

## Статья 21

Внести в Федеральный закон от 13 июля 2015 года № 224-ФЗ "О государственно-частном партнерстве, муниципально-частном партнерстве в Российской Федерации и внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 29, ст. 4350) следующие изменения:

1) часть 1 статьи 7 дополнить пунктом 16 следующего содержания:

"16) объекты производства, первичной и (или) последующей (промышленной) переработки, хранения сельскохозяйственной продукции, включенные в утвержденный Правительством Российской Федерации в соответствии с законодательством Российской Федерации о развитии сельского хозяйства перечень и определенные согласно критериям, установленным Правительством Российской Федерации.";

2) часть 1 статьи 33 после слов "дорог и других линейных объектов," дополнить словами "объектов производства, первичной и последующей (промышленной) переработки и хранения сельскохозяйственной продукции,".