

Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по входному контролю комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности"

Приказ · № 322н · от 19.05.2014 · Министерство труда и социальной защиты · Утратил силу

ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

от 19 мая 2014 г. N 322н

Об утверждении профессионального стандарта

"Специалист по входному контролю комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности"

Зарегистрирован Минюстом России 5 июня 2014 г.

Регистрационный N 32590

В соответствии с пунктом 22 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по входному контролю комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности".

Министр М.А.Топилин

Приложение

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по входному контролю комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности

|-----|

| 101 |

|-----|

Регистрационный номер

I. Общие сведения Входной контроль комплектующих изделий в |-----| ракетно-космической промышленности | 25.011 |

|-----|

Код Основная цель вида профессиональной деятельности: |-----|

---| |Предотвращение применения при разработке, производстве,| эксплуатации и ремонте изделий ракетно-космической техники| комплектующих изделий, не соответствующих требованиям| конструкторской, нормативно-технической документации и договорам | |на поставку (за исключением требований по стойкости к | |ионизирующим излучениям космического пространства) |

|-----| Группа занятий: |-----|-----|-----|-----|

-----| | 1222 |Руководители | 3114 |Техники-электроники и | | |специализированных | |техники по | |

| |(производственно- | |телекоммуникации | | |эксплуатационных | | | |подразделений (служб) в | | |

| |промышленности | | |-----|-----|-----|-----| 2144 |Инженеры-электроники, |

7242 |Слесари-сборщики | |инженеры по связи и | |радиоэлектронных | | |приборостроению |

|приборов | |-----|-----|-----|-----|

(код (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

ОКЗ) Отнесение к видам экономической деятельности: |-----|-----|-----|-----|

33.20.2 |Производство радиолокационной, радионавигационной| |аппаратуры и радиоаппаратуры

дистанционного| |управления | |-----|-----|-----|-----| 35.30.4 |Производство

космических аппаратов, ракет-носителей| |и прочих космических объектов | |-----|-----|

-----| | 74.30.5 |Испытания и анализ механических и электрических| | |характеристик готовой продукции: моторов,| | |автомобилей, станков, радиоэлектронных устройств,| | |оборудования связи и другого оборудования,| | |включающего механические и электрические компоненты | |-----|-----| | 74.30.9 |Прочая деятельность по техническому контролю,| | |испытаниям и анализу | |-----|-----| (код ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

Общероссийский классификатор занятий.

Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

(функциональная карта вида профессиональной деятельности) |-----|-----|
 -----| | Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции | |-----|-----|
 -----|-----|-----|-----|-----| | код | наименование | уровень | наименование | код |
 уровень | | | |квалификации| | |(подуровень)| | | |квалификации| |-----|-----|-----|-----|
 -----|-----|-----| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |-----|-----|-----|-----|-----|
 --|-----| | А |Прием, передача и контроль| 3 |Прием, передача и |А/01.3| 3 | | |комплектующих изделий| |маркировка комплектующих | | | |ракетно-космической | |изделий | | | |промышленности в состоянии| |ракетно-космической | | | |поставки | |промышленности | | | | |-----|-----|-----|
 -----| | | |Контроль комплектующих |А/02.3| 3 | | |изделий | | | | |ракетно-космической | | | | |промышленности в состоянии| | | |поставки | | | | |-----|-----|-----| | | |Хранение комплектующих |А/03.3| 3 | | |изделий | | | | |ракетно-космической | | | | |промышленности | | | |-----|-----|-----|-----|-----| | В |Испытания и контроль| 5 |Контроль технических |В/01.5| 5 | | |технических параметров| |параметров комплектующих | | | |комплектующих изделий| |изделий | | | |ракетно-космической | |ракетно-космической | | | |промышленности | |промышленности | | | | |-----|-----|-----| | | |Испытания комплектующих |В/02.5| 5 | | |изделий | | | | |ракетно-космической | | | | |промышленности | | | | |-----|-----|-----| | | |Разрушающий физический |В/03.5| 5 | | |анализ и неразрушающий | | | | |контроль комплектующих | | | | |изделий | | | | |ракетно-космической | | | | |промышленности | | | | |-----|-----|-----| | | |Контроль состояния |В/04.5| 5 | | |оборудования для входного | | | | |контроля комплектующих | | | | |изделий | | | | |ракетно-космической | | | | |промышленности | | | | |-----|-----|-----| | | |Контроль состояния |В/05.5| 5 | | |помещений для входного | | | | |контроля комплектующих | | | | |изделий | | | | |ракетно-космической | | | | |промышленности | | | | |-----|-----|-----|-----|-----| | С |Техническая подготовка| 6 |Разработка стендов и|С/01.6| 6 | | |входного контроля| |оснастки для входного| | | |комплектующих изделий| |контроля комплектующих| | | |ракетно-космической | |изделий | | | |промышленности | |ракетно-космической | | | |промышленности и обучение| | | | |работе с ними | | | | |-----|-----|-----| | | |Разработка программного|С/02.6| 6 | | |обеспечения для| | | | |компьютеров, оборудования, | | | |стендов, оснастки и| | | | |комплектующих изделий| | | | |ракетно-космической | | | | |промышленности и обучение| | | | |работе с ним | | | | |-----|-----|-----| | | |Освоение нового|С/03.6| 6 | | |оборудования для входного| | | | |контроля комплектующих| | | | |изделий | | | | |ракетно-космической | | | | |промышленности | | | | |-----|-----|-----|-----|-----| | D |Разработка методического| 6 |Разработка |D/01.6| 6 | | |обеспечения для входного| |нормативно-технических | | | |контроля комплектующих| |документов по входному| | | |изделий | |контролю комплектующих| | | |ракетно-космической | |изделий | | | |промышленности | |ракетно-космической | | | |промышленности и обучение| | | | |работе по новым методам | | | | |-----|-----|-----| | | |Определение состава|D/02.6| 6 | | |необходимых технических| | | | |средств и методического| | | | |обеспечения для входного| | | |

|контроля комплектующих| |||| |изделий| |||| |ракетно-космической| |||| |промышленности| |
 |||| |-----|-----|-----| ||| |Оптимизация входного|D/03.6| 6 |||| |контроля
 комплектующих| |||| |изделий| |||| |ракетно-космической| |||| |промышленности| ||| |-----|-----
 -----|-----|-----|-----|-----| | Е |Руководство подготовкой и| 7
Планирование и обеспечение	E/01.7	7			проведением входного		работ по входному контролю											
контроля комплектующих		комплектующих изделий				изделий		ракетно-космической										
ракетно-космической		промышленности					промышленности		-----	-----	-----							
	Управление работами по	E/02.7	7					входному контролю						комплектующих изделий				
ракетно-космической						промышленности					-----	-----	-----	-----	-----			
-----	-----																	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Прием, передача и контроль	Код	А	Уровень	3
комплектующих изделий			квали-							
ракетно-космической			фикации							
промышленности в состоянии										
поставки										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заемствовано из			трудовой		оригинала			функции	-----
 ---|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| |Возможные |Контролер комплектующих
 изделий | |наименования | | |должностей | | |-----|-----|-----|-----| |-----
 |-----|-----| |Требования к |Среднее профессиональное образование - |
 |образованию и |программы подготовки специалистов среднего |обучению |звена | |-----|-----
 -----| |Требования к опыту| - | |практической | | |работы | | |-----|-----
 -----| |Особые условия| - | |допуска к работе | | |-----|-----
 -----| |Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |
 Наименование | Код |Наименование базовой группы, должности, | | документа | | профессии или
 специальности | |-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 7242 |Слесари-сборщики
 радиоэлектронных | | |приборов | |-----|-----|-----|-----| |ЕТКС | § 33
 |Контролер деталей и приборов 3-го | | |разряда | |-----|-----|-----|-----|

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 20, часть 1,
 раздел "Общие профессии производства изделий электронной техники".

3.1.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Прием, передача и	Код	А/01.3	Уровень	3
маркировка			(под-							
комплектующих изделий			уровень)							
ракетно-космической			квали-							
промышленности			фикации							
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----		Происхождение	Оригинал X	Заемствовано из			трудовой
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Прием комплектующих изделий от заказчика для| | |входного контроля | | |-----| | |Оформление акта приема-передачи комплектующих| |изделий | | |-----| | |Оформление маршрутного листа для проведения| | |входного контроля | | |-----| | |Отбор выборок комплектующих изделий | | |-----| | |Маркирование комплектующих изделий, прошедших| | |входной контроль | | |-----| | |Подготовка проекта заключения по результатам | | |входного контроля | | |-----| | |Передача комплектующих изделий заказчику после| | |входного контроля | | |-----| | |Необходимые умения|Оформлять акт приема-передачи комплектующих | |изделий | | |-----| | |Использовать средства транспортировки | | комплектующих изделий | | |-----| | |Использовать средства маркировки комплектующих| |изделий | | |-----| | |Необходимые знания|Нормативно-техническая документация по | | |входному контролю | | |-----| | |Правила транспортировки комплектующих изделий | | |-----| | |Правила отбора выборок и проб комплектующих | |изделий | | |-----| | |Другие | - | |характеристики | | |-----| | |-----|

3.1.2. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование |Контроль комплектующих | Код |A/02.3| Уровень | 3 |
изделий | | | (под- | |
ракетно-космической			уровень)	
промышленности в			квали-	
состоянии поставки			фикации	

-----		-----		---								
-----		-----		-----		-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано из			трудовой
оригинала			функции	-----		-----		-----		-----		

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Определение требований к сопроводительной | | |документации на комплектующие изделия | | |-----| | |Контроль сопроводительной документации, | | |подтверждающей качество и комплектность | | |комплектующих изделий | | |-----| | |Определение требований к внешнему виду | | |комплектующих изделий и тары | | |-----| | |Визуальный контроль комплектующих изделий и | | |тары | | |-----| | |Оформление результатов контроля комплектующих | | |изделий в состоянии поставки | | |-----| | |Необходимые умения|Использовать нормативно-техническую | |документацию на комплектующие изделия и на | | |методы контроля и испытаний | | |-----| | |Распаковывать и запаковывать комплектующие | | |изделия | | |-----| | |Использовать оптический микроскоп, | | |штангенциркуль | | |-----| | |Идентифицировать партии комплектующих изделий | | |в рамках контроля в состоянии поставки | | |-----| | |Вносить результаты входного контроля | | комплектующих изделий в состоянии поставки в | | |журнал | | |-----| | |Необходимые знания|Нормативно-техническая документация по | | |входному контролю | | |-----| | |Правила обращения с комплектующими изделиями | | |-----| | |Основные требования к комплектности и | | |содержанию сопроводительной документации на | | |комплектующие изделия | | |-----| | |Основные требования к внешнему виду | | |комплектующих изделий и тары | | |-----| | |-----|

-----|Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.1.3. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование |Хранение комплектующих | Код |А/03.3| Уровень | 3 |

|изделий | | | (под- | |

|ракетно-космической | | | уровень) | |

|промышленности | | | квали- | |

|-----| |-----| фикации |---|

|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано из| | | трудовой |

|оригинала | | | функции |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----| |Трудовые действия |Определение

требований к условиям хранения | | | комплектующих изделий | | |-----| |

|Размещение комплектующих изделий на хранение | | |-----| |

|Периодический контроль условий хранения, | | |состояния тары и средств консервации | |

| комплектующих изделий | | |-----| | |Передача хранящихся

комплектующих изделий на | | |периодический контроль качества | |-----|-----|

-----| |Необходимые умения|Использовать нормативно-техническую | | |документацию на

комплектующие изделия и на | | |методы контроля и испытаний | | |-----| |

|Использовать средства хранения комплектующих | | |изделий | | |-----| |

|Использовать приборы и вспомогательные | | |средства для контроля условий хранения | |

| комплектующих изделий | |-----|-----| |Необходимые

знания|Нормативно-техническая документация по | | |входному контролю | | |-----|

-----| | |Правила хранения комплектующих изделий | |-----|-----|

|Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.2. Обобщенная трудовая функция

|-----| |---| |---| Наименование |Испытания и контроль | Код | В | Уровень | 5 |

|технических параметров | | | квали- | |

|комплектующих | | | фикации | |

|ракетно-космической | | | |

|промышленности | | | |

|-----| |---| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| обобщенной

|Оригинал X|Заимствовано из| | | трудовой | |оригинала | | | функции |-----|-----|-----|

---|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----| |Возможные |Оператор-испытатель

комплектующих изделий | |наименования |Техник-испытатель комплектующих изделий |

|должностей | | |-----|-----|-----|-----|

-----| |Требования к |Среднее профессиональное образование - | |образованию и |программы

подготовки специалистов среднего | |обучению |звена | |-----|-----|

|Требования к опыту| - | |практической | | |работы | | |-----|-----|

|Особые условия| - | |допуска к работе | | |-----|-----|

Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----| | Наименование | Код

| Наименование базовой группы, | | документа | |должности, профессии или специальности| |-----|

-----|-----|-----| |ОКЗ | 3114 |Техники-электроники и техники по | | |

документации | | |-----| | |Подготовка необходимого испытательного | |
 |оборудования и оснастки | | |-----| | |Испытание комплектующих изделий | |
 | |-----| | |Оформление результатов испытаний комплектующих | |изделий | |
 |-----|-----| |Необходимые умения|Использовать испытательное
 оборудование | | |-----| | |Выполнять операции входного контроля по | |
 |инструкции | | |-----| | |Использовать нормативно-техническую | |
 |документацию на комплектующие изделия и на | |методы контроля и испытаний | |-----
 -----| |Оформлять протоколы испытаний комплектующих | |изделий | |-----|-----
 -----| |Необходимые знания|Нормативно-техническая документация по | |
 |входному контролю | | |-----| | |Методы испытаний комплектующих
 изделий | | |-----| | |Требования охраны труда, требования пожарной | |
 |безопасности, правила устройства | |электроустановок и другие | |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики | | |-----|-----|

3.2.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разрушающий физический	Код	B/03.5	Уровень	5
анализ и неразрушающий			(под-							
контроль комплектующих			уровень)							
изделий			квали-							
ракетно-космической			фикации							
промышленности										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано из			трудовой	
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Подготовка
 необходимого оборудования и | |вспомогательных материалов | |-----| |
 |Проведение операций разрушающего физического | |анализа комплектующих изделий | |-----
 -----| |Проведение операций неразрушающего контроля | |комплектующих изделий
 | |-----| | |Оформление результатов разрушающего | |физического
 анализа и неразрушающего контроля | |комплектующих изделий | |-----|-----
 -----| |Необходимые умения|Использовать оборудование для разрушающего | |физического
 анализа и неразрушающего контроля | |-----| | |Выполнять операции
 входного контроля по | |инструкции | |-----| | |Использовать нормативно-
 техническую | |документацию на комплектующие изделия и на | |методы контроля и испытаний | |-----
 -----| |Идентифицировать партии комплектующих изделий | |в рамках
 разрушающего физического анализа и | |неразрушающего контроля | |-----
 ---| |Оформлять протоколы испытаний комплектующих | |изделий | |-----|-----
 -----| |Необходимые знания|Нормативно-техническая документация по | |входному контролю |
 | |-----| | |Методы разрушающего физического анализа и | |
 |неразрушающего контроля комплектующих изделий | |-----| | |Основные
 типы дефектов комплектующих изделий и | |их проявление | |-----| |
 |Требования охраны труда | |-----|-----| |Другие | - |
 |характеристики | | |-----|-----|

3.2.4. Трудовая функция

|-----| |-----| |---| Наименование |Контроль состояния | Код |B/04.5| Уровень | 5 |
 |оборудования для | | | (под- | |

входного контроля			уровень)									
комплектующих изделий			квали-									
ракетно-космической			фикации									
промышленности												
-----		-----		---								
-----		-----		-----		-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано из			трудовой
оригинала			функции	-----		-----		-----		-----		
Код Регистрационный												
оригинала номер												
профессионального												
стандарта	-----		-----		Трудовые действия	Контроль исправности						
оборудования и извещение			руководителя о выявленных неисправностях			-----						
-----			Проверка наличия поверки средств измерений и			аттестации испытательного						
оборудования			-----			Передача оборудования на метрологическое						
обслуживание			-----			Передача оборудования на регламентное						
обслуживание		-----		-----		Необходимые умения	Использовать					
основные виды оборудования для			входного контроля			-----						
Пользоваться эксплуатационными документами на			оборудование			-----						
---			Определять состояние поверки и аттестации			оборудования			-----			
-			Вести журналы контроля состояния оборудования		-----		-----					
Необходимые знания	Принципы работы основных видов оборудования			для входного контроля								
-----			Основы аттестации испытательного оборудования			и поверки						
 средств измерений | | |-----| | |Требования охраны труда | |-----| |-----
 -----| |Другие | - | | характеристики | | |-----| |-----
 ---|

3.2.5. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Контроль состояния	Код	В/05.5	Уровень	5		
помещений для входного			(под-									
контроля комплектующих			уровень)									
изделий			квали-									
ракетно-космической			фикации									
промышленности												
-----		-----		---								
-----		-----		-----		-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано из			трудовой
оригинала			функции	-----		-----		-----		-----		
Код Регистрационный												
оригинала номер												
профессионального												
стандарта	-----		-----		Трудовые действия	Проверка исправности						
средств защиты			комплектующих изделий от электростатических			явлений			-----			
-----			Контроль микроклимата и запыленности помещений			на соответствие требованиям						
		нормативно-технической документации			-----			Проверка				
помещений на соответствие требованиям			охраны труда			-----						
Информирование руководителя о выявленных			нарушениях		-----		-----					
-----		Необходимые умения	Использовать приборы для контроля исправности			средств защиты						
от электростатических явлений			-----			Использовать термогигрометр						
	-----			Проверять наличие защитного заземления			-----					
 -----| | |Вести журналы по контролю состояния помещений | |-----| |-----|

-----| |Необходимые знания|Нормативно-техническая документация по | | |входному контролю |
 | |-----| | |Требования защиты комплектующих изделий от | |
 |электростатических явлений | |-----| | |Требования к помещениям для
 входного контроля | |-----| | |Требования охраны труда |-----|-----
 -----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----
 ---|

3.3. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Техническая подготовка	Код	С	Уровень	6
входного контроля			квали-							
комплектующих изделий			фикации							
ракетно-космической										
промышленности										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заимствовано из			трудовой		оригинала			функции	-----
 ---|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Инженер | |наименования
 |Инженер-испытатель | |должностей |Инженер-исследователь | | |Инженер-программист |-----
 --|-----|-----|-----|-----| |Требования к
 |Высшее образование - программы бакалавриата | |образованию и | | |обучению | |-----|-----
 -----| |Требования к опыту|Не менее одного года в должности, | |практической
 |соответствующей обобщенной трудовой функции | |работы |"В" |Испытания и контроль технических
 | | |параметров комплектующих изделий | | |ракетно-космической промышленности" |-----|-----
 -----| |Особые условия| - | |допуска к работе | |-----|-----
 -----| |Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| |
 Наименование | Код | Наименование базовой группы, | | документа | |должности, профессии или
 специальности| |-----|-----|-----|-----| |ОКЗ | 2144 |Инженеры-электроники,
 инженеры по | | |связи и приборостроению | |-----|-----|-----|-----| |ЕКС | _
 |Инженер испытательного стенда | | |-----|-----|-----|-----| | | - |Инженер по входному
 контролю | | |комплектующих изделий | |-----|-----|-----|-----| |ОКСО
 |210000|Электронная техника, радиотехника и | | |связь | |-----|-----|-----|-----
 --|

3.3.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разработка стендов и	Код	С/01.6	Уровень	6
оснастки для входного			(под-							
контроля комплектующих			уровень)							
изделий			квали-							
ракетно-космической			фикации							
промышленности и										
обучение работе с ними										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----		Происхождение	Оригинал X	Заимствовано из			трудовой
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Проектирование
стендов и оснастки для входного | | контроля | | |-----| | |Оформление
конструкторской документации на | | |стенды и оснастку для входного контроля | | |-----
-----| | |Передача проектов стендов и оснастки для | | |входного контроля в производство | |
|-----| | |Паспортизация стендов и оснастки для входного | | |контроля | | |--
-----| | |Разработка инструкции по работе со стендами и | | |оснасткой для
входного контроля | | |-----| | |Обучение работников, выполняющих
обобщенную | | |трудовую функцию "В" "Испытания и контроль | | |технических параметров
комплектующих изделий | | |ракетно-космической промышленности", работе со | | |стендами и
оснасткой для входного контроля | |-----|-----| |Необходимые
умения|Проектировать простые механические | | |приспособления | |-----|
| |Использовать основные системы | | |автоматизированного проектирования электронной | |
|аппаратуры и механических приспособлений | |-----| | |Оформлять
конструкторскую документацию | |-----| | |Выбирать производителей
электронной аппаратуры | |-----| | |Выбирать производителей
механических | | |приспособлений | |-----| | |Тестировать электронную
аппаратуру | |-----| | |Определять погрешности измерений, вносимые | |
|оснасткой | |-----| | |Проверять механические приспособления на | |
|прочность и отсутствие резонансов в заданном | | |диапазоне частот | |-----|-----
-----| |Необходимые знания|Нормативно-техническая документация по | | |входному
контролю | |-----| | |Методы контроля и испытаний комплектующих | |
|изделий | |-----| | |Основы электротехники, электроники, | |
|схемотехники | |-----| | |Основы конструирования электронной
аппаратуры | |-----| | |Основы сопротивления материалов | |-----
-----| | |Единая система конструкторской документации | |-----
--| | |Основы метрологии | |-----| | |Методы контроля и испытаний
электронной | | |аппаратуры | |-----| | |Методы контроля и испытаний
механических | | |приспособлений | |-----|-----| |Другие | - |
|характеристики | |-----|-----|

3.3.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разработка программного	Код	С/02.6	Уровень	6
обеспечения для			(под-							
компьютеров,			уровень)							
оборудования, стендов,			квали-							
оснастки и комплектующих			фикации							
изделий										

ракетно-космической			
промышленности и			
обучение работе с ними			

|-----| |-----| |---|

|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано из| | |трудовой |
|оригинала | | |функции |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Проектирование и
реализация программного | | |обеспечения для входного контроля | |-----|
| |Оформление документации на программное | | |обеспечение для входного контроля | |-----

-----| |Паспортизация программного обеспечения для | |входного контроля | |-----
 -----| |Разработка инструкции по работе с программным | |обеспечением для
 входного контроля | |-----| |Обучение работников, выполняющих
 обобщенную | |трудовую функцию "В" "Испытания и контроль | |технических параметров
 комплектующих изделий | |ракетно-космической промышленности", работе с | |программным
 обеспечением для входного контроля| |-----| |Необходимые
 умения|Проектировать, реализовывать и тестировать | |прикладное, системное и встраиваемое | |
 |программное обеспечение | |-----| |Использовать основные
 интегрированные среды | |разработки программного обеспечения | |-----
 | |Оформлять документацию на программное | |обеспечение | |-----| |
 |Разрабатывать технологические инструкции | |-----| |Обучать
 работников новым знаниям и умениям | |-----| |Необходимые
 знания|Нормативно-техническая документация по | |входному контролю | |-----
 -----| |Методы контроля и испытаний комплектующих | |изделий | |-----
 ---| |Основы языков программирования высокого уровня| |-----| |Основы
 языков программирования низкого уровня | |-----| |Основы языков
 описания аппаратуры | |-----| |Алгоритмы функционального контроля | |
 |комплектующих изделий | |-----| |Единая система программной
 документации | |-----| |Технология тестирования программного | |
 |обеспечения | |-----| |Другие | - | |характеристики | |-----
 ----|-----|

3.3.3. Трудовая функция

|-----| |----| |---| Наименование |Освоение нового | Код |С/03.6| Уровень | 6 |

|оборудования для | | (под- | |

|входного контроля | | уровень) | |

|комплектующих изделий | | квали- | |

|ракетно-космической | | фикации | |

|промышленности | | | |

|-----| |----| |---|

|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано из| | трудовой |

|оригинала | | функции |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----|-----|-----| Трудовые действия |Изучение документации

на новое оборудование | | для входного контроля | |-----| |Настройка и

пробное использование нового | | оборудования для входного контроля | |-----

-----| |Разработка инструкции по работе с новым | | оборудованием для входного контроля | |-----

-----| |Обучение работников, выполняющих обобщенную | | трудовую функцию

"В" "Испытания и контроль | | технических параметров комплектующих изделий | | ракетно-

космической промышленности", работе с | | новым оборудованием для входного контроля | |-----

----|-----| |Необходимые умения|Пользоваться эксплуатационными

документами на | | оборудование | |-----| |Использовать основные виды

оборудования для | | входного контроля | |-----| |Разрабатывать

технологические инструкции | |-----| |Обучать работников новым

знаниям и умениям | |-----| |Необходимые знания|Нормативно-

техническая документация по | | входному контролю | |-----| |Методы

контроля и испытаний комплектующих | | изделий | |-----| |Принципы

работы основных видов оборудования | | для входного контроля | | ----- | |
 |Требования охраны труда, требования пожарной | | безопасности, правила устройства | |
 |электроустановок и другие | | ----- | | Правила оформления текстовых
 документов | | ----- | | Основы английского языка | | -----
 ----- | | Методы обучения взрослых | | ----- | ----- | Другие | - |
 |характеристики | | ----- | ----- |

3.4. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Разработка методического	Код	D	Уровень	6
обеспечения для входного		квали-								
контроля комплектующих		фикации								
изделий ракетно-космической										
промышленности										
-----		---		---	Происхождение	-----	-----	-----	-----	обобщенной
Оригинал X	Заимствовано из		трудовой		оригинала		функции	-----	-----	-----
 ---|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Возможные |Инженер | |наименования
 |Инженер-исследователь | | должностей | | ----- | ----- | -----
 |-----| |Требования к |Высшее образование - программы бакалавриата |
 |образованию и | | обучению | | ----- | ----- | |Требования к опыту|Не
 менее одного года в должности, | | практической |соответствующей обобщенной трудовой функции|
 |работы |"В" |Методика обучения взрослых" или "С" | | |"Техническая подготовка входного контроля| |
 |комплектующих изделий ракетно-космической | | промышленности" | | ----- | -----
 ----- | |Особые условия| - | | допуска к работе | | ----- | ----- |
 Дополнительные характеристики: |-----|-----|-----|-----| | Наименование | Код
 |Наименование базовой группы, должности, | | документа | | профессии или специальности | | -----
 ----|-----|-----| |ОКЗ | 2144 |Инженеры-электроники, инженеры по связи| | |и
 приборостроению | | ----- | ----- | |ЕКС | - |Инженер по
 неразрушающему контролю | | ----- | ----- | | | - |Инженер по входному контролю |
 | | комплектующих изделий | | ----- | ----- | |ОКСО
 |210000|Электронная техника, радиотехника и | | |связь | | ----- | -----
 --|

3.4.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Разработка	Код	D/01.6	Уровень	6
нормативно-технических			(под-							
документов по входному			уровень)							
контролю комплектующих			квали-							
изделий			фикации							
ракетно-космической										
промышленности и										
обучение работе с ними										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано из		трудовой		
оригинала		функции	-----	-----	-----	-----				

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Анализ доказательной
документации на| |электронную компонентную базу иностранного| |производства для разработки
программ входного| |контроля | |-----| | |Разработка программ входного
контроля | |-----| | |Разработка и корректировка стандартов и| |
|инструкций по входному контролю для исключения| |малоэффективных операций и внедрения| |
|прогрессивных методов и оборудования | |-----| | |Обучение работников,
выполняющих обобщенные| |трудовые функции "А" "Прием, передача и| |контроль комплектующих
изделий| |ракетно-космической промышленности в состоянии| |поставки", "В" "Испытания и
контроль| |технических параметров комплектующих изделий| |ракетно-космической
промышленности", работе по| |новым методам |-----|-----|
|Необходимые умения|Определять объем, последовательность и| |методики контроля и испытаний |
|-----| | |Оформлять программы контроля и испытаний | |-----|
-----| | |Разрабатывать нормативную документацию | |-----| |
|Обучать работников новым знаниям и умениям |-----|-----|
|Необходимые знания|Нормативно-техническая документация по| |входному контролю | |-----|
-----| | |Методы контроля и испытаний комплектующих | |изделий | |-----|
-----| | |Планы и объем контроля и испытаний | |комплектующих изделий | |-----|
-----| | |Сплошной и выборочный контроль комплектующих | |изделий | |-----|
-----| | |Методы диагностического контроля комплектующих| |изделий | |-----|
-----| | |Режимы контроля и испытаний комплектующих | |изделий | |-----|
-----| | |Основные типы дефектов комплектующих изделий и| |их проявление | |-----|
-----| | |Типовые программы контроля и испытаний| |основных видов комплектующих
изделий | |-----| | |Основы стандартизации | |-----|
----| | |Правила оформления текстовых документов | |-----| | |Методы
обучения взрослых | |-----| | |Виды и содержание доказательной
документации| |на электронную компонентную базу иностранного| |производства | |-----|
-----| | |Зарубежная нормативно-техническая документация| |по контролю качества
электронной компонентной| |базы |-----|-----| |Другие | - |
|характеристики | |-----|-----|

3.4.2. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Определение состава	Код	D/02.6	Уровень	6
необходимых технических		(под-								
средств и методического		уровень)								
обеспечения для входного		квали-								
контроля комплектующих		фикации								
изделий										
ракетно-космической										
промышленности										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано из		трудовой		
оригинала		функции	-----	-----	-----	-----				

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Определение состава
необходимых оборудования,| |стендов, оснастки и программного обеспечения| |на основе перечня
комплектующих изделий,| |подлежащих входному контролю | |-----| |

Определение состава необходимых методов,		методик и инструкций на основе перечня			
комплектующих изделий, подлежащих входному		контролю		-----	
Информирование руководителя о потребности в		технических средствах и методическом			
обеспечении для входного контроля		-----	-----		Необходимые
умения	Анализировать документацию на комплектующие		изделия		-----
---		Определять необходимые средства для контроля		качества комплектующих изделий	
-----		Вести учет технических средств и		нормативно-технических	
документов по входному		контролю в подразделении		-----	-----
Необходимые знания	Нормативно-техническая документация по		входному контролю		-----
 -----| |Методы контроля и испытаний комплектующих| |изделий| |-----
 -----| |Виды и содержание документации на| |комплектующие изделия| |-----|--
 -----| |Другие| - | |характеристики| | |-----|-----
 -----|

3.4.3. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Оптимизация входного	Код	D/03.6	Уровень	6
контроля комплектующих			(под-							
изделий			уровень)							
ракетно-космической			квали-							
промышленности			фикации							
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----	Происхождение	Оригинал X	Заимствовано из			трудовой	
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			
Код Регистрационный										
оригинала номер										
профессионального										
стандарта	-----	-----	-----	-----		Трудовые действия	Изучение современных			
методов и оборудования			для входного контроля			-----			Анализ и	
обобщение результатов входного			контроля для определения эффективности			использования				
методов и оборудования			-----			Проведение исследований для				
создания новых			методов для входного контроля, изучения физики			отказов комплектующих				
изделий			-----			Формирование предложений по оптимизации				
входного контроля и передача их руководителю			-----	-----						
Необходимые умения	Проводить поиск информации в Интернете,			технической литературе			-----			
-----			Анализировать и обобщать результаты контроля			качества			-----	
-----			Проводить статистическую обработку данных			-----				
-----			Выполнять научно-исследовательские и			опытно-конструкторские работы			-----	
-----			Планировать эксперимент			-----	-----			
Необходимые знания	Нормативно-техническая документация по			входному контролю			-----			
-----			Методы контроля и испытаний комплектующих			изделий			-----	
-----			Физика отказов комплектующих изделий			-----	-----			
Контроль качества продукции			-----	-----			Основы математической			
 статистики| | |-----|-----| | |Базовый уровень владения английским языком| |-----
 -----|-----|-----| |Другие| - | |характеристики| | |-----|-----
 -----|

3.5. Обобщенная трудовая функция

-----		---		---	Наименование	Руководство подготовкой и	Код	E	Уровень	7
проведением контроля			квали-							
комплектующих изделий			фикации							

|ракетно-космической | | | |
 |промышленности | | | |
 |-----| |---| |---| Происхождение |-----|-----|-----|-----| обобщенной
 |Оригинал X|Заимствовано из| | | трудовой | |оригинала | | | функции |-----|-----|-----|-----
 ---|
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----|-----|-----| |Возможные |Начальник группы |
 |наименования |Начальник лаборатории | |должностей |Начальник отдела | |-----|-----
 -----| |-----|-----|-----| |Требования к |Высшее образование
 - программы магистратуры, | образованию и |специалитета | |обучению | |-----|-----
 -----| |Требования к опыту|Не менее трех лет в должности, соответствующей|
 |практической |обобщенной трудовой функции "С" "Техническая | работы |подготовка входного
 контроля комплектующих| | изделий ракетно-космической промышленности"| | или "D" "Разработка
 методического обеспечения| | для входного контроля комплектующих изделий| | ракетно-
 космической промышленности" | |-----|-----|-----| |Особые условия| - |
 |допуска к работе | |-----|-----|-----| |Дополнительные характеристики:
 |-----|-----|-----|-----| | Наименование | Код |Наименование базовой группы,
 должности, | | документа | | профессии или специальности | |-----|-----|-----
 ---| |ОКЗ | 1222 |Руководители специализированных | | | (производственно-эксплуатационных) | | |
 |подразделений (служб) в промышленности | |-----|-----|-----| |ЕКС | -
 |Руководитель (начальник) обособленного | | | (структурного) подразделения | | | организации | |-----
 -----|-----|-----|-----| |ОКСО |210000|Электронная техника, радиотехника и | | |
 |связь | |-----|-----|-----|

3.5.1. Трудовая функция

-----		-----		---	Наименование	Планирование и	Код	Е/01.7	Уровень	7
обеспечение работ по			(под-							
входному контролю			уровень)							
комплектующих изделий			квали-							
ракетно-космической			фикации							
промышленности										
-----		-----		---						
-----	-----	-----	-----		Происхождение	Оригинал X	Заимствовано из			трудовой
оригинала			функции	-----	-----	-----	-----			
 Код Регистрационный
 оригинала номер
 профессионального
 стандарта |-----|-----|-----|-----| |Трудовые действия |Определение
 трудоемкости и сроков выполнения| | подготовки и проведения входного контроля | |-----
 -----| | |Составление планов работ по подготовке, | | |проведению и оптимизации
 входного контроля | | |-----|-----| | |Распределение заданий между
 работниками, | | |выполняющими обобщенные трудовые функции "А" | | |"Прием, передача и контроль
 комплектующих| | изделий ракетно-космической промышленности в | | |состоянии поставки", "В"
 "Испытания и контроль| | |технических параметров комплектующих изделий| | ракетно-космической
 промышленности", "С" | | |"Техническая подготовка входного контроля| | комплектующих изделий
 ракетно-космической | | промышленности" и "D" "Разработка | | методического обеспечения для
 входного | | контроля комплектующих изделий | | ракетно-космической промышленности" | | |-----

-----| |Формирование заявок на приобретение| |недостающих средств для
входного контроля | |-----| |Формирование предложений по изменению|
|кадрового состава подразделения входного| |контроля | |-----|
--| |Необходимые умения|Рассчитывать трудоемкость выполнения работ | |-----
-----| |Составлять план-график выполнения работ | |-----| |
|Делегировать полномочия подчиненным работникам| |-----| |
|Формировать заявку на приобретение средств | |-----| |Определять
потребность в кадровом составе | |-----| |Рассчитывать показатели
эффективности | |технологических процессов и проводить их | |оптимизацию | |-----|
-----| |Необходимые знания|Нормативно-техническая документация по|
|входному контролю | |-----| |Методы контроля и испытаний
комплектующих| |изделий | |-----| |Основы управления персоналом | |
-----| |Трудовое законодательство Российской Федерации| |-----
-----| |Основы организации и планирования производства| |-----|
-----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|

3.5.2. Трудовая функция

-----| |-----| |-----| Наименование |Управление работами по | Код |Е/02.7| Уровень | 7 |

|входному контролю | | | (под- | |

|комплектующих изделий | | | уровень) | |

|ракетно-космической | | | квали- | |

|промышленности | | | фикации | |

-----| |-----| |-----|

|-----|-----|-----|-----| Происхождение |Оригинал X|Заимствовано из| | | трудовой |

|оригинала | | | функции |-----|-----|-----|-----|

Код Регистрационный

оригинала номер

профессионального

стандарта |-----|-----| |Трудовые действия |Контроль сроков и
качества выполнения работ по| |подготовке, проведению и оптимизации входного | |контроля | |
-----| |Проверка уровня знаний и умений и проведение | |аттестации
подчиненных работников | |-----| |Контроль выполнения подчиненными
требований | |охраны труда | |-----| |Анализ причин нарушения сроков и
качества | |выполнения работ по входному контролю и | |проведение мероприятий по их
устранению | |-----|-----| |Необходимые умения|Внедрять систему
менеджмента качества | |-----| |Составлять план контроля сроков и
качества | |выполнения работ | |-----| |Контролировать сроки и
качество выполнения | |работ | |-----| |Составлять план контроля
квалификации | |работников | |-----| |Контролировать квалификацию
работников | |-----| |Разрабатывать мероприятия по устранению | |
|нарушений сроков и качества выполнения работ | |-----|-----|
|Необходимые знания|Нормативно-техническая документация по | |входному контролю | |-----
-----| |Методы контроля и испытаний комплектующих | |изделий | |-----
-----| |Основы менеджмента качества | |-----| |Основы
управления персоналом | |-----| |Трудовое законодательство Российской
Федерации| |-----| |Требования охраны труда | |-----
-----| |Основы организации и планирования производства| |-----|
-----| |Другие | - | |характеристики | |-----|-----|

IV. Сведения об организациях - разработчиках

профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик |-----| |ОАО
"Российская корпорация ракетно-космического | приборостроения и информационных систем", город
Москва | | |Генеральный директор Райкунов Геннадий Геннадьевич| |-----
-----|

4.2. Наименования организаций-разработчиков |----|-----| | 1. |НОУ
ДПО "ИПК Машприбор", город Королев, Московская область | |----|-----
-----| | 2. |ФГБУ "НИИ труда и социального страхования", город Москва | |----|-----
-----|
