8 Станочник специальных деревообрабатывающих станков 3-го разряда

§ 71Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда

8 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 59, раздел "Общие профессии производства музыкальных инструментов".

3.2.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка рабочего места, приспособлений для операций по изготовлению и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

КодВ/01.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальный контроль общего технического состояния универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Выбор приспособлений, инструментов, необходимых для изготовления и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности

Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью размеров

Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ по изготовлению и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью

Настройка и наладка универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в соответствии с полученным заданием

Отслеживание состояния и износа дереворежущего инструмента для универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки

Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств, проверка надежности их функционирования

Наладка прижимных и подающих устройств универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности

Оценивать визуально техническое состояние универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков перед началом работ

Читать чертежи и эскизы деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности

Производить размерную настройку и наладку универсальных, специальных и специализированных

деревообрабатывающих станков для изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности

Выбирать технологическую оснастку, дереворежущий инструмент и приспособления, необходимые для проведения работ в соответствии с технологической картой для работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Производить проверку технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте

Проверять состояние и износ дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с технологической картой

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда

Необходимые знания Назначение, устройство, технические и эксплуатационные характеристики универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Способы проверки работоспособности, порядок настройки и наладки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Схемы наладки и размерной настройки станка для изготовления и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности

Перечень подготовительных работ перед пуском универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Устройство, назначение и правила эксплуатации технологических приспособлений (шаблонов, цулаг) для криволинейной и объемной обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Критерии оценки состояния и износа дереворежущего инструмента, его пригодности к использованию

Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ

Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов

Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства

Базовая терминология в деревообработке

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты

Другие характеристики-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Изготовление и обработка деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках, визуальный и инструментальный контроль их качества

Код

В/02.3

Уровень (подуровень) квалификации

3

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов при изготовлении и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Выполнение размерной настройки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков на заданные параметры обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Выбор способов и операций, установка необходимых режимных параметров изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью

Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с контролем заданной точности размеров

Управление работой универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков при изготовлении и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Контроль хода работы универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации

Применение приспособлений (шаблонов, цулаг) для закрепления и обработки криволинейных деталей из древесины и древесных материалов

Контроль точности размеров и качества текущей обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Выбор оптимальных режимов резания и обработки в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента

Визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Выбор методов, способов и операций контроля качества деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на основании нормативно-технической документации

Ведение действий по приему и сдаче смены

Проведение ежедневного технического обслуживания универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в объеме руководства по эксплуатации оборудования

Необходимые уменияИспользовать техническую документацию на различные виды деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Использовать техническую документацию, инструкции по эксплуатации универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Производить размерную настройку универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с учетом заданных параметров обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Использовать алгоритм действий по управлению работой универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с учетом производственного задания

Базировать деревянные заготовки и полуфабрикаты из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения

Производить обработку с заданной точностью размеров деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с использованием приспособлений

Регулировать параметры работы универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в процессе обработки для обеспечения качества деталей и изделий средней сложности

Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Действовать при нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков согласно плану локализации и ликвидации аварий

Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления входного контроля заготовок и полуфабрикатов, контроля качества готовых деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества полуфабрикатов, материалов и готовых деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Производить отбраковку заготовок и полуфабрикатов, изготовленных и обработанных деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов по результатам визуального и инструментального контроля

Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и отбракованные готовые детали и изделия средней сложности из древесины и древесных материалов

Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке

Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в объеме руководства по эксплуатации оборудования

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на деревообрабатывающих станках

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Последовательность действий по управлению универсальными, специальными и специализированными деревообрабатывающими станками при изготовлении и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Порядок режимной настройки и наладки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков

Режимные параметры изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью

Способы подачи заготовки при обработке деталей и изделий средней сложности в зависимости от направления наклона волокон древесины и ее пороков

Виды базирования и фиксации заготовок и полуфабрикатов из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Правила чтения технологических карт, чертежей деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности

Основные виды брака изделий из древесины и древесных материалов на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения, способы предупреждения и устранения

Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых изделий из древесины и древесных материалов

Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля размеров и качества изготовленных и обработанных деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на деревообрабатывающих станках

Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы, детали и изделия из древесины и древесных материалов

Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства

Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины

Знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов, параметров шероховатости и базирования деталей из древесины и древесных материалов

Правила ежедневного технического обслуживания универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станкам

Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Правила приема и сдачи смены

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты

Другие характеристики-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
Код СУ
уровень квалификации 4

Происхождение обобщенной трудовой функции
Оригинал

Х
Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий
Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда

Станочник (оператор) деревообрабатывающих станков с числовым программным управлением

Требования к образованию и обучению
Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) или

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы
Не менее шести месяцев по профессии с более низким

(предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения
или

Не менее шести месяцев по профессии в области работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках при наличии профессионального обучения
Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Наличие II группы по электробезопасности 9

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКЗ7523Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС§ 21Станочник специальных деревообрабатывающих станков 4-го разряда

§ 72Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда

ОКПДТР18783Станочник деревообрабатывающих станков

ОКСО 10 4.35.01.02Станочник деревообрабатывающих станков

4.35.01.03Станочник-обработчик

9 Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

10 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.3.1. Трудовая функция

НаименованиеПодготовка рабочего места, приспособлений для операций по изготовлению и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Код

С/01.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции

ОригиналХЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияВизуальный контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ с заданной точностью

Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с

заданной точностью размеров

Выбор и установка управляющих программ для универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности

Выбор режимных параметров обработки - скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов полуфабрикатов и заготовок на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Размерная настройка универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Контроль расположения вакуумных присосок, зажимных и прижимных устройств вне зоны траектории режущего инструмента

Определение простых неисправностей универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ и в системе их управления

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности

Оценивать визуально техническое состояние универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ перед началом работ

Читать чертежи и эскизы деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Выбирать технологическую оснастку, режущий инструмент и приспособления для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью и в соответствии с технологической картой

Устанавливать режимные параметры для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ, соответствующие требованиям технологической карты

Выбирать и устанавливать управляющие программы для универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Производить размерную настройку и наладку универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности с заданной точностью

Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке

Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента

Определять необходимое число вакуумных присосок и зажимных устройств для обеспечения надежного базирования обрабатываемых полуфабрикатов и заготовок из древесины и древесных материалов

Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента в исходную точку и его корректировку

Проверять состояние и износ дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ в соответствии с технологической картой

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда

Необходимые знания Назначение, устройство, технические и эксплуатационные характеристики универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Принципиальные схемы деревообрабатывающих станков, порядок взаимодействия механизмов деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Способы проверки работоспособности, порядок настройки и наладки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Схемы наладки и размерной настройки станка для изготовления и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности

Перечень подготовительных работ перед пуском универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Требования к точности установки дереворежущих инструментов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости в деревообработке, способов базирования

Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов

Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства

Основы электроники и программирования в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках

Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ

Базовая терминология в области деревообрабатывающего оборудования и технологии деревообработки, автоматизации и программирования

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты

Другие характеристики-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование Изготовление и обработка деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль их качества

Код

С/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых

полуфабрикатов и материалов при изготовлении и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Выполнение размерной настройки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ на заданные параметры обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Выбор операций, установка необходимых режимных параметров изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью

Выбор оптимальных режимов резания и обработки в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Управление работой универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ при изготовлении и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Обработка заготовок, деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с контролем заданной точности размеров на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Применение специальной оснастки, шаблонов, зажимных устройств и приспособлений при обработке деталей повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Разработка приспособлений, шаблонов для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Проведение текущей наладки и регулировки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов по приборам, калибрам и образцам

Выбор методов, способов и операций контроля качества деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на основании нормативно-технической документации

Учет и анализ дефектов и брака деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные детали и изделия из древесины и древесных материалов, полуфабрикаты и материалы

Ведение действий по приему и сдаче смены

Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования

Необходимые уменияИспользовать техническую документацию, инструкции по эксплуатации универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Использовать нормативно-техническую документацию на различные виды деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Производить размерную настройку универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ с учетом заданных параметров обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Осуществлять ведение технологического процесса, регулировать параметры обработки деталей и изделий повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ с учетом производственного задания

Производить обработку деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с использованием приспособлений, шаблонов с заданной точностью размеров

Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Базировать деревянные заготовки и полуфабрикаты, детали и изделия повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ с учетом особенностей их формы и строения

Разрабатывать приспособления, шаблоны для обработки криволинейных деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности

Действовать при нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ согласно плану локализации и ликвидации аварий

Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке

Определять шероховатость обработанной поверхности деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления входного контроля заготовок и полуфабрикатов, контроля качества готовых деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества полуфабрикатов, материалов и готовых деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Анализировать причины появления брака, предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку заготовок и полуфабрикатов, изготовленных и обработанных на деревообрабатывающих станках с ЧПУ деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные заготовки и полуфабрикаты, готовые детали и изделия повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены при работе на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Последовательность действий по управлению универсальными, специальными и специализированными деревообрабатывающими станками с ЧПУ при изготовлении и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Порядок выбора оптимального режима обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов в зависимости от обрабатываемого материала, формы

обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и вида деревообрабатывающего станка с ЧПУ

Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Режимные параметры изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью на деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Виды базирования и фиксации, способы подачи заготовок и полуфабрикатов, деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов при работе на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Порядок режимной настройки и наладки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ

Способы программирования систем управления универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования

Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Правила чтения технологических карт, чертежей деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Правила выбора и применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля размеров и качества изготовленных и обработанных деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов

Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхности деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Основные виды брака изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности на стадиях технологического процесса при работе на деревообрабатывающих станках с ЧПУ, их классификация и причины возникновения, способы предупреждения и устранения

Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы, детали и изделия из древесины и древесных материалов

Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины
Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства

Виды неровностей обработанной поверхности деталей и изделий из древесины и древесных материалов на деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Система допусков и посадок в деревообработке

Знаки условного обозначения допусков, посадок, качеств, параметров шероховатости и базирования деталей из древесины и древесных материалов

Способы программирования систем управления универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации

Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве

Базовая терминология в области деревообрабатывающего оборудования и технологии деревообработки

Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Правила ежесменного технического обслуживания универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства к станкам
Правила приема и сдачи смены
Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ
Код ДУ
Уровень квалификации 5

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда

Станочник (оператор) многокоординатных деревообрабатывающих станков с числовым программным управлением

Станочник (оператор) деревообрабатывающих центров с числовым программным управлением

Требования к образованию и обучению Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Требования к опыту практической работы Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом
или

Не менее шести месяцев по профессии в области работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ

Особые условия допуска к работе Лица не моложе 18 лет

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

Другие характеристики-

Дополнительные характеристики

Наименование документа

Код

Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОК 37523 Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков

ЕТКС § 22 Станочник специальных деревообрабатывающих станков 5-го разряда

§ 73 Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда

ОКПДТР 18783 Станочник деревообрабатывающих станков

ОКСО 4.35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

4.35.01.03 Станочник-обработчик

3.4.1. Трудовая функция

Наименование Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ

Код D/01.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияКонтроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов многокоординатных деревообрабатывающих станков, деревообрабатывающих центров с ЧПУ

Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью размеров на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Выбор, проверка и установка управляющих программ для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий

Выбор режимных параметров - скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов при обработке сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Размерная настройка и наладка многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и расширительных столов для обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Оценка состояния и износа дереворежущего инструмента для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки сложных и габаритных деталей и изделий

Наладка базирующих, зажимных, прижимных и подающих устройств многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для обработки сложных и габаритных деталей и изделий

Программный контроль расположения вакуумных присосок и зажимных устройств вне зоны траектории дереворежущего инструмента многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Определение простых неисправностей в системе управления согласно руководству по эксплуатации многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Необходимые уменияПодготавливать рабочую зону многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности

Производить осмотр и проверку, оценивать техническое состояние, общую работоспособность узлов и механизмов многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ перед началом работ

Выбирать и проверять техническое состояние технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и

изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Читать чертежи и эскизы сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбирать, проверять и устанавливать управляющие программы для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Выбирать и устанавливать режимные параметры - скорость резания и подачи, величину снимаемого припуска, количество проходов при обработке сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, соответствующие требованиям технологической карты

Производить размерную настройку и наладку многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с заданной точностью обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Определять вид и количество необходимых зажимных устройств для обеспечения надежного базирования обрабатываемых полуфабрикатов и заготовок из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Осуществлять привязку заготовок, сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов и дереворежущего инструмента согласно технологической карте обработки

Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в исходную точку и его корректировку

Проверять состояние и износ дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с технологической картой

Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке

Оценивать безопасность организации рабочего места многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно требованиям охраны труда

Необходимые знания Назначение, устройство, технические и эксплуатационные характеристики многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Принципиальные схемы многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ, порядок взаимодействия их механизмов с устройством ЧПУ

Способы проверки работоспособности, порядок размерной настройки и наладки многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Перечень подготовительных работ перед пуском многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Требования к точности установки дереворежущих инструментов на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости в деревообработке, способов базирования

Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесины и древесных материалов

Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства

Базовая терминология в области деревообрабатывающего оборудования и технологии

деревообработки,

Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Основы электроники и программирования в пределах требований инструкции по эксплуатации и инструкции по программированию многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Терминология в области автоматизации и программирования оборудования, основы системы автоматизированного проектирования

Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Приемы безопасной работы на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты

Другие характеристики Наличие II квалификационной группы по электробезопасности

3.4.2. Трудовая функция

Наименование Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль их качества

Код D/02.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия Самостоятельная установка технологической последовательности и режимов обработки сложных деталей из древесины

Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов при изготовлении и обработке сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выполнение размерной настройки многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ на заданные параметры обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбор операций, установка управляющих программ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью

Оперативное управление работой многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ при изготовлении и обработке сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Выбор оптимальных режимов резания и обработки сложных и габаритных деталей и изделий в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Обработка заготовок, сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с контролем заданной точности размеров на многокоординатных

деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Проектирование и разработка нестандартных приспособлений, шаблонов и оснастки для закрепления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Применение специальной оснастки, шаблонов, зажимных устройств и приспособлений при обработке сложных и габаритных деталей на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Визуальный и инструментальный контроль качества сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов по приборам, калибрам и образцам

Выбор методов, способов и операций контроля качества сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Учет и анализ дефектов и брака на различных стадиях обработки сложных и габаритных деталей на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные детали и изделия, обработанные на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Подготовка предложений по повышению производительности труда и качества обрабатываемых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Ведение действий по приему и сдаче смены

Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков, деревообрабатывающих центров с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования

Необходимые умения Использовать техническую документацию, инструкции по эксплуатации многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Использовать нормативно-техническую документацию на различные виды сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Производить размерную настройку многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ на заданные параметры обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с учетом производственного задания

Осуществлять ведение технологического процесса, регулировать параметры обработки сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Производить выбор, установку и контроль состояния дереворежущего инструмента при выполнении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Выбирать оптимальные режимы обработки и их последовательность при обработке сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости

Базировать деревянные заготовки и полуфабрикаты, сложные и габаритные детали и изделия на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ с учетом особенностей их формы и строения

Действовать при нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно плану локализации и ликвидации аварий

Проектировать, изготавливать и использовать технологическую оснастку, приспособления, в том числе нестандартные, для работы на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления входного контроля качества заготовок и полуфабрикатов, сложных и габаритных

деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества полуфабрикатов и материалов, сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Определять шероховатость обработанной поверхности сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Анализировать причины появления брака, предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку заготовок и полуфабрикатов, сложных и габаритных деталей и изделий, обработанных на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные заготовки и полуфабрикаты, сложные и габаритные детали и изделия, обработанные на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Анализировать выявленные случаи брака сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов по его видам на стадиях технологического процесса, подготавливать рекомендации по повышению производительности труда и качества выпускаемой продукции

Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Выполнять ежесменное техническое обслуживание многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Необходимые знания Назначение, устройство и технические характеристики, конструктивные особенности многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Последовательность действий по управлению многокоординатными деревообрабатывающими станками (центрами) с ЧПУ при изготовлении сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Порядок выбора оптимального режима, способы корректировки режимов резания и обработки сложных и габаритных деталей и изделий в зависимости от обрабатываемого материала, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и характеристик многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Режимные параметры изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий с заданной точностью на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки сложных и габаритных деталей на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Методология и способы программирования многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ при обработке деталей и изделий с большим числом переходов

Виды базирования и фиксации, способы подачи заготовок и полуфабрикатов, сложных и габаритных деталей и изделий при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Правила чтения технологических карт, чертежей сложных и габаритных деталей и изделий из

древесины и древесных материалов

Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых сложных и габаритных изделий из древесины и древесных материалов

Правила выбора и применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля размеров и качества изготовленных и обработанных сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхности сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Основные виды брака изделий из древесины и древесных материалов на стадиях технологического процесса при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, их классификация и причины возникновения, способы предупреждения и устранения

Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы, детали и изделия из древесины и древесных материалов

Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства

Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины

Виды неровностей, способы снижения неровностей обработанной поверхности деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Система допусков и посадок в деревообработке

Знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов, параметров шероховатости и базирования деталей из древесины и древесных материалов

Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве

Системы графического программирования

Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства, автоматики и программирования

Приемы безопасной работы на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Объем и последовательность выполнения работ по текущей наладке и размерной настройке многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для обработки сложных и габаритных деталей и изделий

Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

Правила приема и сдачи смены

Правила ежедневного технического обслуживания многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты

Другие характеристикиНаличие II квалификационной группы по электробезопасности

3.4.3. Трудовая функция

НаименованиеНаставничество и обеспечение стажировки для станочников более низкой квалификации

Код

D/03.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

ОригиналXЗаимствовано из оригинала

Код оригиналаРегистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действияПодготовка и согласование программ наставничества и стажировки станочников

Организация работы стажеров-станочников на производственном участке

Распределение стажеров-станочников по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания

Обучение стажеров-станочников технологии выполнения работ по обработке деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-станочников

Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией

Инструктирование стажеров-станочников по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте

Оценка выполненных стажерами операций и обработанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Контроль соблюдения стажерами-станочниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды

Необходимые уменияОбеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по изготовлению и обработке изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Организовывать работу стажеров-станочников на производственном участке

Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров необходимыми материально-техническими средствами в соответствии с технологическими регламентами

Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте

Контролировать выполнение стажерами-станочниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций

Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-станочников к самостоятельному труду

Необходимые знанияТехнологический регламент изготовления и обработки изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Технологический режим и правила регулирования процесса изготовления и обработки изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Технологическая схема участка выполнения работ по изготовлению и обработке изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по

изготовлению и обработке изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках

Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров

Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда

Основы трудового законодательства Российской Федерации

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей

Другие характеристики-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва

Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1АО "Мебельная компания "Шатура", город Шатура, Московская область

2АО "Череповецкий фанерно-мебельный комбинат", город Череповец, Вологодская область

3Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва

4ООО "Производственная компания "Ангстрем", город Воронеж

5ООО "Производственная фирма "Инзенский ДОЗ", город Инза, Ульяновская область

6ФГБОУ ВО "Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф.Морозова", город Воронеж

7ФГБУ "ВНИИ труда" Минтруда России, город Москва